

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 78 (2702)

ПЯТНИЦА,

5

ИЮЛЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Молодежь комбината! Шире разворачивай борьбу за экономию государственных средств. Внесем свой достойный вклад в общесоюзную комсомольскую копилку.

НИКОЛАЙ САХНОВ ЦЕНИТ РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ

Вспышками синих молний то и дело озаряются подкрановые балки, стены. Это несут вахту электросварщики основного механического цеха, готовя детали для многих агрегатов металлургических цехов. В июне мы, кроме изготовления многих деталей для блюминга, наплавляли твердым сплавом малый конус для шестой доменной печи, а также два больших конуса для доменных печей металлургического завода Индии.

Коллектив участка сварки справился с заданием июня хорошо и выполнил норму на 148 процентов.

За высокие показатели на предоктябрьской вахте здесь успешно борются все. Пример умелого использования рабочего времени показывает молодой электросварщик Николай Сахнов. Он окончил первое ремесленное училище и работает в нашем цехе год. Этого времени было вполне достаточно любознательному рабочему, чтобы изучить условия труда, перенять умение передовиков и обдуманно выполнять задания.

Особенно хорошо он освоил

наплавку твердым сплавом ножей ножиц блюминга, вырабатывая по полторы нормы при высоком качестве наплавки. Успех обеспечивают умелое использование рабочего времени, обдуманная подготовка рабочего места. Николай Сахнов всегда интересуется, какие задания предстоят, и соответственно готовится заранее. Если завтра ему надо наплавлять ножи, то он еще с вечера загрузит их в печь. А утром первым делом зажигает в печи газ и тогда идет переодеваться. За это время ножи успеют нагреться, и он сразу приступает к наплавке.

А другие сварщики обычно ложат на разогрев ножи в печь уже после того, как переодеваются, готовят рабочее место. Пока ножи греются, они ждут. Трудовой день заполнен нерентабельно, выработка снижается. Теперь примеру Н. Сахнова следуют и другие сварщики, что поможет и им повысить производительность труда.

Н. ФАЙН,

начальник участка
сварочных работ основного
механического цеха.

Помогаем сталеплавильщикам

Чтобы мартеновские печи были вовремя обеспечены рудой и металлоломом, нужна четкая работа коллектива шихтового двора. У нас на шихтовом дворе первого мартеновского цеха каждый машинист крана, шихтовальщик это помнит и старается работать так, чтобы помочь сталеварам увеличивать выдачу стали.

Отлично справляются со своими обязанностями машинисты магнитного крана тт. Белова и Рыбаков. Они выполняют норму на 136 процентов и всегда своевременно обеспечивают погрузку металла в составы мутьды.

Среди шихтовальщиков пример показывает т. Мандычев.

Зная, что для плавки необходимо примерно 80 тонн металлической лопы, он всегда организует погрузку ее в мутьды так, чтобы не нарушить этот порядок. Тов. Мандычев обращает внимание на качество металлической лопы, чтобы умело ее погрузить. Он добился более плотной укладки металлолома в мутьды, лучше использует емкость их.

А это позволяет быстрее и лучше заваливать металлолом в печи, экономить время и создает условия для скоростного сталеварения.

П. ОКОЛЕЛОВ,

начальник шихтового двора.

В первые дни месяца

Сталевары печи № 12 второго мартеновского цеха тт. Озеров, Бадин, Татаринцев организовано начали выполнение июльской программы. За первый день нового месяца они сварили сверх задания 90 тонн стали. Свои плавки они выдают раньше графика. 2 июля плавку с

экономией 40 минут выдал сталевар т. Озеров.

В этот день две скоростные плавки с экономией 1 часа времени сварили сталевары печи № 2 тт. Зуев и Корчагин. Около двух часов на скоростных плавках сберегли сталевары печи № 6 тт. Пряников и Макагонов.

Премии за отличную работу

Многие рабочие цехов комбината активно помогают коллективу цеха ремонта промышленных печей быстрее выполнить график ремонтов мартеновских печей. Большинство их изучили приемы работы каменщиков и оказали им существенную помощь.

Директор комбината отметил передовиков: 64 рабочим, отлично помогающим огнеупорщикам, объявлена благодарность и каж-

дый из них награжден 300 рублями.

В числе премированных набивщик форм фасонистейного цеха Г. Гайсин, рабочие листпрокатного цеха № 1 В. Батуринов, Ф. Куррушин, рабочий обжимного цеха А. Бурлюк, контролеры ОТК Л. Малахов и А. Цыганков, рабочий цеха контрольно-измерительных приборов М. Фролочкин, транспортник А. Давыдов и другие.

В поход за экономию

Комсомольцы

службы подвижного состава решили:

1. На территории цеха посадить своими силами плодовый сад.

2. На каждом из комсомольско-молодежных локомотивов ежемесячно экономить по 50 тонн угля.

3. Распрессовать колесные пары, выбрать из них годные,

тем самым сэкономить не менее 10 тысяч рублей.

4. Собрать 100 тонн металлолом.

5. Каждому комсомольцу отработать на строительстве стадиона на правом берегу не менее 8 часов.

За 10 тысяч рублей в комсомольскую копилку

Широко по стране прокатился призыв комсомольцев-нефтяников города Баку строгой экономии, беречь народное добро, избегать лишней траты средств.

