

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВАРИЩА СТАЛИНА



ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 4090 — 85,4%	Обжимный цех	За сутки: 737 — 121%
С начала месяца: 27830 — 72,5%	За сутки: 2614,1 — 81,4%	С начала месяца: 1445 — 35,4%
СТАЛЬ	Среднесортный цех	Проволочный цех
За сутки: 2223 — 75,2%	За сутки: 444 — 39%	За сутки: 132 — 57,4%
С начала месяца: 17786 — 75,1%	С начала месяца: 1187 — 13%	С начала месяца: 1613 — 100,2%
КОКС	Заготовочный цех	Готового проката
За сутки: 4190 — 91,1%	За сутки: 2228 — 79,2%	За сутки: 2063 — 78%
С начала месяца: 29798,2 — 81%		С начала месяца: 9334 — 44,2%

Привет лучшим стахановцам завода М. Н. ЗУЕВУ и В. Г. ШЕВЧУКУ, награжденным орденом Трудового Красного знамени

НАГРАЖДЕНИЕ ИНИЦИАТОРОВ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НА ТРАНСПОРТЕ

Центральный исполнительный комитет Союза ССР принял постановление о награждении рабочих и работников — инициаторов стахановского движения в промышленности и на транспорте орденами Лени на и Трудового Красного знамени.

Среди награжденных орденом Ленина — известные всей стране застрельщики стахановского движения гг. Стаханов, Дюканов, Бу-сыгин, Виноградова Е., Виноградова М. и др.

В числе награжденных орденом Трудового Красного знамени стахановцы магнитогорского завода —

В. Г. ШЕВЧУК — мастер среднесортного цеха (стан «500»).

М. Н. ЗУЕВ — обер-мастер мелкосортного цеха (стан «300»).

ОТ РЕДАКЦИИ. Ввиду неполучения своевременно полного текста постановления ЦИК Союза ССР из-за перерыва телеграфной связи с Москвой, постановление будет опубликовано завтра.

КРАСНЯНСКИЙ ДАЛ 245 ПРОЦ. НОРМЫ

Водопроводчик Коблов 3 декабря при ремонте паропроводов пушки Брозиуса на печи № 4 установил новый рекорд, выполнив задание на 214 проц.

Стахановец-токарь Краснянский механической мастерской домны в этот же день на различных токарных рабо-

тах дал 245 проц. нормы. Заработок стахановца Краснянского выразился за смену в 21 рубль 88 коп., Коблова — 22 рубля 50 коп. за семичасовой рабочий день.

Коллективный корреспондент „ММ“ газета «За ремонт».

ХОРОШО УХАЖИВАЛИ ЗА ПОДИНОЙ

Когда мы услышали про стахановское движение, то стали думать, как бы и нам по-стахановски работать. Мы начали хорошо следить за печкой и в результате выполнили годовую производственную программу. Наша печь № 8 перекрыла свое годовое задание. Вместо 80 тысяч мы дали 80.140 (эта цифра была на 1 декабря). Как мы добились успеха?

Мы хорошо ухаживали за подиной. Как только обнаруживали маленький застой, живо скачивали. Из-за ям мы почти не стояли. А если стояли, то очень мало. На нашей печи № 8 правильно ведется тепловой режим: вместо 19 кубометров газа по плану, мы расходует 12—13 кубометров на тонну годного.

Поджога сводов у нас почти нет. Если был один сталевар Навос, который поджигал свод, то мы его выгнали.

Теперь коллектив подобран. Сталевары Севастьянов, Лаврушин, Юрченко справляются хорошо со своим делом.

Сталевар печи № 8 ТИСЛЮК.

За 12 часов
вместо 60

Коммунист обер-мастер вальцетокарной Харитошин 7 декабря, лично став на обточку валков, выполнил норму вместо 60 часов за 12 часов.

Этого он добился путем применения резцов твердых сплавов.

Тов. Харитошин внес также предложение изменить конструкцию суппорта, которое даст возможность повысить производительность в 8—10 раз.

Парторг вальцетокарной мастерской ВОЛЧЕНКО.

