

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 28 (4322) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 6 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Пятилетке — ударный труд! Вести из цехов
- Репортаж А. Павлова из копрового цеха
- О помощи своих шефов — трудящихся третьего мартеновского цеха и производства металлоизделий — рассказывает директор совхоза «Победа» Н. Чуркин.
- Прокатчики обжимного цеха № 2 наращивают производство
- «Работать на уровне рекордов!» — призывает вальцовщик листопрокатного цеха № 1 Л. Дриньков
- Премьера народного театра — спектакль по пьесе М. Булгакова «Иван Васильевич»
- Спортивная хроника

ЗАКАЗЫ — НА СТО ПРОЦЕНТОВ

С начала года стопроцентное выполнение заказов у коллектива третьего листопрокатного цеха. План производства в феврале выполнен полностью. Особенно отмечают в цехе работу комсомольско-молодежного коллектива пятиклетового стана, руководимого старшим вальцовщиком А. В. Медовиковым, и неоднократных победителей соревнования — лудильщиков Ю. В. Тяжелникова.

Г. ВЛАДИН.

ПЕРЕДОВАЯ СМЕНА

В цехе механизации впереди смена В. М. Князева. 112,1 процента плана — таковы итоги февраля. А у отдельных тружеников личные показатели еще выше. Так, токарь Тамара Куц дала 122 процента нормы, ее подруга по бригаде Тамара Залипаева выполнила месячное задание на 126 процентов. В сложных условиях работал нынче участок тары, но тем не менее плотники Александра Сычева, Анна Казакова, Фаина Султаньярова перевыполнили месячную норму. По ударному работали и маляры Лидия Тимофеева, Нина Костенко и другие.

Т. МИХАЙЛОВ.

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

2000 тонн сверхплановой стали у сталеваров тридцатой печи В. Пономарева, В. Марковского, А. Недо-

баева, Е. Шевченкова. Месячный план февраля выполнен ими на сутки раньше графика.

Неплохо начал этот коллективом и нынешний месяц. Только первого марта выплавлено 630 тонн стали дополнительно к плану.

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

ВПЕРЕДИ ЛУЧШИЕ

Второй мартеновский цех, несмотря на спады и неудачи прошедшего месяца, все-таки выполнил производственный план на 100,6 процента. Не справился с месячным заданием лишь коллектив восьмой мартеновской печи.

Зато коллективы сталеваров Ю. Карташова, М.

Манжулы, И. Сорокина, И. Березового с тринадцатой мартеновской за счет увеличения веса плавки выполнили месячный план на 103,5 процента. Вплотную за ними идет коллектив двенадцатой печи, где сталеварами Н. Анисимов, В. Цыганов, А. Шаров, И. Павлюков. Их месячная выработка до-

стигла 101,3 процента. Уверенно работала в феврале и первая печь, обслуживаемая сталеварскими бригадами В. Дмитриенко, А. Савченко, Н. Луценко, В. Будилина. На их счету тоже имеется сверхплановый металл, значительного прироста достигли средний вес плавки.

Т. МИХАЙЛОВ.

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

ВЕС ПЛАВОК УВЕЛИЧЕН

Коллектив двадцатой печи третьего мартеновского цеха завершил с лучшими в цехе показателями программу прошлого года. Ритмичной и высокопроизводительной работой отличаются бригады этой печи и в этом году. Ясно, что устойчивых высоких показателей может добиваться слаженный коллектив, сумевший подчинить усилия всех своих членов для достижения одной высокой цели.

Дополнительно к плановому заданию февраля сталеплавильщики двадцатой мартеновской печи выплавляли 325 тонн металла. Бригады сталеваров Нико-

лая Емельяновича Лаптева, Маскута Ахановича Ильгамова, Захара Никитича Курьшико и Василия Петровича Буданова уверенно начали и новый месяц. За первые четыре дня марта на двадцатом мартене выдано сверх задания свыше 450 тонн стали.

