

# Первому мартеновскому шагать вперед!

ЗА БОЛЬШУЮ  
СТАЛЬ

## ЦЕЛИ ЯСНЫ

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха в прошлом месяце справились с государственным заданием. Было выдано 630 тонн стали дополнительно к плану. Замечательных результатов добился фланган социалистического соревнования среди сталеплавыльных агрегатов, коллектив печи № 35, где сталеварами Владимир Зуев, Геннадий Кубкин, Николай Ушаков и Владимир Заварзин. В сентябре они записали на свой сверхплановый счет более трех тысяч тонн стали, а всего за девять месяцев у них около семи тысяч тонн. Если проанализировать работу сталеплавыльщиков этой печи, то главный секрет их высокого производства — систематическое сокращение продолжительности плавки. Так, например, в сентябре на каждой плавке они сэкономили по 47 минут за счет умелой организа-

ции технологических процессов. Высокий класс в работе показали мартеновцы 28-й печи. Они свое задание перевыполнили на 1587 тонн металла и, в основном, за счет сокращения продолжительности плавки. Их плавка была короче плановой на 19 минут. Неплохих результатов в сентябре достигли и другие коллективы. Однако следует отметить, что выполнение сентябрьского плана достигнуто дорогой ценой. Частые остановки 33-й печи на горячий ремонт привели к потере большого количества металла. А печь выходила из строя потому, что возле крышек завалочных окон на свод попадала вода и он часто рушился. Для своевременного устранения неполадок в водопроводной системе не хватает слесарей.

В настоящее время цех работает ритмично. План выполняется успешно. За 18 дней выплавлено стали дополнительно к заданию более пяти тысяч тонн. Это мы считаем хорошо, но знаем и о том, что от нас требуется еще больше. Все трудящиеся комбината вправе предъявить нам счет по ликвидации задолженности. Сейчас вся работа труженников цеха, администрации и общественных организаций направлена на ликвидацию долга.

Однако наша цель не только ликвидировать долг перед государством. Надо наладить свою работу так, чтобы не угрожали нам никакие случайности. Такая возможность есть, но для этого надо устранить имеющиеся недостатки в нашей работе. И устранить не на какой-то период, а навсегда. Это как раз отвечает требованиям решения Пленума ЦК КПСС. Колоссальное количество тонн

металла мы теряем из-за того, что своевременно не обеспечиваем сталеплавыльные агрегаты ковшами, желобами. Нередко печи простаивают по полчаса, по часу в ожидании ковшей, желобов. Отсюда и потеря металла, и выпуск плавки не по заказам, и простояк. А какая лихорадка в это время в цехе! И что самое удивительное, такие простои у нас не фиксируются, не учитываются сколько металла теряется из-за этого. А ведь если посчитать, то, пожалуй, каждый бы ахнул. По сравнению с тем, что мы теряем из-за этой лихорадки, задолженность цеха куда меньше. Принимая во внимание решение Пленума ЦК КПСС, нам надо больше смотреть на дело с хозяйственной точки зрения и не экономить сотни рублей на штатных единицах, теряя десятки тысяч на бесхозяйственности.

В настоящее время в цехе не хватает восьми каменщиков и только в разливочном пролете четыре слесаря. Имеющийся ремонтный персонал не успевает ремонтировать шлакоуборки и шлаковозы, велосипедные краны, что создает затруднение в ведении нормальной производственной технологии, а отсюда опять же нарушение ритма в работе, потеря металла, плавки не по заказу.

Наша цель сейчас ясна. Чтобы справиться с государственным заданием, нужна четкость в работе всего коллектива и четкость не временная, а постоянная.

**А. ЖДАНЧИКОВ,**  
председатель цехового  
комитета мартена № 1.



НА СНИМКЕ: сталевар 35-й печи Геннадий Кубкин (слева), старший мастер Александр Творогов и подручный сталевара Виктор Феофанов. Фото Н. Нестеренко.

## Уверенность

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха брали обязательства на октябрь. Иван Полинов, сталевар 30-й печи, назвал цифру 150. В это время сталевары соседних печей такого же типа переглядывались и что-то с усмешкой шептали, но Полинова это не смущало. Он хорошо знает свой агрегат, изучил его капризы и уверен, что он его не подведет. Ивана Полинова до сих пор я знал мало. Встречались, здоровались, спрашивали друг у друга как идут дела и расходились. Но недавно я разговорился со старшим мастером Александром Кузьмичем Сердитовым. Когда-то он работал сталеваром на 30-й печи, а Полинов был у него первым подручным. Потом Сердитов стал мастером, а Полинов заменил его. Вот Александр Кузьмич и посоветовал мне получше присмотреться к сталевару Полинову, поговорить с ним, выискнуть в секреты его работы.

