

● ПОЧЕТНАЯ ШТАМПОВЩИЦА



Зинаида Павловна Васина работает штамповщицей с 1954 года. Нормы выработки передовая труженица постоянно выполняет на 150—170 процентов. Обучила своей профессии трех молодых работниц. Ей присвоено звание «Ударник коммунистического труда». Фото Н. Нестеренко.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ
**УСТАНОВЛЕН
КОНТРОЛЬ
ЗА ВЫГРУЗКОЙ**

7 августа 1971 года в «Магнитогорском металле» была помещена критическая заметка под заголовком «Из своего кармана». В ней, в частности, говорилось о том, что доменщики плохо разгружают окатышевозы, поступающие с Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината.

Вот что нам отвечают: «Заметка обсуждалась на

бригадных собраниях среди рабочих участка загрузки доменного цеха, производящих разгрузку хопперов с окатышами Соколовско-Сарбайского горнообогатительного комбината. Мастерам загрузки указано на недостаточный контроль за производством разгрузочных работ. Группа народного контроля цеха включила в план работы на каждый месяц текущего квартала контроль за выгрузкой окатышей из хопперов.

Ю. ЯКОВЛЕВ,
и. о. начальника цеха.
В. ВОРОЖБИТОВ,
председатель группы народного контроля цеха.

Железнодорожники совершенствуются в своих профилях работы: изучают новую технологию, приемы труда, знакомятся с вопросами организации труда, техники безопасности на производстве. К сожалению, на всех занятиях прежде почти не использовались учебные фильмы. А зря. Учебные фильмы, тематика которых очень разнообразна, способны облегчить людям понимание материала.

Приведу такой пример. Один из рабочих электродов, занимающийся ремонтом токоприемников электровозов, никак не мог объяснить причины недолгой службы этих устройств. Из-за частых неисправностей в токоприемниках в электродепо ожидали ремонта по

**Кино учит
работат**

три-четыре электровоза. Однажды рабочий посмотрел технический фильм, рассказывающий о ремонте электровозов, и в той его части, где подробно было показано, как надо ремонтировать токоприемник, почерпнул для себя полезное сведение.

Таким образом проблема была решена.

Технические фильмы наглядны, интересны. В фильме «Техническая безопасность при осмотре вагонов на ПТО» средствами мультипликации, например, очень убедительно объясняется, как отступление от правил ремонта деталей транспортных средств может привести к несчастному случаю.

Все это говорит о том, что учебные фильмы необходимо шире распространять, постоянно использовать при объяснении железнодорожникам тех или иных производственных вопросов.

Возможность для этого есть. Научно-технический центр Южноуральского железнодорожного транспорта имеет фильмотабу, располагающую все-

возможными техническими фильмами. Несколько фильмов мы уже там заказали и скоро покажем желающим ознакомиться с ними.

Где можно демонстрировать такие фильмы? На производственных участках. Киноустановки, которые необходимо разместить на основных участках железнодорожного хозяйства комбината, позволяют это сделать. В настоящее время киноустановка имеется в красном уголке цеха подвижного состава, другая будет оборудована в цехе пути, необходимо внедрить киноустановки в горном транспорте, на станциях Угольная и Стальная.

С. ДУБЧИК,
старший киномеханик клуба ЖДТ.

Издательство «Металлургия» подготавливает к печати новую серию технических книг.

В плане 1972 года предусмотрено издание учебной, справочно-нормативной и научной литературы. Среди этих книг металлурги найдут «Справочное руководство гальванотехника», «Технологию полупроводниковых приборов», предназначенную студентам технику-

Большое место в плане отводится изданию книг по вопросам повышения качества металлургической продукции, ускорения внедрения достижений науки и техники, увеличения эффективности металлургического производства, улучшения организации и планирования производства.

По примеру прошлых лет в плане издания тех-

Новинки технической литературы

ВАМ, МЕТАЛЛУРГИ!

нической литературы большое внимание уделено книгам по механизации, автоматизации, комплексному использованию металлургического сырья, охране труда, технике безопасности.

Обращаем внимание металлургов на некоторые из этих книг. Шварц Г. А. «Автоматизация и механизация коксовых печей», Деев П. З. «Безопасность труда в глиноземном производстве», Бабанов А. Ф. «Промыш-

ленная теплозащита в металлургии».

Издательство «Недра» ежегодно выпускает около полутора тысяч наименований книг, брошюр, плакатов и других изданий. В предлагаемом вниманию читателей аннотированном плане отражено соответствующее профилю издательства тематическое направление — книги по геологии, геологии. Например, Мутушкин И. Г. «Основы геологии и маркшейдерского дела», Горновой Б. А. «Горное дело», Белоусова О. Н. «Общий курс

петрографии», Борисов С. Н. «Гидравлические расчеты газопроводов», Багдасаров В. А. «Потери газа в городском газовом хозяйстве».

