

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 36 (1420)
24 МАРТА
ЧЕТВЕРГ
1949 года
Цена 18 коп.

ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ШЕСТУЮ ДОМНУ ДОСРОЧНО И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННО!

Дело чести ремонтников

22 марта шестая домновая печь установлена на плановый капитальный ремонт. Перед коллективом ремонтников поставлена ответственная задача—закончить ремонт досрочно и высококачественно. Ведущий коллектив ремонтников—котельщики, широко обсудили свои задания и возможности и приняли повышенные обязательства—выполнить все котельно-монтажные работы на 16 часов раньше графика, чтобы обеспечить завершение ремонта домны раньше установленного срока.

Доменщики Магнитки—лучшего домнового цеха Советского Союза, обратились к участникам ремонта шестой домны с горячим призывом—досрочно вернуть домну в строй, помочь коллективу металлургов с честью выполнить обязательства в предмайском социалистическом соревновании. Призыв доменщиков и котельщиков находит отклик в каждой бригаде, на каждом участке. Эти призывы должны мобилизовать волю каждого ремонтника на досрочное и высококачественное выполнение всех заданий.

Коммунисты и комсомолцы, участвующие в ремонте домны, должны ярче раздуть пламя предмайского соревнования, добиться на каждом участке ремонта новых производственных побед, обеспечивая

пших выполнение заданий раньше срока.

В первый день ремонта выявлен ряд ненормальностей, которые необходимо немедленно устранить. Не исправны паровые краны, выделенные отделом технического оборудования и копровым цехом, нет хозяйственного отношения к материалам, особенно в ремонтно-строительном цехе, где бесхозяйственно расходуют гвозди. Мало также сделано по обеспечению безопасности труда, нет соответствующих плакатов по технике безопасности. В первый день ремонта из отдела техники безопасности никто даже не подошел к домне, чтобы дать указание по технике безопасности. А в это время всюду на рабочих площадках валяются доски, из которых вверх торчат острые гвозди, не принято мер безопасности для работающих на обледенелых площадках.

Все недочеты, выявленные в первый день ремонта, необходимо изжить. Каждый ремонтник должен по-хозяйски обращаться с материалами и оборудованием, выполнять задания раньше графика.

Досрочно вернуть домну в строй—дело чести всего коллектива ремонтников в предмайском социалистическом соревновании.

Приступили к ремонту организованно

К ремонту домны № 6 коллектив треста «Уралдомремонт» хорошо подготовился. 75 процентов всего необходимого кирпича мы уже завезли в склад и отсортировали. Остальное количество поступит в процессе работы.

С первого дня подготовки к ремонту домны на складе налажен тщательный уход за кирпичом, обеспечено высокое качество сортировки и хранения его. Сортировка и разбраковка производится при помощи специальных разбраковочных станков со стрелочными указателями, что в

три раза повышает производительность по сравнению с разбраковкой на прежних ручных станках.

Заведующая складом Евгения Михайловна Неумывако наладила хозяйственный уход за кирпичами. На складе порядок, кирпичи аккуратно уложены.

Отличный уход за кирпичом в складе будет способствовать повышению качества огнеупорных работ в шахте домновой печи.

В. МАШЬЯНОВ, прораб треста «Уралдомремонт» на ремонте домны № 6.

Повторяется старая история

При ремонтах домновых печей такелажникам в первую очередь приходилось приводить в порядок паровые краны. Подобное повторилось и на ремонте домновой печи № 6. Кран «Индустриал» № 10, полученный из отдела технического оборудования комбината, нуждается в ремонте. Арматура его пропускает пар, сработано ферредо фрикциона, имеется много других недостатков. Начальник отдела технического оборудования т. Найденов согласился, что кран требует ремонта и удивился даже, по-

чему в таком состоянии кран подан к домне.

Не намного лучше состояние 45-тонного крана копрового цеха. При первом опробовании его выявилось, что нужно наваривать кулачки хода крана и три зуба на одной шестерне.

Все эти дефекты приходится исправлять на месте, что тормозит работу такелажников.

Я. СОПОВ, начальник кранового оборудования котельно-ремонтного цеха.

Обеспечим своевременную отгрузку

В подготовке к ремонту шестой домны транспортники третьего района выполнили все задания по подвозке материалов и конструкций. Но перед нами стоят серьезные задачи в обеспечении нормальной работы ремонтников во время ремонта. Мы должны своевременно отгружать весь строительный мусор и отходы.

Чтобы не задерживать ремонтников, мы выделили четыре тупика, которые будут использоваться на южной стороне домны, а с северной стороны для подобных целей

будут использованы шлаковые ковши.

Выделено также 10 платформ для отгрузки демонтированных конструкций.

Чтобы ускорить оборот вагонов и продвижение грузов, на домне № 6 ежедневно будут дежурить дежурные транспортного цеха тт. Чеботарев, Макухин и Марьян. Они будут устранять все задержки, чтобы предоставлять фронт работ ремонтникам.

