

ФЛАГМАНА!

Применение усовершенствованных грохотов позволит повысить их производительность.

А. И. СТАРИКОВ:

— Вы очень подробно рассказали о технических мероприятиях, но мы не услышали, как же ваш коллектив будет обеспечивать смежников концентратом.

— Мы будем перерабатывать привозного сырья в пределах 9—10 тысяч тонн в сутки. Сухого концентрата будем давать тысячу тонн. По ДОФ-5 производством обеспечим на уровне 4—4,2 тысячи тонн в сутки.

На трибуне Е. А. СМИРНОВ, начальник ЖДТ комбината:

— Осмысливая февральские события, вновь и вновь задаешься вопросом: могли ли железнодорожники работать лучше? Приходится признавать, что поставленный перед нами экзамен выдержан хуже, чем было надо. Конечно, невозможно заранее предусмотреть все возможные промахи и ошибки. Хотя были и такие просчеты, которых допускать было нельзя.

А. И. СТАРИКОВ:

— Зачем эти общие слова? (Оживление в зале).

— Мы понимаем, что должны сегодня делать больше обычной нормы. Перестройка работы на горно-обогатительном производстве потребовала ввести дополнительные тяговые средства, дополнительные трудовые ресурсы. И думаю, что все, что требует от нас коллектив горно-обогатительного производства, будет сделано.

Сегодня мы в большом долгу перед прокатчиками как по вывозке готовой продукции, так и по вывозке отходов производства. Борьба за вывоз 40 тысяч тонн проката в сутки должна сегодня быть одной из основных наших задач. В последнюю неделю мы вывозим по 38—40 тысяч тонн в сутки. Март для нас будет не менее сложным, чем был февраль. Пользуясь случаем, по поручению транспортников приношу глубокую благодарность всему коллективу комбината за оказанную нам в феврале помощь.

Слово предоставляется Г. М. МАКАРОВУ, начальнику цеха горного транспорта:

— Сейчас работа нашего цеха стабилизировалась. Станция Рудная расчищена от «больных» вагонов, которых в феврале очень много поступало с бункерной эстакады доменного цеха. Пути очищены, нормально ведется движение поездов. Стабильно работают экскаваторы. Те задачи, которые стоят перед нашим коллективом, безусловно будут выполнены. Упущения, допущенные нами

вместе со смежниками, мы договорились наверстать в марте. Свой план и обязательности коллектив цеха выполнит и встретит XXVII съезд партии высокими показателями.

А. И. СТАРИКОВ:

— Руководители горно-обогатительного производства и железнодорожники после некоторых сомнений все-таки обещали сегодня обеспечить доменный цех сырьем. Как выполнят свою роль коксохимники? Слово предоставляется **Н. Л. ТРЕТЬЯКОВУ, начальнику углеподготовительного цеха:**

— Сегодня состояние всех путей цеха дает возможность обеспечивать нормальную работу всех углеперегружателей, вагоно-опрокидывателей и железнодорожников. Подтянуто положение на «слабых» местах, решена проблема кантовки вагонов. С полночи на 2 февраля и до конца года сбоек в работе нашего коллектива не будет.

Слово предоставляется В. Ф. ШИНКАРЕВУ, секретарю парткома сталеплавильного производства.

На работе сталеплавильщиков в феврале, конечно, отразились объективные факторы. Но многое мы сами упустили. Отсюда и снижение веса плавки, увеличение ее продолжительности, выпуск холодных плавок, возрастание аварийности. Трудно назвать точные цифры, но потеряли мы только на этом многие тысячи тонн металла. Да и командиров производства не все оказались на высоте.

Партком сталеплавильного передела видит свою задачу в том, чтобы довести до сознания каждого труженника наших цехов понимание роли и ответственности всех, кто гордо называет себя металлургом Магнитки. Разработаны организационные мероприятия, которые должны способствовать ликвидации отставания. Думается, сталеплавильщики могут ожидать большей помощи от технического и производственного отделов, центральной лаборатории комбината. Сегодня особенно важно, чтобы любая техническая, организационная новинка в кратчайшие сроки осуществлялась на практике. Назрела необходимость оперативно обновить парк заводских машин, кранового оборудования шихтовых дворов. Потому что здесь сохраняется потенциальная угроза нового срыва.