С готовностью откликнулись на этот призыв комсомольцы страны, подхватили его и комсомольцы котельно-ремонтного цеха. На двух собраниях обсуждали мы пути борьбы за экономию, призывы вывесили, с молодыми рабочими беседовали. Выявляли, на чем можно экономить, чтобы к 40-й годовщине Октября внести во всеобщую комсомольскую копилку 10 тысяч рублей сбережений.

Комсомолка технолог Рита Бобикова призвала молодежь активнее участвовать в рационализации производства, что поможет совершенствовать технологию и даст возможность экономить государственные средства.

А комсомолка Лида Одарченко предложила провести субботник по сбору металлолома в цехе. Это предложение принято. Субботниками мы не только соберем металл, но и очистим отделы цеха от захламленности.

Было немало и других ценных предложений. Но администрация

цеха не особенно реагирует на них. Молодые электросварщики предлагают изготовить коробки, в которые всякий раз электросварщики собирали бы огарки электродов. Таким образом, на участке было бы чище и более длинные огарки можно было бы снова использовать. Заявили об этом начальнику цеха т. Фальковскому, но пока не делается ничего.

Тов. Фальковский предложил в порядке субботника отремонтировать стеллажи участка сборки металлоконструкций. Это предложение принято, и мы субботники проведем.

Но руководители цеха должны все же более чутко прислушиваться к нашим замечаниям, изготовить коробку для огарков. Это тоже будет способствовать экономии материалов. Мы же со своей стороны ведем разъяснительную работу, чтобы каждый электросварщик бережно расходовал электроды, чтобы экономнее размечали металл и при вырезке заготовок меньше было обрезки.

М. СПЕСИВЦЕВА,

секретарь бюро ВЛКСМ
котельно-ремонтного цеха.

Большое событие в культурной жизни металлургов

В культурной жизни трудящихся нашего города и завода произошло большое событие — к нам прибыл Московский театр имени М. Н. Ермоловой. Столичные гости подготовили большую программу театральных постановок. Магнитогорцы увидят в исполнении московских артистов постановку пьесы Назыма Хикмета «Чудак», В. Розова «Любовь навсегда», А. Островского «Невольницы», Дж. Пристли «Опасный поворот», А. Файко «Не сотвори себе кумира», О. Бальзака «Мачеха».

На сцене драмтеатра имени А. С. Пушкина, а 13 и 14 июля в летнем театре парка культуры и отдыха, в спектаклях магнитогорцы увидят артистов, знакомых по кинокартинам. Это заслуженный артист РСФСР Л. Галлис, снима-

вшийся в кинофильмах «Поезд идет на восток», «Испытание верности», «Призвание». Артист Г. Вицин участвовал в фильме «Запасной игрок» и идущей сейчас на экранах кино нашего города кинокартине «Она вас любит».

В спектаклях театра примут участие заслуженные артисты РСФСР лауреаты Сталинской премии Л. Орданская, В. Якут, заслуженные артисты РСФСР И. Киселев, Э. Кириллова, В. Лекарев, Ф. Корчагин, артисты М. Волкова и другие.

Кроме выступлений в театрах города, артисты Московского театра проведут с трудящимися нашего комбината встречи, где поделятся своими впечатлениями о нашем городе и своими творческими планами.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Опыты вдувания коксового газа в печь

22 мая на второй доменной печи Кузнецкого комбината начались опыты по интенсификации процесса при помощи вдувания в печь коксового газа.

Кроме ускорения процесса выплавки чугуна, опыты по вдуванию коксового газа предусматривают снижение себестоимости чугуна.



Передовой слесарь котельного цеха ПВЭС П. С. Гончаренко, обеспечивающий качественный ремонт оборудования.

Что срывает работу

Среди причин, мешающих коллективу штамповочного отдела основного механического цеха ритмично трудиться, есть две наиболее существенные. Первая из них — ненормальное, с перебоями снабжение отдела металлом для штамповки шаров.

Изготовление шаров для дробильных машин занимает большой объем в плане отдела, и мы стараемся содержать в порядке штампы, а все штамповщики и подручные организуют работу так, чтобы механизмы не простаивали.

Так идет работа пока есть металл. А как только он кончится, то сразу дело меняется, производительность отдела падает. Так было и 22 июня. Штамповщики использовали последние килограммы металла и больше им нечего было делать.

Мы это предвидели, просили начальника производственного отдела комбината т. Антонова дать указание в сортопрокатный цех отгрузить нам металл. Однако наши просьбы остались без последствий.

А диспетчер проката т. Рухавец и работник, ведающий отгрузкой т. Цымбалов, не спешат удовлетворить наши заявки, даже если есть металл.

Начиная с 22 июня мы беспрестанно требовали металл, и нам только обещали. Получили же металл лишь 29 июня. И то только 50 тонн, а нам нужно раз в 5—6 больше.

Второй причиной, сдерживающей темп работы, является то, что участок ломки заготовок не укомплектован автогенщиками-резчиками. По этому поводу мы обращаемся к начальнику цеха т. Гайдуковскому, он иногда дает указание начальнику участка сварочных работ т. Файну выделить автогенщика.

Положение же не меняется, так как нам вскоре опять приходится искать автогенщика. Отсюда и срыв графика, и простой.

Эти причины из месяца в месяц тормозят работу отдела, срывают ритмичное выполнение заданий. Нужно урегулировать снабжение отдела металлом, а также обеспечить постоянным автогенщиком подготовку металла штамповщикам.

Я. БОГДАНОВ,
механик штамповочного отдела.