М. ИЛЬЕНКО, начальник третьего района внутризаводского транспорта.

Новые успехи скоростников

Передовые сталевары третьего мартеновского цеха—лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза увеличивают количество скоростных плавов. 22 марта хорошо поработали мастер т. Соловьев и сталевар большегрузной печи № 22 т. Ефимов. Они сварили полную плавку за 2 часа и 30 минут раньше графика, чем сэкономи-

ли цеху тысячи рублей государственных средств.

В тот же день скоростные плавки выдали сталевары этой же печи тт. Филимошкин и Творогов под руководством мастеров тт. Бурашников и Рожкова. На печи № 20 плавку со значительной экономией времени сварили сталевар т. Сафронов под руководством мастера т. Абраменко.

Передовые стахановцы комбината



Сталевар первого мартеновского цеха Сергей Николаевич Гаврин в феврале завоевал первенство в социалистическом соревновании и ему присвоено звание «Лучший сталевар комбината».

На снимке: С. Н. Гаврин наблюдает за заливкой чугуна. Фото П. Рудакова.

ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ ПЛАН ПЕРВОГО КВАРТАЛА

Уезжая на XI съезд ВЛКСМ, делегат съезда сталевар комсомольско-молодежной большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха Владимир Захаров призвал своих подручных работать, не снижая производственных темпов, чтобы досрочно рассчитаться с планом первого квартала. Его подручные тт. Якимочкин, Н. Борчагин, Х. Зинуров достойно продолжают традицию сталевара-комсомольца. Ежедневно выдавая сверхплановую сталь, они 22 марта первыми в цехе рассчитались с квартальным планом.

В тот же день выполнила план первого квартала печная бригада большегрузной печи № 5 во главе со сталеваром Б. Шамсутдиновым. Здесь подручные тт. Евстифеев, Хачин, Метликин своей слаженной работой обеспечили досрочное выполнение плана. На большегрузной печи № 3 рассчитались досрочно с планом трех месяцев сталевар т. Семенов и его подручные тт. Плаксин, Тюрин, Сотников.

А. ШИТОВ, член цехового комитета первого мартеновского цеха.

Слаженность в работе—залог успеха

Сортопрокатчики настойчиво борются за выполнение своих социалистических обязательств. Ровно и высокопроизводительно работает коллектив стана «500», где начальником т. Бражник. Производственное задание 22 дней текущего месяца он реализовал на 117,9 процента. Одна только смена инженера Мельникова и мастера Кушленского выдала стране свыше двух тысяч тонн сверхпланового проката. С большим подъемом трудятся также прокатчики, возглавляемые мастерами тт. Сиданченко и Гализузовым.

Весь коллектив стана успешно борется за качество выпускаемой продукции. За 22 дня работы выход вторых сортов по горячему прокату снижен до 0,18 процента, брак—до 0,11 процента. Точная настройка стана, слаженность работы всех участков, активное участие в социалистическом соревновании—все это позволяет прокатчикам добиваться успехов в труде.

М. КОКОРИН, старший фабрикант.

Мастер своего дела

Молодой формовщик чугуно-литейного цеха Иван Хобта является одним из лучших стахановцев. За семь лет работы после окончания ремесленного училища он в совершенстве овладел специальностью формовщика и из месяца в месяц добивается отличных производственных показателей. В январе текущего года Хобта выполнил задание на 229 процентов. В прошлом месяце он вырабатывал в смену около двух норм.

Высоким классом работы Иван Хобта овладел благодаря продуманной организации труда. Перед началом смены он тщательно знакомится с чертежами и технологией по изготовлению форм, продумывает каждую операцию. Подробное и вдумчивое изучение технологии позволяет ему сокращать время на операциях. В январе на формовке ответственных деталей для прокатного стана Хобта применил новый метод. Условия инструкции требовали, чтобы стержень вязался в верхней опоре. Молодой формовщик поставил его сразу в фор-

му, чем сэкономил время на операции и значительно улучшил качество литья. Вскоре его опыт стахановской работы стал достоянием всего коллектива формовщиков.

Хобта тщательно и своевременно готовит свое рабочее место, все необходимые приспособления, инструмент, формовочные материалы. В результате этого его рабочий день полностью загружен.

Учитывая его практический опыт и социалистическое отношение к труду, руководство цеха выдвинуло Хобта бригадиром молодежного участка мелкого литья. Бригада, во главе которой поставлен Хобта, выполнила производственную программу февраля на 107,3 процента, значительно снизила брак. Сейчас она взяла на себя повышенное обязательство по выполнению плана и качеству литья и встала на стахановскую вахту в честь XI съезда ленинско-сталинского комсомола.

С. БОГДАН, нормировщик чугуно-литейного цеха.