

## В ПАРТИЙНЫХ организациях

### Улучшать политучебу

«О состоянии политической учебы и задачах партийной организации в повышении ее результативности» — с такой повесткой дня прошло партийное собрание в управлении горно-обогатительного производства.

В докладе партийного бюро, с которым выступила заместитель секретаря по идеологической работе С. А. Ермакова, было отмечено, что комплекция политшкол и семинаров, направленность учебного процесса были продиктованы постановлением ЦК КПСС о политическом и экономическом образовании в новом учебном году. Ранее в адрес партийного бюро были нарекания проверяющих на то, что часть трудящихся управления не охвачена никакими формами учебы. При комплектовании учебных формирований на этот учебный год был использован принцип: «Вместе работаем — вместе учимся». Для беспартийных созданы две школы конкретной экономики. Коммунисты с высшим образованием продолжили учебу в теоретическом семинаре. Здесь опытные пропагандисты, устоявшаяся аудитория слушателей. Так что учебный процесс идет, как положено. А вот в школах конкретной экономики первые занятия проходили с трудом. Некоторые слушатели впервые сели за учебные столы, не привыкли работать самостоятельно с книгой. Теперь учеба нормализуется. Слушатели готовят рефераты, выступают по ним.

В принятом постановлении отмечены недостатки. Общество «Знание» управления ГОП в лекционной пропаганде опирается только на местные лекторские силы, редко приглашаются лекторы городского звена. Ослаблена работа группы докладчиков при парткоме ГОП. Принятое постановление поможет устранить недостатки, придаст новый импульс в совершенствовании политической и экономической учебы горняков.

М. ЕГОРОВ.

## На правом фланге пятилетки



В коллективе седьмого листопрокатного цеха хорошо известно имя бригадира электриков Сергея Тихоновича ХОМЯКОВА. Его бригада создает условия для бесперебойной работы технологов. Умелый организатор, ударник коммунистического труда, ветеран производства, С. Т. Хомяков со своим коллективом неоднократно побеждал во внутриведомственном социалистическом соревновании.

Фото А. МИТРОФАНОВА,  
работника цеха.

### В помощь пропагандистам

## Рекомендательный список литературы

Тема: «Организация планирования, стимулирования в новых условиях хозяйственных взаимоотношений в цехах с ориентацией на конечные показатели эффективности работы комбината».

1. Преображенская О. Вал против ассортимента. Экономический практикум. Хозрасчет в цехе. — Магн. металл, 1987, 20 янв.
2. Кормильцев Ю. Будет «снайпером» стал е в а р ? — Магн. металл, 1987, 20 янв.
3. Договор трудового коллектива и администрации комбината на 1987 год. Проект. — Магн. металл, 1987, 13 янв.

4. Хинкис А. На пороге года. — Магн. рабочий, 1987, 13 янв.

5. Карелин В. Копейка рубль бережет. — Магн. рабочий, 1987, 8 янв.

6. Ромазан И. Курсом ускорения. — Магн. металл, 1987, 1 янв.

7. Переходу на хозрасчет. — Магн. рабочий, 1986, 30 дек.

8. Хинкис А. Металлурги Магнитки на пороге серьезного экзамена. — Магн. рабочий, 1986, 14 ноября.

Библиотеки парткома  
и профкома ММК.

## КАЧЕСТВО — СТЕРЖЕНЬ ИНТЕНСИФИКАЦИИ

# С первого предъявления

В проволочно-штрипсовом цехе — три представителя государственной приемки продукции. Александр Васильевич Петров до этого работал старшим вальцовщиком, технологические тонкости знает наизубок. Виктор Николаевич Подполов — бывший работник адъюстажа. Андрей Андреевич Минасов пришел сюда с калибровочного завода. Он смотрит на продукцию как вчерашний потребитель, а это, согласитесь, немало важно. Словом, сочетание весьма удачное. Естественно, они постоянно советуются друг с другом, находятся в тесном контакте с технологами и службой ОТК цеха. Работа идет по разным направлениям.

Декабрь прошлого года показал, что коллектив проволочно-штрипсового цеха в целом неплохо подготовился к сдаче продукции представителям государственной приемки. График сдачи выдерживается неукоснительно. Большинство продукции сдано с первого предъявления. Так что можно сказать: ПШЦ — один из немногих цехов на комбинате, где вневедомственная служба Госстандарта не имеет серьезных претензий к технологам. Болезненной лямки здесь нет. За шесть дней января там предъявили почти две тысячи тонн продукции, и 27 вагонов из 28 приняты сразу.

Так что же? Все проблемы качества решены? Нет. Работа по-новому рельефней обнажила «узкие места» и застарелые болячки цеха. Здесь три стана. По возрасту и по состоянию они ветхие. Однако на каждом сложилась своя ситуация, поэтому имеет смысл говорить о них дифференцированно.

