

На расширенном заседании совета ВОИР принято решение дать дополнительно сверх 20 миллионов рублей, уже сэкономленных, еще 3 миллиона рублей экономии в честь 50-летия Советской власти.

Высоких результатов достигли рационализаторы и изобретатели в нынешнем юбилейном году. За первое полугодие нынешнего года внедрено в производство по цехам комбината 3595 рационализаторских предложений и 14 изобретений с годовой экономией 4 миллиона 636 тысяч рублей. Комплексными бригадами за первое полугодие разработано и внедрено 227 рационализаторских предложений с годовой экономией 1 миллион 187 тысяч рублей. Плановое задание по внедрению предложений выполнено на 102 процента и по экономии средств — на 116 процентов.

В результате внедрения предложений получена экономия условного топлива 23 тысячи тонн, металла 4000 тонн, электроэнергии 9,2 миллиона киловатт-часов, олова 46,3 тонны, кокса 188 тонн, каменного угля 4670 тонн, производство стали увеличено на 78 тысяч тонн, проката на 32 тысячи тонн, кокса на 18 тысяч тонн.

Для непрерывного улучшения всей рационализаторской работы, повышения творческой активности трудящихся дирекцией комбината совместно с общественными организациями проводится смотр на лучшую постановку рационализаторской работы по цехам комбината, конкурс на лучшее предложение по торкретированию мартеновских печей, конкурс на лучшее предложение по улучшению работы фрезерной машины на блюминге № 2 и т. д.

Для материального стимулирования творческой работы рационализаторов и изобретателей на комбинате расходуются большие суммы средств. За первое полугодие нынешнего года израсходовано на выплату вознаграждений авторам 159 тысяч рублей и на выплату премий за содействие внедрению в производство изобретений и рационализаторских предложений 54 тысячи рублей.

Особенно высоких результатов в рационализаторской работе достигли мартеновский цех № 1, листопрокатный цех № 1, рудообогатительная фабрика, листопрокатный цех № 3, обжимной цех, коксохимическое производство, цех вентиляции, цех ремонта промышленных печей, ремонтный цех электриков, управление коммунального хозяйства и многие другие цехи.

По итогам второго квартала 1967 года совет ВОИР признал победителями социалистического соревнования по рационализаторской работе с вручением переходящих красных знамен и денежных премий:

По группе основных цехов — мартеновский цех № 1;

По группе цехов главного механика и главного энергетика — цех вентиляции.

По группе вспомогательных цехов и цехов металлоизделий — управление коммунального хозяйства.

Совет ВОИР по итогам за второй квартал присвоил звание «Лучший рационализатор комбината» 44 работникам. Среди удостоенных этого почетного звания мастер листопрокатного цеха № 2 К. И. Сащенко, автогенщик коксохимического производства В. С.

изводительность мартеновских печей значительно возросла, стойкость печей повысилась и улучшились все технико-экономические показатели. Особенно это наглядно видно по результатам работы мартеновского цеха № 1. В этом цехе внедрено наибольшее количество крупных предложений с большим экономическим эффектом.

В мартеновском цехе № 1 внедрено три изобретения, в том числе такое крупное изобретение как «Двухвальная мартеновская печь», авторов Ф. Д. Воронова, Я. А. Гончаревского, А. Г. Трифонова, В. Г. Антипина, В. П. Горбуза и др. Чтобы представить себе, какой вклад вносят изобретатели в дело технического прогресса, достаточно сказать, что с внедрением изобретения по двухвальной печи производительность

нагревательных колодцев составит около миллиона рублей.

Несмотря на прогрессивность внедренного предложения и большую экономическую эффективность, рационализаторы слябинга на достигнутых результатах не остановились и не успокоились. Рационализаторами слябинга совместно с огнеупорщиками разработана и изготовлена машина для торкретирования стенок ячеек и нагревательных колодцев во время работы колодцев. Проведенные испытания машины дают хорошие результаты. Стойкость огнеупорной кладки нагревательных колодцев значительно возрастет, затраты на ремонты и простои нагревательных колодцев снизятся. В создании машины активное участие принимает слесарь И. В. Щедрин.

Технический прогресс в каждом цехе зависит прежде всего от инициативы руководителей цеха, партийных и профсоюзных организаций.