Мартеновцы пятнадцатой печи, освоившие технологию выплавки металла с продувкой ванны агрегата кислородом, достигли в феврале высоких производственных показателей. На свой сверхплановый счет новаторы записали в прошлом месяце 680 тонн стали. Среди тех, кто умело организует работу печи и

добивается высокого производства, в третьем мартеновском цехе называют сталевара пятнадцатой печи Николая Терентьевича Яковлева.

Успешно завершили февраль коллективы мартеновских печей № 17 и № 19, где дополнительно к месячному плану выдано соответственно 490 и 300 тонн металла. В целом же сталеплавильщики третьего цеха февральскую программу перевыполнили на 2600 тонн стали. Прироста производства металла коллектив мартеновцев добился за счет увеличения веса плавки. В сравнении со средней прошлогодней плавкой каждая февральская плавка нынешнего года стала тяжелее на десять с половиной тонн.

М. ХАЙБАТОВ.

ТРУДНЫЕ МЕСЯЦЫ ПОЗАДИ

Копровики первого цеха, несмотря на то, что им не поставили к плану 5500 тонн металла, успешно справились с февральским заданием. Еще один трудный месяц зимы позади. План выполнен на 102,5 процента. 4167 тонн сверхпланового разделанного лома на счету копровиков.

Лучше всех сработала вторая бригада, где начальником смены Николай Павлович Кропачев. Коллектив бригады внес внушительную лепту в общее дело — 3991 тонну дополнительно лома! Особую причастность к этому успеху имеют старшие машинисты

пакетир-прессов Хамит Ахмадеев, Николай Чудочкин, машинисты кранов Г. Файзулин, Р. С. Нагуманов, Наталья Исакова, Мария Александрова и резчики лома Ш. К. Касымов, Р. В. Ярмухаметов. Своим высокопроизводительным трудом они вывели бригаду на первое место.

По цеху сравнительно неплохо выдержан средний вес вагонов. Перегрузов и недогрузов было значительно меньше.

Н. ЯКИМЕНКО,
секретарь парторганизации копрового цеха
М 1.

КОКСОХИМ: ЕСТЬ ПЛАН!

Выдав сверх задания 4608 тонн продукции, коллектив коксового цеха № 1 выполнил план февраля на 101,1 процента. Особая заслуга в успехе коллектива принадлежит трудящимся 5-6 (начальник участка А. Ф. Чернявский) и 9-10 (начальник участка В. В. Ермолин) коксовых батарей. Их суммарный

вклад — более 2100 тонн сверхпланового кокса. Здесь особо отличились машинист электровоза В. А. Лесогор, дверевой П. Ф. Софронов, машинист загрузочного вагона И. И. Сиволап, машинист электровоза Н. А. Долгов.

Г. КОЛЕСНИКОВА,
учетчик коксового цеха
М 1.

СВЕРХ ПЛАНА

С хорошими результатами пришли к началу марта трудящиеся соропрокатного цеха. В феврале они произвели сверх плана 673 тонны продукции. Лучшее всех сработал коллектив бригады № 1 стана 300 № 3, возглавляемый мастером Н. А. Ушаковым. На его счету 234 тонны сортового металла,

прокатанного сверх задания. Лучшими в бригаде названы молодая работница машинист-оператор Галина Ушакова, оператор В. А. Нижегородов, вальцовщик И. К. Репичев.

С. ГРИГОРЧУК,
председатель комитета профсоюза соропрокатного цеха.

— ПЕРЕГУДИНА! Золотарев! Начините чистить полусотки!

Время-то идет! Начальник смены Иван Никанорович Пономарев с досадой взглянул на коллону. Неподвижный грейфер дернулся и поплыл над вагонами. Вскрикнула диспетчерская опустела.

