

ЕСЛИ ТОЛЬКО ЗАХОТЕТЬ

ЕСЛИ ТОЛЬКО ЗАХОТЕТЬ,
ЕСЛИ ТОЛЬКО НЕ РОБЕТЬ,
ВСЕ МЕНТЫ СЫВАЮТСЯ,
ТОВАРИЩИ.

Вы все, наверное, знаете эту песню. Есть в ней какая-то жизнеутверждающая бодрость, что так характерно для наших молодых людей, неутомимых, энергичных. Возьмите бригадира подсобниц Тамару Куприянову, члена нашего цехового комсомольского бюро. Сейчас она уже кандидат в члены КПСС. Пожалуй, ее никто не видел в плохом настроении, за исключением, конечно, тех минут, когда на работе что-нибудь не клеится. Но даже и тогда Тамара старается держать себя в руках, чтобы ее настроение не повлияло на других. Откуда у нее такая живость, энергия. Да, наверное, оттого, что скучать ей не приходится, работа, общественные дела, вот на что тратит она свои мысли, энергию. Тут в апатию не впадешь, не удавшись в грустные размышления о цели жизни, «бренности» человеческого «существования».

За последнее время заметной фигурой в нашей комсомольской организации стал Юрий Синицин, группкомсорг коксового участка. Ему не надо звонить, разыскивать его по объектам, чтобы попросить о чем-нибудь, дать поручение. За этим он приходит в цеховое бюро сам.

Если человек по-настоящему деятельный, живой, у него на все времени хватит. Возьмем Юрия Котлярова. На любые спортивные состязания он приходит первым. Такой не сойдет с беговой дорожки или лыжни, когда надо защищать честь цеха. Юрий хороший производственный, спортсмен и в то же время прилежный учащийся вечернего отделения техникума.

В МИРЕ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Металл режет пушка

Представьте себе небольшую по размерам пушку, из ствола которой при выстреле вылетает не снаряд, а специальное ножевое устройство, выбрасываемое со скоростью 50 метров в секунду, оно пересекает металл и с помощью пневматического приспособления возвращается в прежнее положение. В минуту происходит 30 выстрелов.

Первый опытный образец оригинальной пушки для резки металла создан группой ученых Харькова.

Использование такой мирной пушки в металлургии дает большой экономический эффект. Ее можно применять при непрерывной разливке стали — для получения слывов точной длины и веса, на непрерывно действующих прокатных станах, блюмингах.

Это интересное устройство успешно прошло испытания на заводе «Днепроспецсталь».

Куприянову, Синицину, Козлова мы всегда ставим в пример, но есть у нас категория людей, которых бесполезно просить сделать что-то, помочь кому-нибудь. А ведь они наши же комсомольцы, вот их фамилии: Аксенов, Софронова, Тихина, Николаев. Платят они взносы и этим ограничивают свое участие в комсомольских делах. Больше их ни о чем не спрашивай, не проси.

Аксенов, Софронова так и заявляют:

— Мы люди семейные, у нас своих забот много.

Обидно, что рано у нас некоторые спешат записаться в старички.

М. ГОЛЕЦ,
секретарь бюро ВЛКСМ
цеха ремонта промышлен-
ных печей.

В селе, где жил Огинский

В каждом третьем доме села Залесье в Белоруссии, где долгое время жил польский композитор Михал Клеофас Огинский, сейчас есть музыкант, а во многих квартирах — семейные оркестры.

Особенно много слушателей собирают концерты, с которыми выступает семья Дудко. Глава семьи Николай Дудко играет на скрипке, его сын Авенир, композитор-любитель, — на баяне, дочь Таисия — на рояле, два других сына — Александр и Виктор — на баянах. В репертуаре домашнего оркестра десятки произведений русских, польских, украинских, белорусских композиторов.

В селе Залесье любят музыку и выступают в концертах люди самых разных возрастов. Самому молодому музыканту Вите Волицу — 7 лет, самому старшему Федору Онопу — 70 лет.

