

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 61 (7260)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 23 мая 1985 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

В числе лучших

По итогам социалистического соревнования за апрель лучшими среди цехов управления жилищно-коммунального хозяйства были признаны коллективы управления благоустройства и водопроводно-канализационного хозяйства. За это время работники УБУ выполнили план по коммунальным услугам на 101,8 процента, план ремонтов — на 104,4 процента. Аналогичные показатели коллектива ВКХ составили 104,6 процента и 112,6 процента. Была отмечена также хорошая работа коллективов теплофикационного и электрохозяйств.

Среди передовиков — мастер аварийной службы ВКХ Н. Н. Пенкова, мастер ремонтного участка УБУ А. Д. Якунин, мастер насосных установок ВКХ Г. Ф. Мещерягина, слесарь-сантехник ТФК В. А. Костин, водитель автомашины УБУ Н. В. Сальников и другие. Н. Н. Пенкова работает в нашем управлении уже много лет. В бригаде, которой она руководит, не бывает нарушений трудовой дисциплины. Спокойная, выдержанная, она добросовестно трудится на своем участке, который не из легких, руководит не только бригадой, но и сменой. Н. Н. Пенкова — самый опытный диспетчер аварийной службы ВКХ.

Н. ПОДОЛЬСКАЯ,
зам. председателя комитета профсоюза УПЖХХ.

Эстафета памяти

С хорошим трудовым настроем отработал первую половину мая коллектив цеха металлоизделий.

В числе лучших — рабочие трубоэлектросварочного стана, выполнившие плановое задание за этот период на 106 процентов. Впереди смена старшего мастера труб В. И. Стожаккина. Высоких производственных показателей по изготовлению кроватей добилась смена мастера В. Д. Кузнецова. Работники его бригады изготовили 260 кроватей дополнительно к плану.

Прошедшая трудовая неделя была особенной в жизни нашего цеха. С 13 по 20 мая проходила заключительная неделя общекомбинатской межцеховой эстафеты «Вахта трудовой памяти». Наш коллектив ознаменовал финишный этап эстафеты ударным трудом.

В. ИЛЬЕНКО,
председатель комитета профсоюза цеха металлоизделий.

ОБРАЩЕНИЕ

СЛЕТА УЧАСТНИКОВ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ К МЕТАЛЛУРГАМ МАГНИТКИ

Дорогие товарищи! Коллектив четырежды орденоносного Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина славен на всю страну не только большим металлом. Он славен замечательными людьми, умеющими работать самоотверженно, поистине героическим трудом добывая славу родному предприятию. Николай Садчиков и Алексей Грязнов, Татьяна Ипполитова и Михаил Камышников, Иван Косов и Михаил Ильин, Владимир Захаров, Мухамед Зинуров и Иван Семенов, Дмитрий Карпета и Петр Анисимов, Аркадий Медовиков и Дмитрий Ковалик, Петр Маликов и Владимир Шунин — это лишь немногие имена металлургов Магнитки — стахановцев всех поколений, — известные в разные годы всей стране. А таких людей у нас тысячи. Начиная с тридцатых годов, одной из традиций тружеников Магнитки стало: сегодня делать больше и лучше, чем вчера.

Сейчас коллектив комбината решает большие задачи. Апрельский (1985 г.) Пленум ЦК партии поставил цель — в кратчайшие сроки преодолеть допущенное отставание и на подъеме завершить год и пятилетку. От каждого работника сегодня требуется подлинно стахановское отношение к делу, умение работать рачительно, с полной самоотдачей.

Участники слета обращаются ко всем трудящимся комбината с призывом поддержать инициативу рудничан и посвятить съезду родной партии 27 ударных трудовых декад. Успешное проведение этой вахты позволит к 50-летию стахановского движения погасить основную часть задолженности, выполнить план и социалистические обязательства года и достойно встретить XXVII съезд КПСС.



На правом фланге пятилетки

Много лет трудится в кузнечно-прессовом цехе Николай Маркович Пейчев. Один из маяков коллектива в социалистическом соревновании, ударник коммунистического труда, ежемесячно перевыполняющий нормы на 30—35 процентов, Н. П. Пейчев за высокопроизводительный труд награжден орденом Трудового Красного Знамени, юбилейной ленинской медалью. В коллективе его знают не только как хорошего производственника, но и как наставника молодежи.

На снимке: старший рабочий бригады кузнецов Николай Маркович Пейчев.

Фото Н. Нестеренко.

Смотр бережливости продолжается

Важность экономического результата массового похода за бережливость очевидна и возрастает благодаря тому, что смотр является проявлением высокой трудовой активности и сознательности работников комбината.

Учитывая эти обстоятельства и необходимость безусловного выполнения социалистических обязательств металлургов отработать два дня на сэкономленных ресурсах, руководство комбината, партийный и профсоюзный комитеты, советы НТО и ВОИР постановили продолжить проведение общественного смотра эффективности использования

сырья, материалов и топливно-энергетических ресурсов в текущем году, поднять его массовость на более высокий уровень, направить организаторскую работу в коллективах на усиление режима экономии и повышение использования всех ресурсов на основе мер по интенсификации производства. Важнейшее условие успеха в смотре — распространение личных счетов экономии на участках, агрегатах и в бригадах.

