

# НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ СЪЕЗДА

## Тон задают коммунисты

Все ярче разгораются огни предсъездовского соревнования среди коллективов коксохимического производства.

Высокий трудовой энтузиазм царит в эти дни среди коксохимиков. За две прошедшие недели февраля трудящиеся цехов, участков, отделений добились хороших результатов. План выпуска основных видов продукции по действующим агрегатам ими перевыполнен.

Крупного успеха на предсъездовской вахте добиваются бригады третьего блока коксовых батарей, где начальником участка коммунист Николай Васильевич Браун. С начала месяца трудящиеся, обслуживающие этот блок, внесли в копилку трудовых подарков съезду 450 тонн металлургического кокса дополнительно к программе. При этом продукция, выпускаемая здесь, идет только отличного качества.

Доброй славой среди коллектива-маяка пользуются передовики

ударники коммунистического труда машинист загрузочного вагона коммунист Иван Иванович Сиволап, машинист двересъемной машины, коммунист Николай Михайлович Сайчук и машинист электровоза Иван Васильевич Сысов.

По ним держат равнение.

Весомый вклад в копилку трудовых подарков съезду внесли и сульфатчики коллектива коммунистического труда — цеха улавливания № 2. За 14 дней февраля они отгрузили труженикам полей десятки тонн ценного минерального удобрения — сульфата-аммония.

Качество продукции хорошее.

### Предсъездовские подарки

Замечательные трудовые подарки ежедневно преподносят XXIII съезду КПСС работники цеха подготовки составов. От их ритмичной работы во многом зависит качество выпускаемой стале-плавильщиками продукции.

Впереди других за последние десять дней идет третья бригада



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 20 (4143)  
Год издания 27-й

СРЕДА, 16 февраля 1966 года

Цена 1 коп.

### ТАК ДЕРЖАТЬ, сталеплавильщики!

Крупного успеха на вахте в честь съезда партии добиваются инициаторы соревнования за максимальное использование мартенов — коллектив тринадцатого агрегата.

Сталевары-новаторы Иван Сорокин, Юрий Карташов, Михаил Манжула и Иван Березовой в первой половине февраля внесли в копилку трудовых подарков съезду 1.225 тонн сверхплановой стали.

Отличных показателей добились молодые сталеплавильщики и по сокращению длительности плавок. Каждая плавка у них выпускается в среднем на 35 минут раньше графика.

Коллектив выдал дополнительно к программе двух недель февраля тысячи тонн сверхплановой стали.

Хорошо трудятся и работники четвертой бригады второго стрипперного отделения во главе со старшим рабочим Николаем Романовичем Гусевым. Каждую смену они раздают на одну-две плавки больше, чем предусматривается планом, сохраняя высокую температуру слитков.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,  
инженер по нормированию.

### У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

#### ГОЛУБОЙ ЭКРАН—СОЮЗНИК

В дымке газа и пыли плывет лента транспортера, несущего флюс к конверторам меднелавильного завода. В этих условиях вести наблюдения за работой механизмов можно только в прогиногазе. Новаторы Алтынтопканского полиметаллического комбината применили для надзора телевизионную аппаратуру.

Разработанная схема дистанционного управления транспортерами позволила снять рабочих с вредного участка. Аналогичная схема внедрена и в дробильно-шихтовом отделении. Оператору видна вся четырехсотметровая лента транспортера.

(Корр. ТАСС)

#### Пятилетка, год первый

НА КОММУНАРСКОМ металлургическом заводе получена первая продукция нового стана «600» — двутавровые балки, швеллеры, рудничные рельсы, крепежные стойки, квадратные, круглые и другие заготовки.

ТАГАНРОГСКИЙ металлургический завод освоил выпуск труб легкой серии. Так называются трубы, толщина стенок которых на десять — двенадцать процентов меньше обычного. Производство такой продукции предусмотрено государственным стандартом.

Выпуск нового вида изделий освоил коллективом третьего трубосварочного цеха. В течение года благодаря прогрессивной технологии здесь сэкономят столько металла, сколько его необходимо для изготовления миллиона метров труб.

### РЕПОРТАЖ

## ФАБРИКА В РУКАХ НАДЕЖНЫХ

На пятой дробильно-обогащительной фабрике мне пришлось бывать и раньше, когда еще только велись земляные работы, возводились здания промышленных корпусов. В общем, царил обычная для всех крупных строек суматоха: ревели бульдозеры, сверкали огни электросварки, по рельсам величественно катили гигантские башенные краны,

производство уже в виде железнодорожного концентрата. Чудесное превращение произошло по воле людей: строителей, инженеров, конструкторов. Из отвалов вывозили тысячи и тысячи тонн железа. Вольготнее стало дышать доменщикам.

И вот я снова на пятой, уже действующей обогащительной фабрике. Поразительный контраст новорожденной о го гиганта с соседями-агломератчиками. Геометрически четкие, выполненные из бетона и стекла, сооружения в комплексе предста в л я ю т строго продуманный современный ансамбль. Не то, что их соседи — низкорослые, красного кирпича здания аглофабрик. На территории совсем не видно людей; все процессы механизированы, корпуса связаны между собой закрытыми переходами, подземными галереями.

