ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 104 (5923)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 31 августа 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекомбинатский штаб социалистического соревнования сообщает:

За прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы **аглоцеха** (сверх плана **произведено 14645 тонн** агломерата), **доменного цеха** (сварено **8298 тонн** дополнительного чугуна), **листопрокатного цеха № 7** (отгружено сверх задания 2056 тонн гнутых профилей), **цеха ремонта металлургических печей** (на ремонтах двух мартеновских печей сэкономлено 40 пече-часов при хорошем качестве работ), **механического цеха** (план недели выполнен на 105,9 процента), **цеха КИП и автоматики** (сверх плана выполнено две работы), **эмальцеха** (произведено дополнительно 32,9 тонны эмалированной посуды), **цеха горного транспорта** (план по грузоперевозкам **выполнен** на 104,1 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы **аглофабрики № 2, коксовых батарей №№ 3—4, доменной печи № 7, мартеновских печей № 4 и № 15, двухванного сталеплавильного агрегата № 35.**

В ПОДДЕРЖКУ ИНИЦИАТИВЫ ДОМЕНЩИКОВ

РЕМОНТЫ — НА „ХОРОШО"

Стремясь достойно встретить полувековой юбилей со дня основания нашего города, коллектив цеха ремонта металлургических печей в ответ на призыв доменщиков наметил для себя десять основных рубежей повышения эффективности и качества работы.

1. За 1977—1979 годы сократить сроки ремонтов мартеновских печей на 0,5 процента против взятых обязательств.

2. За 1977—1979 годы увеличить выборку бывшего в употреблении кирпича и уложить в кладку на 0,3 процента.

3. Ремонт мартеновских печей и сталеплавильных агрегатов производить с оценкой «хорошо» и выше.

4. Выполнить реконструкцию мусорной системы во 2-м и 3-м мартеновских цехах.

5. Внедрить подачу пакетированного кирпича в ванну манипулятором на ремонтах мартеновских печей, изготовить растворные узлы в мартеновских цехах №№ 1, 2, 3 для подачи раствора к рабочим местам.

6. Для совершенствования научной организации труда и управления внедрить на ремонтах мартеновских печей кладку главного свода без применения опалубки; внедрить организацию работ по секционной кладке сводов шлаковиков.

7. С целью улучшения условий труда и производственного быта построить под рабочими площадками мартеновских цехов №№ 2 и 3 по две комнаты отдыха с полудушем и кондиционированным воздухом; установить специальное устройство для увлажнения мусора во время отгрузки его с ремонтируемой печи; продолжить работы по благоустройству территории цеха; построить дом отдыха в районе Кусимово.

8. Способствовать развитию технического творчества трудящихся, ежегодно за счет внедрения рационализаторских предложений получать экономический эффект не менее 160000 рублей.

9. Повышать общеобразовательный, политический и культурный уровень ремонтников, ежегодно направлять в вечерние учебные заведения не менее 20 человек.

10. Совершенствовать шефские связи с микрорайоном и школой № 55, бороться за «микрорайон образцового общественного порядка», выполнить строительство хоккейной коробки в 52-м квартале; регулярно проводить с пионерами и школьниками слеты, уроки трудового героизма, встречи с ветеранами партии, **ветеранами войны, труда.**

СОРЕВНУЮТСЯ МЕТАЛЛУРГИ СТРАНЫ

За сталь высшего качества

В ДЕСЯТОЙ пятилетке Министерство черной металлургии СССР намечает осуществить широкий комплекс мероприятий по улучшению потребительских свойств и качества металлопродукции, расширению ее сортамента, что является одним из основных условий выполнения поставленной XXV съездом КПСС задачи — сэкономить в 1980 г. в народном хозяйстве 5 — 6 млн. т металла, то есть в 2,5 раза больше, чем в девятой пятилетке.

Повышение качественных характеристик металлопродукции — проката, труб и метизов — связано с улучшением качества стали. В связи с этим большое значение имеет развернувшееся социалистическое соревнование передовых металлургических предприятий страны за выпуск стали высшего качества, явившееся ответом металлургов на призыв партии усилить внимание к вопросам качества металлопродукции.

Борьбу за выплавку стали высшего качества начал в 1973 г. коллектив мартеновского цеха Донецкого металлургического завода. Через год к нему присоединились сталеплавильщики Магнитогорского комбината, Череповецкого завода и «Запорожстали», а в 1975 г. договор на соревнование заключили уже 8 предприятий отрасли.

В апреле 1976 г. договор на социалистическое соревнование подписали сталеплавильщики 25 предприятий черной металлургии, которые определили для себя конкретные рубежи по увеличению производства стали высокого качества, обеспечению выполнения графиков выплавки стали в соответствии с заказами. Одним из важных показателей соревнования является производство сверхпланового металла. Таким образом, условиями договора на соревнование под девизом «За сталь высшего качества!» предусмотрены три показателя, от которых в значительной степени зависит повышение эффективности сталеплавильного производства.

