

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Сортопрокатчики в долгу не останутся

Товарищ Сталин в своем докладе о 27-й годовщине Великой Октябрьской революции сказал:

«Красная Армия и армии наших союзников заняли исходные позиции для решающего наступления на жизненные центры Германии».

Эти слова обязывают коммунистов и всех трудящихся нашего завода повысить требования к себе, найти новые источники подъема трудовых усилий, новые материальные резервы для увеличения выпуска сверхпланового металла.

Оживленно прошло 15 декабря партийное собрание в сортопрокатном цехе. На повестке дня стоял один вопрос: «Выполнение обязательств, взятых сортопрокатчиками, в свете доклада товарища Сталина».

Начальник цеха тов. Лаур рассказал о работе цеха. Он подробно остановился на работе оборудования ад'юстажа.

Краны проставляют в смену по несколько часов. Электрики-коммунисты не всегда с ответственностью относятся к своим обязанностям. Старший электрик цеха т. Олейников, находясь на производстве, не знает, что краны не в порядке.

Недавно на кране ММ-3, отгружающем шихту для марганцевых цехов, случилась авария. Тов. Олейников лишь после аварии обнаружил отсутствие одной детали в механизме крана. Не уделяет достаточного внимания работе механизмов и руководитель участка вырубki коммунист тов. Парфенев.

— Такое отношение коммунистов к делу нетерпимо, — говорил тов. Лаур. — Мы должны болеть душой за производство, только тогда мы выполним свою основную задачу — дать как можно больше сверхпланового проката для окончательного разгрома фашистского зверя.

Прения открыл бригадир молодежного звена вырубщиков, кандидат партии тов. Вандель. Он рассказал о том, что труд вырубщиков зависит от работы контролеров. Контролер тов. Трофимов сдерживает трудовой энтузиазм вырубщиков. Начальник отдела технического контроля тов. Браунин часто дает поверхностное заключение о годности металла для вырубki.

Заместитель начальника ад'юстажа тов. Фрадкин в своем выступлении уделил много внимания объективным причинам, мешающим производительной работе, однако он не вскрыл внутренних причин, из-за которых вырубщики снизили темп.

Начальник ад'юстажа тов. Сидельковский говорил о том, что коммунисты ад'юстажа не использовали еще всех резервов для успешной работы. Имеют место частые простои секций первого и второго пролетов, поперечных секций. Заведующий вырубкой тов. Парфенев должен был придать правильный уклон воздуховоду, чтобы воздух не замерзал. Этого он не сделал. Электрик ад'юстажа коммунист тов. Борзев не занимается анализом работы смен.

Коммунист тов. Олейников пытался рядом цифр доказать, что оборудование находится в неплохом состоянии. Выступавшие на собрании коммунисты доказали несостоятельность его слов.

Большое внимание собрание уделило вопросу воспитания молодых рабочих.

— Товарищ Сталин дал высокую оцен-

ку металлургам Магнитки, — заявил секретарь бюро ВКП(б) тов. Тиман, — их воле, упорству, умению добиваться цели. Своими делами мы оправдали доверие вождя. Получено радостное известие о том, что комсомольско-молодежный коллектив стана «300»-3 завоевал первенство во Всесоюзном соревновании молодежных бригад.

На производстве приходят юные выпускники ремесленных училищ. Коммунисты обязаны развивать в них чувство ответственности за порученное дело, смелее давать им самостоятельные задания.

В наших молодежных бригадах недостаточна политико-массовая работа. Кружки по изучению доклада товарища Сталина занимаются нерегулярно.

Секретарь партийной организации цеха тов. Прокопенко рассказал о том, как коммунисты тт. Козин, Буцень, Архипов, Черненко, глубоко изучив доклад товарища Сталина, по-новому перестроили процесс своей работы, уйдя за собой беспартийных товарищей.

Для молодежи нужно создать стахановские школы. Знатные вырубщики тт. Старков, Никифоров, Пинаев смогут передать новым производителям богатый опыт.

— Сейчас в цехе приступают к работе 12 кружков по изучению доклада товарища Сталина, — сказал товарищ Прокопенко.

Начальник стана «300»-1 тов. Журавлев говорил о производственных победах коллектива стана. За 11 месяцев план по сдаче готовой продукции выполнен на 108 проц. Значительно снижены расходы топлива и электроэнергии.

— Мы употребим все силы на борьбу за полную ликвидацию брака. Дадим до конца месяца 10 тысяч тонн проката сверх годовой программы, — закончил тов. Журавлев.

