



НОВЫЙ ПУТЬ ЗА 30 ДНЕЙ

В свое время на строительстве железнодорожного перегона Сортировочная—Входная не учли, что этот путь будет проложен на глинистой почве. В зимнее время, в весеннее половодье и осенние дожди глина взбухла от влаги, что приводило в аварийное состояние весь перегон. Железнодорожники вынуждены были резко ограничивать скорость на этом участке. В результате уменьшался грузооборот.

И вот в мае провести реконструкцию этого перегона было поручено передовому коллективу ремонтно-путевой колонны цеха пути, руководит которой Юрий Васильевич Волков.

На протяжении почти четырех километров (такова протяженность перегона) путям необходимо полностью демонтировать старый железнодорожный путь, выбрать слой глины, установить водоотводы, засыпать граншлак, щебень и затем заново смонтировать новые железнодорожные звенья. И всю эту операцию надо завершить по графику за тридцать дней.

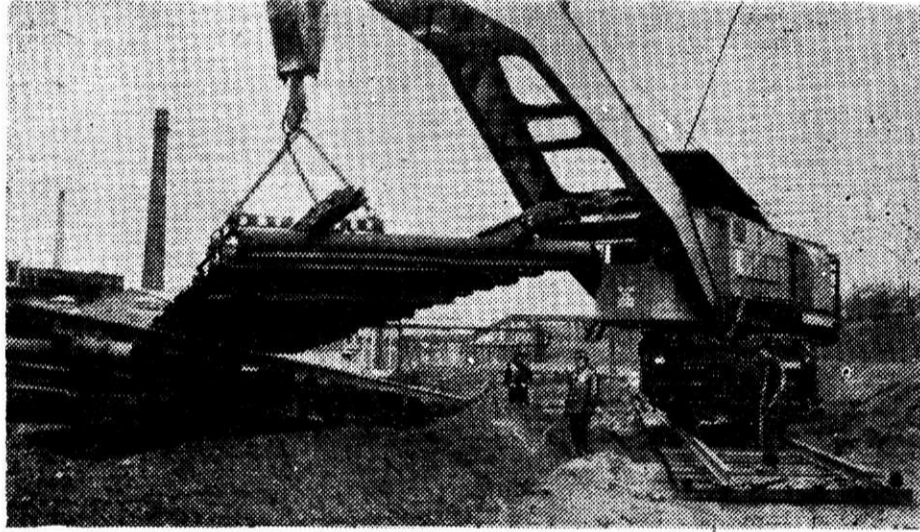
— Срок крайне жесткий. Но люди, понимая важность этой реконструкции, дружно взялись за дело, — рассказывает старейший работник цеха, бригадир коммунист Андрей Дмитриевич Мабкуха.

— Начало реконструкции этого перегона совпало с выходом постановления ЦК КПСС «Об организаторской работе Черябинского обко-

ма КПСС по сокращению простоев вагонов под грузовыми операциями и обеспечению их сохранности на промышленных и железнодорожных предприятиях области». Конечно, грузовыми операциями мы не занимаемся, но от нас во многом зависит безаварийное движение. А это значит, что погрузка вагонов под погрузку и вывоз продукции будут своевременными. Весь коллектив нашей ремонтно-путевой колонны обязался работы на этом железнодорожном пути завершить точно по графику и качественно.

Со старшим мастером Юрием Васильевичем Волковым мы идем по перегону Сортировочная—Входная.

— Работы у нас идут в две смены, — говорит он. — Каждая бригада показы-



СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

стали в третьем году пятилетки. Затем все участники семинара-совещания, разделившись на три группы, в электросталеплавильном и двух конверторных цехах сварили плавки Дружбы. Все плавки выпущены с опережением графика и по заказам.

По поручению своих коллективов участники Всесоюзного семинара-совещания подписали договор о продолжении в 1978 г. социалистического соревнования за выплавку стали высшего качества.

На городском слете победителей Всесоюзного социалистического соревнования главный редактор газеты «Труд» г. Субботин вручил новолипецким сталеварам — победителям соревнования — почетный приз и диплом газеты «Труд».

Оценивая итоги соревнования сталеплавильщиков в 1977 г., следует отметить высокие производственные показатели сталеваров Магнитогорского комбината, заводов Новолипецкого, Днепропетровского им. Петровского и Донецкого, обеспечивших перевыполнение заданий по выплавке стали почти на 260 тыс. т. При этом по суженному против требований ГОСТов химическому составу было выпущено от 90 до 97 процентов всей выплавляемой стали, а выполнение декадного графика выплавки металла по заказам составило 97—98,5 процента.

