



СТРАНИЦА

Новая
конструкция
прокладок

При эксплуатации теплообменников АТКВ-6000 в машинном зале стана «1450» первого листопрокатного цеха было много случаев, когда после чистки выжимало прокладки на фланцах теплообменников, что приводило к авариям.

Для устранения причин, вызывающих выжимание прокладок из-под фланцев теплообменников, работники цеха бригадир электриков М. В. Лорман и слесарь-энергетик Н. И. Мильданский предложили новую конструкцию прокладки. Благодаря новой конструкции прокладки стойкость их увеличена, улучшена работа ртутных выпрямителей и получен экономический эффект в сумме 600 рублей в год.

В. КИЯШКО,
общественный корреспондент
института информации ЧМ.

ТВОРИТЬ — значит строить, создавать, сооружать

Работу творческих объединений — на уровень новых задач

Перестройка управления промышленностью, совершенствование планирования и усиление материального стимулирования работников производства, разработанные сентябрьским Пленумом ЦК КПСС, открывают неограниченные возможности для дальнейшего развития промышленности, укрепления экономики страны и повышения благосостояния народа.

Чтобы полностью были реализованы имеющиеся потенциальные возможности, необходимо воспитывать у каждого труженика чувство ответственности не только за свою работу, но и за дело всего коллектива, развивать чувство заботы об увеличении производительности агрегатов, об экономном расходовании сырья, материалов, рабочего времени.

Творческая активность и инициатива трудящихся производственных коллективов в современных условиях приобрели особое значение. О работе творческих общественных объединений трудящихся нашей области в конце ноября шла речь на пленуме обкома профсоюза металлургов.

Из доклада члена обкома т. Трусова и из выступлений ряда

работников предприятий области видно, что в работе таких творческих объединений, как постоянно действующие производственные совещания (ПДС), общественные бюро технормирования (ОБТН), общественные конструкторские и технологические бюро и других принимают участие около 52 тысяч человек.

Участники этих объединений в свободное от работы время трудятся над совершенствованием форм организации труда, улучшением технологии производственных процессов, над созданием новых машин и механизмов, содействуют внедрению новой техники, изобретений и рационализаторских предложений.

На предприятиях области создано 264 первичных организации ВОИР, 154 — ОКБ и ОТБ, 23 — ОБТН, большое количество комплексных бригад рационализаторов и много других творческих объединений. Благодаря их работе широкие слои трудящихся вовлекаются в управление производством и выступают активными борцами за быстрый подъем экономики.

На нашем комбинате для решения крупных вопросов производства в цехах создаются комплексные бригады рационализаторов из рабочих, мастеров и инженерно-технических работников. Всего за одиннадцать месяцев этого года на комбинате создано свыше 200 комплексных бригад рационализаторов, которыми разработаны и внедрены в производство 185 крупных рационализаторских предложений с годовой экономией 1 миллион 800 тысяч рублей.

Насколько ценны предложения комплексных бригад, показывают следующие примеры.

В обжимном цехе комплексной бригадой изобретателей в составе

т. Алфеева, Рейзова, Золотова, Томаса и других разработано и внедрено изобретение «Машина огневой зачистки горячего металла в потоке», которая успешно работает в производстве на блюминге № 3 и дает хорошие результаты: высвобождаются от тяжелой и горячей работы вырубщики, улучшается качество металла, Годовая экономия по изобретению 502 тысячи рублей.

На протяжении многих лет третий листопрокатный цех работал с перерасходом олова. Рационализаторы разработали ряд предложений по сокращению расхода этого дорогого и дефицитного металла. Наиболее ценным из них является изобретение «Жировая машина с разрезными валками агрегата горячего лужения». Это предложение разработано комплексной бригадой в составе т. Сулакова, Радченко, Шнигмана, Кутуева, Гришко и других. С внедрением изобретения снижен расход олова на 14,5 тонны в год. Экономия составляет 225 тысяч рублей.

Очень важно сейчас развивать общественные конструкторские бюро, которые оказывают большую помощь рационализаторам в разработке их предложений, в подготовке технической документации. Ведь почти каждое предложение требует составления чертежа, эскиза или схемы.

На комбинате созданы и работают ОКБ в 25 цехах с числом участников свыше трехсот человек. В этом году ими разработано 190 рационализаторских предложений с годовым экономическим эффектом 340 тысяч рублей.

Наиболее эффективно работают ОКБ в коксохимическом производстве, в первом и третьем листопрокатных цехах.

ОКБ ЛПЦ № 3, возглавляемое начальником отделения рекуперации инженером В. П. Сулаковым, за период с 1959 по 1965 год разработало 307 рационализаторских предложений. Из них 237 внедрены в производство и дают 520 тысяч рублей годовой экономии.