Более надежная обстановка, пожалуй, на стане 300 № 2, где руководителем Сергей Яковлевич Пленков. Очень грамотный и инициативный тут старший мастер — Иван Петрович Мордвинов. Он много сил отдаст повышению профессионального уровня вальцовщиков, других технологов. Ребята подобрались добросовестные, умелые. В послед-

нее время со стана металл пошел более качественным. Вот почему за продукцию здесь спокойны. Приемка ее идет без осложнений.

Однако проблемы есть и тут. Сейчас, например, на стане не хватает около 15 человек, в основном операторов бунтовязальных машин. Постепенно людей подбирают, но пока их обучить, пока они войдут в курс дела, понадобится какое-то время. Немалый резерв у прокатчиков видится в том, что здесь не удается пока соблюдать монтажную технологию. Другими словами, технологи часто вынуждены делать перевалки. А где перевалка, там неизбежно «проскакивает» низкое качество продукции, второй сорт.

В цехе есть еще ветераны, которые помнят времена, когда монтажная прокатки была железным правилом. Сейчас она случается как исключение. Не пора ли вернуться к старому, но на новом уровне? Для этого нужно усовершенствовать производственный график, подключить сюда электронно-вычислительную технику. Это один из глубинных резервов, который давно прощется в дело. А вот факт, о котором следует сказать особо: здесь до сих пор нет специальной площадки для сдачи продукции.

На стане 250 № 1 возникла большая проблема по необрезным концам. Дело в том, что заготовки, которые приходят сюда из девятого прокатного цеха, имеют разные длины. Подгонять каждую штуку под упор с помощью плавающего устройства, как это практикуется в сортопрокатном цехе, здесь нет возможности. А ГОСТ требует, чтобы прокат был обрезан ровно. Вносились различные предложения, но ни один вариант пока не принят.

Госприемка заставила на многие привычные вещи взглянуть свежим взглядом. К примеру, А. А. Минасов обратил внимание на то, что вода, которая охлаждает барабаны, попадает на готовый бунт горячего проката. Стало быть, возможна

подкалка. Потребителю такая продукция не нужна. Сообщили начальнику цеха, попросили сделать исследование руководителей центральной лаборатории комбината. Подозрение может и не подтвердиться, но проверить нужно. Возможно, тут образуется паровая «рубашка».

Кстати, заводских ученых попросили выяснить и другие вопросы. Скажем, на стане 300 № 2 обнаруживается серповидность металла мелких профилей. При прокатке не выявляется дефект: металл идет, можно сказать, идеально ровный. А вот на складе, когда он выкладывается на сортировку, вдруг обнаруживается «серп». Любопытно, что по некоторым дефектам цех ни разу не получал рекламаций от потребителей: к этим технологическим отклонениям привыкли, с ними смирились. Но теперь госприемка подходит к нарушениям принципиально.

Работа по-новому заставила прокатчиков подтянуться, повысить личную ответственность. Больше внимания стали обращать на технологическую дисциплину. Даже на профилактический ремонт оборудования. К примеру, на стане 250 № 1 в запущенном состоянии были тележки на холодильнике, многие клапаны здесь не работали. В ходе вневедомственной приемки продукции на эти упущения было обращено серьезное внимание. Сейчас узлы восстанавливаются.

Конечно, не все идет так быстро и хорошо, как хотелось бы. Много времени уходит на оформление документации. У представителей госприемки есть желание разработать такую систему, чтобы весь металл принимать прямо с потока. Кое-что в этом направлении уже делается.

Особого разговора заслуживает стан 250 № 2. Ходили слухи, что продукция его не будет предъявляться органам госприемки, поскольку техническое состояние оборудования тяжелое. И сегодня претензий к качеству ее довольно много. Однако решение принято однозначное: и здесь органы госприемки должны посмотреть пристально, что можно сделать для повышения качества, для выполнения заказов в полном объеме.

Ю. КОРМИЛЬЦЕВ.

«АРХИВ» стенгазеты «Вентиляционник» полностью помещается в небольшой папке-скоросшивателе. Собственно, здесь только заметки за прошлый год. У каждого предыдущего — своя папка, также аккуратно, бережно собранная и сохраненная. Всего их пять. Такое отношение к внутренней цеховой «прессе» было у прежнего редактора стенгазеты И. В. Нагаевой. Вместе с архивом и общественной должностью она сумела передать его своей преемнице, нормировщику цеха Т. Д. Титовой.

Первая страничка папки — список рабкоров стенной газеты, заверенный подписями цехового «четырёхугольника»: начальника, секретаря партийной и комсомольской организаций, председателя комитета профсоюза. В нем слесари-вентиляционники В. Н. Васильев и Н. Д. Темченко, О. В. Серкова, Г. П. Лукин, Н. А. Кашурников и А. А. Сахарова, электрик А. И. Фомичев, техник Л. В. Старшинова, старший мастер К. Н. Подлубинов. Оформленные газеты, карикатуры и дружеские шаржи охотно выполняет слесарь-ремонтник Б. И. Бакунин. Постоянно в числе авторов слесарь-вентиляционник

Н. С. Мальцева. Если полистать подшивку, в ней встретишь подписи бывшего председателя комитета профсоюза цеха В. В. Фокина, слесаря участка холодильной техники В. К. Проценко, заместителя начальника цеха Г. А. Николаева, инженера А. А. Масиной и многих других.