Февраль многому нас научил. Мы сумели лучше наладить взаимодействие с нашими смежниками-доменщиками и железнодорожниками. Практику более тесных связей с ними следует закрепить, обогатить ее новыми находками. Одна из них —

создание штаба смежников, который оперативно анализировал работу за прошедшие сутки, принимал меры для улучшения дел. Видимо, деятельность этого штаба сейчас прекращать не нужно. Наоборот, надо ее еще больше активизировать.

Необходимо повысить роль партгруп и партгрупоргов. Мастер А. П. Плюхин, партгрупорг третьей бригады мартеновского цеха № 1, сумел в феврале так организовать работу на 35-й печи, что бригада сталевара коммуниста Н. В. Игина завершила месяц на плановом уровне. И все-таки свою задачу партгрупорг не выполнил. Ведь остальные сталеварские бригады той же смены вышли к концу месяца с большим отставанием.

Сталеплавильщики ожидают быстрого восстановления нормальной работы копровых цехов. Сегодня здесь — одно из самых «узких» мест нашего передела. Поставки металлошихты должны уже в ближайшие дни резко возрасти, и здесь призваны сыграть свою роль коммунисты-копровики.

От имени коллектива сталеплавильного передела хотел бы заверить: мы приложим все силы, чтобы ликвидировать задолженность, справиться с государственным планом и социалистическими обязательствами. Такое заверение имеет под собой прочную базу.

Другой резерв повышения производства — технические мероприятия. В первом мартеновском цехе нужно ускорить внедрение сталеразливочных ковшей увеличенной емкости. Во втором и третьем цехах необходимо обеспечить устойчивую, ритмичную работу продувочных печей.

Есть еще один резерв, использование которого не требует никаких затрат, но даст громадный эффект. Речь идет о строгом соблюдении технологической и исполнительской дисциплины. Никакими соображениями нельзя оправдывать ее грубейшие нарушения — технологи должны быть не временщиками на своих печах, а подлинными хозяевами.

Мы проанализировали положение на отстающих участках производства и вывод сделали простой — поскольку все зависит от людей, — надо не только требовать хорошей работы от каждого. Некоторым коллективам надо попросту помочь. Нужно укрепить слабые звенья мартеновских, копровых цехов коммунистами. Это тоже наш резерв, и его предстоит уже сейчас активнее включать в дело. От каждого из нас, независимо от занимаемой должности, зависит скорейшее преодоление отставания. Используя весь комплекс политико-массовых, организационно-технических мероприятий, сталеплавильщики Магнитки намерены достойно встре-

тить XXVII съезд Коммунистической партии.

А. И. СТАРИКОВ:

— Уверен, что свое обещание сталеплавильщики выполнят. А поскольку мы знаем их настрой и настрой железнодорожников — прокатчики со всех сторон будут нормально обеспечены. Главная артерия прокатного передела — стан 2500 горячей прокатки. Как его коллектив намерен справиться со своей задачей? Слово предоставляется начальнику цеха **В. Ф. ЧЕЛЕНКО:**

— Нам нужно наступать в двух направлениях. Прежде всего — сокращение простоев оборудования. Ведь если бы в феврале не было допущенных простоев — мы имели бы к началу марта 5 тысяч тонн сверх плана. Слабые службы и узлы цеха известны, над их усилением начинаем работать.

Второе направление нашей работы — увеличение производства в «горячий» час. Причины его снижения в феврале тоже известны, и над их устранением уже работаем.

Коллектив четвертой бригады стана, руководимый товарищем Лапченко, выполнил в феврале план и свои обязательства. Пример этого коллектива должен быть подержан всеми бригадами стана и цеха.