НАВЕСТИ ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК

В ЦЕХЕ

Первый мартеновский цех имеет большое значение в работе комбината. По мере прибавления в нем новых мощных печей, его значение еще более возрастает. Вступают в строй новые печи, вводится новая техника, повышаются требования к работникам цеха, а также и к железнодорожникам, обслуживающим этот цех.

Требования справедливые, но плохо то, что руководители комбината, железнодорожного транспорта и первого мартеновского цеха не создают условий для труда железнодорожников, обслуживающих этот важный участок металлургического производства.

Взять железнодорожные пути, по которым отвозят составы слитков разлитой плавки. Они расположены так, что работать нормально нельзя. Когда идет разливка плавки со стороны прокатных цехов, то ранее разлитой плавки со стороны доменного цеха нельзя вывезти. Так и стоят, остывая составы слитков.

Неудобство создается еще и потому, что состав изложниц загораживает проход и нельзя вывезти чашу со шлаком. А задержка вывозки чаш со шлаком и возвращение порожних к печам влияет на работу печей. Разобраться в этом и навести порядок должен начальник цеха т. Гончаревский и другие работники цеха и участка разливки.

Не выдерживает никакой критики и состояние путей на разливке металла. Там и скрап, и мусор. Мартеновцы с этим свыклись, за порядком не следят, а железнодорожникам это только лишние хлопоты приносит.

А вывозка разлитой плавки встречает еще большие затруднения. Дело в том, что паровоз дойти к составу не может, состав следует подталкивать за промежуток, где его возьмет паровоз. Приходится изложницы со слитками подталкивать составом порожняка, затем увозить порожняк, пе-

Здесь работать трудно

регионать паровоз на другие пути к плавке, чтобы ее вывезти. Можно бы подталкивать состав с разлитой плавкой толкателем, но толкатель короткий, за промежуток не достает. О том, что толкатель надо удлинить, велись разговоры не раз, был даже приказ директора комбината. Но до сих пор никто этим вопросом не занимается и продолжается подталкивание состава порожняком. Положение осложняется еще и тем, что на кривом пути вагонетки сходят с рельсов и приходится подгонять кран, чтобы их поднять. Время же уходит, вывозка слитков разлитой плавки задерживается.

А сколько беспорядков у машины для покраски изложниц в первом мартеновском цехе! Там все пути залиты мазутом, ходить невозможно. Время от времени мазут загорается, тогда вообще не подойдешь. Указывали на это мастеру т. Галигину, но он отмахивается, мол, загорится, то все выгорит и будет чисто.

Странное понятие у мастера о способах борьбы за порядок и чистоту в цехе.

К сожалению, такое нетерпимое отношение к созданию условий для труда железнодорожников присуще не одному т. Галигину. О соблюдении условий техники безопасности заботится мало. Возле путей у слябинга есть открытые люки, в один из них не так давно упал составитель т. Краснов.

А возле весов еще хуже. Раньше там была будка для защиты составителя от жары, излучаемой слитками, теперь же ее нет. Приходится составителю все время находиться в непосредственной близости к горячим слиткам.

Немало неприятных неожиданностей несет и кривизна путей, а

также неисправность механизмов сцепления тележек с изложницами. Механизмы не действуют и приходится болт сцепления приподнимать рукой. Это не всегда оканчивается благополучно.

Плохо и то, что на участке путей первого мартеновского цеха часто меняются диспетчеры. Не успеет диспетчер привыкнуть к новому месту работы, как его переводят на другой участок. У нас же не на всех постах есть стрелочники, диспетчеры. Не хорошо знать условия работы, знать какую команду дать машинисту паровоза, чтобы и работа не задерживалась и не было аварий. А неразбериха в этом приводит к столкновению паровозов. Так и случилось 7 февраля, когда во время столкновения паровозов один из составителей получил тяжелую травму.

