

ПРИ АКТИВНОМ УЧАСТИИ ВСЕХ ТРУДЯЩИХСЯ



Почти три месяца проходит на предприятиях нашей области общественный смотр внедрения новой техники и опыта новаторов. У нас в службе пути внутризаводского железнодорожного транспорта комбината он проходит при активном участии трудящихся. В смотровую комиссию уже поступили десятки ценных предложений, все они рассмотрены комиссией, большинство из них приняты к реализации, многие уже проведены в жизнь.

Ряд ценных предложений внес один из старейших железнодорожников Магнитки, ныне машинист шпалопроточной установки, Федор Маркович Зубарев. По его предложению были усовершенствованы многие узлы шпалопроточки: котлы, растворопроводы и другие.

Механик т. Кузнецов предложил механизировать открывание крыльев снегозавальщика. Раньше эта операция производилась вручную и на ее выполнение затрачивалось много времени, да и работа была не из легких. Сейчас под руководством т. Кузнецова на снегозавальщике установлены специальные механизмы для открывания крыльев.

Активно работает созданная на нашем транспорте в дни общественного смотра группа механизации трудоемких процессов работы в путевом хозяйстве. Ее возглавляет инженер-механик т. Сухоруков. Руководимый т. Сухоруковым коллектив механиков-механизаторов уже усовершенствовал ряд механизмов, предназначенных для ведения работы на путях.

Недавно к нам приехала бригада специалистов-путейцев из Центрального научно-исследовательского института Министерства путей сообщения (отделение промышленного транспорта). В составе бригады четыре опытных инженера-путеостроителя. Сейчас они совместно с нашими инженерами, техниками и рабочими-новаторами разрабатывают ряд схем комплексной механизации на ремонтах железнодорожных путей. По предложению этой бригады сейчас у нас внедряется на ремонтах железнодорожного полотна специальная рехтовочная машина. Она заменит тяжелый физический труд рабочих на исправлении железнодорожных путей.

ИНЖЕНЕРЫ ПОВЫШАЮТ СВОЮ КВАЛИФИКАЦИЮ

Сотни металлургов завода им. Дзержинского занимались в 1960—1961 учебном году в вечерних школах, техникумах и институтах.

Много дзержинцев после окончания институтов решили продолжить свою учебу и были зачислены в заочную аспирантуру.

29 июля с. г. впервые при заводе-вузе имени Арсеничева сдавали свой первый кандидатский экзамен инженеры нашего завода:

Тоже по предложению товарищей из ЦНИИ МПС у нас сейчас вводится газовый, паровой, электрический и пневматический обогрев стрелочных переводов. Для удаления сорных трав вдоль железнодорожного полотна товарищи из ЦНИИ МПС предложили применять сточные промышленные воды, которые содержат раданисный натрий, уничтожающий сорняки. Так как в сточных водах, идущих из цехов нашего комбината, раданисного натрия имеется очень мало, инженеры предложили уничтожать сорняки вдоль железнодорожного полотна кислыми смолами или водой барельетного цикла. Их предложение принято и сейчас мы его будем проводить в жизнь.

Недавно нашими специалистами и рабочими освоена алюмино-

термитная сварка рельсов. Это позволило нам избавиться от трудоемкой работы по соединению рельсов при помощи специальных металлических накладок.

Общественный смотр внедрения новой техники и опыта новаторов помогает нам изыскивать новые пути и возможности для облегчения труда рабочих, занятых на ремонте железнодорожных путей, для удешевления ремонтных и строительных работ, а также для лучшего содержания железнодорожного полотна, удлинения срока службы рельсов, шпал и другого путевого оборудования.

Н. ТОЧЕННЫХ,
член комиссии общественного смотра внедрения новой техники и опыта новаторов в службе пути ЖДТ.

На просторах путей голубых

Широки и беспредельны просторы Родины нашей, как небо безкрайнее, раскинулось оно от теплых морей до холодных океанов, от далеких суровых скал Курильских островов, до вечно зеленых Карпат. Тысячи рек и речушек прорезают их, несут свои воды, несут жизнь в необжитые места. Корабли, плоты, рыбацкие челны бороздят их голубую гладь днем и ночью.

