

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 18 (6910)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 10 февраля 1983 года  
Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы: рудника (план добычи руды перевыполнен на 20,6 тысячи тонн); листопркатного цеха № 7 (дополнительно к плану отгружено 4743 тонны продукции); ЦРМП № 1 (на ремонте четырех агрегатов сэкономлено 52 часа, выбрано и уложено 806 тонн годных огнеупоров, качество ремонтов хорошее); цеха металлоконструкций (план выпол-

нен на 105 процентов); цеха КИП и автоматики (план перевыполнен на 4,5 процента); цеха эмалированной посуды (дополнительно произведено продукции на 22 тысячи рублей).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 7, мартеновских печей № 9 и 18, двухвального сталеплавильного агрегата № 31, блюминга № 3 и стана 300 № 3.

МАГНИТОГОРСК — НОВОКУЗНЕЦК — НИЖНИЙ ТАГИЛ

### ВСТРЕЧА СОПЕРНИКОВ

наш специальный корреспондент Н. Яшкин.

Материалы о соревновании и его результатах, о положении дел на родственных комбинатах, о впечатлениях от поездки представителей магнитогорской де-

легации читайте на 3-й странице.

На снимке: делегаты от коллективов трех комбинатов обсуждают итоги социалистического соревнования за 1982 год.

Фото В. БОГАЧЕВА (КМК).

Дважды в год представители участников традиционного трудового соперничества коллективов Магнитогорского, Новокузнецкого и Нижнетагильского металлургического комбината встречаются на одном из предприятий и подводят итоги социалистического соревнования. В начале февраля нынешнего года гостей принимали сибиряки. В составе делегации ММК был



### Сегодня в номере:

«Каждой трудовой минуте — максимальную отдачу и производительность!».

«Мы не комсомольцы, и никто не вправе нас заставить...» («С краю ли твой хата?», 2-я стр.).

«Ввиду невыполнения условий соревнования первенство решено не присуждать.» («Магнитогорск —

Новокузнецк — Нижний Тагил», 3-я стр.).

«Мы все работаем на одном комбинате, и надо работать так, чтобы было выгодно в целом всему комбинату, а не отдельным звеньям в ущерб другим.» («Де поужинать?», 4-я стр.).

### ДОМНА № 9 — НА РЕМОНТЕ

## НАЧАЛО

8 февраля в 8 часов утра остановлена на капитальный ремонт первая разрядная доменная печь № 9.

Накануне вечером в кабинете партбюро доменной цеха состоялось заседание общественного штаба ремонта, созданного Левобережным райкомом КПСС. На нем шел разговор о том, насколько успешно завершена подготовка к ремонту. Еще девять дней назад положение дел с выполнением заказов для «девятки» цехами УГМ было весьма серьезным. Сейчас картина изменилась. В основном справились с заявками работники ФЛЦ и ЦРМО № 2. За коллективом ЦМК осталось еще около полутора тысяч тонн конструкций.

Главная задача руководителей ремонта всех рангов, как подчеркнул начальник штаба, второй секретарь Левобережного РК КПСС В. Л. Кривошеков, обеспечить на ремонте высокую трудовую, производственную и технологическую дисциплину. Лозунгом ударной 55-дневной вахты должен стать призыв, выдвинутый монтажниками управления № 1 Уралдомпарамонта: «Каждой трудовой минуте — максимальную отдачу и производительность!».

Н. ВАСИЛЬЕВ.

Дело общее, ответственность личная

## МАРТЕНАМ — ЧЕТКИЙ РИТМ

НЕСМОТРЯ на допущенное в первые дни февраля отставание, коллектив мартеновского цеха № 2 закончил первую неделю с некоторым превышением плана. За исключением печей № 4 и 13 коллективы всех агрегатов цеха начали вторую неделю месяца на сверхплановом уровне производства.

Лидерство в соревновании сегодня удерживают бригады мартеновских печей № 1 и 8. За первую неделю месяца их обший сверхплановый счет превысил полторы тысячи тонн. За 28 января — 4 февраля все плавки на этих агрегатах выдавались только по заказам. Пример в труде подает коллектив, руководимый сталеваром Виктором Петровичем Будилиным и мастером Анатолием Григорьевичем Глазковым.

Сегодня «узким» местом в цехе остается шихтовый двор. Здесь трудно назвать коллектив, работающий ровно, без срывов. Очень велики неплановые простои кранов. Только за седьмое февраля они составили на шихтовом дворе в общей сложности 20 часов. Предварительный анализ показывает, что существенную роль в высокой аварийности играет небрежное, халатное отношение крановщиков к оборудованию. В то же время на разливке, например, таких случаев значительно меньше. Разливщики никак не срывают настрой всего коллектива цеха.

А такой настрой сегодня заметен. И это отчасти тем более, если учесть, что начался наиболее трудный для сталеплавыльщиков период — на большой ремонт остановлена девятая доменная печь. Нормы потребления жидкого чугуна стали жестче. В бригадах второго мартеновского яно ощущается стремление закончить февраль с успешным выполнением производственной программы.

В ТРЕТЬЕМ мартеновском цехе подведены итоги работы за январь. Наиболее ровно и производительно трудились на протяжении всего месяца сталеварские бригады печи № 24 во главе с Раисом Мухаметовым и печи № 16 под руководством сталевара Виктора Голубкова. Из смены в смену они проводили все плавки при четком выполнении требований технологии, в хорошем темпе.