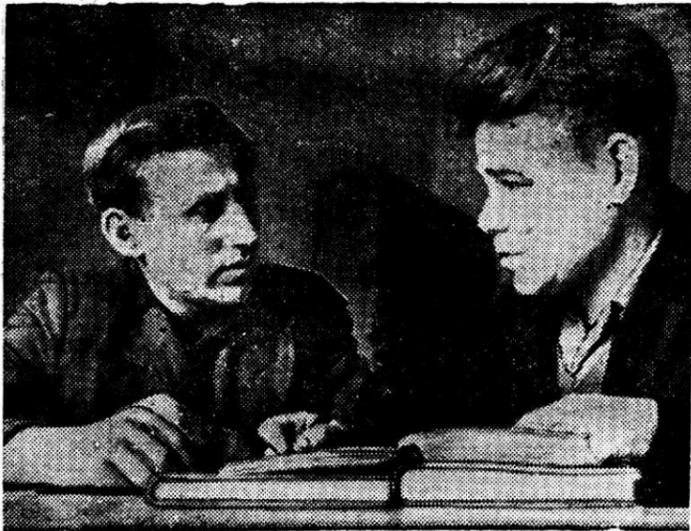
В листопрокатном цехе № 1 реконструирована система душирования полос, разработанная участниками ОКБ и дающая экономии около 37 тысяч рублей.

Машина для смазки подкрановых рельсов склада слябов и адьюстажа, предложенная рабочими И. В. Кирпичниковым, В. Ф. Салюковым, мастером И. -Г. Ивановым и разработанная в ОКБ, значительно увеличивает срок службы рельсов, скатов и дает экономии более 6 тысяч рублей. Всего ОКБ ЛПЦ № 1 разработало свыше 100 рационализаторских предложений.

Для дальнейшего развития плодотворного движения рационализаторов, внедрения в производство их предложений, необходимо шире развивать сеть общественных конструкторских бюро, творческих комплексных бригад и других творческих объединений трудящихся. Необходимо добиться, чтобы ОКБ были созданы во всех цехах без исключения. Тогда десятки и сотни рационализаторских предложений наших рабочих не будут годами лежать без движения, ожидая своей участи.

Необходимо работу общественных творческих объединений в новых условиях развития промышленности поставить на уровень новых задач.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель информации
совета ВОИР комбината.



Доброй славой пользуются в коксохимическом производстве бригадир слесарей Виктор Иосифович Лайло и Владимир Дмитриевич Болотников. Они не только умело руководят бригадами, но и являются активными рационализаторами.

На снимке В. И. Лайло (слева) и В. Д. Болотников.

Предложено, разработано, внедрено

По предложению электриков сортопрокатного цеха Ивана Уйкша и Михаила Тельнова реконструирована аппаратура управления на пультах правильных машин стана «300» № 1.

Аппаратура, предложенная по-

ваторами, имеет более высокие эксплуатационные качества, работает дольше. Обслуживание пультов управления стало более удобным, за что рабочие от души благодарят умельцев.

Много хлопот доставляло в котельно-ремонтном цехе изготовление трубных рам завалочных окон мартеновских печей. Отсутствие специального приспособления для гибки листов создавало большие неудобства в работе, труд был малопродуктивным.

За решение этой проблемы взялся мастер котельно-ремонтного цеха, коммунист Савелий Арсентьевич Друзенко. Его творческие поиски увенчались успехом. Разработанный им кондуктор для гибки заготовок из листа оказался

простым и надежным в работе. Уменьшились затраты труда при изготовлении трубных рам, за счет чего получен значительный экономический эффект.

В цехе жести реконструирован привод выдающих роликов агрегата горячего непрерывного цинкования на карданные валы.

Внедрение машины с карданными валами, разработанной комплексной бригадой рационализаторов в составе Юрия Солопаева, Михаила Георга, Василия Цыганкова, Алексея Пистуна и Ивана Попова, значительно улучшает качество оцинкованного листа, сокращает затраты на ремонт агрегата. Экономический эффект составляет около 23 тысяч рублей.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„МОЖНО РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ“

Под таким заголовком в нашей газете 24 ноября была напечатана корреспонденция, в которой говорилось о неудовлетворительной работе и о слабой трудовой дисциплине в первом листопрокатном цехе. Вот что пишет в своем ответе начальник ЛПЦ № 1 т. Пратусевич:

«Отмеченные факты неэкономичной работы и нарушений технологии в октябре были своевременно разобраны администрацией и общественными организациями цеха. Виновные были строго наказаны.

Коллектив цеха мобилирует все возможности на дальнейшее улучшение работы и на укрепление производственной дисциплины».



Старейший рабочий доменного цеха, слесарь-наладчик Михаил Федорович Дубинин хороший производитель, активный рационализатор. Только за последние десять лет им подано более 40 предложений, из которых около тридцати внедрено в производство. Его предложения облегчают труд, улучшают условия работы.

На снимке: слесарь-наладчик М. И. Дубинин. Фото Н. Нестеренко.

Вторая жизнь деталей

РУЖЕЙНИКИ крупнейшего в стране Южного горнообогатительного комбината бережливым использованием оборудования сэкономили в нынешнем году миллион рублей.

В специальном цехе быстрознашивающиеся металлические детали возвращают повторно к жизни. Методом наплавки уже восстанавливается более ста видов деталей.

Широко применяется на комбинате полная замена дорогостоящих металлов пластмассами. Внедрение их в производство позволило комбинату за десять месяцев сберечь около пятидесяти тонн различных марок стали, алюминия и бронзы. Тысячи тонн металла помогают экономить также и изделия из каменного литья.

«Экономическая газета»