

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 50 (249)  
**3**  
МАРТ  
1936 г.

**ЧУГУН**  
За сутки — 4700 тн. — 94,8%  
С начала месяца: — — — — —

**СТАЛЬ**  
За сутки — 3730 тн. — 89,7%  
С начала месяца: — — — — —

**К.О.К.С.**  
За сутки — 4751 тн. — 102%  
С начала месяца: — — — — —

**ПРОКАТ**  
Общий выход  
За сутки: 2229 — 66,5%  
С начала месяца: — — — — —

Заготовочный цех  
За сутки: 1236 — 42,5%  
С начала месяца: — — — — —

Среднеоборотный цех  
За сутки: 895 — 55,9%  
С начала месяца: — — — — —

Месячный план  
За сутки: 140 — 35%  
С начала месяца: — — — — —

Пропускной цех  
За сутки: — — — — —  
С начала месяца: — — — — —

Готового проката  
За сутки: — — — — —  
С начала месяца: — — — — —

## НОВЫЕ ЛЮДИ — НОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМЫ

Сегодня открывается отраслевая конференция по пересмотру норм и проектных мощностей.

Представители хозяйственного руководства, лучших стахановцев рабочих и командиров Магнитки и Кузнецка соберутся обсудить важнейший вопрос, который поднят партией и нашим любимым вождем тов. Сталиным.

«Новые люди, новые времена — новые технические нормы». (Сталин) Стахановцы ломали и ломают консервативные, отсталые нормы и проектные мощности. Они своей работой доказали, каковы наши возможности.

Стахановцы-прокатчики часто перекрывали нормы и старые проектные мощности, установленные разными иностранными фирмами, в 2 и даже в 3 раза. Наши доменщики, мартеновцы, давно оставили позади старые нормы.

Каковы же должны быть эти новые нормы?

«Нам нужны, — говорил тов. Сталин, — такие технические нормы, которые проходили бы где-нибудь в середине между нынешними техническими нормами и теми нормами, которых добились Стахановы и Бусыгины».

Если лучшие стахановцы стана „500“ добились рекордной прокатки в смену в 800—850 тонн, то норма намечается сейчас в 600 тонн. Такие же намечки заводоуправления, обсужденные стахановцами, и для других цехов.

Важно, чтобы отраслевая конференция наметила такие нормы и проектные мощности, которые двигали бы нас впе-

ред, заставили бы технически более отсталых рабочих равняться по передовым.

Нельзя путать понятия — проектная мощность и норма. Это не одно и то же. Проектная мощность — это самая высокая производительность, которую можно достичь при нынешних технических условиях на том или другом агрегате. Достижение проектной мощности — задача, которую мы себе ставим. Норма же проходит по середине между высшими достижениями стахановцев и старыми отмершими нормами. Эти нормы, когда они будут твердо установлены, лягут в основу нашей борьбы за план. Выполнение этих норм — твердый закон.

В письме своем мартеновцы пишут, что март должен стать стахановским месяцем в большинстве цехов завода. Для того, чтобы действительно работать по-стахановски, надо уже с первых дней марта не допустить ни одного сбоя в выполнении программы, как это было в феврале. О какой стахановской работе может идти речь, если план не выполняется. Об этом в первую очередь должны помнить сами мартеновцы, которые плохо работали в феврале.

Отраслевую конференцию по пересмотру норм главные пролетарии Магнитки должны отметить перевыполнением плана во всех цехах, установлением новых рекордов производительности труда и превращением марта в месяц стахановской работы завода.

## Сделаем март стахановским

Письмо рабочих и инженерно-технических работников мартеновского цеха начальнику комбината А. П. ЗАВЕНЯГИНУ

Дорогой Абрам Павлович! За стахановские сутки и двенадцатипятичасовую мы показали неплохие результаты работы.

Но в феврале из-за различных неполадок в цехе, зависящих главным образом от нас самих, и продолжительных ремонтных печей мы следили темпы по сравнению с январем.

Мы хотим перекрыть январские показатели и работать в марте не ниже уровня первой стахановской двенадцатичасовки.

Утвержденный нами план мы беремся перевыполнить, хотя такого большого количества металла за месяц не давал до сих пор еще ни один мартеновский цех Советского союза и лишь единичные цехи за границей.

Но мы прямо говорим вам, Абрам Павлович, что мы пуждаемся в вашей большой помощи.

У нас есть все внутрицеховые условия для хорошей работы. Печи у нас почти все вполне отремонтированы; литейный пролет исправлен в порядок; механиками исправлен. По нас в это время подходит доменный цех, который последнее время, как правило, дает нам чугун с содержанием кремния 2 пром. и выше. Отсюда снабжения не хватает нам руд, которая больше подходит на глину, совсем недавно чуть не окончился цех за-за неполадки магнитита. Транспортеры срываются постоянно разгрузку цеха от мусора и поддерживают подачу шихты.

Мы просим вас, Абрам Павлович, дать твердое распоряжение доменному цеху давать нам достаточно количество чугуна с содержанием кремния не выше 1 пром. и строго по графику, так как мартен у нас сейчас на ремонте; отсюда снабжения — обеспечивать нас всеми не-

обходимыми материалами как ни экономим, так и направляем, все временно, в достаточном количестве и особенно технически: уголки транспортникам — без отхода и быстро удовлетворить нашу потребность в подвижном составе; отсюда отчеканить на случай отсутствия их обеспечить нас мануком.

