

Советский народ, успешно выполнив план послевоенной сталинской пятилетки, самоотверженно борется за дальнейший расцвет социалистической экономики и культуры. Партийные организации призваны возглавить политическую и трудовую активность масс, направить их творческую энергию на борьбу за выполнение задач коммунистического строительства, поставленных партией Ленина—Сталина.

(„Правда“).

РАВНЯЙТЕСЬ НА ПЕРЕДОВЫХ

Вдохновенно, с энтузиазмом создает советский народ величественное здание коммунизма. Сплоченные вокруг великой партии Ленина—Сталина, советские люди отдают все свои силы мирному, созидательному труду, самоотверженно работают на благо Родины, множат успехи в коммунистическом строительстве.

Решающая роль в развитии советской экономики, в создании материально-технической базы коммунистического общества принадлежит черной металлургии.

В своем письме товарищу Сталину коллектив нашего комбината взял на себя высокие обязательства и успешно борется за их выполнение. Значительных успехов добился славный коллектив доменщиков. Он ежедневно выдает сверх плана сотни тонн чугуна. Доменщики в этом году достигли небывалого до сих пор коэффициента использования полезного объема печей, сэкономили много сырья, материалов и топлива.

Высокопроизводительно работают сталеплавыльщики многих мартеновских печей. В первом мартеновском цехе первыми завершили пятимесячный план 20 мая сталевары седьмой мартеновской печи гг. Макаров, Ефимов и Гаврин. С начала года они выдали 185 скоростных плавок. 22 мая досрочно завершили план пяти месяцев сталевары четвертой комсомольско-молодежной печи Иван Дмитриев, Николай Аверьянов и Геннадий Кильдюшкин, знаменитый сталевар страны, лауреат Сталинской премии Иван Семенов.

Во втором цехе сталевары 12-й печи Владимир Романов, Степан Бадин и Григорий Татаршицев закончили 5-месячный план еще 19 мая. На лицевом счету этого славного коллектива с начала года значится 215 скоростных плавок, сотни тонн сверхплановой стали.

В третьем мартеновском цехе досрочно реализовали план 5 месяцев печные бригады сталеваров 19-й печи гг. Валюженца, Ларина и Венцова, 15-й печи — гг. Сильченко, Неклеенова и Колесникова, 14-й печи — гг. Любенкова, Прокофьева и Биселева.

Успехи, достигнутые передовыми коллективами и стажантовцами, являются новым вкладом металлургов в строительство коммунизма. Равняясь на передовых, необходимо добиваться успехов на всех участках комбината. Наше бурно растущее народное хозяйство с каждым днем предъявляет к работникам советской промышленности все большие и большие требования. Строительство грандиозных гидроэлектростанций и каналов на Волге, Днепре, Дону и Аму-Дарье — этих великих сооружений сталинской эпохи ставит перед металлургами нашей страны новые задачи огромной важности. Решить эти задачи можно лишь при условии полного использования внутренних резервов каждого предприятия.

Для лучшего использования этих резервов и возможностей, необходимо прежде всего еще шире развлекать социалистическое соревнование, всемерно повышать творческую активность и инициативу трудящихся, направлять ее на успешное решение производственных задач.

Металлурги Сталинской Магнитки будут и впредь отдавать все свои силы на благо и процветание своей любимой матери-Родины, делу великого и победоносного коммунистического строительства.

ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПЛАН!

Молодые рабочие обжимного цеха повышают свою квалификацию, осваивают сложные профессии. Недавно молодой сварщик второго блуминга т. Крамаренко выдвинут на должность мастера нагревательных колодцев, а его подручный т. Веселов на должность сварщика. По итогам предмайского соревнования т. Крамаренко присвоено звание лучшего сварщика комбината.

На снимке: мастер И. Е. Крамаренко (справа) и И. Н. Веселов наблюдают за нагревом металла. Фото Е. Карпова.



Пойдем к новым успехам

Хорошо потрудились в мае коллектив нашей 12-й комсомольско-молодежной мартеновской печи. Мы досрочно, первыми среди всех сталеплавыльщиков комбината завершили план 5 месяцев. За 4 месяца и 23 дня печные бригады печи сварили скоростным методом 219 скоростных плавок — всех больше на комбинате. Страна получила от нас новые сотни тонн сверхплановой стали.

Энергично, умело, с большим знанием дела руководили работой сталевары Владимир Романов, Степан Бадин и Григорий Татаршицев. Дружный, сплоченный коллектив печи четко выполнял распоряжения руководителей, и это обеспечивало успех в работе. Сами сталевары не чурались чернового труда. Если в процессе работы создавалось трудное положение, они помогали подручным быстрее выполнить ту или другую операцию.

В нашей бригаде, которой руководит сталевар т. Татаршицев, в основном — молодежь. Работают ребята с огоньком. Подручные Михаил Калекин, Николай Волков и я — молодые мартеновцы. Но мы стараемся отдавать делу все свои силы. Мы трудимся, не жалея сил.

В последней декаде мая мы работаем хотя и лучше, чем в предыдущих декадах, но все же не используем полностью всех своих возможностей. Очень часто простаиваем по каким-либо причинам. 22 мая, например, простояли полтора часа из-за того, что несвоевременно подали чугун и была занята завалочная машина. 23 мая простояли два часа по этой же причине. Однако, несмотря на трудности, мы будем добиваться новых успехов в труде.