Неисправностей много, но странно то, что сюда не заглядывает ни начальник цеха подготовки составов т. Николаев, ни руководители железнодорожного цеха, да и начальник первого мартеновского цеха т. Гончаревский проходит стороной. Поэтому и задержка в вывозке слитков, неисправности пути, усложняется работа составителей. Тянется это давно, а с увеличением цеха еще более будет усугубляться. Значит, надо принимать меры, создать условия для нормальной работы транспорта, для безопасности труда составителей.

Л. КИНЧАН,
составитель поездов.

Самый маленький электромотор

Электромотор величиной не более просыпанного зерна изготовил украинский умелец Михаил Маслюк. Диаметр ротора электромоторчика равняется 0,45 миллиметра, и невооруженным глазом его трудно разглядеть. Моторчик исправно действует, питается от батареек.

Изготовление микроскопических приборов — давнее увлечение Маслюка, который работает учителем музыки в одной из средних школ города Жмеринки. Он сам мастерил из тончайших игловок и шпильки свои рабочие инструменты.

Сейчас Михаил Маслюк задумал смонтировать миниатюрные часы через горлышко маленькой бутылки, в которой будут находиться эти часы.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ



По свежей лыжне.

Фотоэтид Е. Карпова.

Интересные встречи

В прошлом году впервые на нашем комбинате и в городе проводились соревнования по зимнему футболу. В них принимало участие 12 цеховых команд. Победителем оказалась команда обжимно-заготовочного цеха.

В нынешнем спортивном сезоне в соревнованиях по зимнему футболу принимают участие 24 команды. На ледяном поле стадиона металлургов уже проведены 15 игр. Команда доменщиков выиграла у команды обжимно-заготовочного цеха со счетом 1:0, листопркатчики четвертого цеха победили команду цеха электросети (счет 1:0), команда основного механического цеха выиграла у огнеупорщиков со счетом 2:0. Последняя встреча состоялась 13 февраля. Играли команды обжимников и огнеупорного производства. Обжимники выиграла со счетом 3:0.

Все игры проводятся по шведской системе. Команда, потерпевшая поражение в двух играх, выбывает из дальнейших соревнований.

Интересные встречи проходят также по хоккею. После первых игр здесь в первой группе лидируют хоккеисты сортопркатного цеха. Они, выйдя в полуфинал, выиграла у команды третьего листопркатного цеха.

В. ЯКОВЛЕВ,
член судейской коллегии.

Нравы за рубежом

С БОЖЬЕЙ ПОМОЩЬЮ

В международном олимпийском музее в Лозанне хранится фотография спортсмена, бегущего с кингой в руке. Этот снимок сделан на Олимпиаде 1908 года в Лондоне, а легкоатлет, запечатленный на нем, — победитель финального забега на 110 метров с барьерами американец Смитсон. Этот забег проходил в воскресенье, и набожный Смитсон долго не мог решить, что делать: выйти на старт или отправиться в церковь. В конце концов он пошел на компромисс — побежал с Библией.

И. о. редактора Н. М. КИЯНЕНКО.

Крупные заводы огнеупоров

Самым мощным в мире предприятием по производству огнеупорных изделий станет в ближайшие годы после реконструкции Запорожский огнеупорный завод (Украина). Проект его механизации и автоматизации разработан специалистами Всесоюзного института огнеупоров в Ленинграде.

Количество цехов на заводе увеличивается до восьми. Пять из них будут выстроены заново. Годовая производительность возрастет до 800 тысяч тонн высококачественных огнеупоров.

Проект предусматривает механизацию управления приемки, разгрузки и хранения основных видов сырья и материалов. Подготовка шихты, регулирование сушки сырых материалов, дробление и помол сырья будут автоматизированы.

Ленинградские специалисты подготовили также проект реконструкции и расширения производства огнеупоров на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате (Урал). Будет произведена радикальная реконструкция и расширение цеха шамотных изделий с годовой производительностью свыше 4 тысяч тонн.

Производительность труда здесь возрастет в 3,3 раза по сравнению с нынешним уровнем.