Человек извечно любовался реками, пользовался их дарами, подчинял себе их силу. Любовь к рекам, водному спорту не угасла и в наши дни. Неотделим отдых трудящихся от живописных берегов наших рек, как надежное средство закалывания организма, воспитания выносливости и воли, все шире развивается плавание, гребля, искусство управления парусами.

Любит водный спорт и металлурги нашего комбината. Не пустует зеркальная гладь Урала. Десятки парусников, спортивных лодок пересекают ее вдоль и поперек. Не пугают и волны, приобретается спортивная выносливость. Зарождается желание плыть дальше, к другим городам.

В прошлом году наши яхтсмены совершили поход по Каме, Волге, Дону, к Севастополю. В этом году мы повторили поход. Но маршрут избрали другой и на иных судах решили пройти по голубым путям наших вод.

Решено было идти на лодках с поплавками — катамаранах. Много внимания уделил подготовке и организации похода доцент горно-металлургического института мастер спорта Николай Иванович Иванов. Он разработал чертежи двух оригинальных катамаранов, а бригады котельно-ремонтного цеха добротн изготовили эти суда и поплавки из металлических листов.

Любовно в серебристый цвет покрасили свои суда спортсмены, селые паруса натянули на мачты, четко вывели названия на бортах «Восток» и «Урал».

Водный поход начался от Оренбурга. 1 июля ветер впервые надул паруса, и серебристые суда

бесшумно пошли вниз по Уралу. На бортах их 15 человек-энтузиастов водного спорта. Это мастер разливки стали Алексей Попов, подручный сталевара Александр Милев, слесарь доменного цеха Евгений Войцеховский, рабочий центральной электрической станции Борис Верстов, рабочий газового цеха Александр Насыпов и другие их товарищи по труду в цехах комбината.

Сколько новых впечатлений в пути, сколько интересного вокруг! Приехали в Уральск, сделали остановку и в город на экскурсию. Много там интересного в музее, много памятных мест. Там останавливался А. С. Пушкин во время путешествия в этих местах.

Много интересного увидели и в городке Чапаево, куда попали после непродолжительного пути. Здесь все напоминает о славном полководце, доблести красных бойцов. Побывали у памятников героям, посетили места боев Чапаева с белогвардейцами.

Последним этапом на Урале был Гурьев.

Отдохнув здесь, пресной водой запаслись, путь ведь по морю дальше пойдет. Утро 16 июля встречали в Каспийском море. Не передаты словами красоты этой поры суток. Море тихо плескалось, а далеко, из-за водного горизонта медленно выкатывалось, как бы омытое в волнах, солнце. Выше и выше поднималось оно, а навстречу ему, хлопая на ветру полотном парусов, стремились тащи легкие суда.

Вдруг крик удивления раздался. Все взоры обратились к морю, где из волн поднялась лоснящаяся усатая голова. Странный зверь, отфыркиваясь, подливал, следя за нами с любопытством.

— Тюлень! Тюлень!

— Еще один, много их.

Такие возгласы пронесли над морем. А тюлени появлялись, то тут, то там, плыли рядом, как бы соперничая с нами, внимательно оглядывали наши лодки, по-видимому восхитившие их.

Но море есть море. Не тюленями да рыбами знаменито. Здесь довелось нам принять «морское крещение», выдержать напоры разгулявшегося ветра. Качало на гребнях волн, соленой водой обливало нас море, но выдержали испытания и люди, и суда. Надежна сварка, безотказно крепление оснастки. Четырехдневный поход по морю, не видя берегов, выдержали мы с честью и на пятый день от острова Укатного на полных парусах влетели в дельту Волги, в строй сотен судов у астраханских причалов. Лес мачт, невиданные досель корабли поразили наше воображение.