Имеется много примеров, когда отстающие в рационализаторской работе цехи быстро выходили в число передовых. В обжимном цехе за первый квартал нынешнего года было внедрено только 52 предложения, и план по внедрению предложений был выполнен только на 78 процентов. Начальник цеха т. Кудимов В. Ф. принял необходимые меры, и положение с внедрением предложений улучшилось. За полугодие внедрено в этом цехе 160 предложений, что составляет 118 процентов к намеченному плану. Значительно перевыполнен план по экономии средств.

Такое же положение с рационализацией в ремонтном цехе электриков. За I квартал в этом цехе было внедрено только 7 предложений (47 процентов плана), а за полугодие внедрено 30 предложений, и план по внедрению выполнен на 100 процентов и по экономии средств на 179 процентов.

Поэтому улучшение работы в отдельных отстающих цехах зависит прежде всего от руководителей цехов, партийных и профсоюзных организаций, от их отношения к этому важному делу.

Наши резервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения рационализаторов и изобретателей.

**В. ГОЛЧИН,**

начальник отдела изобретательства и патентования комбината.

## ОТ УСПЕХА К УСПЕХУ

Июняк, мастер мартеновского цеха № 1 М. А. Феофанов, сварщик листопрокатного цеха № 4 П. П. Инкин, старший мастер листопрокатного цеха № 3 Б. Е. Попов, старший мастер доменного цеха А. Д. Иванов, бригадир слесарей цеха изложниц И. И. Дремо и другие.

Следует отметить высокую творческую активность и коллективное творчество в мартеновском цехе № 1. В этом цехе за первое полугодие текущего года внедрено в производство 137 рационализаторских предложений с годовой экономией 618 тысяч рублей.

Комплексными бригадами рационализаторов в составе ведущих специалистов комбината Г. Е. Овчинникова, Г. П. Захарова, Д. Г. Носова, Ю. Б. Снегирева, А. Г. Трифонова, Т. Г. Шунина, Г. В. Чернушкина и других разработаны важнейшие предложения, такие как реконструкция и повышение стойкости сводов мартеновских печей, замена дымоходных клапанов на неохлаждаемые шибера, изменение способа кладки и повышения стойкости днищ 300-тонных сталеразливочных ковшей, разработана конструкция насадки котлов-утилизаторов, позволяющая увеличить их стойкость в два раза, освоена технология выплавки спокойного металла в больших мартеновских печах и много других очень ценных предложений.

С внедрением крупных рационализаторских предложений про-

мартеновской печи № 29 возросла на 300 тысяч тонн стали в год, за счет чего получено экономии 300071 рубль.

В мартеновском цехе № 3 коллективом авторов в составе В. П. Арыченкова, Д. И. Дейнеко, Б. И. Заякина, Н. А. Носова, А. М. Узненко, В. С. Носова и др. разработано и внедрено предложение по интенсификации разлива стали. С внедрением предложения ускорен процесс разлива стали, повышена стойкость футеровки сталеразливочных ковшей, повышена температура слитков, отплавляемых на блюминге. Годовая экономия по предложению составляет 440 тысяч рублей.

Для творчества трудящихся нет предела. Комплексной бригадой рационализаторов, прокатчиков и огнеупорщиков в составе Н. И. Надиктова, В. Дубинина, Р. Заяцева, А. Дмитриева, Д. Панасенко, В. Носова, М. Ногинского и др. разработано и успешно применяется предложение «Футеровка стенок нагревательных колодцев слябинга и блюмингов № 2 и № 3 огнеупорными безобжиговыми блоками». Предложение внедрено на нагревательных колодцах слябинга. С его внедрением стойкость огнеупорной кладки увеличилась в два раза. Это предложение внедряется также на нагревательных колодцах блюминга. При полном внедрении этого предложения годовая экономия за счет сокращения затрат на ремонты и увеличения производитель-

## ВКЛАД В ОБЩЕЕ ДЕЛО

Рационализаторы электроремонтного цеха мартеновских цехов вносят свою достойную лепту в дело всех людей ищущей мысли комбината. С начала юбилейного года тридцать четыре рационализатора нашего цеха внесли в общую копилку тысячи рублей экономии. Достаточно сказать, что по итогам работы за второй квартал текущего года по второй группе цехов наш цех занял второе место, задание по экономии от внедренных предложений выполнено более, чем на 170 процентов.

Как в любом коллективе, в нашем цехе есть беспокойные люди. Они не проходят мимо «узких мест». Ценой длительных размышлений, точных расчетов, беспокойных дней, недель они находят оптимальное решение. Каждый из рационализаторов знает наверняка, где нужно творчески поработать, что-то изменить, реконструировать, чтобы улучшить работу какого-то узла, улучшить условия ремонта.

