

В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Большой вклад в дело технического прогресса вносят рационализаторы и изобретатели нашего комбината. За 6,5 лет семилетки внедрено в производство по цехам 45 тысяч рационализаторских предложений и получено экономии от этого 42 миллиона рублей. Обязательство по рационализаторскому фонду было выполнено за 5 лет вместо 7.

Хорошие показатели по рационализаторской работе достигнуты и в текущем году. За 6 месяцев внедрено в производство 3880 предложений и изобретений и получено экономии 4,3 миллиона рублей.

Приятно отметить, что ценный вклад в дело технического прогресса на комбинате вносят рационализаторы и изобретатели заводоуправления. Как правило, все крупные предложения разрабатываются и внедряются в производство в цехах при активном участии сотрудников управления.

В обжимном цехе внедрено очень ценное изобретение — машина огневой зачистки горячего металла в потоке. Экономия от этого составляет 500 тысяч рублей в год. Авторами изобретения, наряду с цеховыми работниками, являются работники заводоуправления Н. С. Рейзов, В. И. Золотов и И. В. Томас.

В доменном цехе внедрено рационализаторское предложение по реконструкции и переводу шлако-возных ковшей с 11-кубовых чаш на 16-кубовые. От внедрения получена экономия 577 тысяч рублей. Совместно с цеховыми работниками, авторами предложения являются сотрудники проектного отдела тт. Леднов, Безгин и другие.

В листопрокатном цехе № 4 внедрено предложение «Реконструкция механизмов слябинга для проката слэбов шириной 1800 мм». Осуществление предложения позволило увеличить

производство слэбов на несколько тысяч тонн в год, снизить потери металла в обрезь. Годовая экономия составляет 260 тысяч рублей. В разработке и внедрении предложения активно участвовали рационализаторы заводоуправления Я. А. Щукин, В. А. Шибяев и А. Г. Дорман.

Много ценных предложений внесли рационализаторы проектного отдела тт. Линников, Степанов, Гарбуз, Стукановский, Халецкий, Данилин, Лоскутов, Гурков, Шемберг, Базилевская, Пиотрковская и многие другие. Систематически разрабатывают и внедряют в производство свои предложения работники управления главного механика С. Г. Мищенко, Т. А. Пузиков, Н. Н. Сахарин, М. Н. Макарова.

Ценные предложения с большой экономией осуществили в последние годы сотрудники отдела сырья и топлива тт. Веремей, Цырулин и Лесниченко.

В техническом отделе высокую творческую активность проявляет А. Л. Галатонов. По многим его предложениям Государственный комитет по делам изобретений и открытий СССР выдал авторские свидетельства.

Так коллектив изобретателей и рационализаторов заводоуправления стоит на переднем крае борьбы за технический прогресс.

В. ГОЛЧИН,
нач. БРИЗа комбината.

Совет за работой

В ноябре прошлого года на рабочем собрании был избран совет ВОИР из пяти человек. Сразу же на первом заседании совета была поставлена задача о привлечении как можно большего числа работников цеха к творческой деятельности. Для этого советом ВОИР был проведен ряд мероприятий. Были утверждены представители совета по участкам в составе двадцати человек. Они начали проводить работу по вовлечению трудящихся в члены ВОИР. Через них совет доводит до сведения всех работников цеха о новшествах на комбинате и о техническом прогрессе. Это дало хорошие результаты. Количество рационализаторов резко увеличилось.

Большое значение придается наглядной агитации. На каждом участке появились лозунги, плакаты, рассказывающие о делах рационализаторских. Кроме того совет совместно с партийным бюро и цеховым комитетом профсоюза обратились ко всем начальникам смен, мастерам, партгрупоргам и профгрупоргам с письмом, в котором попросили указать сколько на каждом участке трудятся активных рационализаторов. Такое обращение способствовало росту членов ВОИР.

Чтобы все трудящиеся имели представление о делах рационализаторских, был оформлен стенд «ВОИР за работой», на котором помещаются фотографии лучших рационализаторов цеха и рассказывается об их делах, о поданных предложениях.

Советом ВОИР выпускается стенная газета «Рационализатор», которая стала надежным помощником в проведении в жизнь технических вопросов, направленных на массовое развитие рационализаторской работы. Через газету ставятся задачи перед рационализаторами по улучшению условий труда, техники безопасности и увеличению производительности труда. Газета выступает также и с критическими замечаниями в адрес тех товарищей, которые тормозят внедрение рационализаторских предложений. Когда помощник начальника цеха

по электрооборудованию т. Балас затянул внедрение предложения т. Рябова, стенгазета обратила на это внимание. Предложение было внедрено.

