

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 9 (5612)  
Год издания тридцать шестой

ВТОРНИК, 21 января 1975 года  
Цена 2 коп.

## ПЯТИЛЕТКУ — ДОСРОЧНО!

**Социалистические  
обязательства  
коллектива  
коммунистического  
труда доменного цеха**

Коллектив доменного цеха, соревнуясь за достижение годового производства в стране 100 миллионов тонн чугуна, успешно справился с принятыми обязательствами на определяющий год пятилетки. В 1974 году производство чугуна возросло на 415 тысяч тонн, из которых более 100 тысяч тонн выдано сверх плана. Сокращен расход кокса на производство каждой тонны чугуна на 22 килограмма. Значительно улучшено качество продукции: содержание серы в чугуне снижено с 0,021 до 0,017 процента.

В прошедшем году выплавлено 200-миллионная тонна чугуна со дня пуска доменной печи № 1. На протяжении всего года коллектив удерживал переходящее Красное Знамя Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.

Развертывая социалистическое соревнование в завершающем году пятилетки, коллектив принимает на себя следующие социалистические обязательства:

продолжать и развивать традиционное соревнование с доменщиками КМК и НТМК и с коллективами смежных производств — горно-обогатительного и коксохимического;

выдать сверх годового плана 50 тысяч тонн чугуна, из них не менее 20 тысяч тонн к 30-летию Победы над фашистской Германией.

Коллективы доменных печей принимают обязательства работать не ниже лучших показателей, достигнутых в 1974 году, и выдать сверх плана чугуна:

доменная печь № 1 — 3500 тонн;  
доменная печь № 2 — 3000 тонн;  
доменная печь № 3 — 3500 тонн;  
доменная печь № 4 — 5000 тонн;  
доменная печь № 5 — 5000 тонн;  
доменная печь № 6 — 4500 тонн;  
доменная печь № 7 — 6000 тонн;  
доменная печь № 8 — 5000 тонн;  
доменная печь № 9 — 7000 тонн;  
доменная печь № 10 — 7500 тонн.

Сократить удельный расход кокса на 2 килограмма к плановому, и весь сверхплановый чугун выплавлять на экономленном коксе.

За счет постоянного совершенствования шлакового режима и отработки продуктов плавки снизить содержание серы в чугуне до 0,016 процента, подтвердить тем самым передельному чугуну государственный Знак качества.

За счет улучшения организации производства и увеличения выплавки чугуна повысить производительность труда на 0,5 процента к плану.

Рационально использовать сырье, флюсы, топливо, энергетические ресурсы и за счет этого снизить затраты на выплавку чугуна на 500 тысяч рублей в сравнении с плановой себестоимостью.

Технически грамотно эксплуатировать агрегаты и оборудование, обеспечить внедрение мероприятий по повышению стойкости доменных печей и снижению текущих простоев до 0,6 процента.

Капитально отремонтировать доменную печь № 4 и три воздухоподогревателя, провести реконструкцию доменной печи № 2, построить воздухоподогреватель 28-бис.

Обеспечить отгрузку товарной продукции — чугуна и гранулированного шлака — строго по графику. Выдать

сверх плана 20 тысяч тонн граншлака.

Разработать и внедрить в производство не менее 250 рационализаторских предложений с экономическим эффектом не менее 500 тысяч рублей.

Для улучшения и облегчения условий труда и производственного быта осуществить следующие мероприятия:

установить и освоить бурмашины типа ПКТИ для разделки чугунной летки на доменных печах №№ 2 и 4; на двух печах первого блока смонтировать устройство для передвижки чугуновозных ковшей;

капитально отремонтировать четвертый этаж бытового помещения доменной печи № 5 и филиал столовой; закончить строительство бытового помещения у механической мастерской; смонтировать и пустить в работу вытяжные вентиляционные системы над разливкой чугуна на доменных печах №№ 2 и 4;

Совершенствовать воспитательную работу, повысить уровень технических, общеобразовательных и экономических знаний:

направить на учебу в средние школы, техникумы и вузы не менее 60 человек;

охватить учебой в школах передового опыта и производственно-технического обучения 300 человек;

охватить занятиями в цеховых школах коммунистического труда и экономических знаний 400 человек;

совершенствовать и расширять шефские связи с совхозом «Урал», микрорайоном 64-го квартала, средней школой № 56 и оказывать им шефскую помощь в соответствии с разработанными планами.

**СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ НА СОБРАНИЯХ РАБОЧИХ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ ВСЕХ БРИГАД И УЧАСТКОВ ЦЕХА.**

## Вести из цехов

### С МАРКОЙ ММК

Продукцией производства товаров народного потребления пользуются не только в Советском Союзе. Поставки эмалировщиков Магнитки в зарубежные страны все время растут. Только в прошлом году триста шестьдесят тонн качественной эмалированной посуды получили домохозяйки Венгрии.

Сегодня продукция производства товаров народного потребления пользуется широким спросом во многих странах и экспортируется в Болгарию, Румынию, Венгрию, Монголию, на Кубу, в Ливан, во Вьетнам и ряд других стран.

Хорошо работает над выполнением экспортных заказов коллектив четвертой бригады, где начальником смены Ш. М. Набиуллин, не отстают от них и комсомольско-молодежный коллектив А. И. Хуторной, а также рабочие участка штамповки.

А. ВИНУКUROV.



Весомый вклад в выполнение государственных планов вносят коллективы бригад пятилетнего стана третьего листопркатного цеха, обеспечивающие бесперебойную работу смежников, которые производят белую жести и оцинкованный лист.

