ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 67 (4204)
Год издания тридцать третий

СУББОТА, 3 июня 1972 года

Цена 2 коп.

Наш ударный май

С перевыполнением месячного плана поработали в мае труженики основного механического цеха. Среди работ, выполненных коллективом цеха в прошедшем месяце, — подготовка к капитальному ремонту стана 2350 в листопрокатном цехе (были изготовлены и собраны два подъемных стола, индивидуальные рольганги, нажимные устройства клети и множество запасных частей), подготовка к ремонту промывной фабрики горно-обогатительного производства, изготовление узлов для замены засыпного аппарата доменной печи № 5.

Ударно потрудились, выполняя ответственные задания, коллективы слесарно-сборочного отдела, где начальник В. И. Ганозин; первого и второго станочных отделений (начальники — Р. А. Хлебников и В. П. Плаксионов).

М. СИДОРЕНКО,
и. о. начальника основного механического цеха.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Остановлен на капитальный ремонт стан 2350, один из самых продуктивных станов комбината. В обновлении мощного агрегата принимают участие труженики первого и второго цехов ремонта металлургического оборудования, ремонтно-строительного цеха, «Прокатмонтажа» и другие подрядные организации, без участия которых этот ремонт немыслим.

За прошедшие двое суток особенно слаженно потрудился коллектив ремонтно-строительного цеха (начальник С. А. Красильников). С первых часов работы он взял хороший темп на вырубке бетона на всех участках. Особенно успешно трудятся бетонщики А. Н. Горбунов, П. А. Черныш и другие.

Следом за бетонщиками идут монтажники «Уралдомнаремонта» (прораб В. В. Голубенко). Это они довольно успешно демонтируют цепной конвейер. Монтажники этого управления сами изготовляют направляющие из швеллера и устанавливают их на место.

А трудящиеся из ПНЦ (начальник участка И. С. Ковшиков) под руководством прораба т. Мочулина А. И. сняли старый подводящий рольганг к нагревательным печам. Это дало возможность бригаде В. Ф. Лазарева незамедлительно и в короткое время установить новую первую секцию роликов.

Администрация цеха для ремонтного персонала сделала многое. Позаботились в цехе о том, чтобы никто не испытывал недостатка в газированной воде. Также решили вопрос о питании. Буфет, устроенный в красном уголке, работает круглосуточно. Решен вопрос и с техникой безопасности. Перед взрывными работами всех участников ремонта через селектор оповещают о предстоящей операции, выставляют постовых с красными флажками.

Когда на рапорте у начальника ремонта А. Н. Новикова главный прокатчик комбината А. М. Литвак призвал всех пустить стан раньше запланированного, многие его поддержали. Ремонт идет полным ходом. Недалек тот день, когда среднелистовой стан 2350 выдаст продукцию на новых клетях.

В. АНФИМОВ,
наш нештатный корреспондент.

Коллектив стана 250 № 1 проволочно-штрипсового цеха успешно несет трудовую вахту в честь 50-летия образования СССР.

На снимке: передовые труженики цеха старший вальцовщик черновой группы политинформатор бригады Владимир Сергеевич Кречин и сварщик нагревательных печей партгрупорг Геннадий Харлампиевич Внуков.

Фото Н. Нестеренко.

● **КОМБИНАТУ — ЧИСТОТУ И ПОРЯДОК!**

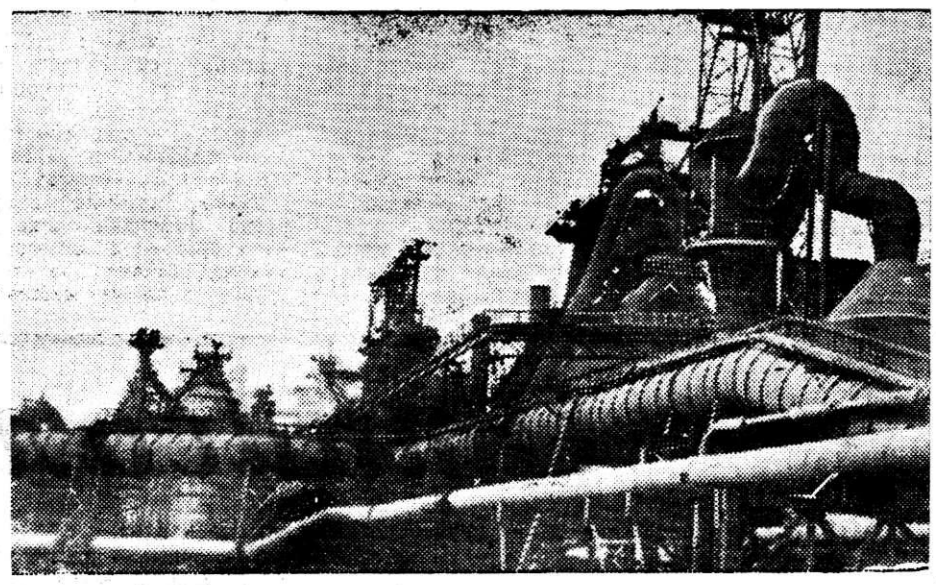
ПОЛНЫМ ХОДОМ

Коксохимическое производство. Здесь борьба за чистоту и порядок, за культуру производства, промышленную эстетику развернулась полным ходом. Все участки цехов и рабочие места закреплены за бригадами и сменами. Во всех цехах есть комиссии во главе с начальником цеха или его заместителем. Эти комиссии после окончания четвертой смены проверяют состояние рабочих мест и участков и выставляют оценки. На каждом рапорте начальник производства заслушивает доклады о том, как ведется поход за чистоту и порядок.

