Сегодня состоится отчетно - выборная конференция первичной организации научно - технического общества металлургического комбината. С отчетным докладом выступит председатель совета НТО главный инженер ММК И. Х. Ромазан.

Лучшие участники смотра

Общекомбинат с к а я смотровая комиссия по механизации и автоматизации ручных и трудоемких работ объявляет благодарность наиболее активным участникам творческого поиска. Среди них —шлаковщик ЦРМП № 1 Н. Н. Овчаров и бригадир слесарей цеха механизации В. М. Маслобоев, слесарь - электрик управления трамвая Б. И. Шекиняев и бригадир слесарей коксохимического производства С. Е. Шустиков, прессовщик огнеупорного производства В. С. Максимов и машинист путевых машин железнодорожного транспорта П. Ф. Малышкин, слесарь механосборочных работ производства товаров народного потребления В. М. Федотов и бригадир слесарей листопрокатного ц е х а А. И. Камышников, слесарь бригады по механизации сортопрокатного цеха А. М. Сорокалетов и слесарь по ремонту оборудования кислородно - компрессорного производства В. И. Чернов... Всего в списке лучших, самых активных участников общественного смотра насчитывается 28 человек — от руководителей служб и отделов, цехов комбината до рядовых производственников. Своей активной работой в ходе смотра они помогли приобщиться сотням трудящихся комбината к интересному и важному творчеству во имя облегчения условий труда работников нашего предприятия.

Г. ЛУКИНА,
ответственный секретарь общекомбинатской смотровой комиссии.

СКАЗАТЬ ВЕСКОЕ СЛОВО

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Многое сделали за последнее время члены НТО, объединенные в секцию «Промэнергетика и автоматизация». Надо подчеркнуть, что специалисты центральных лабораторий автоматизации, теплотехнической и электротехнической основную работу проводили не столько в энергетических цехах, а прежде всего в других подразделениях, способствуя решению важных общекомбинатских проблем.

Благодаря этому только в прошлом году в результате автоматизации и механизации в цехах высвобожден 151 работник, сотням трудящихся облегчены условия работы.

В цехах и производствах комбината только за прошлый год сэкономлено 85 тысяч тонн условного топлива и 68 миллионов киловатт - часов электроэнергии, 277 гигакалорий тепловой энергии. Благодаря во многом работе научно - технической общественности внедрены новые асинхронные электродвигатели, регуляторы скорости на стане 1450, системы дозирования кокса с коррекцией по влажности, улучшено использование кислорода на сталеплавильных агрегатах. На ближайшие два года намечено закончить оснащение доменных печей системами дозирования кокса с коррекцией по влажности, решить задачу взвешивания в движении составов с чугуном на станции Заводская, оснастить печи с глубинной продувкой системами контроля и регулирования...

На железнодорожном транспорте предстоит заниматься внедрением автоматизированных систем управления, прогнозирования на ЭВМ наличия грузов в цехах комбината. Нужно внедрять отгрузку вагонов парка МПС группами целевого назначения. На станции Сортировочная предстоит добиться увеличения пропускной и перерабатывающей способности. На очереди — завершение реконструкции стрелок и сигнализации.

В ближайшие годы коллективу комбината, нашей научно - технической общественности предстоит начать реализацию программы технического перевооружения всех основных производств. На первом этапе — строительство кислородно - конверторного цеха № 1 производительностью 9 миллионов тонн слябной заготовки. Для переработки литых слябов нужно завершить реконструкцию стана 2500 горячей прокатки и выполнить реконструкцию стана 1450, частично реконструировать стан 2350, соорудить первую очередь аглофабрики № 5.

Практика показала, что при выполнении большого комплекса реконструкции можно добиться заметных результатов по сокращению материальных и трудовых затрат. Скажем, в прошлом году по сравнению с последним годом предыдущей пятилетки уровень механизации труда на комбинате возрос на 1,7 процента. Внедрено немало интересных решений проблем механизации и автоматизации. Например, впервые в отрасли в конвейерных трактах наших коксовых цехов взвешивание и учет производства кокса осуществляются непрерывно в потоке благодаря применению конвейерных весоизмерителей. Механизированы взрывные работы на руднике. В первом мартеновском цехе впервые в отрасли заливочные краны оснащены системами автоматического взвешивания чугуна. Внедрена система автоматического управления кислородными фурмами, модернизированы системы оперативного анализа содержания углерода в стали.

В огнеупорном производстве внедряются садочные автоматы — промышленные роботы, — что позволит ликвидировать т я ж е л ы й ручной труд садчиков.

