

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 33 (2505)

ПЯТНИЦА, 16 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

Настойчиво внедрять в производство передовую технику

XX съезд КПСС много внимания уделил техническому прогрессу в нашей стране. Это нашло свое яркое выражение в решениях съезда, в докладах товарищей Хрущева Н. С. и Булганина Н. А., а также в выступлениях многих делегатов.

Внедрение в промышленность новой техники, устранение «узких» мест, улучшение организации производства и широкое распространение опыта новаторов производства открывают новые возможности для увеличения в шестой пятилетке выпуска промышленной продукции на действующих предприятиях.

Важная роль в выполнении задач по техническому прогрессу принадлежит рационализаторам и изобретателям. В Директивах XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану указано на необходимость «всемерно развивать массовое движение рационализаторов, изобретателей и новаторов производства, а также обеспечить широкую пропаганду передового опыта».

Рационализаторы и изобретатели нашего комбината повышают свою творческую активность: они решают коренные вопросы производства, создают условия для непрерывного роста производительности труда и снижения себестоимости продукции. Насколько велико значение творчества рационализаторов и изобретателей показывают многие примеры.

В коксохимическом цехе начальник службы т. Литовченко разработал способ восстановления вертикалов на коксовых печах, в результате чего облегчен труд рабочих и сокращены затраты на ремонты на 177 тысяч рублей в год.

В мартеновских цехах успешно осуществлено предложение по применению клапанов фортера на воздушном пути, разработанное коллективом авторов в составе тт. Гольденберга, Горина, Тарасова, Фатина, Морозова и др. Это мероприятие улучшает тепловой режим мартеновской плавки, сокращает расход условного топлива и уменьшает потери воздуха.

Группой рационализаторов цеха подготовки составов в составе тт. Фомина, Зайцева, Задумина, Моисеева и Гормылева совместно с работниками ЦЗЛ тт. Духиним и Пискуновой осуществлено предложение по реконструкции охлаждения изложниц. Это увеличило стойкость изложниц и дало экономии 531 тысячу рублей в год.

В проволочно-штрипсовом цехе слесарь т. Волков предложил удалить промежуточные столы на черновой группе рабочих клетей стана «250» № 2, чем сок-

ращены простои стана на 34 часа в год и сокращены затраты на ремонты. Экономия по предложению составляет 70 тысяч рублей в год.

Много ценных предложений внедрено и внедряется и в других цехах завода.

В 1956 году, в первом году шестой пятилетки, перед комбинатом поставлены большие задачи по дальнейшему увеличению выплавки чугуна, стали и производству проката, снижению себестоимости продукции, увеличению производительности труда. В 1956 году коллектив комбината принял на себя обязательство получить от внедрения в производство рационализаторских предложений не менее 15 миллионов рублей в год. В решении этих задач важная роль принадлежит нашим рационализаторам и изобретателям.

Для творчества рационализаторов и изобретателей на комбинате неограниченное поле деятельности. Их внимание должно быть направлено прежде всего на изыскание новых путей по дальнейшему увеличению выплавки чугуна, стали и производства проката за счет улучшения качества сырых материалов и топлива, дальнейшей интенсификации производственных процессов, сокращения простоев оборудования, лучшего ухода за оборудованием и улучшения качества ремонтов.

Многое могут сделать наши рационализаторы и изобретатели по снижению себестоимости продукции разработкой предложений по сокращению расхода сырых материалов и топлива в доменном и мартеновских цехах, увеличению выхода годной продукции в прокатных цехах.

На комбинате имеется много участков, где требуется механизировать и облегчить труд рабочих. В коксохимическом цехе много ручного труда применяется на коксовых печах по открыванию и закрыванию загрузочных люков, в доменном цехе недостаточно механизированы работы у горна, много ручного труда применяется в мартеновских цехах при разломке и удалении кирпича во время ремонтов мартеновских печей. Тысячи людей работают вручную в прокатных и листопрокатных цехах на отделке, сортировке и погрузке металла. Все эти участки ждут творческого труда рационализаторов и изобретателей.

Настойчиво повышая творческую активность, рационализаторы и изобретатели нашего металлургического комбината внесут достойный вклад в дело досрочного выполнения плана первого года шестой пятилетки.

Ответ котельщиков

В предвыходной день все сборщики металлических конструкций приняли за дело организовано, чтобы и при сокращении продолжительности рабочего дня свое задание выполнить. Особенно дружно взялась за работу бригада молодого бригадира т. Чистопрудова.

Коллектив бригады обязался за 6 часов выполнить ту же норму, что и за 8 часов, собрать на каждого человека по полторы тонны металлоконструкций. Дружным трудом свое обязательство сборщики выполнили.

О. СОЙХЕР, мастер котельно-ремонтного цеха.

Листопрокатчики выдают прокат сверх плана

Коллектив листопрокатного цеха настойчиво борется за дальнейший подъем производства проката и успешное выполнение социалистических обязательств, принятых на 1956 год. Изо дня в день умножая трудовые успехи, коллектив цеха прокатал с начала марта свыше 2 тысяч тонн металла сверх плана.

На листовом стане, где начальник т. Коновалов, лучших результатов в соревновании достигла вторая бригада мастера т. Филатова. За 13 дней марта она прокатала дополнительно к заданию 975 тонн листа.

На среднелистовом стане впереди идет первая бригада, где начальник смены В. Плешков и мастер т. Гречишный. Она имеет на своем счету свыше 300 тонн сверхпланового проката.

С опережением графика

Идя на смену 14 марта, мы собрались обсудить итоги вчерашнего дня и посоветоваться, как выполнять предстоящие задачи. Здесь агитатор диспетчер т. Пензин прочел нам раздел Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства.

