

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 4 (4436)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 9 января 1968 года

Цена 1 коп.

Сегодня в номере:

- Простоям вагонов — красный свет!
- Для вас, пропагандисты и слушатели
- Быть вожаком не каждому дано
- Коротко о стенгазетах

Дело большой ВАЖНОСТИ

Стальные артерии комбината... Днем и ночью курсируют по ним составы с вагонами. Руда, агломерат, чугун, сталь, прокат... Тысячи, сотни тысяч тонн народнохозяйственных грузов перевозят железнодорожники днем и ночью, в любую погоду. Своевременная доставка грузов к месту назначения, быстрая и четкая погрузка и выгрузка вагонов — первый долг железнодорожников, хозяйственников, дело большой важности.

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «Об усилении разгрузки вагонов и вывозки грузов с железнодорожных станций». В нем отмечается, что в ряде мест за последнее время ослаблен контроль за своевременной разгрузкой вагонов и вывозом грузов с железнодорожных станций.

В этой связи хотелось бы рассказать о положении дел на комбинате. Только за 11 месяцев прошлого года из-за перепростоя вагонов парка МПС металлургический комбинат выплатил штрафов на сумму 46 тысяч рублей. Бесхозяйственностью, безответственным отношением к делу можно объяснить из рук вон плохое использование вагонов.

Велики простои вагонов у коксохимиков, копровиков. Свыше 150 тысяч вагоно-часов потеряно по вине прокатных цехов. Имеют перепростой вагонов основной механический цех, фасонно-вальце-сталеитый, чугунолитейный, кузнечно-прессовый цехи, парокислородное производство, цех механизации, цех изложниц, ЦЭС, ТЭЦ, управление коммунального хозяйства, ремстрой-цех...

Причин такого явления много. Но главная одна — неудовлетворительная работа руководителей перечисленных цехов по использованию транспортных средств.

Казалось бы, где как не в горнорудном управлении самые трудные условия для разгрузочных работ? Концентрат приходит сюда повышенной влажности, смерзшиеся глыбы приходится порой выгружать вручную. Но перепростоя вагонов у горняков нет. Честь и хвала машинистам вагоно-

опрокидывателей склада перевозных руд Б. И. Аршиненко, П. Ф. Сулоеву, М. Халикову, В. Н. Ляшко, в совершенстве освоившим 100-тонный вагоноопрокидыватель. В среднем 3,5 минуты разгружают эти товарищи стотонные вагоны. Несколько минут уходит на ручную очистку вагонов. Хорошо горняки организовали работы по выгрузке грузов.

А вот у коксохимиков с обслуживанием вагоноопрокидывателей случаются неполадки. Вывод — надо следить за механизмами выгрузки вагонов, брать от техники все, что она может дать.

Каждый день начальники цехов на рапортах докладывают директору комбината о простоях вагонов. Докладывают, а мер не принимают. В связи с переходом на новую систему хозяйствования такое отношение к работе не может быть терпимым. Сегодня мы должны уметь не только много производить качественной продукции, но и вовремя реализовать ее. Только из-за неразворотности ряда хозяйственных и общественных работников в прошлом году мы не смогли вовремя реализовать 7 тысяч тонн белой жести, 2,5 тысячи тонн сульфата аммония, 47 тысяч тонн проката, около 7 тысяч кроватей. Промедление с отгрузкой продукции не замедлит сказаться на прибыли, получаемой комбинатом. Значит, чтобы создать фонд материального поощрения, необходимо работать оперативно.

И еще одна проблема, ожидающая своего решения. В прошлом году за поломки вагонов комбинат выплатил 46.929 рублей штрафов. Не берегут вагоны доменщики, копровики, прокатчики. Иногда повреждение столь существенно, что ремонтники не в силах вернуть вагон в строй действующих. В прошлом году за порчу вагонов с девяти человек было удержано 780 рублей. С нового года каждый виновник поломки будет нести материальную ответственность за свои действия.

Борьба за бережное отношение к вагонам, за снижение их простоя должна стать предметом особого внимания хозяйственных, партийных работников, групп и постов народного контроля.

Более четверти века работает в электроремонтном цехе электрослесарь Петр Степанович Малов. За эти годы он снискал в своем коллективе большое уважение и добрую славу.

На вахте в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина ветеран труда ежедневно перевыполняет норму, производит ремонт высококачественно.

НА СНИМКЕ: П. С. Малов.

Фото Н. Нестеренко.



