

Вооружить каждого участника социалистического соревнования передовыми методами работы—это значит добиться еще большего подъема производительности труда, дальнейшего увеличения выпуска продукции и улучшения ее качества.

(ПРАВДА)

К ИТОГАМ УЧЕБНОГО ГОДА В СЕТИ ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ

Учебный год в сети партийного просвещения комбината подходит к концу. Проходящие сейчас итоговые занятия в кружках и политшколах, групповые теоретические собеседования с самостоятельно изучающими марксистско-ленинскую науку свидетелем о значительном улучшении политического просвещения кандидатов и членов ВКП(б), достигнутом в нынешнем учебном году. Возрос идейный уровень большинства слушателей кружков и политшкол, а также коммунистов, занимающихся самообразованием.

В минувшем учебном году из 37 кружков по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» 34 закончили изучение 8—9 глав. Так же успешно проходило изучение учебной программы в политшколах.

Однако, это не дает оснований для самоуспокоенности. В течение учебного года в отдельных парторганизациях наблюдались серьезные недостатки в работе кружков и политшкол. В шашотно-дипасовом, проводочно-штрипсовом и доменном цехах партийные бюро и их секретари не уделяли должного внимания учебе коммунистов, повсеместный контроль за ходом учебы, за содержанием занятий не был организован. В кружках и политшколах этих цехов бывали случаи, когда пропагандисты являлись на занятия неподготовленными.

В нынешнем учебном году было много примеров умелой организации учебы и глубокого, повседневного внимания к этому важному делу со стороны партийных бюро. Хорошо была поставлена учеба коммунистов в кружках и политшколах, руководимых пропагандистами тт. Кохненко и Приставко (коксовый цех), Радченко, Седачем, Шахлиным и Кутновым (мартеповские цехи), Стерликовым (обжимный цех), Бурнашевым (сортопрокатный цех), Овчинниковым (ОРС комбината) и многими другими. Как показали итоговые занятия, в этих кружках и политшколах был хорошо изучен программный материал и слушатели получили прочные знания. Эти успехи — результат постоянного контроля и глубокого внимания со стороны партийных организаций.

В период подготовки к минувшему учебному году была проделана значительная работа по подбору пропагандистских кадров. Однако не все руководители кружков и политшкол были достаточно квалифицированными пропагандистами. На занятиях некоторых кружков живая беседа подменялась вопросноответным методом. Отдельные пропагандисты не сумели избавиться в своей работе от элементов формализма и школярства.

Вот почему в подготовке к новому учебному году основное внимание должно быть уделено подбору и подготовке кадров пропагандистов. Необходимо учесть все ошибки минувшего года и глубоко проанализировать результаты работы каждого пропагандиста. Это поможет партийным организациям по-деловому подготовиться к началу нового учебного года и правильно расставить руководителей кружков и политшкол.

Особое внимание необходимо обратить на подбор и подготовку пропагандистов для кружков комсомольской молодежи. Благородное дело воспитания молодого поколения нужно поручить самым авторитетным коммунистам, умелым пропагандистам, способным привить молодежи чувства горячей любви к Родине, глубокую идейность и большевистскую убежденность.

Важнейшая задача партийных организаций — создать пропагандистам необходимые условия для совершенствования их теоретических и методических знаний, с тем, чтобы они смогли подготовленными встретить начало нового учебного года в сети партийного просвещения.

График — основа ритмичной работы сталеплавильных цехов выполнили ПОЛУГОДОВОЙ ПЛАН

21 июня коллектив четвертой доменной печи, возглавляемый мастерами тт. Власовым, Горностаевым и Бородиным, выполнил план первого полугодия и сейчас уже имеет несколько тысяч сверхпланового чугуна.

Значительно раньше завершили шестимесячный план доменщики второй печи, где во главе бригад стоят мастера Овсянников, Злуницын и Жигулев. Коллектив этой печи уже выдал с начала этого года многие тысячи тонн сверхпланового чугуна.

21 июня на стане «500» сортопрокатного цеха бригада мастера Сиданченко и старшего вальцовщика Потапова (начальник смены т. Нудельман) выполнила полугодовую программу и выдала 153 тонны сверхпланового проката.

Сверхплановая сталь

Высоким производством закончил суточную программу 23 июня коллектив второго мартеповского цеха. Со значительным перевыполнением задания в этот день вышли все три сталевара девятой мартеповской печи. Особенно высокопроизводительно потрудились сталевар Бревешкин, выдав 43 тонны сверхпланового металла. В тот же день он сварил скоростную плавку и этим завершил выполнение шестимесячного плана.

На три дня раньше рапортовал о выполнении плана первого полугодия сталевар десятой печи т. Мосалев, который сейчас уже имеет на своем счету свыше трехсот тонн дополнительной стали.

А. ЧУМАК.



На снимке: молодой сталевар третьей мартеповской печи И. И. Семенов, за короткое время овладевший мастерством сталеварения. Фото П. Рудакова.

Хороший пример

Двадцать третьего июня сталевар Панченко и мастер производства Рожков на 23 печи сварили скоростную плавку на 1 час 35 минут раньше графика. На четырнадцатой мартеповской печи сталевар Чертищев и мастер Шалагинов также выдали скоростную плавку

П. ГОРЕЛОВ.