В нынешнем году в этом соревновании участвуют свыше 42 тысяч сталеплавильщиков. Ими будет выплавлено более 50% всей выплавляемой на предприятиях отрасли стали. Среди коллективов участников «договора двадцати пяти» за выплавку стали высшего качества в первом квартале 1976 г. наиболее успешно справился с выполнением принятых социалистических обязательств по выполнению графиков выплавки стали по заказам коллектив Нижнетагильского металлургического комбината. Не отстают от передового предприятия сталевары Орско-Халиловского комбината, Таганрогского завода. Неплохих результатов в соревновании добились сталеплавильщики Череповецкого и Челябинского заводов. Этими коллективами за первый квартал 1976 г. сверх плана выплавлено около 35 тыс. т высококачественной стали.

С большими трудовыми успехами завершили первый квартал сталевары, делегаты XXV съезда КПСС Н. Панфиловский с Челябинского, Л. Самокиш с Донецкого, В. Никитенко с Макеевского, В. Корзинкин с Коммунарского, О. Ломидзе с Руставского заводов, Н. Игин с Магнитогорского, А. Сорокин с Кузнецкого комбинатов, Е. Проскурин с «Запорожстали».

Повышение качества стали в значительной степени зависит от качества чугуна, металлолома, ферросплавов. Учитывая это, Минчермет СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности разрабатывают меры по распространению почина сталеплавильщиков и на другие переделы, считая основополагающим в этой работе — организацию соревнования по договорам на комплексной научной основе между коллективами - смежниками по технологической цепочке от добычи сырья до получения готовой продукции.

(Журнал «Металлург» № 7, 1976 год).

Вести из цехов

СКОРОСТНЫЕ плавки сварили вчера во втором мартеновском цехе коллективы печей № 1 и № 3. Бригада сталевара печи № 1 Н. Луценко вместо 11 часов 30 минут затратила на ведение плавки 10 часов 50 минут, около часа сэкономили «экипажи» сталеваров И. Бугрова и В. Каплина с третьей печи. Отлично в ночную смену проводилась завалка шихты на печах. Средняя продолжительность составила 2 часа 30 минут, в то время как еще 2—3 дня назад продолжительность завалки переваливала за 3 часа. Это во многом заслуга начальника смены А. Могилко, мастера по подготовке производства Ю. Шункина, бригадира шихтовки В. Шаповалова, многих других.

Неплохо потрудился коллектив цеха и в предыдущие сутки — сверх плана выплавлено 450 тонн стали. Следует отметить коллектив пятой мартеновской печи. Сталевары этого агрегата Е. Степанов, П. Воротинцев, В. Щербец сэкономили при ведении плавок от 30 минут до часа.

Д. СОБАЧКО,
секретарь партбюро мартеновского цеха № 2.

ПРИ СМЕННОМ задании 6583 тонны более 7660 тонн заготовки прокатал вчера коллектив бригады № 3 (начальник смены Г. Богданов). Хорошо потрудились машинист клещевого крана председатель профбюро Н. Сергеев, старший оператор В. Овсянников, мастер нагревательных колодцев Г. Гладушенко.

Однако за этой бригадой и в целом за цехом еще числится солидный долг, образовавшийся с начала месяца. Только коллектив бригады № 1 начальника смены В. Михайлова сумел прокатать в августе 2900 тонн сверхплановой заготовки.

Ю. КОСИЛКИН
председатель цехкома профсоюза обжимного цеха № 2.

УВЕРЕННО наращивают производство доменщики комбината. За двадцать девять дней августа коллектив коммунистического труда доменного цеха записал на свой сверхплановый счет около 1500 тонн чугуна хорошего качества.

Весомых трудовых побед добились бригады горновых в субботу и воскресенье. В эти дни были выплавлены сотни тонн сверхпланового чугуна.

Свыше 500 тонн чугуна сверх плана выплавили в субботу и воскресенье горновые седьмой доменной печи. Успех коллектива предопределила умелая работа старших горновых В. Звездина, Ю. Иванова, В. Николаева, А. Федорова и других горновых агрегата.

А. ВИНОКУРОВ.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

Идут эксперименты

Исследователи центральной заводской лаборатории производят работы по определению механических свойств металла неразрушающими методами, с помощью современных электронных приборов. По этому методу можно применять приборы на листах толщиной от 6 до 60 миллиметров (в перспективе — переключение и на сортовой прокат). Ранее новый метод применялся только на тонколистовых станах. Внедрение систем КФ-1, ИЛК-1, ИЛК-2, ИМА-5 позволит уменьшить задержки при отгрузке продукции, экономить металл, инструменты, многие виды энергии.

Руководит работой начальник механической лаборатории И. Х. Галеев, весомый вклад вносят инженеры В. П. Шилова, Н. А. Сотниченко, лаборанты А. И. Сахарова и О. Ф. Верстова.

Г. РАДАЕВ,
председатель цехкома профсоюза ЦЗЛ.

Иван Ефимович ЛУПАЛО, которого вы видите на снимке, машинист крана в девятом прокатном цехе, где он работает уже шестнадцать лет. За это время Иван Ефимович полностью освоил свою профессию и сейчас он один из опытнейших машинистов в цехе. Большое трудолюбие и профессиональное мастерство позволили ему показать высокие производственные результаты, за достижение которых он награжден медалью «За трудовое отличие».

Фото Ю. Попова.