Иван Полинов сначала не произвел на меня особенного впечатления. Небольшого роста, но в

руках чувствуется отменная сила. Это видно хотя бы потому, как он взял из рук подручного Юрия Яковлева обтекающую ложку и, кажется, безо всякого напряжения ловко сунул ее в завалочное окно. Потом включил машину, и доломитовый порошок со свистом полетел к задней стенке.

Все первичные операции в бригаде сталевара Полинова делаются без суеты и спешки. В то время, когда я наблюдал за работой сталевара, он производил завалку печи и сделал это раньше на 20 минут. Иван Полинов всегда заботится о том, чтобы своевременно подготовить сливные желоба. Если видит, что каменщик замешкался, то спешит к нему на помощь. Поэтому на этой печи самые короткие плавки и это подтверждает цифра 2300 тонн сверхплановой стали за 19 дней октября. А то обязательство, которое он взял в начале месяца, перекрыто в два раза.

Следует отметить, что в этом немалая заслуга и других сталеплавыльных бригад, возглавляе-

мых сталеварами Михаилом Дорошом, Валентином Ториним и Алексеем Кузиним.

Большие успехи не вскружили голову сталевару Полинову, он не успокаивается на достигнутом и знает, что на их печи есть еще неиспользованные резервы: вес плавки его не удовлетворяет. Когда я заикнулся о том, чтобы написать в газету о его работе, Иван Полинов сказал:

— Вот, когда добьемся полноценных плавки, тогда и можно нас похвалить, а сейчас, пожалуй, рановато.

Я согласен со словами сталевара, но думаю, что уже сейчас о нем и о всех бригадах этой печи можно сказать доброе слово.

**Н. ЗАЙЦЕВ.**



Радостно на душе в эти дни у сталеплавыльщиков 30-й мартеновской печи. Они, как и все труженники комбината, достойно встречают праздник Великого Октября и XXIII съезд КПСС.

Сталевар этого агрегата Михаил Дорош (справа) и его подручный В. Черный, которых вы видите на снимке, обсуждают итоги работы октября. Им есть о чем поговорить, ведь коллектив печи немногим более чем за полмесяца выплавил стали дополнительно к заданию более двух тысяч тонн.

## Помогает дружба

Два мартена-гиганта 34-й и 35-й стоят рядом. Печи одинаковые по конструкции, по условиям труда, а результаты работы разные. Сталеплавыльщики 35-й печи систематически перевыполняют план, а на 34-й несколько тысяч тонн имеют долга. Мне, как старшему мастеру, каждый день приходится наблюдать за работой обоих коллективов. В каждой бригаде есть свои достоинства. Сталевары 34-го агрегата в основном уже исмолодые, как говорится, умудренные большим опытом, хорошо знают свое дело. На 35-й печи сталевары все молодые. У них нет богатого опыта, зато много энергии.

Но между этими коллективами есть существенная раз-

ница, и вот в чем: в работе сталевара встречается много неожиданностей. То шлак уйдет в завалочные окна и залетит железнодорожный путь, то еще что-нибудь произойдет. Кто в этом виноват, об этом меньше спрашивают в коллективе мартеновцев 35-й печи, а все берутся дружно и стараются общими усилиями скорее ликвидировать аварию. Этого не скажешь о коллективе 34-й печи. А ведь не секрет, что дружба помогает в работе. Об этом убедительно говорит сверхплановая сталь, выданная коллективом, обслуживающим 35-ю мартеновскую печь.

**А. ТВОРОГОВ,**  
старший мастер первого мартеновского цеха.

## МЫ ПОСТАРАЕМСЯ

До конца года осталось немногим более двух месяцев. Перед нашим коллективом стоит важная задача — ликвидировать задолженность, которая образовалась в течение нынешнего года. Теоретически и практически нашему кол-

лективу это под силу, но при определенных условиях. Прежде всего необходимо, чтобы не было простоев печи из-за мелких неполадок. Так, например, 19 октября печь простояла 1 час 15 минут только потому, что надо было сменить крышку третьего завалочного окна. На всю работу по замене крышки ушло 15 минут. Но пока ожидали слесаря, пришлось закрыть газ, и слив чугуна произвели на час позже. В таких случаях, при всем желании, трудно уложиться в график.

Часто простаивает агрегат по 30—40 минут из-за несвоевременной подачи бункеров с доломитом для подсыпки порогов: нарушает ритм работы агрегатов одновременный выпуск плавки на двух печах. 18 октября надо было делать завалку 33-й и 34-й печей. Одна печь стояла пока не завалили другую. И так бывает нередко.

Коллектив нашей печи постарается сделать все от нас зависящее, чтобы успешно завершить годовой план.

**Н. ДЕМИН,**  
сталевар печи № 33.