был жарким. На столе у начальника фабрики множество бумаг: рапорта, заявки, приказы, распоряжения — все должен изучить, проанализировать этот человек, чтобы завтра коллектив мог работать еще производительней.

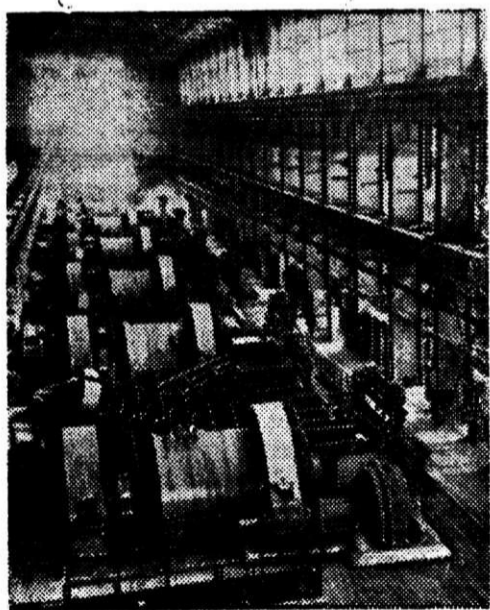
Неспокойное это время — освоение. График сжатый, а коллектив новый, люди еще не сработались и оборудование нет-нет да и капризничает. Все должен предусмотреть, предвидеть Геннадий Викторович, чтобы не сорвать жесткий график, чтобы

железа было, как положено — не меньше 60 процентов.

Освоение идет успешно, — ответил он на мой вопрос. — График стараемся опередить. Но у нас есть и свой график — как можно быстрее достигнуть проектной мощности, как можно быстрее обеспечить доменщиков богатым железорудным концентратом.

И с этим графиком обогащители справляются неплохо. В прошедшем месяце они выдали тысячи

(Продолжение на 3 стр.)



ДОФ-5. Зал шаровых мельниц.

галантно предлагая строителям многокилограммовые плиты из бетона. Но и тогда картина возведенных еще наполовину корпусов фабрики представляла собой величественное зрелище. Во всем и в том, что возводились они из бетона, и в больших, еще не застекленных, проемах окон, и даже в расположении самих зданий зримо ощущались черты нового в промышленном строительстве.

И вот свершилось — гигантский комплекс работает. Руда, ранее шедшая в отвал, пошла в

Мерно гудит фабрика. В просторном, светлом кабинете (таких тоже нет у соседей) я застал начальника фабрики Геннадия Викторовича Краснова за изучением графиков. Здесь только что закончилось совещание ведущих специалистов предприятия, которые решили вопрос дальнейшего увеличения производства. По клубам папиросного дыма, по сосредоточенному лицу Геннадия Викторовича не трудно было догадаться, что разговор



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК					
Чугун	99,9	96,0	100,0	Кокс	88,9	100,3	100,0	Агломерат	91,0	100,7	83,8
Сталь	98,2	98,2	98,4	Руда	95,7	97,0	78,8	Огнеупоры	103,3	84,3	95,7
Прокат	83,4	74,6	72,1								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	99,9	Мартеновский цех № 1	98,6	Доменный цех № 1	100,1			
Мартеновский цех № 2	101,7	Мартеновский цех № 2	98,1	Мартеновский цех № 2	92,9			
Мартеновский цех № 3	98,0	Обжимной цех	101,8	Мартеновский цех № 3				
Обжимной цех	97,3	Копровый цех	103,0	Обжимной цех	89,8			
Копровый цех	95,8	ЖДТ	89,8	Копровый цех	91,2			
ЖДТ	83,2	Доменная печь № 1	91,0	ЖДТ				
Доменная печь № 2	103,0	Доменная печь № 3	97,7	Доменная печь № 1	91,0			
Доменная печь № 3	96,6	Доменная печь № 2	98,0	Доменная печь № 3	103,8			
Доменная печь № 4	98,5	Мартеновская печь № 2	99,3	Доменная печь № 4	99,7			
Доменная печь № 6	102,9	Мартеновская печь № 3	97,3	Доменная печь № 3				
Доменная печь № 7	100,2	Мартеновская печь № 12	101,3	Мартеновская печь № 2				
Мартеновская печь № 2	97,8	Мартеновская печь № 13	92,8	Мартеновская печь № 3				
Мартеновская печь № 3	101,8	Мартеновская печь № 25	100,4	Мартеновская печь № 4				
Мартеновская печь № 12	102,8	Мартеновская печь № 22	100,3	Мартеновская печь № 5				
Мартеновская печь № 13	111,0	Блюминг № 2	97,5	Мартеновская печь № 6				
Мартеновская печь № 25	90,7	Бригада 2 блюминга № 2	96,7	Мартеновская печь № 7				
Мартеновская печь № 22	101,2	Среднелистовой стан	95,1	Мартеновская печь № 8				
Блюминг № 2	97,5	Стан «500»	114,1	Листопрокатный цех	76,3			
Бригада 2 блюминга № 2	96,7			Среднесортный цех	69,5			
Среднелистовой стан	95,1							
Стан «500»	114,1							