Работники книготорговли города предлагают инженерам, техникам и рабочим комбината посетить книжные магазины, ознакомиться с тематическими планами издания технической литературы и сделать предварительные заказы на интересные их книги.

М. РУМЫНСКАЯ,
старший продавец магазина «Прогресс».

(Окончание. Начало на 1-й стр.)
могут использовать на полную мощность даже временную установку по производству вкладышей: из пяти формовочных столов два простаивали — невелика пропускная способность туннельных печей, в которых вкладыши проходят сушку. Дело в том, что к теплоизоляционным вкладышам предъявляются очень жесткие требования. Влажность их должна быть не более одного процента, иначе при разливке стали произойдет закипание воды. Это чревато довольно неприятными последствиями: всплеском металла, выбрасыванием вкладыша и опасностью травмирования. Чтобы довести вкладыши до кондиции, удалить влагу до нужного предела, огнеупорщикам приходится подолгу сушить их, потому что температура в сушилах низкая. Так, в середине августа при производстве 300—350 штук в сутки вкладыши «сохли» около четырех суток. Это был предел, «потолок» туннельных печей. Без ущер-

...А КАЧЕСТВО НЕ ГАРАНТИРОВАНО

ба для качества. Сушить вкладыши быстрее было нельзя. Не было возможности наращивать и производство вкладышей: и без того из-за недостатка тепла сушила были ими буквально забиты. Но огнеупорщики приняли энергичные меры для увеличения пропускной способности сушил. К исходу месяца они врезали в действующую систему два мощных электрокалорифера, подним температуру в сушилах до ста с лишним градусов. Производство вкладышей значительно увеличилось: сначала до 400 штук в сутки, а в первой неделе сентября по расчетам огнеупорщиков должно подняться до 450. В дальнейшем, с вводом в строй действующих новых мощностей по производству вкладышей в сушилах потребуются увеличить примерно в полтора раза. Но это для огнеупорщиков не проблема: есть необходимое количество новых калорифе-

ров, фундаменты под них уже готовы.

Проблемным сейчас остается вопрос улучшения качества теплоизоляционных вкладышей. В соответствии с рекомендациями Всесоюзного совещания сталеплавильщиков по разливке стали и качеству слитков в шамотном отделении № 1 полностью перешли на выпуск вкладышей только с буртом, начали осваивать производство клинообразных вкладышей, однако качество и тех и других пока оставляет желать лучшего. По структуре вкладыши неплохие, а по внешнему оформлению уступают продукции других заводов. Со своей стороны огнеупорщики стараются сделать все от них зависящее для улучшения качества вкладышей. Старший мастер В. П. Смоленцев, формовщик Н. М. Макаров и другие работники, обслуживающие временную установку, производствен-

ную установку, трудятся, что называется, с умом, творчески. Они не ограничиваются слепым исполнением своих обязанностей, а принимают близко к сердцу заботы руководителей производства и настойчиво борются за повышение качества изделий. Хотя, собственно, пока в этом заинтересованы чисто морально, система оплаты стимулирует только количественные показатели. Скоро, видимо, пробел будет ликвидирован. Начальник шамотного отделения № 1 Н. К. Мартынов утверждает, что в сентябре будет внедрена новая система, более гибкая и совершенная, предусматривающая материальную заинтересованность людей в улучшении качества продукции.

Но непосредственно от огнеупорщиков зависит далеко не все. Имеющиеся в их распоряжении поддоны для вкладышей не гарантируют нужного

качества. Эти поддоны, или стеллажи прогибаются под тяжестью вкладышей и те корябятся, поверхность их становится неровной. Значит, надо менять поддоны. Кроме того, качество вкладышей резко улучшится, если у огнеупорщиков будут формовочные столы по типу Боровичевского доломитового комбината. В чем их преимущество? В том, что они дают возможность производить допрессовку изделий, а это путь к идеальным размерам и форме вкладышей. Для третьей очереди нашего отделения по производству вкладышей такие столы предусмотрены, но когда еще это будет! Пока приходится заглаживать поверхность вкладышей вручную, мастерком. Способ, надо сказать, не слишком производительный.

Нужны также контейнеры для перевозки готовых вкладышей. Любими

контейнерами здесь не обойдешься, нужны специальные, герметичные, так как вкладыши «капризные», они впитывают влагу даже без дождя, просто на открытом воздухе. И в каком плачевном состоянии они могут оказаться, если попадут под дождь, может себе представить каждый. В распоряжении огнеупорщиков сейчас имеется только около пяти десятков контейнеров, а им их требуется в недалеком будущем сотни. Своими силами сделать такое большое количество контейнеров они не в состоянии: нужны специалисты.

Словом, если увеличение производства вкладышей идет трудно, но не вызывает серьезного беспокойства, то резкого улучшения качества вкладышей в скором времени, к сожалению, ждать не приходится. Как показывают факты, уповать в этом отношении только на огнеупорщиков никак не приходится. Они вправе рассчитывать на помощь

А. ЮДИН