

ДВА ПИСЬМА ИЗ ОДНОГО ЦЕХА

2. ФУНДАМЕНТ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАДЕЖНЫМ

Идешь иной раз на работу и видишь: черный дым валит из одной или из обеих труб мартеновских печей фасонно-вальце-сталелитейного цеха. И досада берет: опять сталеплавильщики поддают в печи лишнее топливо, не успевает оно сгорать, а вылетает в трубу, коптит небо.

Двадцать тридцать лет тому назад такие случаи были бы простительны. В то время за все отвечал сталевар, он «на глазок» определял, сколько когда нужно давать топлива, прикидывал приблизительно температуру металла, в основном полагаясь на свою интуицию при опеределении времени выпуска плавки.

А ведь в наше время есть контрольно-измерительные приборы, целые системы автоматического регулирования тепловых режимов сталеплавильных агрегатов. Потому и досадно, что достижения нашей техники еще не нашли дорогу на сталеплавильный участок нашего цеха, на небольших мартенах до сих пор большие недостатки, работают «дедовским» способом.

Согласитесь с тем, что как бы ни был опытен сталевар, полагаться полностью на его интуицию нельзя. Да и к чему теперь нам такие сложности искусственные, виртуозность поневоле? Нам необходима твердая гарантия того, что сталь, сваренная в мартене, будет обладать всеми заданными качествами, что тепловой режим будет выдержан четко в необходимых параметрах. Поэтому на мартеновских печах ФВСЛЦ обязательна установка полной системы автоматического контроля за тепловым режимом.

Приборы, контролирующие расход газа, на мартенах есть и они хорошо работают, хотя уже «не молодцы». А вот расходомеры жидкого топлива, установленные уже давно, не работают. Давно пора отказаться от непригодных приборов и заново оснастить мартеновские печи новыми совершенными системами автоматического контроля за тепловым режимом.

Установка необходимого комплекса контрольно-измерительных приборов на мартенах позволит повысить качество металла, значит, и качество литья, экономить топливо и электроэнергию, что очень важно, повысить стойкость печей.

Намечено в плане технического прогресса нашего цеха оборудовать мартеновские печи системами автоматического контроля за тепловым режимом. Конечно же, такой пункт просто необходимо было внести в план, потому что о комплексе

контрольно-измерительных приборов на мартенах в нашем цехе мечтают давно. Суждено ли только осуществиться этой мечте, и много ли времени пройдет еще до выполнения важного пункта плана технического прогресса?

Длинный путь проходит топливо перед тем, как сгореть в мартенах. Из резервуара, находящегося на складе полуфабрикатов основного механического цеха, мазут перекачивается насосами по полукилометровой трассе трубопровода в баки, стоящие рядом с печами.

Усовершенствовать систему подачи топлива, демонтировать насосы в основном механическом цехе и ликвидировать там резервуар, убрать трассу трубопровода — эту работу необходимо выполнить давно. Ее даже не отнесешь к плану технического прогресса. Усовершенствование системы подачи топлива в мартеновские печи — это вопрос, от решения которого зависит повышение качества литья, снижение трудозатрат, освобождение площади в соседнем цехе.

На складе полуфабрикатов и готовой продукции основного механического цеха не хватает производственной площади. Можно ее расширить за счет места, занимаемого баком и насосами, которые доставляют только лишние хлопоты фасонно-вальце-сталелитейному цеху.

Пятисотметровый трубопровод требует к себе внимания, на уход за трассой затрачивается труд. Демонтировать старую трассу для подачи мазута — значит улучшить условия труда работников газового хозяйства.

Но самое главное — сократится объем брака литья из-за флокенов. Флокены — это очень опасный порок стального литья, состав детали получается неоднородным построению. Детали с флокенами могут подвести в любой момент.

Образованию флокенов во многом способствует избыточное количество воды в горючем, используемом в мартенах. А мазут содержит в себе лишнюю воду, потому что его приходится дважды «пропаривать», подогревать паром высокой температуры. Вот и насыщается горючее водой.

Два раза приходится подогревать мазут потому, что он успевает остыть и потерять свою текучесть, пока идет по трубопроводу до баков в нашем цехе.

Напрашивается вывод: усовершенствование системы подачи топлива в мартеновские печи, то есть отказ от резервуара в ОМЦ и от трубопровода, позволит в два раза сократить поступление воды в мазут, значит, и повысить качество литья. Во всяком случае реализация рационализаторского предложения цеховых новаторов, которое уже не первый год лежит под сукном, принесла бы немалый экономический эффект.

Года четыре тому назад в нашем цехе был смонтирован дробеструйный аппарат. То ли потому, что не был он отрегулирован, то ли потому, что были недочеты в конструкции или в монтаже, но до сих пор не работает машина.

Внедрение дробеструйной обработки стального литья позволило бы освободить обрубщиков литья от тяжелого физического труда и перевести их на другие работы, повысить качество литья.

Сколько ни занимались специалисты наладкой дробеструйного аппарата, но он до сих пор бездействует. До сих пор стучат пневматическими молотками обрубщики, зачищая литье.

Руководству цеха надо проявить больше настойчивости, хозяйской заботы к делу ускорения технического прогресса в цехе.