Агрегат преобразователя главного привода третьего блюминга приходилось часто останавливать на ремонт. Виной тому была грязь, которая попадала в машины агрегата. А грязь затиравалась в машины сильным разрежением. Масло и грязь попадали на обмотки машин, роторы и якоря, что вредно отражалось на работе агрегата.

Как же оградить машины от грязи? За разрешение этого вопроса взялся старший мастер прокатного участка Георгий Николаевич Бородин. Решение было простым — надо было поставить защитные кольца на валах привода. Так был поставлен надежный заслон грязи и масла и продлен межремонтный срок агрегата.

Немало хлопот причиняли дежурным электрикам взрывобезопасные светильники НОП-300.

Уходило много времени на их замену, профилактику. Дежурный электрик Федор Иванович Чусовитин заинтересовался, почему так мало служат светильники. Оказывается, несовершенными были патроны. Федор Иванович изменил конструкцию патронов, теперь дорогостоящие светильники светят дольше.

Здесь приведено несколько примеров того, как рационализаторы электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов ищут, находят и превращают в жизнь свои идеи. С начала года в цехе внедрено тридцать предложений.

Мы уже говорили, что в коллективе цеха тридцать четыре человека рационализаторов, это значит, что почти каждый десятый рабочий цеха — рационализатор. Большинство принятых предложений оформляется правильно, с подсчетом экономии. Более чем у 70 процентов внедренных предложений подсчитана экономия.

Есть серьезные недостатки в рационализаторской работе нашего цеха. Самым большим и серьезным является пассивность инженерно-технических работников. В списке рационализаторов значатся всего пять инженерно-технических работников. Конечно, помощь техники и инженеры оказывают рабочим в разработке предложений, в выборе тем, но этого недостаточно. Инженеры и техники должны быть прежде всего не только административными работниками и руководителями коллективов, но и творческими работниками. Когда инженерно-технические работники мобилизуют свои силы и знания на рационализацию, тогда вклад нашего цеха в общую копилку будет гораздо весомей.

**Э. МИТЛИН,** председатель совета ВОИР электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов.



СТРАНИЦА

## ПРЕДЛОЖЕНО, РАЗРАБОТАНО, ВНЕДРЕНО

Ценное предложение внедрено и теперь успешно используется в коксохимическом производстве. Здесь недавно найден способ восстановления наплавкой корпусов и крышек мощных насосов 8НГД-6—1, которые раньше при износе подлежали замене новыми. Новшество позволяет сэкономить государственных средств более шести тысяч рублей в год.

Технологию наплавки сложных деталей разработали техники Степан Фролов, Леонид Бабердин, Григорий Подобед и бригадир электросварщиков Игнатий Калугин.

\*\*\*

В доменном цехе разработано предложение по усовершенствованию приводов пластинчатых транспортеров, которые применяются при автоматической транспортной загрузке доменных печей. Ранее действовавшая открытая зубчатая передача заменена цилиндрическим редуктором. Простой доменных печей на ремонтах значительно сокращены, уменьшены ремонтные затраты, что дает экономии 7500 рублей в год. Авторами этого ценного предложения являются механики Юрий Денисов и Петр Косухин, мастер Владимир Елисей и начальник сектора проектного отдела Лидия Николаевна Лубеницкая.

\*\*\*

Комплексная бригада рационализаторов, в которую вошли мастер газового цеха Мавлеви Мерганов, механик этого цеха Леонид Пашенко, а также начальник отделения листопрокатного цеха Василий Пестряев, разработала ценное предложение по сокращению простоев широкополосного сталя «4500», которые имели место при замене измерительных шайб на газопроводах. По предложению новаторов сейчас на газопроводах установлены измерительные шайбы новой конструкции. Их особенностью является то, что они имеют вулканизированное уплотнение. На замену шайб сейчас затрачивается значительно меньше времени, значит и стан имеет меньше простоев. За экономленное время стан может выдать продукции более, чем на три тысячи рублей.

**И. МЕЛЕШКО,**  
член совета ВОИР.

НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите активных рационализаторов цеха электросеть В. Г. Петрова и И. Ф. Шеменько. В тесном творческом содружестве с другими рационализаторами они разработали несколько ценных предложений по экономии кабельной продукции. От внедрения этих предложений цех получил экономии свыше 14 тысяч рублей в год.