Начальник стана «500» тов. Васильевский отметил, что по сравнению с прошлым годом производительность стана увеличилась на 37 проц.

— Основная задача коммунистов — бережное отношение к оборудованию, — сказал он. — При безаварийной работе оборудования мы сможем добиться значительного улучшения качества проката.

В заключение собрания выступил секретарь городского комитета ВКП(б) тов. Абу. Он сказал, что сортопрокатчикам необходимо углубить работу по политическому вооружению коллектива. Партийная организация обязана вести постоянный контроль за производством. Коммунистам следует добиться сокращения простоев вагонов под погрузкой и выгрузкой. Для этого должны безаварийно работать краны.

— Успехи сортопрокатчиков Магнитки известны всей стране, — заявил тов. Абу. — Городской комитет партии уверен в том, что коллектив с честью выполнит обязательства, взятые перед товарищем Сталиным, и даст 40.000 тонн сверхпланового проката.

С целью сокращения простоев из-за недостатка металла, коммунисты решили в ближайшие дни созвать мусовоз партийное собрание прокатчиков и обжигщиков, на котором обсудить вопросы повышения производительности труда и качества продукции сортопрокатного и обжигного цехов.

М. ИВАНОВА.

Рабочий-изобретатель

Токарь Николай Тимофеевич Ротань однажды возле наждачного крана, закурил. Слышит — ремень шлепает: «дьявляна». Прислушался внимательнее, осмотрел — все в порядке, а ремень ляскает. В чем дело? Значит передача не годится, надо усовершенствовать.

Так каждая мелочь, не замеченная другими, подсказывает практику-изобретателю новую техническую идею, а потом надо упорным трудом добиться практического решения новой технической задачи.

Это было давно, еще до революции, в Мелитополе.

Мальчики возились с велосипедом. Их занимала сложная передача, упругие сверкающие спицы, система управления. Солнце уже спряталось за садами, а братья не могли растаться с замечательным отцовским подарком.

С велосипеда и началось увлечение техникой у Николая Ротаня.

Тимофей Афанасьевич — слесарь, видя, что сын Николай часами проставляет у самодельного горна, стал доверять ему изготовление кузнечных инструментов. Он давал ему мудрые наставления:

— Трудись, все примечай, а главное, не за деньгами гонись, а за знаниями.

И сын работал с упоением, ремонтировал велосипеды, мотоциклы. Он учился в школе и не прекращал дела, которое ему так полюбили.

Началась гражданская война. 14-летний парень ушел добровольцем на фронт. Шли цепи красных — гнали Деникина. Война оторвала на время юношу от техники, но помогла воспитать волю и настойчивость в преодолении препятствий.

А когда молодая страна вступила в фазу бурного роста и стремительных темпов строительства, Ротань услышал впервые лозунг: «Догнать и перегнать Америку». К этому времени он уже усовершенствовал много механизмов.

В 1930 году Ротань уехал в Запорожье. Механизированные цехи завода «Запорожсталь» — детища первой пятилетки — были богатым полем деятельности для даровитого механика-самоучки. Работая токарем, затем мастером, механиком, Ротань серьезно, по-настоящему стал изобретать. Большую помощь оказала ему и техническая литература. Научно-популярный журнал «Наука и техника» стал его близким другом и спутником. Все свободные часы он просиживал над изготовлением действующих моделей.

Первую официальную заявку на изобретение — турбину внутреннего сгорания Ротань сделал в 1931 году. Вслед за турбиной он изобрел гидравлическую муфту сцепления для тепловоза и был вызван в Ленинград. Муфта получила хорошую оценку. Механизм испытывался на заводе «Электросила». Воодушевленный результатами поездки, Николай Тимофеевич целиком погрузился в мир техники, в сложную жизнь механизмов. Четыре года спустя изобретателя вызвали в Москву в экспериментальный научно-исследовательский институт металлорежущих станков, с но-

вым изобретением — ролико-конусным сцеплением и передачей.

В 1937 году Ротань снова в городе Ленина с механическим молотком, на который он получает авторское свидетельство от Бюро новизны.

Однажды прочитал Ротань в журнале о том, что требуется двигатель для врубовых машин и горных комбайнов — простой для изготовления и шариво-безопасный. Почти не выходя из экспериментальной мастерской, он собственноручно изготовил все детали. Двигатель был готов. Но Горловский завод его не принял из-за перерасхода воздуха. Изобретатель не огорчился: ведь завод испытывал лишь схематическую действующую модель, а не промышленный образец.