Рабочие цехов КХП проводят большую работу по благоустройству территории производства, внедрению промышленной эстетики. Асфальтируется площадь между цехами и перед ними (сейчас уже закончено асфальтовое покрытие перед новой ремонтно-механической базой и возле филиала столовой второго коксового цеха), завозится чернозем для газонов и клумб. Посажены деревья и цветы у второй душевой, побелены производственные корпуса, покрашено оборудование.

Особенно хорошо потрудились работники коксового цеха (начальник П. С. Буханец) и цеха переработки химических продуктов, где начальником А. М. Гриневич. Неважно обстоят дела в цехе улавливания № 1 (начальник И. А. Кынкурогов). Здесь до сих пор территория не очищена от разливов смолы.

Л. ШЕЛЯКИН,
главный инженер КХП.



На невидимом фронте

В БОРЬБЕ ЗА КАЧЕСТВО ЧУГУНА

3. Алексей Федорович Базулев — мастер первой печи — внешне спокойно, но с тяжелым сердцем стоял на мостике и ждал, когда начнется выпуск. Но вот горновую канаву у самой летки лизнул красноватый язык жидкого чугуна и стал стремительно вытягиваться по литейному двору. Мастер даже не стал дожидаться, пока поток металла обрушится в чугуновозный ковш, одного взгляда ему было достаточно, чтобы убедиться, что оправдались все его недобрые предположения: качество чугуна было действительно низким. Горновую канаву заполнил красноватый металл. Этот цвет говорил о том, что содержание серы в чугуне выше, чем полагается по норме.

Поэтому Алексей Федорович даже плюнул от досады, резко повернулся и пошел себе в газовую будку. Мрачный и сердитый, обошел мастер приборы, составляя план дальнейших действий. Надо, во-первых, снизить влагу в дутье, да и само дутье надо убавить. Даже временное снижение интенсивности дутья приведет к сокращению выплавки чугуна. Но что поделаешь: ради повышения качества металла придется пойти и на это.

Можно было поднять основность шлака за счет увеличения подачи извести в шихту и этим самым добиться снижения содержания серы в чугуне. Но для повышения основности шлака нужна твердая гарантия того, что в агломерате не будет много мелочи, что качество кокса будет высоким. А такой гарантии пока нет, и какая может идти речь о гарантии, когда вот уже который день подряд идет агломерат низкого качества. И коксовики подводят нередко.

На плечи мастера доменного цеха ложился большой груз ответственности за качество чугуна, пока не развернулось широкое наступление на серу на горно-обогатительном производстве. Переломным был год 1965-й. С этого года, по утверждению заместителя начальника доменного цеха Алексея Алексеевича Лисенкова, качество железорудного сырья, подготавливаемого нашими горняками, значительно улучшилось.

4. Начальник агломерационной лаборатории Рафис Белалович Юсупов, высокий сухопарый молодой человек, несколько медлительно, но обстоятельно рассказывает, за счет чего удалось повысить качество агломерата.

Борьба за снижение содержания серы в окускованном железорудном сырье четко делится на два этапа. С 1965 года в аглошихту начали вводить известь. Исследователи, агломератчики, доменщики знали наверняка, что это мероприятие даст желаемый результат — повышение качества металла. Трудность заключалась в том, как вводить известь в шихту. Как только ни пробовали смешивать измельченную руду с пылевидной известью... результат был один: от пыли, поднимающейся при работе машин, агломератчикам некуда было деться. Наконец, разработали и успешно освоили введение извести в шихту прямо на складе концентратов.

Добавление извести повысило газопроницаемость шихты. Ее слой на агломерационной ленте стал выше, но в то же время и воздуху больше стало проникать в этот слой, а это, в свою очередь, способствовало лучшему выгоранию серы. Только за счет введения извести в агломерат содержание серы в нем сократилось с 0,059 процента до 0,049 процента.

Второй этап борьбы против вредной примеси начался в 1969 году. Снижение содержания серы достигается за счет установки на агломерационных машинах трехзонных зажигательных горнов. Добившись увеличения площади спекательной зоны, агломератчики значительно сократили расход кокса на производство окускованного железорудного сырья. А ведь именно вместе с коксом в агломерат поступала немалая часть серы.

Внедрение трехзонных горнов позволило сократить содержание серы в агломерате на второй и третьей аглофабриках с 0,044 процента до 0,039 процента. На четвертой аглофабрике содержание вредной примеси в доменном сырье снизилось с 0,033 процента до 0,030 процента.

Но чем меньше остается серы в железорудном сырье, тем сложнее становится дальнейшая борьба с нею. Выдворить

(Окончание на 3-й стр.)