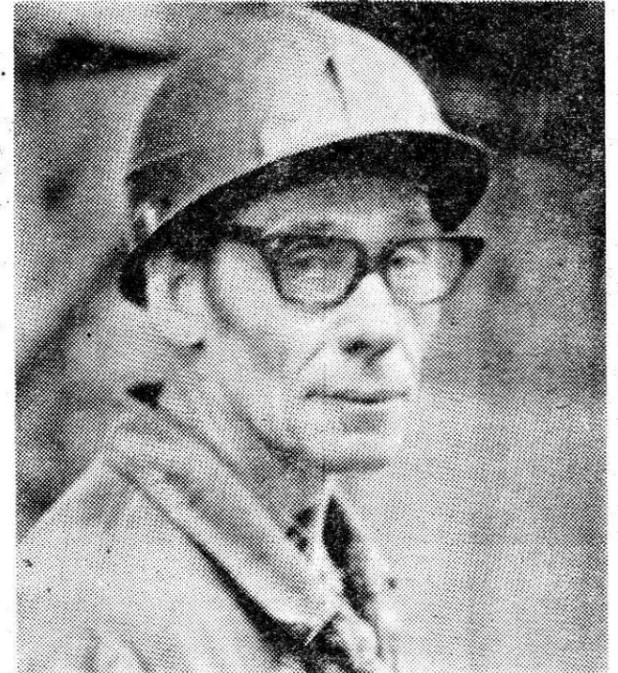
Но для обеспечения высокого производства в «горячий» час нужна помощь смежников, и прежде всего — мартеновцев первого цеха. Нужно больше металла строго по заказам, надо четко соблюдать график производственного отдела. Незаконной металл сбивает ритм работы агрегатов резки, следом за ними — стана и отражается на работе смежного пятого листопркатного цеха. Нужно четкое взаимодействие коллективов первого мартеновского, четвертого листопркатного и производственного отдела комбината.

Сейчас для нас уже недостаточно выполнять прежний план. Надо соблюдать график, составленный вместе с производственным отделом — выдвигать ежедневно 14,2 тысячи тонн горячей проката. Работая на таком уровне, мы подойдем к открытию XXVII съезда партии с выполнением плана и социалистических обязательств.

Сложнее будет выполнить другую задачу — по отгрузке товарной продукции. Потребуется помощь всего коллектива комбината. Коллектив листоотделки нашего цеха решил вызвать железнодорожников на соревнование. Наши склады забиты металлом, который можно было бы отдать седьмому листопркатному цеху. Мы будем интенсивно отгружать металл, экономить время на погрузке вагонов парка МПС. Но давайте нам вагоны, товарищи железнодорожники! Нужно на каждую смену 30 вагонов. Тогда уже в марте мы снизим долг по товарному прокату на 10 тысяч тонн.

(Аплодисменты).

— НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Имя слесаря механосборочных работ Николая Михайловича Лисунова хорошо известно труженикам механического цеха. В далеком 1944 году пришел он трудиться в этот коллектив, где стал уважаемым человеком.

На снимке: **Н. М. ЛИСУНОВ.**

Фото Н. Нестеренко.

Депутат, коммунист

В марте Ивану Петровичу исполнился пятьдесят — возраст для человека его профессии пенсионный. Но уходить на пенсию Корнев не собирается.

— Еще поработаю, — говорит. — И детям нужно помочь на ноги встать: все-таки четверо их у меня. Да и работать у нас в первом агломерационном цехе особенно некому.

Агломерационная фабрика № 3 введена в строй в январе 1953 года. И с первого дня ее пуска начал работать здесь молодой дозировщик Иван Корнев, только что получивший новую профессию в учебно-курсовом комбинате при ММК. Тридцать два года в одном коллективе — вся взрослая жизнь коммуниста, депутата Орджоникидзевского Совета народных депутатов, члена партийного бюро цеха, партгрупорга бригады.

Впрочем, все эти нелегкие, хоть и почетные обязанности появились позже, а началу молодой рабочей старательно осваивал профессию дозировщика, изучал технологический процесс получения агломерата из руды, входил в новый коллектив. Тогда на дозировке шихты работали шесть человек — работа была трудоемкая, механизмов почти никаких. Что и говорить: попробуй-ка раскочерить в одиночку руками стоклограммовый бункеро-вочный таран.