«Не сидится старому на месте, — улыбнулся Володя Мироненко. — Даже и не знаю, сколько лет Никанорыч здесь работает. Он и жил-то рядом, на Старосверном, знает все объекты, как свои пять пальцев...»

Володя — главный составитель. Крепкий, плотно сбитый парень. На месте ему тоже не сидится. То и дело распахивает дверь и выходит наружу, всматривается в коллону. Оттуда несет скрежет, гул и мартовский ветер, который шевелит его светлые волосы. Стал он составителем несколько лет назад, когда пришел из армии. Сначала работал на станции «Рудная», а когда окончил школу мастеров, пришел сюда, в первый копровый. С тех пор он здесь свой человек.

— В нашей работе прежде всего нужно разворачиваться успевать. Чуть где недогляд — и влип. Так что постоянно надо быть начеку.

— Подкрановый третьей колоннады, со стороны станции «Гранитная» подают прямой парк. Встречайте! — громыхнуло по

Валим мусор тут же, на колоннадах, а потом опять приходится грузить в вагоны и везти на свалку. Сегодня жизнь настоятельно подсказывает, что нужен специальный пункт очистки вагонов. Поставили бы там кран, и все поступающие к нам вагоны проходили бы

нул в микрофон Мироненки, щелкнув тумблером радиостанции. Показав на нее, он произнес: «Хорошая штука! Намного легче составителям стало маневрировать. Рации внедрили сравнительно недавно. Хороший подарок сделали нам из цеха технологической диспетчериза-

ходитесь ставить на стрелки, едва успевают рассчитывать. Но ничего, ребята наши справляются.

Володя взял трубку: — Коля! Гони вагоны на реактивную...

Внизу прошумели два пустых состава и медленно вползли под колоннады. А. Е. Агапов оторвался от телефона и поморщился: «Плохой подход составов у нас в последнее время. С напольных складов подбираем последние крохи. Ждем, ждем — а металла нет. Зато потом враз все заваливаем. Это ведь тоже плохо. У нас ритм на рушется, начинается лихорадка. Нужно своевременно и в меру. Однако не получается. Вот, кажется, идет!

— Алло! Сейчас будут подавать вагоны. Встречайте!

Он надел шапку и вышел. В диспетчерской зазвучали голоса, зазвонили телефоны. С крыши вытягивались сосульки, и самые длинные из них при сильном вздрагивании стел, блеснув на солнце, срывались вниз.

— Поехали... — улыбнулся Володя и повернулся к пульту. А. ПАВЛОВ.

РЕПОРТАЖ

Час в диспетчерской

селектору. Бригадир копровой разделки Аркадий Елизарович зашагал по диспетчерской.

«Замучили нас с очисткой вагонов. Зимой — просто беда! Намерзнет по несколько тонн — вот и скоблится грейферами. А много ли насобишь? Чистый вес тары 35 тонн, а у нас порой до шестидесяти доходит. Пока управлялись — двигатель реактивный очищали вагоны, а теперь и он сломался. Что поделаешь, не человек ведь — железка! Вестолково у нас получается.

только через него. Удобно, выгодно, разумно. Уверен, что польза от этого была бы очень большой. А то ведь как получается? На колоннаде толком не вычистишь. Приходится грузить в грязный вагон, а от этого часто бывают перегрузы. С весов нам эти вагоны возвращают. Считаю, что с этим вопросом нужно решать как можно быстрее. Впереди лето — для нас страшная пора».

— Жена! Перекинь парочку полусоток под первую колоннаду! — крик-

ци. Раньше-то все с флажками бегали, а теперь команды по радио передаются. Быстро и удобно. А вот с путями туговато стало. Производство значительно расширилось, а ветки остались почти без изменения. Загонишь локомотив на главный путь, а другие ждут, пока он не освободится. Уж больно схема сложная, стрелок — великое множество. Частенько путаница из-за этого возникает. А зимой совсем худо. Заметет, завет — по два-три человека при-