Особенно успешно закончила месяц бригада Р. Мухаметова. Выполнив все заказы января на 100 процентов, она получила дополнительно к плану 155 тонн металла. Учитывая молодость сталевара и сложность сортамента, этот успех по праву можно считать крупной победой.

Бригада Виктора Голубкова также выполнила все заказы января. Дополнительно к плану коллектив выдал 28 тонн стали. Обе бригады признаны победителями соревнования за январь. В первой неделе февраля они закрепляли достигнутые успехи.

В ПЕРВОМ мартеновском цехе к концу первой недели февраля наметилось некоторое отставание от плана. Однако, за исключением двухвальных агрегатов № 32 и 35, все коллективы печей цеха сработали на сверхплановом уровне. Особенно отличились сталеварские бригады двухвальных агрегатов № 29, 30 и 31.

На протяжении всей минувшей недели бригады Виктора Феофанова, Бориса Пономарева и их товарищей из других смен выдавали на агрегате № 31 по 13—14 плавков за сутки. Обычная норма — 11—12 плавков. Благодаря скоростному ритму только за первую неделю месяца коллектив агрегата записал на сверхплановый счет 1727 тонн металла.

Ударно трудятся на соседнем, 30-м агрегате, сталеварские бригады Владимира Луговского и Александра Цепелева. На двухвальных № 29 пример в работе подает коллектив сталеваров Александра Буханова и Петра Федянина.

После завершения ремонта двухвального агрегата № 35 уверенно набирает темпы, стремясь быстрее выйти на плановый уровень производства.

С. КУЛИГИН.

## Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за январь 1983 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

|        | ММК   | КМК   | НТМК  |      | ММК   | КМК   | НТМК  |           | ММК   | КМК   | НТМК  |
|--------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|
| Чугун  | 100,0 | 101,9 | 100,3 | Кокс | 98,8  | 106,6 | 101,1 | Агломерат | 100,0 | 101,1 | 100,3 |
| Сталь  | 100,1 | 100,7 | 100,5 | Руда | 122,4 | —     | 101,2 | Огнеупоры | 94,7  | 101,0 | 95,2  |
| Прокат | 100,1 | 101,3 | 101,7 |      |       |       |       |           |       |       |       |

Итоги выполнения производственного плана за январь 1983 года по цехам и агрегатам (в процентах)

| ММК                      |       | КМК                      |       | НТМК                   |       |
|--------------------------|-------|--------------------------|-------|------------------------|-------|
| Доменный цех             | 100,0 | Доменная печь № 1        | 101,5 | Доменный цех № 1       | 100,1 |
| Доменная печь № 2        | 100,1 | Доменная печь № 4        | 101,0 | Доменная печь № 2      | 100,8 |
| Доменная печь № 3        | 100,0 | Доменная печь № 2        | 103,0 | Доменная печь № 4      | 100,0 |
| Доменная печь № 4        | 100,1 | Мартеновский цех № 1     | 100,9 | Доменная печь № 3      | 101,3 |
| Доменная печь № 6        | 100,1 | Мартеновский цех № 2     | 100,3 | Мартеновский цех № 2   | 101,9 |
| Доменная печь № 7        | 100,0 | Мартеновская печь № 2    | 100,4 | Мартеновский цех № 1   | 100,9 |
| Мартеновский цех № 2     | 96,8  | Мартеновская печь № 3    | 101,0 | Мартеновский цех № 2   | 100,3 |
| Мартеновский цех № 3     | 100,0 | Мартеновская печь № 10   | 92,6  | Мартеновская печь № 2  | 100,4 |
| Мартеновская печь № 2    | 100,2 | Мартеновская печь № 7    | 101,7 | Мартеновская печь № 3  | 101,0 |
| Мартеновская печь № 3    | 100,2 | Мартеновская печь № 8    | 102,5 | Мартеновская печь № 17 | 87,5  |
| Мартеновская печь № 11   | 89,3  | Мартеновская печь № 15   | 100,6 | Мартеновская печь № 13 | 100,1 |
| Мартеновская печь № 12   | 89,0  | Обжимный цех             | 102,7 | Мартеновская печь № 11 | 100,0 |
| Мартеновская печь № 13   | 95,6  | Блюминг № 2              | 100,7 | Мартеновская печь № 12 | 100,0 |
| Мартеновская печь № 22   | 100,3 | Бригада № 2 блюминга № 2 | 102,1 | Мартеновская печь № 13 | 100,1 |
| Мартеновская печь № 25   | 101,9 | Среднелистовой стан      | 97,9  | Мартеновская печь № 14 | 100,0 |
| Обжимный цех № 3         | 100,0 | Стан 500                 | 102,0 | Мартеновская печь № 15 | 100,6 |
| Блюминг № 2              | 100,7 | Копровый цех № 1         | 98,8  | Обжимный цех           | 102,7 |
| Бригада № 2 блюминга № 2 | 102,1 | ЖДТ                      | 99,4  | Листопркатный цех      | 100,1 |
| Среднелистовой стан      | 97,9  |                          |       | Среднесортный стан     | 100,3 |
| Стан 500                 | 102,0 |                          |       | Копровый цех           | 104,6 |
| Копровый цех № 1         | 98,8  |                          |       | ЖДТ                    | 106,2 |
| ЖДТ                      | 99,4  |                          |       |                        |       |