Сейчас дело другое — год от года работают конструкторы и рационализаторы над облегчением тяжелого физического труда. И сегодня Иван Петрович — единственный дозировщик шихты в бригаде. Но вот ведь что характерно: если все эти маленькие новшества вводят у тебя на глазах, ты их ценишь и воспринимаешь как облегчение труда. А придет новичок, посмотрит: пыль, шум, тяжело физически — и ищет, где полегче.

Когда в 1969 году Ивана Петровича впервые избрали депутатом в Левобережный Совет, он вошел в комиссию по народному образованию. Это было, по его мнению, как бы логическим продолжением его личной устремленности к знаниям. К своим депутатским обязанностям Корнев отнесся со свойственной всем его поступкам и делам добросовестностью. Не считаясь с личным временем, порой в ущерб семейным интересам он после работы ходил по делам комиссии в школы, вместе со своей депутатской группой добивался внедрения в жизнь наказов избирателей.

Закончился срок полномочий первого для депутата Корнева созыва, и коллектив агломерационного цеха № 1 вновь выдвинул своего товарища кандидатом в депутаты райсовета. Потом в третий, четвертый, пятый раз. Теперь уже Иван Петрович работал в составе комиссии по охране социалистической законности и общественного порядка.

В сорок лет И. П. Корнев стал коммунистом. Вместе с этим почетным званием пришли к нему новые обязанности. Корнева избрали партгрупоргом бригады, членом партийного бюро цеха. Личного времени у коммуниста и депутата Корнева осталось еще меньше.

...И все эти годы рабочих и общественных забот Корнева его большая семья жила в небольшой квартире — не было времени у Ивана Петровича побеспокоиться о собственном жилье. Лишь пять лет назад переехала семья депутата в современную трехкомнатную квартиру. Эта, на первый взгляд, незначительная деталь как нельзя лучше характеризует Корнева как человека, коммуниста, депутата.

На прошедших недавно выборах имя Ивана Петровича Корнева вновь, уже девятый раз подряд, названо в числе депутатов Орджоникидзевского районного Совета народных депутатов.

О. НЕЙВИНА,

Собрание партийно-хозяйственного актива комбината приняло постановление

В постановлении отмечено, что причинами возникшего отставания являются снижение уровня руководства и управления со стороны руководителей цехов и подразделений комбината, непрекращающиеся нарушения технологии и дисциплины на производстве, недостаточное использование возможностей социалистического соревнования, снижение эффективности партийного контроля и руководства за общим состоянием дел.

Собрание указало на то, что недостатки производственной деятельности во многом объясняются недочетами в массово-политической работе среди трудящихся, ослаблением партийного контроля деятельности администрации. В ряде подразделений комбината не приведены в действие материальные и моральные стимулы добросовестной, инициативной работы вопреки возможностям, предоставленным условиями и требованиями экономического эксперимента, слабо используется опыт передовиков. Низок уровень конкретной наглядной агитации, оперативных выпусков «Молний» и «Тревог».

Для принятия неотложных мер с целью ликвидации отставания собрание партийно-хозяйственного актива определило сроки составления реально обоснованных графиков-заданий производства работ с целью увеличения выпуска продукции по всем цехам, агрегатам и бригадам, обязало обсудить их на рабочих собраниях.

Одобрена практика совместных обязательств железнодорожников, горняков, коксохимиков и копровиков комбината за ускоренную обработку вагонов и сокращению сроков грузоперевозок. Рекомендовано распространить на начало листопркатного передела по увеличению отгрузки готовой продукции потребителям и почин доменщиков и сталеплавильщиков по скорейшей ликвидации отставания.

Для усиления партийного контроля деятельности администрации всем руководителям цехов и участков рекомендовано на каждом партийном собрании докладывать о ходе выполнения плана, повышать их персональную ответственность за общее состояние дел на производстве.