

Слово комсомольскому вожаку

## ...И АВТОРИТЕТ ВОЗРАСТЕТ

Работает у нас в цехе комсомолец Николай Батраев. Хлопот мне, как секретарю комсомольской организации, доставляет он немало. Уже в течение десяти месяцев не платит комсомольские взносы. Разговариваю с ним часто, по-хорошему толкую ему о том, что положения Устава он обязан выполнять во что бы то ни стало. Но его имя по-прежнему в списке комсомольцев, не уплативших взносы, который я регулярно подаю начальникам участков.

И вот недавно, просматривая табели бригад (делаю это регулярно для того, чтобы знать о переводе комсомольцев с одного места на другое), я узнаю о том, что оператор-резчик Батраев назначен бригадиром пролета горячекатаных рулонов. Разумеется, назначение это было сделано на каком-то основании. Батраев хороший работник, знает свое дело. Но только ли этим должен обладать человек, которому доверено руководить коллективом? Почему то при назначении Батраева без внимания был оставлен тот факт, что этот комсомолец не выполняет требование Устава ВЛКСМ.

Последнее время все большие требования предъявляются к мастерам, бригадирам именно как к воспитателям. А что можно будет спросить с Батраева, если кто-то из комсомольцев его бригады не выполнит комсомольское поручение или уставное требование?

Любое продвижение по работе комсомольца нужно осуществлять не без ведома цехового бюро комсомола. Члены бюро должны сказать свое слово о человеке, которого

знают по комсомолу, и к этому слову стоит прислушаться руководителям производства.

То же следует делать и при повышении разряда. Хотелось бы, чтобы в квалификационную комиссию входил представитель от бюро ВЛКСМ или же сам секретарь. С одной стороны это повысит роль комсомольской организации цеха, даст понять молодежи, что дела комсомола тесно связаны с производством, с другой стороны заставит задуматься молодого рабочего, чем он, как комсомолец, должен отличаться от других, к чему обязывает его комсомольский билет.

Возрастет авторитет организации, ее роль в том случае, когда на решение производственных задач бригады будут назначать не только партгрупорг и профорг, как это делается у нас в цехе, но и комсорг. А для этого надо, чтобы комсорг узнавал о задачах коллектива не на общем рабочем собрании, а на оперативке у начальника участка. Как секретарь комсомольской организации присутствует на деловых совещаниях у начальника цеха, так и группкомсорга следует приглашать на оперативки в своей смене. Он должен участвовать в комиссии по подведению итогов социалистического соревнования, выступать на рабочих собраниях. Комсомольский вожаки группы, все комсомольцы бригады, почувствовав повышенную ответственность, доверие к себе со стороны руководства, коммунистов, станут строже относиться к себе, к своей работе.

**Ю. ВЛАСОВ,**  
секретарь комсомольской организации  
ЛПЦ № 4.



## ЧАСТИЦА МОЕГО ТРУДА

Новаторский поиск, разработка и внедрение нового, совершенного, практичного — вот содержание моей рационализаторской деятельности за четыре года. Чувство удовлетворения вызывает то, что и ты вносишь свою лепту в увеличение мощностей.

Оглядываясь на прожитое после съезда время, по-особому воспринимаешь сделанное своими руками. Всякий раз, когда прохожу по стану, я оста-

навливаюсь около моталок. Смотрю на их ритмичное лязганье и вспоминаю, как они лихорадили производственный конвейер. Непрактичные шпильки-швертыши, соединяющие стальные и чугунные крышки металла, быстро ломались. Замена таких шпилек требовала не-

мает дух творчества, хочется творить еще значительнее, совершеннее.

Длительное время камнем преткновения ритмичной работы станка являлась цепь рулонов. Ее частые обрывы приводили к большому простоям агрегатов. Устранение неполадки опять-таки

«съедало» сверхплановые ремонтные часы. Предложенный мной предохранительный ролик в цепи рулонов создал гарантию бесперебойной работы оборудования.

Новшеств много. Благодаря им увеличилась производительность труда, возросла механизация трудоемких процессов. Значит, мой рост и рост моих друзей в техническом творчестве очевидны. Но он был бы немислим без повышения общеобразова-

оправданных затрат времени. Долго я думал над тем, как разрешить эту проблему. Поиск привел к верному решению. Я предложил крепить крышки сквозными шпильками. Такая идея вполне оправдала себя. Моталки теперь не доставляют прежних хлопот.

