В чугуно-литейном цехе. У свежих номеров «Крокодила». Фото В. Янковского.

Обзор стенной печати

ДОХОДЧИВАЯ КРИТИКА

Стенгазета «Литейщик», орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций чугуно-литейного цеха, выходит редко — один раз в месяц. Живость изложения материалов, хорошее оформление при такой периодичности не достигает цели. Поэтому редколлегия в промежутках между выпусками стенгазет выпускает «Молнии» и «Крокодилы».

Яркие «Молнии» живо рассказывают о достижениях передовиков. 7 августа под заголовком «Стахановским трудом множить успехи» подан материал о хорошей работе набивщиц кожухов участка изложниц тт. Гайдарлы, Прохоренко, Макеевой и др., значительно перевыполнивших план 6 августа. 15 июля хорошо оформлена «Молния» о стахановцах бригад тт. Койсова и Тингарева, выполнивших с 5 по 12 июля более двух норм.

Редколлегия учит бережно относиться к народному имуществу. В номере «Молнии» от 23 июля под заголовком «Пример, достойный подражания», написано, как кузнец т. Дюкеров, услышав подозрительный шум в вентиляторе, подающем в вагранки дутье, сигнализировал механику. В результате обнаружили лопнувший подшипник, предотвратили аварию.

Часто, почти ежедневно, редколлегия выпускает «Крокодил». С июня по 13 августа вышло 42 номера. Ответственный за выпуск «Крокодила», член редколлегии, т. Калманович (заведующий участком цеха) обеспечил оперативность «Крокодила» и доходчивость его материалов. Действенную помощь ему оказывает и руководит работой редколлегии секретарь партбюро т. Уманский.

Поэтому «Крокодил» популярен в цехе, в обеденный перерыв возле доски «Крокодила» толпятся рабочие, живо обсуждая содержание его.

Материалы каждого номера «Крокодила» разбираются на сменно-встречных собраниях. Электрики 10 августа подали редколлегии протокол собрания своей группы, где разбирался материал «Крокодила» о нарушении трудовой дисциплины работниками этой группы. Критику признали правильной и постановили просить начальника цеха удержать с нарушителей трудовой дисциплины по 50 процентов премии. Письменные пояснения подает и технолог т. Сазоненко и другие.

Редколлегия связана с широкими массами, рабкоры сообщают факты, которые без задержки находят место на страницах «Крокодила». Тематика преимущественно производственная, но и вопросы культуры и быта не упускаются с поля зрения редколлегии. 2 августа помещена карикатура на помощника начальника цеха по быту т. Воронина, распорядившегося перенести здравпункт, не сообщив о новом месте пункта рабочим. Со страницы № 30 от 26 июля взывает председатель цехового комитета т. Сазонов: «Куда, куда вы удалились, друзья мои, любимый наш актив?» Этот номер критикует слабую работу с активом. В «Крокодиле» № 41 от 12 августа критикуют работниц Клычкову, Жижелеву, Хлесткину, Денисову, которые уклоняются от посещений занятий кружка по изучению пятилетнего плана.

На все сигналы рабкоров быстро реагирует начальник цеха, некоторые вопросы разбираются на технических совещаниях и на партсобраниях. Если сигналы редколлегии не вызывают должного улучшения работы, редколлегия напоминает об этом. Так, например, 12 августа выпущен «Крокодил» о плохой работе столовой № 24. Работники столовой ничего не сделали по сигналам рабкоров, и редколлегия послала отношение начальнику ОРСа т. Нестерову.

Все же «Крокодилы» и «Молнии» еще нуждаются во многом, чтобы стать более привлекательными и содержательными. Подтекстовки в большинстве случаев под удачными карикатурами однообразные, скучные. Нужно их оживлять частушками, пословицами, четверостишием. Редколлегия сама увидела пользу от этого на примере «Крокодила» № 41, когда было помещено небольшое сатирическое стихотворение. Рабочие долго не отходили от «Крокодила», перечитывая его.

Необходимо также сообщать рабкорам о мерах, принятых по их критике, и время от времени помещать в «Крокодиле» результаты по их материалам.

Нужно при выпуске «Молнии» усилить освещение методов работы передовиков, обеспечивших перевыполнение плана. Опыт стахановцев должен быть передан шире, чтобы росло число стахановцев.

