

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 63 (4339)
Год издания 28 й

СУББОТА, 27 мая 1967 года

Цена 1 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

Вся страна, весь советский народ живет в этом году особенно полнокровно, кипучей, творческой жизнью. Каждое предприятие, каждый цех берет на себя повышенные социалистические обязательства, чтобы вместе с многомиллионным народом нашей необъятной страны с честью перешагнуть порог пятидесятилетия.

В ногу со всем советским народом шагают труженики нашего комбината. В своей борьбе за достойную встречу знаменательной даты они добились уже многих замечательных побед. Решением коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза комбинат был признан победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании за первый квартал 1967 года с присуждением ему Красного Знамени Министерства и ЦК профсоюза.

Путь к победам тернист и крут. Победы дают только настойчивым и целеустремленным. Металлурги Магнитки уже не раз доказывали, что они обладают этими качествами. И еще не раз докажут это в своем стремлении достойно встретить славную годовщину Октября.

На пути к юбилею у металлургов еще одна знаменательная дата — День металлурга. Коллективы служб и цехов комбината в ознаменование этого праздника берут на себя повышенные обязательства.

Инициаторами развертывания социалистического соревнования в честь Дня металлурга стали коллективы сортопрокатного и третьего мартеновского цехов.

Сортопрокатчики, пересмотрев обязательства, принятые в начале года, решили, в частности, выдать ко Дню металлурга более двух с половиной тысяч тонн первосортной продукции сверх плана, улучшить качество проката, обеспечить получение экономии за счет снижения себестоимости выпускаемой продукции в сумме 300 тысяч рублей, закончить разработку планов НОТ по двум участкам, ввести в эксплуатацию построенный силами цеха корпус в доме отдыха «Банное-2» к 10 июня сего года.

Коллектив третьего мартеновского цеха решил выдать в честь Дня металлурга за 2 месяца 2 тысячи тонн сверхплановой стали, снизить расход топлива на 0,5 килограмма на тонну стали и металлошхты — на 1 килограмм, достичь экономии государственных средств 150 тысяч рублей за счет бережливого расходования материалов, повысить производительность труда на один процент против достигнутого, внедрить 30 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом 20 тысяч рублей.

На заседании партийного и профсоюзного комитетов комбината была одобрена инициатива коллективов сортопрокатного и третьего мартеновского цехов по развертыванию социалистического соревнования в честь Дня металлурга.

Инициаторов соревнования за достойную встречу праздника металлургов поддержали уже коллективы многих цехов, которые также взяли на

себя повышенные социалистические обязательства.

Сталеплавыщики второго мартеновского цеха обязуются выдать сверх плана 1000 тонн высококачественной стали, трудящиеся мартеновского цеха № 1 — 1500 тонн металла. Каждый из этих коллективов обязуется бороться за дальнейшую экономию государственных средств, за снижение трудовых затрат на единицу продукции, за уменьшение брака.

Пункт 4-й обязательств коллектива мартеновского цеха № 2 гласит: за счет снижения трудовых затрат на единицу продукции сберечь 100 тысяч рублей государственных средств, сократить брак на 10 процентов, сэкономить 0,5 килограмма металлошхты на тонну стали.

Коллектив первого мартеновского цеха решил добиться снижения брака против апреля 1967 года на 20 процентов, снизить расход топлива по отношению к 4-м месяцам 1966 года на 5 процентов.

Кроме того, проявляя заботу о росте общеобразовательного уровня трудящихся, каждый из этих коллективов обязуется направить на учебу: первый мартеновский цех — 20 человек, 2-й — не менее 100 работающих, 3-й — 25 человек.

Встали на трудовую вахту в честь Дня металлурга и коллективы листопрокатных цехов № 1 и № 2.

Трудящиеся листопрокатного цеха № 1, стремясь достойно встретить День металлурга, берут на себя следующие обязательства: прокатать сверх плана по горячему прокату за полтора месяца 1000 тонн металла, отгрузить сверх плана 150 тонн товарного листа, снизить выход брака до 0,09 процента, продукции второго сорта — до 0,06 процента, за счет экономного расходования металла, топлива, электроэнергии сберечь 20 тысяч рублей, за счет внедрения рационализаторских предложений получить экономический эффект 25 тысяч рублей, направить в школы рабочей молодежи, техникумы и институты 30 человек.

Листопрокатчики второго цеха решили выдать сверх плана по отгрузке готовой продукции 100 т. металла, а по передаче продукции в третий листопрокатный цех выполнить годовые обязательства ко Дню металлурга, за счет лучшей организации производства и бережного отношения снизить расход металла до 1,072 килограмма на каждую тонну продукции.

Включились в социалистическое соревнование в честь праздника и трудящиеся основного механического цеха. Они обязуются дать сверх плана за полтора месяца продукции в объеме 300 станко-часов. За счет экономного расходования смазочных, обтирочных материалов, режущего инструмента, газа, воды и электроэнергии сберечь сверх плана 3 тысячи рублей. Производительность труда намечено повысить на 2 процента.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях цехов комбината.