В числе тех, кто успешно несет трудовую вахту завершающего года пятилетки, вальцовщик Анатолий Яковлевич Зимин. Специалист высокого класса, он вносит свой вклад в общее дело по выпуску высококачественной продукции.

НА СНИМКЕ: вальцовщик, ударник коммунистического труда А. Я. ЗИМИН.

## ДВОЕ ИЗ МНОГИХ

Свыше двадцати лет рабочий стаж передовых тружеников сортопркатного цеха Николая Сергеевича Зверева и Александра Дмитриевича Юлаева. Оба они отличаются большим трудолюбием, добросовестностью и общительностью. За это их и уважают в нашем коллективе.

Николай Сергеевич начал трудовой путь с вырубщика металла, а сейчас владеет уже тремя специальностями — вырубщик металла, сортировщик, прессовщик. Нормы выработки он постоянно

выполняет на 150—160 процентов.

Александр Дмитриевич Юлаев — машинист электромостового крана. Специально свою знает досканально. А. Д. Юлаев — коммунист, партгрупорг четвертой бригады.

По итогам прошлого года А. Д. Юлаеву и Н. С. Звереву присвоено почетное звание «Отличник социалистического соревнования».

Н. ЧИКОТА,  
бригадир электромонтер в сортопркатного цеха.

## ВЫСОКИЙ НАКАЛ

С воодушевлением восприняли обращение ЦК КПСС к партии, к советскому народу трудящихся цеха ремонта металлургических печей. Только за пятнадцать дней января отремонтировано пять сталеплавильных агрегатов с оценкой «хорошо». При этом сэкономлено 51 печечас и около 1000 тонн огнеупоров.

Сейчас на ремонт встала двухванная печь № 35. Наш коллектив обязался завершить его на двенадцать часов раньше графика.

Хороших трудовых результатов ремонтники добиваются благодаря высокому накалу социалистического соревнования. Сейчас лидирует коллектив второй бригады, которым руководит старший мастер Палихром Петрович Сухопаров. Здесь стало обычным выполнение нормы выработки на 120—130 процентов. Во внутрибригадном соревновании впереди идет звенья огнеупорщиков Александра Опарина, Раисы Голозаповой и Абдулы Габитова.

И. БАКЕТОВ,  
председатель цехкома профсоюза ЦРМП.

## Обсуждают колдоговор

На днях в первом копровом цехе прошли рабочие собрания, на которых копровики обсуждали проект коллективного договора трудящихся и администрации комбината на 1975 год. Выступавшие на собраниях единодушно отметили, что в прошедшем году администрация комбината постоянно выполняла свои обязательства.

При обсуждении коллективного договора трудящиеся высказали пожелания включить в проект ряд мероприятий. Стрельщик Гладков, например, сказал о необходимости отремонтировать стаканы пешеходную дорожку от трамвайной остановки до цеха, были высказаны предложения увеличить на 13—14-ом маршрутах трамвая количество отапливаемых вагонов.

Трудящиеся цеха одобрили проект договора и выразили уверенность, что его заключение будет способствовать выполнению задач, стоящих перед коллективом комбината в завершающем году пятилетки.

Н. КОСТИКОВ.

На Нижнетагильском металлургическом комбинате изучено влияние отработки верхнего шлака на доменной печи объемом 1513 м<sup>3</sup> с двумя чугунными летками. Сокращение количества верхнего шлака на 10% позволяет снизить содержание серы в чугуне на 0,015%.

Изучено влияние увеличения числа выпусков чугуна с 14 до 15 на печи объемом 2700 м<sup>3</sup> без отработки верхнего шлака. Величина прироста производства составляет 50 т/чугуна при уровне выплавки чугуна 4825 т/сутки (КИПО 0,560). (Экономический эффект от увеличения числа выпусков чугуна с 14 до 15 в сутки составляет 35 тыс. рублей в год.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В Комсомольском рудоуправлении треста Огнеупорнатурд внедрены конвейеры с податливыми роликкооперами для транспортирования крупного кускового материала на ДОФ.

Податливость роликкоопор достигается путем установки средних роликов с помощью специальных рамок на два параллельно натянутых каната. Боковые ролики крепятся также с помощью рамок одним концом к канату, а вторым шарнирно соединены с боковыми стойками, установленными на раме конвейера.

Применение конвейера с податливыми роликкооперами позволило увеличить производительность конвейера, снизить эксплуатационные расходы и получить экономический эффект 55 тыс. рублей в год.

Качканарским горно-обогатительным комбинатом совместно с институтом «Уралмеханобр» разработан способ автоматического регулирования скорости агломерационной ленты, основанный на определении теплового состояния агломерата. С целью определения

теплового критерия оптимальности процесса спекания железорудных концентратов, в качестве импульса регулирования принят показатель разности экспериментального и полученного при спекании шихты на ленте усредненного удельного расхода тепла и удельной тепловой мощности процесса.

Экономический эффект от внедрения автоматического регулирования скорости агломерационной ленты составляет свыше 3 тысяч рублей в год.

На Михайловском железорудном комбинате приме-

няется способ восстановления крестовины карданного вала. С этой целью вместо игольчатых подшипников изготавливают стаканы со смазочной канавкой внутри с последующей закалкой. Сальники изготавливают штамповкой, а пальцы крестовины протачивают с последующей цементацией и шлифовкой.

В результате внедрения предложения продлен срок службы крестовины автомобилей, сокращен расход подшипников. Экономия составила 318 рублей в год.

Подготовлено отделом научно-технической информации.