Стрелочная мастерская задерживает заказ

Начато строительство второго паровозного депо возле стрелочной мастерской. Это окажет большую помощь паровозному депо внутризаводского транспорта в зимних условиях. Основные работы должны быть закончены к сентябрю.

Несмотря на недостаток рабочей силы (работает только 14 человек вместо 30), строительство идет успешно. За несколько дней уже вскопаны котлованы, сделана кладка фундамента, начато строительство стен.

Особенно отличаются в работе каменщики тт. Полубаркин и Сурняев. Они выполняют ежедневно сменную норму на 200—220 процентов. Хорошо работают звенья подсобных рабочих тт. Чинского и Ескина. Большую помощь оказывает в подаче стройматериалов станция «Доменная» (пом. начальника т. Путинцев).

Но не все благополучно с выполнением заказа на металлические коробки. Стрелочная мастерская до сих пор заказ не выполнила.

И. УРГИН, старший десятник стройгруппы.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня в 7 час. 30 мин. вечера в помещении городского театра им. А. С. Пушкина состоится собрание стахановцев комбината им. Сталина.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Итоги работы комбината за 7 месяцев 1946 г. и задачи стахановцев по досрочному выполнению плана 1946 г. (Докладчик и. о. директора комбината т. Бурцев).

По окончании собрания опера «Фауст».

Трибуна стахановского опыта

ЗАЛОГ УСПЕХА

Шесть лет я работаю в чугуно-литейном цехе формовщиком. В моей бригаде четыре человека, работают они слаженно, добиваясь хороших результатов. План июля мы выполнили на 197 процентов, снизив брак до 0,9 процента.

Достижения наши об'ясняются тем, что в процессе работы мы находим новые возможности повышения производительности труда. Важной частью литниковой системы является выпор, который служит для вывода газов и воздуха из формы, а также для вывода первых струй металла, загрязненных землей и пришлом. Долго мы работали, применяя выпоры. Но в процессе работы решили видоизменить формовку деталей, уменьшить количество выпоров. Выпоры заменялись частично измененными литниками. Это значительно повысило качество литья. Уменьшилось количество брака по спаю.

Наша бригада ежедневно выполняет дневную норму выработки на 170—180 процентов. Лучший формовщик в бригаде —т. Моисеенко. Хорошо работают молодые рабочие тт. Сорокин, Литвинов—воспитанники ремесленного училища. Они пришли в цех, имея третий разряд, сейчас же работают по шестому разряду. Сложные задания выполняют быстро и хорошо. В слаженной работе, в искании новых методов повышения производительности труда —залог успеха нашей бригады.

Г. КРЮКОВ, формовщик чугуно-литейного цеха.

Рационализаторы и изобретатели цеха ширпотреба—на службу пятилетке

Коллектив рационализаторов цеха ширпотреба комбината поставил перед собой конкретную задачу: в 4-й пятилетке механизировать все трудоемкие процессы производства, применить новую передовую технику, усовершенствовать нашу технологию производства, чтобы наилучшим образом обеспечить выполнение и перевыполнение производственных заданий и обязательств, взятых в соцдоговоре трех областей — повысить производительность труда в 1946 году на 12 проц. и снизить себестоимость продукции на 8 проц. по сравнению с 1945 годом.

За первое полугодие 1946 г. наш цех выполнил план по рационализаторским предложениям: по поступлению на 112 проц. и по реализации на 144 проц. Рост рабочих - рационализаторов увеличился вдвое. Из 24 рационализаторов 12 чел. являются членами партии.

Таких результатов мы добились потому, что парторганизация нам крепко помогает (секретарь т. Целуйко).

В апреле, когда почувствовалось некоторое ослабление в рационализаторской работе, парторганизация поставила этот вопрос на обсуждение на партийном собрании, которое дало конкретные указания. В результате в последующие месяцы (май, июнь) количество поступивших и реализованных предложений увеличилось вдвое.

Что нового внесли наши рационализаторы?

Токарь тов. Шикунов В. М., член партии, недавно вернувшийся с фронта, предложил и сам осуществил специальное приспособление для обточки бочат к цельно-хромированным кроватям.

Это мероприятие увеличило производительность труда вдвое и дает отличное качество бочат.