В прокатном производстве членами НТО внедрен ряд мероприятий по повышению производительности станов и агрегатов, экономии металла при производстве проката, улучшению качества продукции, облегчению условий труда технологического персонала. В производстве товаров народного потребления выполнены работы по внедрению робототехнических комплексов.

В нынешней пятилетке коллектив комбината ежегодно участвует во Всесоюзном смотре по механизации и автоматизации тяжелых ручных работ. Активный отряд участников этого смотра на нашем предприятии — члены НТО. Благодаря их активному участию, вовлечению в смотр широких масс трудящихся комбинат удостоен в 1983 году первой премии по министерству, а за прошлый год отмечен поощрительной премией.

В эти дни металлурги Магнитки находятся под впечатлением выступления на последнем Пленуме ЦК партии Генерального секретаря ЦК КПСС М. С. Горбачева. Еще и еще раз мы анализируем сделанное и намечаем для себя новые рубежи. Основные усилия всего коллектива комбината сейчас направлены на скорейшее преодоление допущенного в феврале отставания. Цель стоит одна: в кратчайшие сроки восстановить утраченные позиции и затем добиться безусловного выполнения плана и социалистических обязательств года, чтобы достойно встретить XXVII съезд КПСС. В решение этих задач свое веское слово, свой важный вклад должны внести члены научно - технического общества.

Ценные разработки

Параллельно со смотром, в котором участвовали коллективы цехов, проходил конкурс на лучшее предложение по механизации и автоматизации. Некоторые его участники добились выдающихся результатов — их предложения признаны изобретениями и защищены авторскими свидетельствами.

Например, В. М. Берлин, Н. Е. Шевелин, А. Г. Минаев, А. С. Начинкин и Л. Я. Рыжов стали авторами и з о б р е т е н и я «Кантователь рулонов», на которое выдано авторское свидетельство. А по итогам конкурса авторам новшества присуждена первая денежная премия.

Начальник цеха подготовки составов В. А. Лесин, старший мастер цеха металлоконструкций И. С. Рыбалко, начальник участка центральной лаборатории комбината В. А. Моренко, начальник управления материально - технического снабжения В. М. Фарафонов, начальник лаборатории ЦЛК Ю. Н. Селиванов и старший инженер ЦЛК В. П. Ногтев отмечены второй денежной премией за изобретение «Поддон для сквозной изложницы», которое защищено авторским свидетельством.

Еще одна вторая премия присуждена помощникам начальника первого копрового цеха Ю. Н. Лукьянову и Б. Н. Соловьеву, инженеру центральной лаборатории автоматизации Д. З. Куцику и бывшему работнику комбината В. Н. Захарову, а также электрику копрового цеха № 1 Г. П. Савельеву за ценное предложение «Автоматическая система защиты прессов от перегруза в копровом цехе № 1».

Инженеры центральной лаборатории механизации Г. И. Сигорский и А. А. Здунов, Р. А. Шахтарин и И. Г. Муллахметов, а также инженер железнодорожного транспорта К. Я. Мишуров отмечены третьей денежной премией. Они стали авторами интересного предложения — усовершенствовали самоходную машину на базе шпалоподбивочной машины для обслуживания рельсового скрепления железнодорожных путей. Такая же премия присуждена инженерам В. М. Подольскому и В. П. Подольскому за предложение «Межоперационный конвейер между бесцентрошлифовальными станками на участке шлифовки». Наконец, еще одна третья премия присуждена начальнику отделения ЛПЦ № 7 Г. М. Аркаеву, начальнику лаборатории ЦЛА Л. В. Петрову, старшему инженеру ЦЛА В. Г. Сотникову и начальнику участка ЦЛА Ю. А. Фотеву за их совместное предложение «Цифровой дистанционный указатель веса пакета металла на гибочном стане ЛПЦ № 7».

По итогам конкурса присуждены 10 поощрительных премий. Их удостоены, например, мастер огнеупорного производства В. Г. Насибулин и инженер - конструктор этого же коллектива В. Р. Радуцкий за предложение по установке желоба, позволившее ликвидировать ручной труд. Отмечено предложение группы работников фасонно - литейного цеха по изменению технологии изготовления текстолитовых вкладышей.

Комплекс предложений по улучшению работы машин, занятых на ремонтах в сталеплавильном производстве, разработанных инженером центральной лаборатории механизации Ю. А. Степановым, также отмечен поощрительной премией.

Конкурс на лучшее предложение по механизации и автоматизации, улучшению условий труда продолжается. Новых успехов его участникам!

Л. ПОЛЯКОВ.

СДЕЛАТЬ ДОЛЖНЫЕ ВЫВОДЫ

ЗА МЕХАНИЗАЦИЮ И АВТОМАТИЗАЦИЮ ПРОИЗВОДСТВА

Общекомбинатская смотровая комиссия по механизации и автоматизации тяжелых ручных и трудоемких работ на своем заседании подвела итоги смотра за минувший год.