БЛАГОДАРИМ ЗА СТАХАНОВСКУЮ РАБОТУ

Директору Магнитогорского металлургического завода тов. ЗАВЕНЯГИНУ

Совместное совещание директоров и стахановцев вагоностроительной промышленности, собравшись в исторический день досрочного выполнения сталинского заказа по вагоностроению на 1935 год, делится с вами своей радостью победы, в обеспечении которой доля участия руководимого вами завода очень большая.

Мы шлем наш большевистский привет и благодарность вам и прекрасному коллективу рабочих-стахановцев, инженерно-технических работников и служащих вашего завода.

Роль вашего завода в обеспечении выполнения и перевыполнения нашего задания на 1936 год будет не меньшей. Вы должны нам обеспечить не только количество, но и качество целого ряда поставляемых вами изделий.

Мы надеемся, что вами будут приняты все меры для обеспечения ликвидации дефектов качества, имевших место в 1935 году.

Особенно важно уничтожить волосовины в осевой заготовке и большие колебания в длине, вызывающие громадные затраты труда по резке и потере материала.

Мы убеждены, что стахановцы вашего завода помогут вагоностроительной промышленности выполнить ответственнейшее задание, возложенное на нее партией и правительством на 1936 год, еще шире развернут стахановское движение, поднимут производительность своего труда на невиданную в истории человечества высоту и вместе с вами мы добьемся дальнейшей победы.

ПО ПОРУЧЕНИЮ СОВЕЩАНИЯ:

Начальник Главвагонпрома А. ФУШМАН.

Директор завода „Красный профинтерн“ ШЕЙН

Токарь-стахановец завода им. Урицкого ЛИХОРАДОВ

Есть 100 тысяч тонн проката!

Коллектив рабочих и ИТР мелкосортного цеха (стан «300») на основе развернутого стахановского движения в 9 час. утра 8 декабря закончил выполнение годовой оперативной программы комбината. Стране дано 100 тыс. тонн сортового проката. Годовую программу освоения стана — 80 тысяч тонн — наш коллектив выполнил 29 сентября.

До конца года обязуемся дать еще не менее 20 тысяч тонн проката.

Производственно-общественную работу в 1936 году построим на основе указаний товарища Сталина на первом всесоюзном совещании стахановцев. Наш цех в будущем году будет одним из первых стахановских цехов в системе комбината.

Стахановский коллектив цеха ставит себе задачу дать в 1936 году не менее 300 тысяч тонн сортового проката.

Начальник цеха ГОЛУБИЦКИЙ, Ф. И.

Партийный организатор — ШОРНИКОВ.

Профорг — СОКОЛОВ.

Стахановцы: ЗУЕВ М. Н., ЗУЕВ Ф. М.,

СВИСТУНОВ Д., МАКАЕВ С., БРОВ-

ЧЕНКО, ПАНЧЕНКО, КУДРЯВЦЕВ, ЗАБУДЬКО.

БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна

за 8 декабря (в тоннах)

Домна № 1	1200 — 96,8 проц.
Домна № 2	950 — 88,0 проц.
Домна № 3	1040 — 83,9 проц.
Домна № 4	933 — 72,6 проц.



Выплавлено стали за 8 декабря

Задание на печь — 329 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	Нач. печи Горский	319
№ 2	Иванцов	339
№ 3	Лебедев	186
№ 4	Чернолуцкий	330
№ 5	Бузылев — плавки не было	
№ 6	Толкнова	316
№ 7	Привалов	157
№ 8	Костяной	137
№ 9	Лолухов — плавки не было	
№ 10	Чугунов	307
№ 11	Аристов	157

Прокатано годного металла

за 8 декабря (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 1109

Смена Савельева — ст. оператор Черныш . . . 1165
Смена Шума — ст. оператор Тищенко . . . 814
Смена Зименкова — ст. оператор Свиштунов . . . 716

СТАН „300“ — задание на смену — 250

Смена Кудрявцева . . . 241
Смена Митрофанова . . . 241
Смена Макаева . . . 245

СТАН „500“ — задание на смену — 350

Смена Лаура . . . 179
Смена Емельянича . . . 118
Смена Паршина . . . 147