Как и любая серьезная газета, «Вентиляционник»

рассказывает о событиях в жизни нашей страны и советского народа. Даже о таких, как День Парижской Коммуны и день рождения великого Пушкина вспоминают и рассказывают своему коллективу стенгазетчики цеха вентиляции.

Немало у нее и своих, цеховых забот и проблем: О недостаточном высоком качестве воздухопроводов, которые изготавливает коллектив ремонтно-монтажного участка, о причинах срыва графика монтажа вентиляционных систем в электроремонтном цехе написал в своей короткой заметке под заголовком «Этого требует время» Н. Д. Темченко в фев-

ральском номере. В апрельском номере под рубрикой «И мастерство, и вдохновение» председатель жюри конкурса Г. А. Николаев рассказал, как прошел в конце марта конкурс профессионального мастера молодых рабочих и учащихся СГПТУ, назвал его победителей. «В чем причина того, что спорт в цехе с каждым годом все больше

уходит на второй план?» — спрашивает в своей июньской заметке слесарь А. С. Шибанов. И сам отвечает: хуже стал работать цехком, в первую очередь его спортивно-массовая комиссия.

Очень короткую, но теплую и душевную зарисовку написала о старшей работнице цеха, матери девятилетней девочки Сарве Зайнулловой Магафуровой редактор стенгазеты Т. Д. Титова. Зарисовка под заголовком «Хозяйка большого дома», помещенная в июньском номере «Вентиляционника» вместе с фотографией героини, не только украсила, но и как-то согрела выпуск, посвященный Году мира и Международному дню за-

щиты детей.

«Адрес: Чернобыль» назвал свою короткую информацию секретарь партийной организации цеха Н. И. Лемешко. «В нашей стране чужого горя не бывает, — говорится в ней. — Случись беда, мы уверены, люди отзовутся на нашу боль». Трудящиеся цеха промвентиляции переслали на счет 904 около 650 рублей.

О новаторах производства рассказывает в своих заметках в стенгазету упомянутый по БРИЗу цеха А. А. Поташников. О творчестве рационализатора Поташникова Т. Д. Титова рассказывала потом в газете «Магнитогорский металл». О техническом перевооружении цеха сообщает начальник технического бюро В. А. Широковский, о требованиях техники безопасности — старший общественный инспектор Л. Н. Свиженко. О переходе на хозрасчет и ремонт металлургических агрегатов, о подготовке цеха к работе зимой и подписной кампании, о шефской помощи семье и отдыхе трудящихся и

их детей — обо всех сторонах жизни своего коллектива помнит и пишет стенгазетчики. И свою стенгазету в цехе читают, любят и... побавляются.

Карикатуры подолгу не держатся, — чуть смущаясь, говорит Татьяна Дмитриевна Титова. — Простят снять — хватит, говорят, и так неплохо перед товарищами. Снимаем — люди-то у нас хорошие в основном. Да к тому же наш цеховой художник Б. И. Бакунин очень уж похоже рисует — подпись под карикатурой или шаржем не нужна — и так узнают себя. Критика доходит — исправляют недостатки, неудобно перед товарищами.

Целенаправленно и интенсивно работает редколлегия «Вентиляционника». Расположенная на деревянном полированном щите со стеклянными «кармашками», она почти еженедельно обновляет информацию по мере происходящих в коллективе событий и поступления материалов от рабкоров. В начале каждого месяца составляется план будущего номера. Но всего предусмотреть невозможно. И нередко сверх запланированных и порученных приносят работники цеха Т. Д. Титовой заметки о наблевшем

или, на их взгляд, самом

сегодня важном и интересном. Вот и для январского номера принес такую «сверхплановую» заметку об участии в автомотокроссе цеховых спортсменов слесарь Г. П. Лукин. Написанная живо, образно, со знанием специфики и прелестей автоспорта, заметка, без сомнения, понравится читателям. А члену редколлегии слесарю-вентиляционнику Нине Сергеевне Мальцевой поручено написать для следующего номера сразу два материала: о том, как отдыхали дети во время зимних каникул, короткую заметку с выводами на будущее, и зарисовку о старшем инженер-испытательного участка Л. Н. Зозуле.

В таком деле, как выпуск стенгазеты в цехе, без энтузиазма, влюбленных в эту нелегкую работу, было бы трудно. Но цеху промвентиляции повезло с редакторами. К тому же, руководство цеха, в первую очередь его начальник В. Д. Глозов и секретарь партийной организации Н. И. Лемешко, всегда рядом, готовы помочь и поддержать. Потому-то и работает печатное слово стенгазеты «Вентиляционник» в полную нагрузку.

О. НЕЙВИНА.

# РАБОТАЕТ СЛОВО

ОБЗОР  
СТЕННОЙ  
ПЕЧАТИ