

Ни шатко, ни валко

Один за одним вырастают спортивные павильоны вокруг гигантской чаши строящегося стадиона. На строительных лесах мельтешат фигуры рабочих, которые ровными рядами кладут кирпич. Дециметр за дециметром поднимаются выше стены спортпавильонов. Сверху, время от времени, слышится голоса — подай кирпич, раствор. Внизу бригадир каменщиков «выбивает» кирпич из мастера...

Работа идет и на поле стадиона. Как пчела гудит каток, оставляя после себя ровные, как стол, полосы. Огромной распутившейся розой кажется стадион, обрамленный уступами сидений. Идет кладка железобетонных плит на последней — северо-восточной трибуне. Пройдет немного времени, и железобетонное кольцо сомкнется, создав амфитеатр.

Наконец-то, — скажут жители города, — взялись по-настоящему за строительство.

Такое впечатление складывается, когда проходишь в стороне от стадиона. Но стоит выникнуть в строительство, и картина оказывается не совсем такой, какой она представляется на первый взгляд.

В кабинете, если так можно назвать дощатую будку, прораба

спецпроектировщика Н. Васильченко не совсем спокойно. Не совсем хорошо идут дела на этом участке. Который месяц выкопаны траншеи под водопровод и канализацию. Во многих местах они уже обвалились. Время берет свое. Вероятно, потребуются новые затраты для восстановления.

Нет труб, — сокрушается прораб Н. Васильченко. — Который месяц добываемся и не можем достать.

Заявки на трубы неоднократно посылались и в УКС комбината на имя начальника жилотдела т. Власенко и т. Кузнецову — технологу треста «Магнитострой», но труб все нет. Нет и ответа. Возникает вопрос, а делается ли вообще что-то? Ведь срок прошел и немалый, а еще и метра стальных труб диаметром 108 миллиметров нет на строительстве. Нет труб диаметром и 150—200 миллиметров. А пока нет труб невозможны работы, связанные с гаревой дорожкой, а следовательно и весь последующий комплекс.

А время идет. Наступят холода, и работы по теплофикации будут крайне затруднены. Дело требует решения и немедленного.

З. ВЛАДИМИРОВ.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

лектория по экономике

на 1965—66 годы

Выполнение государственного плана — первейшая обязанность предприятия.

Роль социалистической промышленности в создании материально-технической базы коммунизма.

Как образуется и куда направляется прибыль социалистических предприятий.

Повышение технического и общеобразовательного уровня людей — условие роста производительности труда.

Неуклонное снижение удельных норм расхода сырья, материалов, топлива, электроэнергии —

прямой путь удешевления продукции.

Технико-экономические показатели, характеризующие производственно-хозяйственную деятельность предприятия, цеха.

Организация и техническое нормирование труда на промышленных предприятиях.

Автоматизация и механизация процессов производства — основное условие роста производительности труда.

Коммунизм создается трудом миллионов. Учиться, работать и жить по-коммунистически.

Общество «Знание» ММК.
Кабинет партпросвещения парткома.

лаемых результатов и снижены только на 2—3 человеко-часа на 100 тн. заготовки и слэбов.

По адьюстажу обжимного цеха также проводятся мероприятия, улучшающие подготовку металла для прокатки на сортовых станах. С вводом в эксплуатацию новой кислородной установки в июне 1964 года количество кислорода, подаваемого на огневую ручную зачистку, увеличилось, давление кислорода значительно повысилось, техническое качество его улучшено. Введены в строй действующих три механизированных абразивно-шлифовальных станка для зачистки металла. Все это заметно сказалось на улучшении качества подготовки заготовок. Но из-за неудовлетворительного использования нагревательных средств и обжимных станов остатки заготовок перед сортовыми станами резко снизились, и станы не обеспечиваются ими нормально. Это особенно отразилось на работе станов «300» № 1 и «250» № 1. В меньшей степени, но также сказалось на работе станов «300» № 2 и среднелистового.

Стан «300» № 1 по горячему прокату план первого полугодия не выполнил и прокатал меньше, чем в первом полугодии 1964 года. Безусловно сказались неудовлетворительная подготовка заготовки для монтажной прокатки и потеря времени на дополнительных перекатках и переходах. Но коллектив стана не использовал и внутренние резервы для выполнения и перевыполнения плана, допустил увеличение простоев на настройках и из-за правки металла.

Стан «250» № 1 не выполнил

план первого полугодия и снизил производство против соответствующего периода прошлого года по горячему и товарному прокату.

Этот стан часто не имел подготовленной заготовки в соответствии с графиком работ и поэтому переводился на прокатку других профилей. К качеству продукции, производимой на стане «250» № 1, предъявлены повышенные требования. Коллектив стана с этими требованиями плохо справляется. Простои увеличились в текущем году на 4 процента и особенно на смене сорта, на настройках стана и по технологии.

По качеству продукции неплохо работали коллективы цехов сортопрокатного, листопрокатного, листопрокатных №№ 2, 3 и 4. В 1965 году снижен брак и 2-е сорта против 1964 года. Но потери от брака остаются еще большими и особенно велики они в обжимном цехе, листопрокатном № 1 и на стане «250» № 2.