Не меньший интерес вызывали, оказывается, и мы. Много моря-

ков, рыбаков, жителей города рассматривали наши суда, интересовались, как ведут они себя в море. Такой живой интерес вызывали они и у сталинградцев и жителей других городов Волги и Урала.

Что мы видели в Астрахани, то не расскажем и за день. Кремль древний видели, гигантский аквариум со всевозможными обитателями морских глубин, исторические здания, музеи посетили. Склонили головы у монументальных памятников героям гражданской и Великой Отечественной войн, прочли на памятнике С. М. Кирову, пламенные слова о том, что пока в Астрахани есть хоть один коммунист, дельта Волги была и останется советской.

И снова поход. На широкое лоно свое приняла нас Волга — мать родная, великая русская река. Умело используя направление ветра, быстро шли наши легкие суда и 29 июля бросили якорь на последнем этапе пути — у Сталинграда.

Поход завершен, по фарватеру пройдено 3300 километров.

Нельзя не упомянуть о городе-герое. Здесь побывали мы на

местах исторических битв, были на проспекте Героев, у дома Павлова. Посетили музеи, где реликвии двух великих ратных подвигов города в гражданскую и Великую Отечественную войны наглядно свидетельствуют о доблести советских патриотов, о неопределимости народа, выступившего на смертный бой за право, честь, свободу. Здесь видели мы пушку с 28 звездочками. 28 фашистских танков загорелись от снарядов, посланных из ее ствола. Видели стальные кабины, в которых пережидали бомбежку на вахте у агрегатов неутомимые и неустрашимые труженики. В музее множество подарков городу-герою от трудящихся городов, коллективов, ибо велика его слава и безгранично восхищение доблестью защитников его.

Погостив в городе-герое, построив свои суда для продолжения похода в следующее лето, поехали мы домой, в цехи, на трудовые вахты.

А. ФОМЕНКО,
начальник станочного
отдела основного
механического цеха.

ЛУЧШИЙ МАСТЕР ПРОКАТА

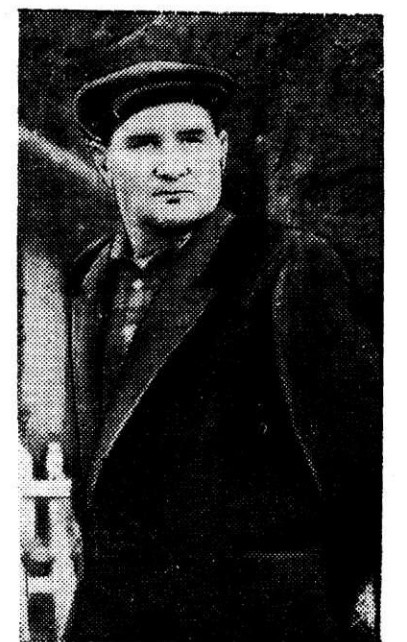
С первых дней работы прокатных цехов нашего комбината самоотверженно трудится на стане «300» № 1 Федор Михайлович Зуев. Сын потомственного металлурга, некогда прославленного мастера прокатного производства Магнитки, одного из первых ее орденосцев, Михаила Николаевича Зуева, Федор Михайлович с юношеских лет пошел по стопам отца.

Много хороших прокатчиков воспитал Федор Михайлович за свою многолетнюю работу на стане. И сейчас он передает молодежи свой богатый производственный опыт.

Родина высоко оценила трудовые заслуги металлурга Зуева. Федор Михайлович награжден многими орденами и медалями Советского Союза, ему присвоено высокое звание «Почетный металлург».

В дни трудовой вахты в честь XXII съезда КПСС, Федор Михайлович неоднократно выходил победителем в социалистическом соревновании. Недавно профком комбината вновь присвоил ему звание «Лучший мастер комбината» за новые отличные успехи в работе.

«Наш дядя Федя». Так с уважением называют сортопрокатчики старого металлурга Федора Михайловича Зуева. Они гордятся своим замечательным мастером и желают ему новых успехов в работе, в воспитании молодых прокатчиков.



На снимке: Ф. М. Зуев.