В помощь рационализаторам был разработан и утвержден темник узких мест на производстве. Совет ВОИР и БРИЗ цеха объявили конкурс, который продлится с первого июля по первое сентября 1965 года. На конкурс выдвинуто десять тем, направленных на ликвидацию узких мест в цехе. Надо отметить, что это дало положительные результаты. Две темы уже разработаны и в ближайшее время будут внедрены в производство.

Для оказания практической помощи рационализаторам советом утверждены и доведены до сведения всех трудящихся график проведения консультаций. Руководителями консультаций являются, в основном, инженерно-технические работники.

Чтобы расширить кругозор рационализаторов цеха, решено провести экскурсии в цехи комбината. Наши рационализаторы уже дважды побывали на стане «2500» и один раз в третьем листопрокатном цехе. Сто пятьдесят человек ознакомились с производством этих крупных прокатных цехов, с их культурой и переняли все, что полезно для нашего производства.

В цехе имеется общественно-конструкторское бюро. Коллектив ОКБ за первое полугодие разработал три темы. Одной из тем явилась автоматическая смазка грейферных кранов.

В нашем цехе насчитывается шестьдесят три комплексных творческих бригады, в которые входят сто двадцать человек. За шесть месяцев этого года эти бригады дали экономию в шестьдесят восемь тысяч рублей. Это неплохие результаты, но успокаиваться на достигнутом рационализаторам цеха нельзя. У нас еще много узких мест, которые ждут своего разрешения.

М. ЖУКОВИЧ,
председатель Совета ВОИР
аглоцеха № 1.



Из месяца в месяц перевыполняет производственные задания электрослесарь электроремонтного цеха прокатных цехов Александр Антонов. За высокие производственные успехи фото Антонова неоднократно помещалось на заводскую Доску почета.

На снимке: Александр Антонов за монтажом панелей.
Фото Е. Карпова.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 2

С. М. Щербаков, П. А. Климов — машинисты заливочного крана, И. П. Павлюков, В. И. Корытин, Д. А. Бабушкин, Ф. Х. Яфаров, И. И. Юрчишин — подручные сталевара, П. С. Макогопов, В. М. Дубино, И. М. Кадочников, В. П. Слесарев — сталевары, Х. А. Аглулин, П. П. Голиков — бригадиры шихтового двора; Н. П. Гаврилин, А. Е. Головкин, М. А. Суньков, Г. В. Бекасов, В. П. Богомолов — машинисты разливочных кранов, В. Г. Голев, А. И. Адреев — мастера разлива, В. Е. Менцеров — машинист вальцовочной машины, Ф. В. Лупов, В. Г. Глухота — каменщики, А. Ф. Писарев — бригадир электриков, Е. С. Мокшанцев — мастер производства, В. П. Погожих, Г. Т. Колчин — бригадиры слесарей, А. И. Накратов — мастер, М. Бурнаев, И. С. Ковалик — мастера-механики, Н. И. Бакунин — слесарь, И. Г. Кукарин — электрослесарь.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 3

Ю. А. Паньков — подручный разлива, В. Ф. Борисов, Г. В. Минаев, П. М. Гурьянов, Н. В. Елфимов — разлива, А. П. Пестряков — старший разлива, В. Г. Губанов, И. В. Шевелкин — машинисты, И. И. Куличков — старший ковшевой, Ю. Л. Антипин, В. Н. Артамонов — мастера, А. Н. Зверев, А. Е. Никиров, Н. К. Асанкин, Ф. П. Прокопов, Г. Е. Серов, А. П. Фомин, В. И. Чертищев — подручные сталеваров, А. Н. Ожиганов, В. Я. Прокофьев — сталевары.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

Ю. А. Егоров, И. П. Голово — подкрановые рабочие, А. С. Салихов, Ш. С. Сабиров, И. П. Пуш-

карев — лудильщики, И. В. Малеев — старший лудильщик, М. П. Яхонтова, Т. Н. Коваль, Н. С. Коломейцева — сортировщица, В. И. Долгов, Т. Хадиев — травильщики, И. А. Мунькин — машинист маслоподвала, М. Б. Мингазов — бригадир слесарей, А. Г. Марков — слесарь, Ф. Г. Хафизов — упаковщик.

ЦЕХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ

П. П. Манин — старший электромеханик, А. А. Заровятных, И. М. Порохнюк, М. Г. Раздоборова, Д. И. Михайлов, А. М. Гейкина — электромонтеры, Я. П. Говорукин — старший электромонтер.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 2

Л. Борисенко — машинист крана, З. Г. Садыков, В. И. Володькин — подручные вальцовщиков, С. Д. Гриневич — резчик, А. Н. Кузьмин, М. А. Близняков, Н. А. Черников — упаковщики, А. И. Шувченко — клеймовщик, М. Т. Суницов — подручный рабочий, И. С. Уткин, Т. С. Ставицкий — старшие резчики, В. М. Кутков — вальцовщик, В. М. Гредлов — бригадир.

КУСТ МАРТЕНА

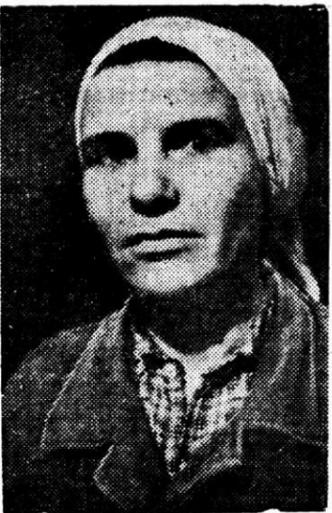
В. Р. Бухвалов, В. И. Бабердин, Н. Н. Пошукайло, Б. А. Попелушко — слесари.

ФАССОННО-ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

П. И. Севастьянов, В. А. Гриднев — формовщики, О. И. Демина — земледел.

ТРАМВАЙНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

В. Д. Круляков — центральный диспетчер, М. П. Кустова, Н. А. Овчинникова, Н. Б. Конон, А. И. Хапилова, Е. У. Самохвалова, М. А. Шинибекова — диспетчеры, А. Ф. Король — ревизор, К. М. Химица, М. В. Запругаева — перегонщики вагонов, К. Е. Саенко — бригадир слесарей.



НА СНИМКЕ: одна из лучших работниц участка земледельки фасонно-вальце - сталелитейного цеха Мария Григорьевна Горьсова.

ПОВОРОТЫ НА МЕСТЕ

Все водители знают, как трудно маневрировать машиной на стесненном пространстве, как тяжело загонять ее в гараж, когда перед ним для разворота имеется площадка в несколько квадратных метров.

Английские конструкторы в помощь автомобилистам предложили весьма оригинальное устройство, которое дает возможность машине передвигаться боком и делать крутые повороты. Конструкция называется «Сайд-паркинг». Ее можно укреплять как с задних, так и с передних колес с внутренней стороны.



Стр. 2. 25 июля 1965 года

ОБХОДЯ ВЛАДЕНИЯ СВОИ

— Надо бы подтянуть сальники на крышках печей, — сказал, переступив порог слесарной мастерской, сталевар бригадиру С. Суслову...

Слесари пошли по цеху. Ничто не ускользает от внимательного взгляда бригадира. Заметил, что на одной из крышек печи подтекает вода, остановился, посмотрел, сказал товарищу:

— Надо будет обратить особое внимание после завалки. Видимо, сальник ослаб, а возможно, патрубок надломился.

Поднимаясь по лесенке на каждую крышку, Сергей быстро подтянул гайки на штоках и патрубках. Следом за ним сталевары Николай Лаптев и Виктор Шабунин установили заливной желоб.

— Можете кочегарить, — весело сказал Сулов сталеварам, вытирая руки, и слесари продолжили свой обход.

— На какой менять будем? — спросил бригадира слесарь испарительного охлаждения печей Костя Стельмахов.

— На 23-й. Пятая крышка там без футеровки. Да и на 22-й не пришлось бы менять — вода что-то течет.

— Ну что же, давай, — кивнул головой Костя Стельмахов и улыбнулся. — Нам не привыкать; до конца завалки кругом успеем развернуться.

И вот они уже на крышке 23-й печи, закрыв воду, отсоединяют штоки.

— Чуть вира, — кричит Сергей машинисту, — дай тележку на себя.

И вот раскаленная, дымящая жаром крышка красным солнцем поплыла на площадку, где ее заново зафутеруют и поставят на другую печь. А слесари вновь продолжают обход.

— Верные помощники, — говорят о них в цехе сталевары, — мастерски работают.

Двадцать пять лет трудится в мартеновском цехе бригадир слесарей Сергей Сулов. На его глазах строились здесь все печи. Сегодня, обходя их, как врач пациентов, он, как и каждый день из двадцати пяти трудовых лет, делает скромное, но нужное людям дело.

А. БУРЕ.