Задача ставится так: повсеместная активизация трудящихся по участию в смотре. Итоги прошлого года свидетельствуют, что в мартовских цехах ему уделяет-

ся недостаточное внимание, поэтому здесь систематически допускался перерасход чугуна и ферросплавов. С опозданием подведены итоги в девятом прокатном, втором обжимном цехах и на коксохимпроизводстве, что не могло не сказаться на результатах.

Организованно прошел смотр в коллективах горно-обогатительного производства, первом обжимном и третьем листопркатном цехах, в управлении железнодорожного транспорта и у огнеупорщиков. Не случайно первенство присуждено листопркатному цеху № 3 за весомую экономию метал-

лов и химикатов. Вторые места — у коллективов ГОПа и восьмого листопркатного цеха, который снизил расход металла против уровня 1983 года на 5700 тонн. Третьих мест удостоены коллективы доменщиков, листопркатного цеха и огнеупорщиков. Доменщики, например, снизили расход кокса против уровня 1983 года на 76,9 тысячи тонн, огнеупорщики сэкономили 456 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Смотр эффективности использования ресурсов продолжается.

А. СЕМЕНОВ,
член общекомбинатской
смотровой комиссии.

ГРАМОТА — ГАЗЕТЕ

Челябинский областной комитет КПСС награждает Почетной грамотой многотиражную газету «Магнитогорский металл» Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина за плодотворную работу по коммунистическому воспитанию трудящихся, мобилизации их на выполнение планов экономического и социального развития и в связи с 50-летием со дня выхода первого номера.

Г. ВЕДЕРНИКОВ,
первый секретарь обкома КПСС.

КОРРЕКТИРОВКИ НЕ ПОТРЕБУЮТСЯ!

За два месяца задолженность по дробленому известняку коллектив ИДК сократил с 81 тысячи до 29 тысяч тонн. Четко организованная работа в мае также принесла свои отрядные плоды. По итогам прошедших с начала месяца смен план производства дробленого известняка выполнен на 108,6 процента, а дополнительно выдано уже более 20 тысяч тонн. Коллектив дробильно-сортировочной фабрики уверенно набирает рабочие темпы.

Необходимо отметить хорошую работу и других подразделений ИДК. В частности, лучших результатов с начала месяца добиваются трудящиеся известнякового карьера, где начальником П. И. Толмачев. План 20 дней мая этот коллектив выполнил на 118,5 процента. Такой успех стал возможен благодаря слаженной работе всего коллектива. Во главе социалистического соревнования стоят признанные передовики производства, такие, как машинисты экскаваторов В. В. Блюм, В. Н. Карамышев, Р. А. Хабибуллин и другие.

Справляются с плановым заданием и коллективы известняково-обжиговой, доломитово-обжиговой фабрик, доломитового карьера.

Е. ТРЕПАЧКО,
нормировщик ИДК.

У коллектива доменного цеха в связи с теми же причинами — суровыми условиями зимы, непогодой, — задолженность по чугуна на начало мая составляла более 52 тысяч тонн. Поставив перед собой задачу: выйти к Дню металлурга на плановые показатели — доменщики только за 20 дней мая выдали дополнительно свыше 22 тысяч тонн чугуна.

Особенно высоких показателей добиваются в эти дни бригады, обслуживающие девятую доменную печь. На их счету с начала месяца более пяти тысяч тонн сверхпланового металла. В хорошо налаженном контакте трудятся горновые под руководством мастеров В. А. Тимошенко, И. Н. Сидоренко, Ю. И. Зорина и Л. П. Крылосова, старших горновых Р. Р. Гизатуллина, А. Н. Попова, В. М. Ковальчука и Ю. В. Башилова.

Почти четыре тысячи тонн чугуна выдали дополнительно к заданию доменщики ше-

стой печи, около трех с половиной тысяч тонн на доп. плановом счету горновых второй доменной печи. В эти дни коллектив цеха работает в условиях трехсуточного ремонта пятой доменной печи. Без сомнения, это делает решение задачи о сокращении долга более сложным. Тем не менее коллектив доменщиков комбината работает четко, стабильно — и в этом мы видим гарантию успеха.

В. ШАРУТИНА,
экономист
доменного цеха.

В май обжимщики первого цеха вступили с долгом в восемь тысяч тонн слывов. В дни ударной вахты, посвященной Дню Победы, которую решено продолжить до конца месяца, коллектив цеха работал высокопроизводительно, прокатывая в сутки до 25 тысяч тонн металла. В результате уже в воскресенье 19 мая вечерняя смена выдала последние тонны заготовки в счет погашения долга, а ночная смена уже начала работать в счет сверхпланового производства.

В итоге план 20 дней мая коллектив первого обжимного цеха перекрыл на 10 200 тонн, а с начала года — на 2200 тонн.

Старательно, с высоким чувством ответственности трудиться и продолжают бригады и службы цеха. Но особенно результативна работа бригад слывинга, которым руководят начальники смен А. И. Зайцев, Ю. Н. Попков, Г. Я. Богданов. Четкую, бесперебойную работу стана обеспечивают механики цеха, которыми руководит В. Г. Щуров, и электрики под руководством А. Л. Писарева. В немалой степени успеху нашего коллектива способствовала и своевременная поставка стали из мартеновских цехов.

Несмотря на внешне благополучную картину, есть у нас проблемы и сейчас. В первую очередь к ним относятся перегрузка склада готового металла. Неудовлетворительная работа стана 2500 горячей прокатки снижает темпы обжимщиков — и это не может не беспокоить наш коллектив.

В. КУДИМОВ,
начальник обжимного
цеха № 1.