Механик цеха т. Пронин П. А., коммунист, сделал приспособление для картофелекопалок, что повысило производительность труда в три раза.

Кузнец т. Мельников М. В. рационализировал процесс изготовления грабель, повысив производительность труда в два раза. Мастер т. Симонов З. И., коммунист, механизировал процесс рихтовки сегментов, вкладышей для комбайнов и сенокосилок, а также ножей, вилок и ложек. Это мероприятие высвободило трех человек.

Секретарь парторганизации т. Целуйко К. П. внес предложение по упаковке кроватей, что дало повышение производительности труда в три раза и сэкономило упаковочные материалы.

Начальник цеха тов. Кролос А. Г. внес и реализовал оригинальные предложения: изготовление пустотелых шариков вместо точеных и точка подошв утюгов вместо строжки на шепинге, что увеличило производительность в 3 раза.

Зам. начальника т. Салов А. И. изменил замки кроватей, этим он облегчил вес кроватей. Это предложение дало экономию 200 тонн чугуна.

Главный инженер цеха, доцент, тов. Юделиович Д. О. изобрел машинку для нотопечатания.

Я закончил опыты над механизацией закатки концов штрипса для протяжки труб. Опыт показал хорошие результаты. Над этой проблемой долгое время бились наши рационализаторы, и им не удавалось механизировать этот процесс.

Сейчас наши рационализаторы работают над составлением темника «узких мест» на производстве.

По двум темам уже поступили рацпредложения. Тов. Шикунов В. М. разрешает проблему отливки тонкостенной посуды без брака. Чертежи готовы и уже даны в цех для выполнения.

Я разрешил проблему механизации трудоемкого процесса сборки и клепки дверных и оконных ручек, чертежи переданы в штамповочную мастерскую для изготовления штампов. Рационализаторы тт. Говоруха И. Я., Писарев, Ворона, Ширяев, Гуртовой, Романов и др. также внесли ценные предложения.

Но у нас есть немало недостатков.

Медленно реализуются рацпредложения, особенно трудоемкие, вследствие чего мы отстаем по экономическому эффекту.

Начальник штамповочной мастерской т. Ширяев, мастера тт. Гуртовой, Алексеев не выполняют в установленные сроки график реализации рацпредложений.

Недостаточно участвуют ИТР и рабочие в рационализаторской работе. Из 38 ИТР участвуют только 19 человек.

Слабо участвуют комсомольцы и молодежь в рационализаторской работе, мало женщин-рационализаторов.

Профорганизация (пред. тов. Мязин) мало уделяет внимания рационализаторской работе, ни разу не ставили этот вопрос на цехкоме. На днях у нас состоится техническая конференция рационализаторов, где будет обсужден вопрос о роли рационализаторов в выполнении плана 4-й пятилетки, необходимо всесторонне обсудить указанные недостатки на этой конференции.

Мы, рационализаторы цеха ширпотреба, приложим все наши силы, знания и опыт, чтобы обеспечить выполнение и перевыполнение производственного плана первого года 4-й пятилетки путем механизации трудоемких процессов работы, экономии сырья и топлива, усовершенствования технологии, повышения производительности труда и удешевления себестоимости.

ЯНОВСКИЙ, ответственный по БРИЗу цеха ширпотреба инженер-технолог.

По следам наших выступлений

„Сорняки"

Под таким заголовком 1 августа в нашей газете была опубликована статья, рассказывающая о случаях хулиганства в общежитии 1/2-го Восточного дома. Секретарь парторганизации центральной электростанции т. Голланд нам пишет:

«Факты, приведенные в заметке, верны. В настоящее время мы приняли ряд воспитательных мер. Составили график посещения общежитий начальником цеха, помощником начальника по быту, главным инженером, секретарем парторганизации, председателем цехкома и секретарем комсомольской организации. В общежития направляем агитаторов».

И. о. ответственного редактора Н. Г. КОНДРАТКОВСКАЯ.

Адрес редакции: Магнитогорск, завком металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора — АТС. 3-38-04 и отв. секретаря — АТС. 3-31-33.
ФБ 10559. Тип. изд-ва «Магнитогорский рабочий», Кировский р-н, Пионерская, 10. Заказ № 4593. Тираж 3.000.