Конечно же, без действенной помощи со стороны управления главного механика, руководства комбината коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха не справится с решением всех этих проблем. Пора уже обратить особое внимание на то, что в своем развитии фасонно-вальце-сталелитейный цех отстал от основного производства. Отставание это выражается прежде всего технической оснащенностью, не соответствующей сегодняшним требованиям. Это всем известный факт.

Непременным условием совершенствования основного производства является также совершенствование так называемого производства, в частности фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Ведь цехи, входящие в разряд вспомогательных, являются фундаментом основного производства. А фундамент всегда должен быть прочен, надежен.

П. GERMAN,
мастер газового хозяйства и термообработки ФВСЛЦ.



Большую работу по профилактике и ремонту электрооборудования ведет коллектив кустового электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов. Оперативной и качественной работой труженики цеха помогают металлургам выполнять высокие социалистические обязательства.

НА СНИМКЕ: один из передовых тружеников цеха электрослесарь Михаил Сидорович ЕЛШАНСКИЙ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

НАКОНЕЦ-ТО!

25 октября 1969 года в «Магнитогорском металле» была опубликована критическая заметка по сигналу мастера фасонно-вальце-сталелитейного цеха П. Чунтонова. Она называлась «Меры» и дело, а говорилось в ней о плохом снабжении цеха углекислотой, о хроническом характере этого голодания.

На заметку отвечает начальник парокислородного производства А. ТВЕРСКОИ.

«Перебор в снабжении углекислотой фасонно-вальце-сталелитейного цеха имели место. Приняты меры по бесперебойному снабжению цехов, в том числе и ФВСЛЦ, углекислотой».

„УДИВЛЯЕТСЯ НАРОД“

На заметку «Удивляется народ», опубликованную в газете 4 октября 1969 года, сообщая, что ремонт полов с заменой на мозаичные в здравпункте второго мартеновского цеха будет произведен с получением мраморной крошки в январе-феврале 1970 года.

А. ЦЕНТНЕР,
начальник ремонтно-строительного цеха комбината.

Нарушил ГОСТ — отвечай!

В народном хозяйстве нашей страны стандартизация играет огромную роль. И не случайно. Ведь государственный стандарт — ГОСТ — отражает все достижения современной науки и техники, обобщает опыт передовиков. И, совершенно естественно, чем быстрее прогрессивные нормы, правила и требования стандартов становятся достоянием промышленности, чем оперативнее мы внедряем новые ГОСТы, тем выше эффективность производства, тем больше высококачественных изделий получает страна.

Эти положения хорошо известны всем руководителям предприятий. И все же, к сожалению, проверки, регулярно проводимые органами государственного надзора Комитета стандартов, показывают, что на ряде предприятий существует известная недооценка мероприятий по стандартизации: не внедряются или внедряются с большим опозданием стандарты, не соблюдаются отдельные требования ГОСТов.

Существует лишь один путь избежать подобного рода нарушений — последовательно, систематически проводить работы по стандартизации.

Прежде всего, каждое предприятие обязано внимательно следить за информацией о разрабатываемой и утверждаемой нормативно-технической документации. Эта информация, публикуемая официальными изданиями Комитета стандартов, является необходимым и, вместе с тем, вполне достаточным основанием для начала работ по внедрению стандарта на предприятии (в ор-

ганизации) должен быть установлен спец и альным приказом, формулирующим задания всем службам и подразделениям, которые могут быть связаны с внедрением стандарта. Такие приказы или распоряжения целесообразно издавать по каждому вновь вводимому стандарту в отдельности. Ход выполнения мероприятий по внедрению стандарта координирует и контролирует служба стандартизации предприятия. Объем и содержание этих мероприятий зависят от характера, вида стандарта, а также от степени и готовности предприятия к его внедрению.

В некоторых случаях возникает необходимость в проведении широкого комплекса работ. Так, внедрение стандарта, устанавливающего новые повышенные требования к продукции, может повлечь за собой переработку или корректировку нормативной и технической документации, внедрение новых технологических процессов, обеспечение производства необходимым сырьем и т. д.

Иногда же, если речь идет, к примеру, о внедрении стандарта на терминологию, достаточно ограничиться внедрением изменений в соответствующую документацию.

Все подготовительные работы, независимо от их объема, должны быть завершены к сроку введения стандарта в действие (указанному на первой странице ГОСТа). Нарушение этого срока рассматривается как несоблюдение стандарта.

Учитывая значение мероприятий по стандартизации,

Комитет стандартов принял решение резко усилить надзор за внедрением и соблюдением стандартов. В частности, лаборатория госнадзора Комитета дано указание в ходе проверок обеспечить через соответствующие органы привлечение к гражданско-правовой (имущественной) ответственности предприятий, выпускающих продукцию, не соответствующую действующим стандартам. Одновременно дано указание направлять материалы проверок, выявивших нарушения такого рода, в органы народного контроля и прокуратуры для привлечения виновных лиц к материальной и уголовной ответственности.

Обеспечение своевременного внедрения и безусловного соблюдения требований стандартов на предприятиях — важнейшая народнохозяйственная задача. К ее решению должно быть привлечено внимание не только администрации, но и партийных и общественных организаций.

Только объединив усилия рабочих, инженеров, служащих и научных работников, лишь используя все возможности социалистического планового хозяйства, мы сможем в короткий срок устранить все помехи на пути своевременного внедрения стандартов — гарантии укрепления экономической мощи нашей страны.

Л. ЗЛАТКОВИЧ,
зам. начальника Управления госнадзора Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.