УСПЕХИ НА БЛОКЕ МАСТЕРА КОРЧАГИНА

Коллектив сталеплавильщиков первого блока первого мартеповского цеха, возглавляемый мастером т. Корчагиным, 23 июня работал ритмично и высокопроизводительно. В этот день со всех четырех печей блока были выданы плавки по графику и скоростным методом.

На первой печи вместо штатного сталевара работал первый подручный т. Бекасов. Под руководством мастера Корчагина он сварил плавку за 9 часов 5 минут вместо 11 часов по плану. На третьей печи держал вахту сталевар Кильдошкин. Он выпустил плавку на 55 минут раньше графика и выдал десятки тонн сверхплановой стали. На четвертой мартеповской печи по-стахановски провел смену сталевар Акимочкин, он сварил плавку на 2 часа 20 мин. раньше графика и перевыполнил задание в тоннаже.

А. ШИТОВ.

Заказ сдан в срок

Ремонт стана «300» затягивался вследствие недостатка, реэк холодильника. Их нужно было срочно изготовить. Эта задача была возложена на кузнечный отдел основного механического цеха. По при наличии имевшегося оборудования кузнецы не смогли своевременно справиться с заказом. Тогда при активном участии передовых кузнецов Тарасова и Горбачова был быстро освоен и пущен в работу дополнительный пресс с нижним ходом, обладающий высокой производительностью.

Продвижение заказа сразу ускорилось. За двое с половиной суток все линейки были отштампованы и отправлены на стан без опозданий.

А. КАРАПАН, технолог ОМЦ.

Организующая сила производства

Смелее и настойчивее внедряйте график в мартеповских цехах

Коллектив первого мартеповского цеха упорно и настойчиво внедряет график производства, который в практическом применении оказался организующей и дисциплинирующей силой. Графиком в цехе постепенно овладевают люди—сталевары, мастера, машинисты кранов, завалочной машины, инженерно-технические работники, превращая его в наиболее действенный метод коллективной борьбы за план, за производство сверхплановой стали.

О том, что означает для сталеплавильщиков график производства, красноречиво говорят итоги работы первого цеха за время с 17 по 21 июня. Именно в эту пятидневку каждая мартеповская печь имела вполне конкретное задание, строго предусмотренное и регламентированное графиком на всех процессах сталеплавильного производства.

В течение пятидневки графиком был назначен выпуск определенного количества плавки на каждой печи, по каждому сталевару в отдельности и по всему цеху в целом. Самых лучших результатов добился коллектив третьей мартеповской печи, на которой трудовую вахту держат замечательные стахановцы Мухамед Зинуров и Иван Семенов. На этой печи успешно выпущено количество плавки, предусмотренное графиком, а средняя производительность плавки лишь немного превышает заданное время. График показывает высокопроизводительную работу молодого сталевара, воспитанника ремесленного училища Ивана Семенова. Процесс

плавки он в среднем сократил против установленного времени на семь минут.

Прекрасных показателей добился коллектив седьмой мартеповской печи, возглавляемый сталеварами Логиновым, Макаровым, Гончаровым, выдав за пятидневку все плавки строго по графику. Сталевар Логинов на плавлении в среднем затрачивал только 3 часа 18 минут, а его товарищ по печи Макаров еще меньше — три часа 4 минуты. По графику выдал все плавки и коллектив шестой печи, где работают сталевары Пряников, Лапаев.

И все же запланированное количество плавки за пять суток от 17 по 21 июня не было выдано. Почему?

График отвечает на этот вопрос совершенно точно. Печи простояли из-за несвоевременной подачи жидкого чугуна 15 часов 40 минут. По вине обермастеров Жукова и Пакуш вне графика на ремонт пода печей затрачено 17 часов 15 минут. На четвертой печи по вине механической службы, возглавляемой т. Будниковым, не работал вентилятор, а это неизбежно повлекло к снижению температурного режима при плавении. Начальник смены т. Касарев удосужился нормально запыковать только половину плавки, назначенных к выпуску в своей бригаде. Сильно затягивали процесс плавки по своей вине сталевары Скоморохов, Сердитов, Мухоморов.

Таким образом график, как в зеркале отражает работу каждого сталеплавильщика. Уже одно только это приобретает огромное практическое значение, способ-

ствуя развертыванию социалистического соревнования.

Во второй пятидневке, начавшейся с 9 июня, средняя продолжительность плавки по цеху по сравнению с предыдущей пятидневкой, сократилась на 12 минут, а в третьей пятидневке оказалась на 40 минут ниже второй пятидневки. Следует при этом подчеркнуть, что задание на плавление в последней пятидневке значительно уплотнилось.

Максимальная действенность графика в мартеповском производстве однако зависит не только от сталеваров, мастеров, машинистов кранов и инженерно-технического персонала верхнего пролета. Уже приводился пример, в какой мере нарушает график несвоевременная доставка на печи жидкого чугуна. Далеко не всегда во время плавки и шихтовые материалы. Немало случаев, когда плавка задерживается вследствие несвоевременной подачи готового состава. График станет нерушимым законом в мартеповских цехах в том случае, если им овладеют и на всех вспомогательных участках.

Итоги работы за пятидневку по графику убедительно доказывают, что график сплачивает коллектив, двигает его вперед в борьбе за выполнение и перевыполнение плана. Вот почему за внедрение графика со всей настойчивостью обязаны браться партийные и профсоюзные организации, хозяйственные руководители мартеповских цехов. Он должен получить всемерную поддержку и со стороны главного сталеплавильщика т. Шнеерова.