С хорошими производственными показателями завершили 1977 г. сталевары заводов Руставского, Таганрогского, «Амурсталь», Выксунского, Златоустовского, «Сарканайс металлургия», Краматорского и «Сибэлектросталь». Бригады сталеваров Магнитогорского комбината, возглавляемые гг. Ильиным, Шешуковым, Мерзляковым, Степановым, Тищенко, Бузано-вым, Корякиным и Ермаковым, работали на уровне 100 процентов выполнения заказов с начала года.

Включившись в социалистическое соревнование под девизом: «Юбилейному году — ударный финиш!», коллективы мартеновских цехов Таганрогского завода досрочно выполнили годовые обязательства. Коллектив бригады коммунистического труда сталевара Николая Кравченко сверх плана выдал 303 т стали. Из 408 плавков — 109 скоростные; бригада сталевара Андрея Науменко — инициатора соревнования «Работать без отстающих» — 70 процентов плавков сварила скоростным методом, снизив брак по сравнению с 1976 г. на 62 процента.

Бригада сталевара завода имени К. Либкнехта депутата Верховного Совета СССР Григория Стенькова, выполнив социалистические обязательства по договору, снизила брак против предыдущего года на 37 процентов. Наряду с примерами ударной ра-

Перед нами поставили задачу — смонтировать за семь часов. Здесь я хочу сказать об энтузиазме наших людей. Все работали здорово. Было одно желание — провести монтаж в срок. Благодаря этому боевому настрою людей, их профессиональному мастерству закончили монтаж станины за два с небольшим

Он окончание. Начало на 1-й стр.

вает примеры ударного труда... Видите, идет демонтаж старых путей, а метрах в трехстах от них уже работают бульдозеристы и эк-

скаваторщики — вынимают грунт. Ударно трудятся машинист крана Иван Березняк, машинист дрезины Николай Родимов, бульдозерист Александр Шешковой. Они в своих бригадах задают тон, выполняя задания на 130—140 процентов.

Механизаторам буквально на пятки наступают бригады сборщиков новых звеньев. В этот день на укладке новых путей работала бригада под руководством Виктора Зобнина. С начала смены этим коллективом уложено и собрано уже более сотни метров новых звеньев. Это хороший показатель. И хотя бригада Зобнина небольшая — всего четыре человека — все они мастера своего дела. Профессиональное мастерство помогает им высокопроизводительно и качест-

ОПЫТ НАКОПЛЕН

В последующие сутки мы проводили уже монтаж различного оборудования станины клетки. И опять все эти работы приходилось нам делать в условиях работы стана. Это создавало неудобства: ведешь монтаж оборудования под клетью — кругом пар, вода. Но, повторяю, энтузиазм людей

был выше всех трудностей. Зачинщиками высокопроизводительной работы были слесари В. Шорохов, А. Евланов, И. Сары, В. Белов, электросварщик М. Корсаков, газорезчик И. Шуряков, мастера А. Компониц, В. Пономарев и другие. Монтаж пятой клетки закончен. Накоплен немалый

опыт. Думаем, что шестую клеть заменим еще более оперативно.

НА СНИМКАХ: идет монтаж пятой клетки в условиях действующего производства; ударники коммунистического труда слесари-монтажники Прокатмонтажа электросварщик М. Корсаков, слесарь В. Шорохов, бригадир слесарей В. Горбунов.

Фото автора.



венно трудиться. Под стать им работают бригады, возглавляющие которые Вячеслав Кляшев и Федор Шалимов.

Ю. КОЛОВ.

НА СНИМКАХ: бригадир ударник коммунистического труда Виктор ЗОБНИН за работой; машинист крана Федор СКРЯБИН; идет монтаж новых железнодорожных звеньев.

Фото автора.

И СНОВА ПОИСК

Перед лабораторией разливки и стального слитка центральной заводской лаборатории в десятой пятилетке поставлены ответственные задачи — разработать новые конструкции изложниц с целью повышения производительности сталеплавильных и прокатных цехов и улучшения качества металла.