— Все равно двигатель будет рентабельным, — заявил Ротань, — принцип верный.

Настойчивость взяла верх — и Ротань своими руками сделал двигатель, который выдержал самую тщательную проверку и был включен в план производства завода «Пневматик». А вскоре неутомимый изобретатель соорудил заправочную машину для марганцевых печей, которая, по самым скромным подсчетам, дала 360 тысяч рублей экономии в год и заправляла печь в течение восьми минут.

В дни войны приехав со своим заводом в Магнитогорск, Ротань не остался в стороне от рационализации и изобретательства. Еще девять лет тому назад ему подали мысль о создании передачи, жесткой, как шестерня, и мягкой, как ремень. В новомеханическом цехе Магнитогорского завода Ротань осуществил такую передачу.

— Изобрел я ее совершенно случайно, — рассказывает он. — Изготавливали в цехе одну деталь: два валика, а на них кольцевые пазы. Для вращения их спаривали шестеренками. Зачем? — подумал я. — Не проще ли сделать резьбу, сцепить ее — и валики будут вращаться, являясь одновременно и шестеренками.

Замысел рожден, осталось практически его осуществить. На помощь пришли умелые руки, в которых оживает любой кусок металла. С 20 ноября этого года безременная червячная передача прекрасно действует.

Сейчас Ротань представил на конкурс новую конструкцию заправочной машины, станок для механической тески огнеупорного кирпича; работает над созданием турбобура.

Неисчерпаемую силу придает Ротаню и сознание долга: помочь родине — это значит отомстить за тяжкие раны брата — трижды орденноносца, за смерть на боевом посту младшего брата, за мученическую смерть отца в германском концлагере.

Н. КОНДРАТКОВСКАЯ.

ИЗВЕЩЕНИЯ

Сегодня, 19 декабря 1944 года, в 8 часов 30 мин. веч. в зале горкома ВКП(б) (7-й этаж) состоится доклад на тему: «Товарищ Сталин — вдохновитель и организатор побед над немецко-фашистскими захватчиками».

Доклад читает капитан т. Аниров.

ОТДЕЛ ПРОПАГАНДЫ И АГИТАЦИИ ГК ВКП(б).

21 декабря 1944 года в 8 часов вечера в горкоме ВКП(б) (7-й этаж) созывается совещание индивидуальных застройщиков, работающих на комбинате, с участием руководителей цехов комбината, по вопросу хода индивидуального жилищного строительства.

ГОРКОМ ВКП(б).

Ответственный редактор Е. Л. ГОЛЬДМАН.

Надежная опора

На внутризаводском транспорте есть не мало машинистов, которые вполне заслуженно относятся к числу лунинцев. Это прежде всего машинисты тт. Мокроусов, Король, Ермолаев, Харчевников и другие. Все они приходят на помощь транспорту, когда на железнодорожных путях создаются большие затруднения. Если эти машинисты берут тяжеловес, на них вполне можно положиться — не подведут, не растянут состава и не заупорят движения.

Машинист тов. Харчевников на днях взял со станции «Сортировочная» состав весом 1800 тонн вместо нормы 1200 тонн и своевременно доставил его к месту назначения.

Машинист тов. Ермолаев 15 декабря вывел с аллофабрики на станцию «Ежовка» поезд с превышением веса в 400 тонн. В следующую поездку за эту же смену тов. Ермолаев доставил еще один тяжеловес с превышением весовой нормы на 200 тонн.

Как об одном из лучших тяжеловесников идет слава о машинисте Дурманове. На днях в одну из смен он вывел на разных участках три тяжеловесных состава.

Регулярно водит тяжеловесные поезда и машинист мощного паровоза тов. Сенюгов. То же можно сказать и о машинисте тов. Данильченко.

15 декабря машинист тов. Брусов доставил со станции «Вирзавод» на станцию «Кольцевая» два тяжеловесных состава.

Почти не бывает смен, когда бы не водил тяжеловесов машинист тов. Сидоров. 16 декабря он провел очередной тяжеловесный состав в 1400 тонн по участку станция «Сортировочная» — пункт передачи Южно-Уральской дороге.

Следует, однако, подчеркнуть, что на транспорте слабо поощряется движение тяжеловесников. Успешно проведенные тяжеловесные составы далеко не всегда регистрируются нашими диспетчерами.

Д. ПИСАНКО, теплотехник ЖДТ.