Организационно-технические мероприятия на 1965 год определяют снижение затрат на производство проката. Но не все мероприятия успешно выполняются. Затянулись работы по освоению фрезерования металла на блюминге № 2, по монтажу и наладке бунтовязальных машин на стане «250» № 2, по монтажу оборудования нормализационной печи среднелистового стана и др. А реализация таких мероприятий повышает производительность труда, повышает качество и рентабельность продукции.

Для обеспечения проката с наименьшими затратами необходимо добиться более полного исполь-

Хорошо организует работу своего звена бригадир слесарей по ремонту оборудования аглоцеха № 1 коммунист Магариф Хафизов. Ему присвоено звание ударника коммунистического труда. В труде и общественной работе М. Хафизов идет в авангарде, показывая хороший пример для других.

На снимке М. Хафизов.
Фото Е. Карпова.

Комсомол — верный помощник и резерв нашей партии. Повседневно руководить комсомолом — важнейшая задача партийных организаций.



Новое дает свои плоды

В основном механическом цехе большинство рабочих молодежь. Многие комсомольцы, но есть и не комсомольцы. Что греха таить, нередки были случаи нарушения трудовой дисциплины, аморальных поступков как среди тех, так и среди других. Недавние выпускники ремесленных и технических училищ, ребята не сразу осваиваются в цехе. Народ бывает разный. Иной начинает хандрить, прогуливать... Взять бы его в это время «в оборот» крепкими руками организации, встряхнуть, поставить на правильную дорогу. Но это может сделать комсомольская организация монолитная, крепкая, работоспособная, а в цехе она была большой по количеству, но рыхлой, неповоротливой, ее деятельность оперативностью не отличалась. Многие комсомольцы цеха даже не знали друг друга. Так было.

12 мая партийное бюро цеха рассмотрело вопрос о работе комсомольской организации. В заседании принимали участие и комсомольские вожаки. Было принято решение: для того, чтобы вдохнуть жизнь в комсомольские дела, создать по отделам несколько организаций со своими бюро и комсомольскими секретарями.

НА СНИМКЕ: ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ ПОДКРАНОВЫХ РАБОЧИХ ЮЖНО-СКРАПНОГО УЧАСТКА КОПРОВОГО ЦЕХА АНАТОЛИЙ ВИКТОРОВИЧ СЕМЕНОВ.

Фото Е. Карпова.



МИНИАТЮРНЫЙ ПРОКАТНЫЙ СТАН

Обычно прокатный стан — многотонное сооружение. А вот на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате создан стан в сотни раз меньше обычного. Он умещается в кузове автомашины. Несмотря на малые размеры, стан способен прокатывать металл диаметром до 41 миллиметра. Такие заготовки идут на производство болтов и гаек, которые раньше ковали на кузнечном молоте.

Г. САВЕЛЬЕВ,
гл. прокатчик комбината.

ли оставаться незамеченными случаи нарушений.

И, главное, крепче стала связь комсомольцев с партгруппами. Комсомольские вожаки приглашаются на все заседания партийных групп в своих отделах и в свою очередь, коммунисты стали обязательными участниками всех комсомольских собраний. Комсомольский прожектор, ответственным за выпуск которого является комсомолец Виктор Логинов, выходит при самом активном участии старшего коммуниста Игната Ивановича Булгакова.

Необходимо было оборудовать спортивные площадки в подшефном квартале: нужна была машина, чтобы вывезти фермы для баскетбольных щитов, потребовалась металлическая сетка огорожить площадку. Не всегда легко договориться о таких делах с администрацией. Но член цехового бюро комсомола Владимир Чистяков знал, где будет оказана поддержка. Он «постучался» в двери партбюро и не ошибся — секретарь партийной организации т. Гришин помог сделать все необходимое.

— Да мы без парторганизации никуда, — говорит Владимир, — по любому вопросу обращаемся к коммунистам и твердо знаем, — помогут и советом, и делом.

Хорошо, когда есть такая уверенность. Она помогает активнее работать, заставляет чувствовать в себе силу.

Пример воспитания молодых рабочих показывает член партийного бюро цеха Екатерина Артемовна Погореленко. Она возглавляет молодежную бригаду в инструментальном отделе. Самому старшему в бригаде 20 лет. У ребят нет ни одного случая прогула, опоздания на работу. Комсоргом у парней токарь Александр Яковлев.

Комсорг и коммунист-бригадир всегда и во всем советуются между собой, в любом случае, начиная с кассы взаимопомощи и кончая тяжелой семейной неурядицей, помогут человеку, за это их уважает коллектив. Поэтому бригада систематически выполняет план, поэтому «новенькие», когда приходят из отдела кадров в цех, обязательно просятся в бригаду Екатерины Артемовны.

Вообще чувствуется, что коммунисты основного механического уделяют самое большое внимание своей молодой смене. Секретарь партбюро т. Гришин в курсе всех комсомольских собраний. На столе в его комнате список всех подростков: кто где работает, кто как живет, кто над кем шефствует — он знает все, всем интересуется. А в наше время иначе и не может быть.

Л. ЮРОВСКИЙ.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 28 июля 1965 года