Для мартеновского цеха № 1 запроектирован и успешно вводится в производство слиток весом 18,2 тонны вместо действующего 17,4 тонны. Это позволит повысить производство на слитки в стане «2500» на 2 процента. Улучшатся также условия труда в мартеновском цехе № 1 и в цехе подготовки составов. Длина составов уменьшится на одну тележку, что позволит увеличить количество составов при неизменном парке тележек, уменьшится оборот изложниц и снизится их расход. По предварительным данным удельный расход новых изложниц снизится на 15 процентов. Мартеновцы смогут быстрее разливать плавки, так как при увеличении веса слитка уменьшится частота открытия стопорных устройств и число переездов разливочного крана от одного слитка к другому.

Сплоченный коллектив лаборатории разливки и стального слитка работает напряженно, ускоряя исследования в тесном контакте с работниками цехов комбината.

Кандидат технических наук В. А. Моренко с инженерами Л. И. Елисеевым, В. Ф. Фомичевым и А. П. Юрьевым испытали много вариантов слитков, предназначенных для прокатки на блюминге. В настоящее время находятся в стадии внедрения блюминговые слитки весом 8 тонн, отливаемые как в уширенные кверху изложницы с волнистой внутренней поверхностью, так и в уширенные к низу изложницы с футерованным верхом. Вес этих слитков на 700—1000 килограммов больше существующих, что позволит эффективнее использовать оборудование в сталеплавильных и прокатных цехах. Одновременно преследуется цель улучшить качество поверхности заготовок, получаемых после прокатки таких слитков за счет применения волнистого профиля граней.

Нет возможности рассказать о всей многогранной деятельности работников исследовательской лаборатории слитка. Это и работа в цеховых условиях по улучшению технологии производства, это и разработка изобретений и рационализаторских предложений, подготовка статей для научно-технических журналов, доклады и лекции на технические и политические темы. Эта работа по воспитанию молодых специалистов и работа в микрорайоне. Словом, живет лаборатория интересной, творческой, беспокойной жизнью.

Большая работа проделана кандидатом технических наук А. К. Грузновым, старшим инженером А. Г. Тимошинным и другими по снижению удельного расхода изложниц на ММК в содружестве с литейной лабораторией ЦТЛ, которой руководит И. Н. Данченко, и в контакте с работниками цеха подготовки составов, цеха изложниц и других цехов и служб комбината. В результате разработки и внедрения изложниц разных типов с оптимальными конструктивными параметрами, а также за счет других мероприятий их расход снизился с 27,2 до 21,4 килограмма на тонну стали.

Работа по внедрению тяжелых слитков в разгаре, а исследователи уже полны новых творческих замыслов. Так, под руководством начальника участка В. П. Вождаева разрабатываются конструкции прибыльных надставок для уширенных кверху слитков, футерованных теплоизоляционными плитами, вместо традиционного шамотного кирпича, что позволит значительно улучшить условия труда в цехе подготовки составов и увеличить выход годного при прокатке слитков. Инженеры В. В. Шахтарина, А. Г. Тимошин и другие решают задачу увеличения срока службы поддонов для изложниц путем их профилактического ремонта. Экономический эффект от внедрения исследований лаборатории в производство за 4 месяца 1978 года составил 500 тысяч рублей.

Ю. СЕЛИВАНОВ, начальник лаборатории разливки и стального слитка.

ДОЙТИ ДО КАЖДОГО

На очередном заседании партийного бюро цеха пути принято решение о регулярных встречах администрации и руководителей общественных организаций цеха с трудящимися. Разработан и утвержден график таких встреч. И вот недавно состоялась первая из них. На сменном-встречном собрании трудящихся трех околотков пришли начальник цеха пути Д. Н. Сызко, секретарь партбюро Н. А. Голунов, председатель комитета профсоюза Б. И. Горбатов. Начальник цеха рассказал о

том, как идет работа на комбинате, в цехе, указал на существующие недостатки в работе путейцев. Особое внимание он обратил на состояние трудовой дисциплины в коллективе. Затем руководители цеха ответили на вопросы присутствующих.

Такая форма общения имеет свои положительные стороны: укрепляет связь с трудящимися, позволяет быть в курсе их нужд, поднимает на новую ступень воспитательную работу.

В. ХАРЛАНОВ.

Е. ДАНИЛОВ, Е. ДРУЖНЕВ. Минчермет СССР, ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности. Журнал «Металлург», № 5, 1978 г.