Разработка каждого новшества приносит радость созидания. Благодарность рабочих, обслуживающих усовершенствованный тобой агрегат, подни-

## Есть у них правило

Машинист экскаватора Т., работая на погрузке руды, загрузил пустой породой три состава думпкаров. Администрация участка намеревалась принять крайнее решение — отстранить провинившегося от управления машиной. За рабочего вступилась партгруппа третьей бригады, руководит которой Николай Александрович Пугачев. Машиниста оставили в коллективе, только доверили ему выполнение менее ответственных операций. Вскоре он реабилитировал себя, стал одним из передовых экскаваторщиков бригады.

Хорошее правило у бригадной партийной группы — активно вмешиваться во все дела коллектива. Она проявляет неприимчивость ко всему, что мешает работать высокопроизводительно, что

отрицательно влияет на дисциплину, помогает организовать работу. Такое вмешательство не проходит бесследно — третья бригада удерживает первенство в предсезонском социалистическом соревновании. С начала года она имеет в сверхплановом активе около 50 тысяч тонн добытой руды.

В ноябре коллективы всех бригад рудника заметно снизили производительность труда. Сказались зимние условия. Коммунисты третьей бригады на своем собрании решили мобилизовать коллектив на успешное выполнение задач.

В беседе с нашим корреспондентом секретарь партийной организации рудника А. К. Перчаткин подчеркнул, что третья бригада быстрее других сделала поправку в работе на зимние условия.



Знакомьтесь: один из лучших партгрупоров обжимного цеха Николай Александрович Гоптарев.

На предсезонской вахте он — передовик производства. Коммунисты под его руководством активно влияют на коллектив бригады, день ото дня добиваясь улучшения работы.

### НАМ ОТВЕЧАЮТ

## После обсуждения в коллективе

Статья под заголовком «Возмутительная история», опубликованная в газете «Магнитогорский металл» 29 октября, обсуждалась в коллективе хирургических отделений. Факты, изложенные в статье, соответствуют действительности. Коллектив хирургов тяжело переживает справедливую критику, тем более что подобные явления ранее не встречались.

Халатное отношение к своим обязанностям врача-хирурга Козлова осуждено всеми врачами; партбюро обсудило поведение Козлова (вынесено решение объявить ему выговор). В. А. Аликина строго предупреждена о недопущении в дальнейшем подобного отношения к замечаниям больных или посетителей.

**С. АРОНОВ,**  
главный врач медсанчасти ММК.

**Р. БОГОМОЛОВА,**  
секретарь партбюро.

### МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

В прокатном производстве комбината наиболее трудоемкими являются операции, связанные с удалением поверхностных дефектов на заготовках и с отделкой готового проката, здесь преобладает ручной малопроизводительный труд. Для обеспечения высокого качества всей продукции комбината, понятно, необходимо применение труда большой армии работников. Примерно 30—40 процентов рабочих прокатного передела заняты зачисткой поверхности металла.

Себестоимость ручных способов удаления дефектов металла высока. Она составляет 40—50 процентов себестоимости прокатного передела.

## Прокатчики

Кроме того, применяемые способы зачистки — наждачная, пневморубка — вредны для здоровья рабочих.

Еще в 1958 году группой специалистов нашего комбината и Челябинского научно-исследовательского института металлургии были начаты работы, цель которых — изыскать эффективные способы удаления поверхностных дефектов горячего металла в потоке и существенно изменить положение, сократив долю ручного труда. Проведенные опыты позволили определить возможность зачистки металла в потоке блюминга и получить исходные данные для проектирования специальной машины.

В 1958 году на третьем блюминге был опробован первый опытный образец машины огневой зачистки. В 1964 году она была введена в строй. В 1968 году огнезачистная машина была смонтирована в потоке второго блюминга. В августе нынешнего года уникальная машина огневой зачистки принята в эксплуатацию на слябинге. Кроме машин огневой зачистки, в обжимном цехе зачистка металла производится фрезерными установками конструкции нашего комбината.

С появлением на вооружении обжимных станков МОЗов большое количество заготовок на сортовые и листовые станы идет транзитом, без

дополнительной ручной подзачистки. Качество поверхности готовых изделий из заготовок и слябов, защищенных машинами, значительно выше. Это значит, что выход брака и вторых сортов намного сократился. От тяжелого ручного труда высвобождено около пяти сот человек.

Внедрение зачистки металла в потоке позволило усовершенствовать схемы прокатки и калибровки на сортовых станах, внедрить новую привалковую арматуру качения и валки повышенной износостойкости. На листовых станах осуществлен ряд технических мероприятий для повышения чистоты поверхности листов и стабильно-