

22 апреля исполняется 90 лет со дня рождения великого вождя и учителя рабочего класса Владимира Ильича Ленина.

Становитесь на трудовую ленинскую вахту! Встретим знаменательную дату новыми успехами в труде!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 13 (3096)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 31 января 1960 г.

Цена 15 коп.

Патриотическая инициатива доменщиков

В нашей стране традицией стало высокими производственными успехами отмечать знаменательные даты. И эта благородная традиция год от года приобретает все более широкий размах.

В нынешнем году советские люди, а вместе с ними все прогрессивное человечество, будут отмечать 90-летие со дня рождения нашего великого вождя и учителя, гениального основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина. Подготовка к этому знаменательному юбилею повсюду сопровождается усилением политической и производственной активности трудящихся.

Советские люди полны стремления успешно претворить в жизнь ленинскую мечту о победе коммунистического труда. А самым важным, самым главным для победы нового общественного строя является в конечном счете производительность труда.

Вот почему доменщики нашего комбината выступили с патриотической инициативой — встали на трудовую вахту в ознаменование 90-летия со дня рождения В. И. Ленина. «В дни этой вахты, — заявляют доменщики, — мы будем настойчиво совершенствовать технику, бороться за достижение лучших в стране коэффициентов использования полезного объема доменных печей, за досрочное выполнение задания 2-го года семилетки. Вставая на ленинскую трудовую вахту, мы пересмотрели свои социалистические обязательства и решили выплавить сверх плана дополнительно еще пять тысяч тонн чугуна, а всего дать Родине во втором году семилетки 25 тысяч тонн сверхпланового металла».

Инициаторы этого соревнования призвали всех трудящихся встать на трудовую ленинскую вахту, ознаменовать 90-летие со дня рождения В. И. Ленина новыми производственными успехами. И нет сомнения, что этот призыв будет активно подхвачен.

Трудовая ленинская вахта вскроет новые резервы и возмож-

ности повышения производительности труда. У тех же доменщиков увеличение выплавки чугуна находится в прямой зависимости от внедрения механизации и автоматизации производственных процессов, от дальнейшего улучшения технологии производства. Горняки сейчас выдают агломерат с большим содержанием железа. Надо, чтобы такое качество удерживалось все время.

Большие резервы и возможности таятся в прокатном и сталеплавленном производствах. Необходимо направить усилия всех трудящихся на их выявление и использование. Много могут дать в этом отношении рейд за автоматизацию и механизацию производственных процессов, смотр по экономии электроэнергии.

Запевалами, организаторами успехов на ленинской трудовой вахте должны стать партийные организации. Используя свое право руководства хозяйственной деятельностью, партийные организации обязаны так поставить дело, чтобы на вахте еще выше поднять производительность труда, улучшить качество продукции, значительно снизить ее себестоимость.

Славную инициативу доменщиков должны подхватить все коллективы цехов, участков и отделов. Все на трудовую ленинскую вахту!

Большая массово-политическая работа ведется во всех сменах доменного цеха. Здесь проводятся беседы во время перерывов, во время передачи смен.

Большую помощь в этом оказывают партийной организации мастера, начальники смен. Они проводят беседы на производственные темы, организуют громкие читки свежих газет и журналов, знакомят доменщиков с текущими делами в стране и за границей.

Активную агитационно-массовую работу проводит мастер второй доменной печи Ю. Неведров.

На снимке: Ю. Неведров перед началом смены читает в своей бригаде газету.

Фото Е. Карпова.



Механизация — зеленую улицу!

Самые разнообразные заказы выполняет коллектив кузнечно-прессового цеха. Множество поковок идет во все цехи для работ, связанных с механизацией и автоматизацией.

В отделе главного механика решили выделить такие заказы. Они идут под грифом «Механизация».

За последнюю неделю поступило три крупных заказа. Все отданы в работу с тем же штампом «Механизация».

По цеху издан приказ, который доведен до каждого рабочего. В нем говорится, что заказы для дела механизации и автоматизации выполняются вне всякой очереди. Обращается внимание на качество работы.

Кузнецы успешно справляются с заданиями. В последнее время несколько приостановила смена т. Тупоногова. Одной из основных причин отставания явилось отсутствие металла нужных марок.

Нередко бывает, что в цех поступают заказы, а ковать их не из чего. Вот пример: некоторые из последних заказов для механизации и автоматизации требовали стали ТВМ и 20Х, а этих марок в цехе нет. Неизбежна задержка в выполнении заказа.

Хочется пожелать, чтобы заявки цеха на металл удовлетворялись полностью и своевременно. А кузнецы постараются, чтобы заказы для механизации и автоматизации шли по «зеленой улице».

М. ВОЛКОВ.

Первый вклад

Дружно начал борьбу за план второго года семилетки коллектив мартеновской печи № 6. Сталевары В. Пряников, Н. Кокосов, П. Макагонов, В. Лычек со своими подручными ежедневно подкрепляли новые обязательства делом — выдавали сверхплановый металл. Слаженно работая на протяжении

первого месяца, коллектив печи внес первый вклад в фонд сверхпланового металла второго года семилетки — досрочно, 29 января, выполнил январский план.