Мы надеемся, Абрам Павлович, что вы удовлетворите нашу просьбу. Думаем только, что нам же надо сделать март стахановским и следили будем подхватывать весну и сами завод и Магнитогорский завод будет в марте работать лучше, чем завод Советского союза.

Дьяченко, Гречини, Волощенин, Валушенин, Косов, Окалов, Машишенин, Ельнин, Шипилин.

## Не менее 15 тысяч тонн стали с печи

28 февраля на техническом совещании в мартеновском цехе обсуждался вопрос о пересмотре нормных мощностей и норм мартеновских печей. Вместо существовавших норм — 9 тысяч тонн — совещание высказалось за новые стахановские нормы — 15 тысяч тонн в месяц с каждой мартеновской печи. Техническое совещание подработало все вопросы, связанные с обеспечением этой программы. В конкретных предложениях начальники цехов, Печей указали, как можно добиться этой производительности.

Он указал, что нужно утолщить перегородки, сделать стенки и откосы печи, чтобы они выстояли в срок не менее 200—210 тонн металла. Тов. Валдай указывает, что нужно утолщать днище и корпус стальных колес. Нужно наращивать стальные колеса вверх, тем самым уменьшая груз в литейной преле. Для выработки плана 15 тысяч тонн в месяц мартеновскому цеху необходимо купить быстровращающийся 2-го класса установленный 4-го разрядного цеха 4-й заводской машины.

Техническое совещание удалило большое количество направляющих материалов, который доставляют мартеновскому цеху извне.

Отдел снабжения комбината обязан доставлять высококачественный направляющий материал мартеновскому цеху.

Нет никакого сомнения, что программу в 15 тысяч тонн металла на каждой из 4 мартеновских выдержит с честью.

Д. ПАВЧЕНКО.

ГРЕБЕННИКОВ.



За отл. ую работу с оборудованием жюри премии награждены лучшими машинистами товарищей: Пауква, Голубицкий, Ходоровский и Златовицкий. НА СНИМКЕ (слева направо): Ходоровский — вальцовщик стана „500“, Голубицкий — начальник стана „300“, Пауква — мастер комсомольской смены стана „500“.

## Стахановские нормы стана „300“

3 марта отраслевая конференция металлургов нашего и Кузнецкого заводов приступит к пересмотру технических мощностей агрегатов и норм выработки.

В порядке подготовки к отраслевой конференции коллектив стана „500“ детально обсуждает проектную и фактическую выработку стана в норм выработки. На основе опыта работы в стахановские сутки, двенадцатичасовку и декаду проектная и фактическая стана „300“ № 1 установлена в 3,0 тысяч тонн в год, вместо проектной мощности фирмы „Клейн“ в 1,5 тысяч тонн в год. Сейчас работают совместно со стахановцами нормы выработки в разрезе выполнения решенной двенадцатичасовой ЦК ВВП(б).

Нормы по всем профилям значительно повышены. Так, например, по уголку 50x50x5 намечена норма

в 225 тонн в смену вместо бывшей нормы 160 тонн — увеличено на 40,5 проц. На уголке 60x40 норма повышена на 75 проц., на полосе 50x10 — на 41 проц., на полосе 50x8 — на 15 проц., кругом 28—30 мм. норма увеличена до 325 тонн вместо 250 тонн. На кругом 30—32 мм. норма увеличена на 40,5 проц.

Увеличивая нормы, стахановцы стана „300“ повысят и свой заработок. Например старший сварщик при выполнении новых норм в 365 тн в смену получит за месяц 763 р. 78 коп., а при выполнении 400 тонн он получит 874 р. 90 к., а при выполнении 43 тонн, т. е. когда будет фактически дана новая проектная мощность, он получит 1036 рублей. Старший вальцовщик при этих же условиях получит 1112 руб., вальцовщик-проводчик — 924

рубль, вальцовщик — 688 р. 74 к. Стан „300“, исходя из новых норм, несомненно сможет в ближайшее время добиться новой проектной мощности.

Стахановцы орденосеи М. Е. Зуб, Кривич, Соров, Гивский и другие отметили, что новые нормы несомненно будут перевыполнены. На отдельных профилях, например уголок и кругом, стахановцы стана „300“ уже прокатывали по 570—601 тонны в смену.

— Если мы будем иметь 5 печей (сейчас имеем 2), две добавочные прижимки, 2 преса и 5 пролетов склада готовой продукции, мы можем проектную мощность увеличить до 580 тыс.ч в год с ежегодной производительностью в 2 тысячи тонн, — говорит начальник стана тов. Голубицкий. Но это требует больших капитальных затрат. Кроме-

му первоочередной задачей заводоуправления является выполнение проектной мощности в 350 тысяч тонн в год.

Новые нормы глубоко обоснованы и проработаны жизнью. Это не исходит от самих рабочих-стахановцев. В среднем заводоуправлении была дана норма в 350 тысяч тонн, а стахановцы стана „300“ привели в 365 тысяч тонн.

Для того, чтобы обеспечить выработку производительности стана, в самое кратчайшее время необходимо пустить 3-ю печь, так как две печи, как показал опыт, неспособны полностью загружать стан.

На отраслевой конференции основной нашей задачей будет детальное обсуждение новых, уже обсужденных со стахановцами норм.