Я принял смену от сталевара т. Князева. Молодой сталевар хорошо подготовил плавку и передал печь в исправности. Я со своей печной бригадой расплавлял ее и доводил. Хорошо прогретая плавка не задерживалась, и мы выдали ее на 1 час 15 минут раньше графика.

С. БАДИН, сталевар мартеновской печи № 12.

ЧТО МЕШАЕТ НАМ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ ТОПЛИВА

С ценным почином выступили сталевары печи № 11 второго мартеновского цеха, начав соревнование за экономию топлива. Этот почин поддержан коллективами других печей. Но о создании условий для выполнения обязательств не проявляется должной заботы.

Какую ни возьми печь первого мартеновского цеха, все они перерасходуют газ или другие виды топлива. И это ведется на протяжении ряда месяцев. Казалось бы, что руководители комбината и главный сталеплавильщик т. Дикштейн должны были обратить внимание на создавшееся положение и принять меры. Однако этого нет.

Наша печь № 7 находится в таком месте, что газ, идущий по газопроводу со стороны печи № 1, резко снижается против первоначального его показателя. Если приборы печи № 1 отмечают давление коксового газа в 100 миллиметров водяного столба (минимальное из указанных в инструкции Министерства), то у нашей печи оно едва достигает 40—50 миллиметров. Вследствие такого низкого дав-

Необходимо настойчиво и планомерно внедрять в промышленность и транспорт новейшие достижения науки, техники и передового опыта, осуществлять модернизацию действующего оборудования, улучшать и совершенствовать организацию труда и производства, шире проводить специализацию и кооперирование в промышленности, добываясь на этой основе быстрого повышения производительности труда, как решающего условия выполнения заданий по росту производства и дальнейшему повышению благосостояния народа.

(Из резолюции XX съезда Коммунистической партии Советского Союза по отчетному докладу Центрального Комитета КПСС).

УЛУЧШИМ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ПИТАНИЕМ

С большим воодушевлением встретил коллектив столовой № 15 ОРСа комбината постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР о мероприятиях по улучшению работы предприятий общественного питания. Этот документ большой важности выдвигает перед работниками общественного питания ответственные задачи, и мы напрягаем свои усилия, чтобы лучше обслуживать трудящихся.

Больше года в нашей столовой существует самообслуживание посетителей, что на деле доказало большое его преимущество. Нелегко вводилось новое. Были скептики, не доверявшие ему. К тому же и подносы, изготовленные из нержавеющей стали в цехе ширпотреба, и в основном механическом цехе, были чересчур тяжелы. Мы настояли на устранении этого недочета и получили подносы из дюралюминия. Они легки и удобны. Да и рабочие научились ловко нести обед.

Новый способ самообслуживания был положительно встречен трудящимися. Начальник смены мартеновского цеха № 1-а т. Соколов и теплотехник т. Поффе записали в книге предложений: «С удовлетворением отмечаем, что, несмотря на предсказание отдельных скептиков, столовая работает хорошо».

Помимо введения самообслуживания потребителей, коллектив столовой осуществил много других дельных мероприятий. Талоны на обеды продаются у нас в двух кассах, а также в кассе предварительной продажи на рабочей площадке.

При входе в столовую имеется

две вешалки — для грязной и чистой одежды, умывальники с теплой водой. На стенах зала картины, на окнах шторы. Зал радиофицирован.

Кухня оснащена хорошим оборудованием. Процесс обработки продуктов механизирован, имеется пароварочный котел, электрокипятыльник, а для подогрева блюд, отпускаемых потребителям, имеются паровые мармиты. Большая газовая плита позволяет нам разнообразить ассортимент блюд. Мы готовим четыре первых блюда и более 10 вторых. Сладких блюд готовим пять.

При столовой имеется хороший буфет с набором изделий производства нашей кухни, а также буфет без продавца.

Многие из коллектива нашей столовой показали себя передовиками в обслуживании потребителей. Хорошо, со знанием дела трудятся заведующий производством повар первой категории т. Егоров, повар второй категории Анна Климент, буфетчица Екатерина Сальникова, посудомойка Мария Головина, уборщица Александра Потапова.

Следует отметить, что и столовая расположена в удобном для мартеновцев месте и соединена с рабочей площадкой, крытой галереей. Одно только неудобство для нас, что столовая находится на третьем этаже, а подъемник к ней только один. Да еще нет у нас овощехранилища.

Работники нашей столовой заявляют о своей готовности сделать все необходимое, чтобы выполнить поставленные задачи и улучшить обслуживание металлургов.

И. ТРОЕГЛАЗОВ, директор столовой № 15.

Таким образом, эта плавка сидела в печи 20 часов 35 минут, свыше чем на 7 часов больше нормы.

В тот же день по таким же причинам просидела 18 часов плавка печи № 4.

Не лучше было и 13 марта, когда давление коксового газа, поступающего в нашу печь, едва доходило до 40—50 миллиметров водяного столба. Вся надежда сталеваров в таких случаях обычно на часы директорского рапорта, когда создается давление газа более высокое, о чем и докладывают директору опрашиваемые им начальники мартеновских цехов. Но после отбоя телефонов по окончании рапорта давление газа сразу идет к прежнему низкому уровню.

Так продолжается не первый день и не на одной нашей печи. Надо наладить нормальное снабжение мартеновских цехов топливом в достаточном количестве. Это будет решающим условием в борьбе за сверхплановую сталь и экономию топлива.

М. ЛАДЫГИН, сталевар печи № 7 первого мартеновского цеха.