Н. АХМЕТАЛЕЕВ, первый подручный сталевара 12-й печи второго мартеновского цеха.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината за достигнутые качественные и количественные показатели в апреле победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Павлову Борису Владимировичу — вальцовщику второго блуминга обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 135 процентов.

Амирову Рашиду Хакимовичу — мастеру коксохимического цеха, выполнившему план по выжигу кокса на 100,6 процента, обеспечившему соблюдение установленных норм до разовой загрузки печей.

Крякову Петру Афанасьевичу — дверному коксовых печей, добившемуся выполнения плана по обслуживаемой батарее на 100,6 процента при отсутствии случаев газования дверей.

Латышенко Агафону Сидоровичу — люковому коксовых печей, добившемуся выполнения плана по обслуживаемой батарее на 101 проц.

Григорьеву Алексею Тихоновичу — машинисту коксоваталкивателя коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 120,5 процента.

Боголюбову Вячеславу Михайловичу — старшему электроцистовому цеха «Электросеть».

Пикалову Дмитрию Федотовичу — старшему кожегару ПВС-2, достигшему экономии топлива 2, 53 проц. и электроэнергии — 3,55 проц.

Булигенову Каримсаку — старшему мельнику ПВС-2, достигшему экономии топлива 2,53 проц. и электроэнергии 3,55 проц.

Сазонову Борису Александровичу — машинисту турбины ПВС-2, достигшему экономии топлива 2,53 проц. и электроэнергии 3,55 проц.

Музалкову Петру Ивановичу — мастеру машинного зала ПВС-2, достигшему экономии топлива 2 проц. и электроэнергии — 3,7 проц.

Дагыденко Николаю Даниловичу — формовщику фасонно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 141,1 процента при полном отсутствии брака и вторых сортов.

Селиванову Николаю Игнатьевичу — вальцетокарю вальцетокарного цеха, выполнившему норму выработки на 160,6 процента.

Михайлец Сергею Яковлевичу — токарю ремонтного куста проката, выполнившему норму выработки на 172 проц., при отсутствии брака и вторых сортов.

Ослякову Григорию Иосифовичу — слесарю ремонтного куста проката, выполнившему норму выработки на 172 процента.

За сверхплановый чугун

В доменном цехе ширится социалистическое соревнование за лучшее использование техники, за выплавку новых сотен и тысяч тонн сверхпланового чугуна.

Тон в соревновании задают бригады третьей печи под руководством мастеров гг. Юрьева, Душкина и Черкасова. Они выполнили план первых двух декад мая на 110,5 процента и достигли самого лучшего коэффициента использования полезного объема печи. На каждой тонне выплавленного чугуна коллектив печи сэкономил за 20 дней по 11 килограммов топлива.

Отлично трудятся доменщики шестой комсомольско-молодежной печи, руководимые знатным мастером страны, лауреатом Сталинской премии т. Шатилиным, мастерами гг. Фоминым и Ткаченко. Они реализовали 20-дневный план на 105,2 процента, успешно выполняют обязательства по улучшению коэффициента использования полезного объема печи.

Высоко несут знамя социалистического соревнования печные бригады первой, второй и пятой доменных печей. Все они значительно перевыполнили план, достигли хороших коэффициентов использования полезного объема печи, экономии кобса.

Н. КУРОХТИНА, работник отдела организации труда доменного цеха.

Впереди бригада Щуровского

Передовые коллективы обжимного цеха изо дня в день умножают успехи в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана 1951 года. В мае на втором блуминге впереди идет бригада, которой руководят начальник смены т. Щуровский и старший оператор т. Гончаров. С начала месяца коллектив этой бригады обжал больше двух тысяч тонн металла сверх плана.

Неклюдову Ивану Андреевичу — обжимальщику шамотно-динасового цеха, добившемуся выхода продукции первого сорта на 4 процента выше плана, сэкономившему топлива 15,2 процента.

Курко Ивану Евдокимовичу — кузнецу основного механического цеха, выполнившему норму выработки на 213,7 проц. при отсутствии брака и вторых сортов.

Хлопцеву Василию Павловичу — фрезеровщику основного механического цеха, выполнившему норму выработки на 202,7 проц.

Шатунову Павлу Ивановичу — электро-сварщику котельно-ремонтного цеха, выполнившему норму выработки на 207 проц.

Ткаченко Егору Лукьяновичу — мастеру по ремонту паровозов ЖДТ, выполнившему план на 113 процентов, при отсутствии случаев повторного захода паровозов в депо из-за недоброкачественного ремонта.

Цикалову Андрею Яковлевичу — машинисту паровоза ЖДТ, выполнившему норму выработки на 126 процентов.

Кольцову Павлу Никифоровичу — машинисту электровоза ЖДТ, выполнившему норму выработки на 129 процентов.

Десятых Тимофею Ивановичу — строгальщику паровозного депо ЖДТ, выполнившему норму выработки на 227 процентов.

Лекареву Петру Степановичу — составителю ЖДТ, выполнившему норму выработки на 156,1 процента.

Наумову Михаилу Васильевичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившему норму выработки на 153 процента, сэкономившему больше 100 литров бензина.