Ударник коммунистического труда старший машинист электровоза Борис Александрович Мельников, которого вы видите на снимке, — один из передовых машинистов в цехе подвижного состава железнодорожного транспорта.

Электровоз, на котором он работает, не имеет аварийных заходов в депо.

Фото

Н. Нестеренко.



Плюс железнодорожный состав

33-я печь — один из трех мартенов-богатырей, флагманов сталеварения на Магнитке. Агрегат обслуживают бригады опытных сталеваров Алексея Корчагина, Виктора Козлова, Алексея Князева и Дмитрия Пасеки.

Дружный коллектив добился больших успехов в предоктябрьском соревновании. С начала мая на печи выплавлено такое количество сверхпланового металла, для перевозки которого потребуются целый железнодорожный состав.

По маяку соревнования равняются и другие бригады. 540 тонн металла на сверхплановом счету в этом месяце у коллектива 32-й печи, возглавляемого сталеварами тт. Семенюком, Уличевым, Чумаковым и Петровичем.

Л. БИНЕМАН.

У нее всегда порядок

«Хвостами» называют отходы, остающиеся после переработки руды на дробильно-обогатительной фабрике. Они широко используются для различных целей на строительстве.

Отгружаются «хвосты» через специальные бункера, от работы которых в некоторой степени зависит успех коллектива всей фабрики.

Добросовестно относится к своей работе Антонина Васильевна Гончарова. Она всегда заботится о том, чтобы у бункеров не создавалось очередей машин. Быстро оформляет отгрузку и под бункерами у нее всегда порядок.

Один факт говорит сам за себя: ушла как-то Антонина Васильевна в отпуск. На ее место была поставлена другая работница, все изменилось. Под бункерами постоянно лежат кучи «хвостов». Намного ухудшились подъезды к ним. Вышла на работу Гончарова и руками развела. Тут же принялась за устранение недостатков.

Сейчас снова все идет хорошо.

А. БЕЛЯЕВ, начальник цеха мокрой магнитной сепарации ДОФ № 5.

Слово свое держат

120 тысяч тонн. Такое количество руды обязался добыть сверх плана к 50-летию Октября коллектив рудника горы Магнитной. Недавно горняки пересмотрели свое обязательство, взяв слово добыть сверх плана 320 тысяч тонн руды. Слово горняки держат с честью: повышенное обязательство уже близко к выполнению. До великого праздника еще несколько месяцев, но сейчас количество добытой сверх плана руды уже составляет 270 тысяч тонн. Из них 42 тысячи тонн приходится на 24 дня мая.

По отгрузке руды впереди идет смена, возглавляемая горным инженером Прошным. Замечательно трудится на добыче горной массы смена, руководит которой Сергей Владимирович Моисеев. За май она дала на-гора 35 тысяч тонн горной массы сверх плана.

А. АДАЕВА, старший инженер по нормированию рудника.

ЕСЛИ ДРУЖНО ВЗЯТЬСЯ...

Все жители Магнитогорска знают, конечно, какой благородной целью руководствовались строители при сооружении комплекса сероочистки, знают, какое большое значение для нашего города имеет ее нормальное функционирование. Каждый коренной житель Магнитки убедился на собственном опыте, что после пуска сероочистительных установок воздух в городе стал значительно свежее, а небо над городом гораздо голубее.

Радостное известие пришло из горного управления комбината:

одержана крупная трудовая победа на ремонте участка шламопровода от пульпо-бака сероочистки до насосной станции. Всем трем ниткам, по которым шлампоступает к насосной станции, требовался неотложный капитальный ремонт. Шламопровод нужно было отключить на 40 часов. И вместе с ним на такое же время должна была прекратить свою работу вся сероочистка. А что это

значит? Это значит, что в течение 40 часов на город обрушились бы многие кубометры загрязненного серой воздуха. Но что делать? 40 часов — довольно жесткий срок. За это время предстояло отремонтировать в общей сложности 57 метров труб диаметром 800 миллиметров, сделать ревизию задвижек и другой арматуры. В исключительно тяжелых условиях предстояло работать сварщикам. Им нужно было вести сварку

внутри трубы, то есть постоянно во время работы быть в самом неудобном положении.

Дружно, напористо взялись за работу ремонтники и с честью справились с возложенной на них задачей. Ударным трудом они сумели сжать до предела и без того короткий срок: задание выполнено ими за 32 часа. Отлично поработали все участники ремонта, все достойны самой высокой награды — благодарности горожан. Осо-

бенно хорошо потрудились электросварщик Т. Р. Ахметов, автогенщик РОФ Г. Ш. Мусин, автогенщик ремонтного куста А. И. Чистяков, слесарь РОФ В. А. Мальцев и другие. Нужно отметить также большую собранность, высокую организованность в работе механика участка А. В. Петухова.

Отличившиеся на ремонте будут отмечены денежными премиями.

М. КАРТАШОВА,
председатель цехового
комитета РОФ.