Первую премию решено не присуждать, поскольку ни один из цехов не выполнил в полном объеме условия смотра. Две вторые премии присуждены коллективам горно-обогатительного производства и производства товаров народного потребления.

Традиционно хорошо был организован смотр-конкурс по механизации и автоматизации в горно-обогатительном производстве. За прошлый год здесь внедрено 132 предложения по облегчению условий труда, повышению его производительности, высвобождению людей с участков, имеющих вредные или тяжелые условия работы. Экономическая эффективность внедренных предложений составляет десятки тысяч рублей. Что за этими цифрами? Облегчены условия труда 221 работнику, от вредных и тяжелых работ высвобождены 34 человека.

По-серьезному отнеслись к смотру и конкурсу в коллективе производства товаров народного потребления. И результаты говорят сами за себя. Внедрено несколько крупных предложений. От вредных и тяжелых работ высвобождено более тридцати производственников.

Три третьи премии присуждены коллективам железнодорожного транспорта, электроремонтного цеха и управления предприятиями жилищно-коммунального хозяйства.

Среди трансп о р т н и к о в смотр и конкурс проходили активно, деловито. Внедрено пять крупных мероприятий, более двух десятков предложений по механизации и автоматизации, облегчению условий труда. Благодаря творчеству участников смотра удалось перевести на более благоприятные работы 26 человек.

Уже пять лет подряд очень активно и, главное, с хорошими результатами проходит общественный смотр по механизации и автоматизации в электроремонтном цехе. Вот и по итогам прошедшего года здесь достигнуты высокие показатели. От вредных и тяжелых ручных работ высвобождено шесть человек, более чем сорока работникам облегчены условия труда. Для столь небольшого по численности коллектива это, безусловно, очень высокие результаты.

Отрадно, что заметного успеха добился коллектив УПЖКХ — производства достаточно сложного и подчас трудоемкого. Участники смотра подали здесь десятки дельных предложений по облегчению условий труда. Реализация многих из них позволила десяткам тружеников облегчить условия работы, а двоим предоставить менее трудоемкие занятия.

Присуждены пять поощрительных премий — коллективам огнеупорного производства и первого мартеновского цеха, кислородно-компрессорного производства и фасоннолитейного цеха, ЦРМП № 1.

Несколько лет подряд успешно проходит смотр в коллективе огнеупорного производства, где особенно много участков с тяжелыми, а порой вредными условиями труда. Отрадно, что год за годом здесь немало делается, чтобы улучшить положение, и во многом это удается благодаря активности участников смотра. Так, в прошлом году высвобождены несколько человек от тяжелого труда, более чем 70 работникам облегчены условия.

В кислородно-компрессорном производстве от внедрения поступивших в ходе смотра предложений получен экономический эффект примерно в десять тысяч рублей. Но еще важнее социальные результаты творчества участников смотра — восемь человек переведены на участки и работы с более благоприятными условиями.

Заметно улучшилось проведение смотра в мартеновском цехе № 1. Это тем более отрадно, если учесть, что в предыдущие годы этот коллектив участвовал в общественных смотрах по механизации и автоматизации гораздо пассивнее. А в прошлом году здесь уже внедрено более 50 предложений. Правда, для такого крупного и многочисленного коллектива это более чем скромный результат. И поощрительная премия — это своего рода аванс на будущее.

Иначе обстоит дело в цехе ремонта металлургических печей № 1. Здесь добились облегчения условий труда для 50 работников, экономический эффект смотра превышает 15 тысяч рублей.

Неплохо был организован и проходил смотр в фасоннолитейном цехе, который прежде отличался именно неважной работой по механизации и автоматизации. На этот раз результаты активности организаторов смотра говорят сами за себя: высвобождены с тяжелых и вредных работ 6 человек, еще двадцати производственникам улучшены условия труда.

Значительно хуже подошли к проведению смотра в коксохимическом производстве. Правда, за минувший год здесь добились значительного высвобождения людей от тяжелого и вредного труда. Но организаторы смотра крайне небрежно вели отчетность, в результате чего коллектив, где действительно для людей сделано немало, оказался по итогам года в отстающих. Что ж, урок на будущее!

Неплохих результатов добивались коллективы листопрокатных цехов № 3, 4 и 5, проволочно-штрипсового цеха. Ныне все они резко сдали свои позиции.

Смотр и конкурс на лучшее предложение по механизации и автоматизации продолжаются. Думается, многие коллективы займут более высокие рубежи.

С. КУЛИГИН.