ВПЕРЕДИ — КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ

Первых успехов на новогодней вахте добился коллектив отделения горячего лужения третьего листопрокатного цеха. К пятому января лудильщики записали на свой сверхплановый счет более 100 тонн белой жести.

Слаженно трудится комсомольско-молодежный коллектив, обслуживающий лудильный автомат № 10. Здесь достигнуты лучшие качественные показатели: большая часть продукции, сделанной на агрегате, пошла на экспорт. Тон высокопроизводительного труда задают бригады старших лудильщиков Н. Насонова и В. Волкова.

И. ПАВЛОВ, секретарь партбюро ЛПЦ-3.

Темпы оспаются высокими

Успешно начали новый год прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. За четверо суток января они выдали дополнительно к плану более 400 тонн различной катанки.

Хорошо переработала в декабре и продолжает наращивать темпы прокатки бригада № 2, руководимая мастером Б. И. Бурлыевым. Этот коллектив, выдав за четыре дня 155 тонн сверхплановой продукции, возглавил соревнующихся за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Д. МЕРКУЛОВ, зав. ПРБ проволочно-штрипсового цеха.

Во все уголки планеты

Продукция тружеников прокатных цехов комбината из года в год пользуется все большим спросом у наших зарубежных друзей.

В первые дни января самое большое количество металла отправлено было на Кубу, в Германскую Демократическую Республику, в Чехословакию. Кубинцам отправлены были партии белой жести горячего и электролитического лужения, изготовленной в третьем листопрокатном цехе; в ГДР и Чехословакию — уголок, швеллер, средний лист и лист прокатчиков широкополосного стана «2500».

Среди новогодних адресов наших прокатчиков в первые дни были также Румыния, Польша, Индия и Гвинея.

ДОЛЖНЫ СПРАВИТЬСЯ

Несмотря на целый ряд трудностей, трудящиеся аглоцеха № 2 справились в прошедшем году с заданием по производству агломерата.

Судя по началу, коллектив сможет справиться со своей задачей и в этом году: за четыре дня в цехе погружено дополнительно к плану почти 2800 тонн агломерата. Самое большое количество его «испечено» бригадой, руководит которой А. М. Сюндюков. На счету этого коллектива — 1638 тонн дополнительного агломерата.

М. РУДЕНКО, экономист аглоцеха № 2.



Итоги выполнения производственного плана за декабрь и с начала 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года
Чугун	101,7	101,1	Чугун	103,1	100,6	Чугун	103,5	101,3
Сталь	100,3	100,4	Сталь	101,8	100,1	Сталь	101,5	101,6
Прокат	103,2	101,8	Прокат	100,5	100,7	Прокат	101,8	101,3
Кокс	101,9	101,5	Кокс	100,0	100,5	Кокс	101,3	101,6
Руда	109,7	106,4	Руда	101,2	102,0	Руда	103,6	103,7
Агломерат	102,1	100,6	Агломерат	102,6	100,8	Агломерат	104,0	101,7
Огнеупоры	100,1	100	Огнеупоры	101,4	101,9	Огнеупоры	101,7	101,1

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
	101,7				
Доменный цех	101,7	Мартеновский цех № 1	101,7	Доменный цех № 1	103,4
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 2	102,3
Мартеновский цех № 3	100,0	Обжимной цех	103,1		
Обжимной цех	101,3	Копровый цех	105,6	Копровый цех	102,5
Копровый цех	104,1	ЖДТ	104,8		
ЖДТ	100,9	Доменная печь № 1	102,2		
Доменная печь № 2	102,1	Доменная печь № 3	101,7	Доменная печь № 4	106,8
Доменная печь № 3	100,6	Доменная печь № 2	102,1	Доменная печь № 3	107,2
Доменная печь № 4	100,5	Мартеновская печь № 2	103,0		
Доменная печь № 6	101,2	Мартеновская печь № 3	96,5		
Доменная печь № 7	100,7	Мартеновская печь № 10	101,8		
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 7	101,2		
Мартеновская печь № 3	100,0	Мартеновская печь № 15	101,5		
Мартеновская печь № 12	100,3	Мартеновская печь № 8	101,2		
Мартеновская печь № 13	100,2			Блюминг	108,3
Мартеновская печь № 25	103,3			Бригада блюминга	108,2
Мартеновская печь № 22	100,0	Листопрокатный цех	100,9		
Блюминг № 2	100,6	Среднесортный стан	100,4		
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8				
Среднелистовой стан	100,3				
Стан «500»	95,9				