Так же упорно сталеплавыльщики продолжают трудиться, чтобы и впредь идти впереди коллективов мартеновских печей.

Опытный производственник

На теплоэлектроцентраль Михаил Туленков пришел после технического училища. Еще в школе Михаил с удовольствием изучал на уроке физики раздел механики, а теперь ему самому предстояло стать хозяином сложного механического хозяйства.

На ТЭЦ он работает помощником машиниста турбины. Он ответствен за вспомогательное оборудование — газовый пост, охлаждение отработанного пара,

испарительной установки.

Для того, чтобы успешно справиться ему со своими обязанностями, помощник машиниста турбины должен хорошо знать все оборудование, тщательно следить за всеми узлами. Поэтому Туленков с первого дня старался до тонкости изучить каждую машину. Что не знал сам, спрашивал машиниста. Сейчас Туленков считается на ТЭЦ опытным квалифицированным производственником.

ЗНАЕТ СЧЕТ МИНУТАМ

Каждый на производстве знает такой термин: «уплотненный день». Обычно его произносят после фамилии какого-нибудь лучшего производственника, который знает счет каждой минуте, умеет производительно использовать все часы смены. Таким свойством особенно отличается модельщик Федор Пономарев.

Он никогда не будет переговариваться с соседом, рассеянно поглядывать по сторонам — раз у него есть задание, значит он должен выполнить его строго в срок.

Мастеру К. Бурханову не приходится напоминать ему об этом, делать замечания.

Сейчас Федор готовится к вступлению в кандидаты Коммунистической партии. Мне кажется, комсомольцы дадут ему отличную рекомендацию. Ведь Пономарев кроме того, что образцово трудится на участке, неплохо занимается на курсах мастеров.

В. ДУБЫНИН,
секретарь бюро ВЛКСМ
фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Задержка металла продолжается

Много самых разнообразных заданий выполняет коллектив котельно-ремонтного цеха. Металлические конструкции, детали оборудования мартеновских печей и много других изделий отвозят в цех комбината от нас. И котельщики стараются, принимают повышенные обязательства, чтобы с честью выполнить все заказы цехов, досрочно завершить программу семилетки. Подтверждением этому служит успешная работа в первом году семилетки, перевыполнение плана также в январе второго года семилетки.

Многие резчики металла, сборщики металлических конструкций, электросварщики все время опережают свои обязательства. На участке резки металла у мастера т. Друженко ряд резчиков выполняет норму на 130—140 процентов. Бригады тт. Чоботова и Мультикова собирают в смену на одного человека по 3 тонны металлоконструкций, при обязательстве — 1,7 тонны.

Подобных примеров можно много найти и в работе кузнецов, правильщиков, электросварщиков.

Но все же работа в цехе идет не так, как надо, выполнение обязательств находится под угрозой срыва. Отстающие не мо-

гут подтянуться до уровня передовых.

Все это потому, что в цехе не хватает металла. В январе, например, мы не получили ни одной тонны листового железа, в то время, как расход его у нас составляет три четверти всего расхода металла на изготовление металлоконструкций и других изделий.

Металла нет. Не улыбается перспектива и на февраль. Пройшел январь, а заявки наши на поставку металла в феврале до сих пор не разобраны, не подписаны заместителем директора т. Кирилловым.

При таком плохом снабжении нашего цеха металлом нечего и говорить о ритмичности, успехе в работе. Больше того, в ближайшее время мартеновские цехи начнут ощущать недостаток в охлаждающей арматуре для печей. Уже сейчас мы не можем ремонтировать сталеразливочные ковши, так как нет металла для днищ. По той же причине чугунолитейщики в феврале не смогут получить бандажей для изложниц.

Нечем также выполнять заказы для предстоящего ремонта шестой доменной печи, не из чего готовить конструкции нагревательной

печи № 4 первого листопрокатного цеха.

Для этой печи предстоит выполнить крупную работу — шлепный настил. Требуется 200 тонн слэб толщиной в 120—130 миллиметров. По проекту Гипромеца они должны быть из стали марки «6». Сварили плавку, прокатали 290 тонн и почему-то отвозили не в наш цех, а в листопрокатный. Лишь через неделю переправили к нам. Перевозка, конечно, обошлась комбинату в «копеечку».

Но на этом не кончилось. В работе слэбы лопались. Представители Гипромеца исправляли чертежи, а затем заброковали все слэбы и заказали новую плавку стали марки «3». А тем временем и работа задержана, и большие убытки несет комбинат.

При таких условиях работать нельзя. Нужно, чтобы дирекция комбината обратила на это самое серьезное внимание и наладила снабжение нашего цеха металлом по заявкам. Задержка металла влечет к срыву обязательств и производственных заданий.

С. ЛУКАЦУН, А. САЛАВАНОВ,
резчики металла; И. СУНЦОВ,
мастер резки; С. НЕННО, мастер участка кузнечно-гибочных работ.