

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 104 (2728).

СРЕДА

4

СЕНТЯБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Шире используем опыт передовых в борьбе за дальнейший подъем производства металла и успешное выполнение производственной программы 1957 года!

Великому Октябрю — достойную встречу!

В борьбе за выполнение обязательств

Обсуждая свои возможности, коллективы всех станов проволочно-штрипсового цеха приняли обязательство в честь 40-летия Октября. Бригады стана «250» № 1 обязались выдать к празднику сверх задания полторы тысячи тонн проката, коллектив стана «250» № 2 — две тысячи тонн, а коллектив стана «300» № 2 обязался ликвидировать задолженность, имеющуюся с начала года.

Хорошо держат свое слово проволочники стана «250» № 2. С начала года они выдали стране сверх задания более 7 тысяч тонн продукции. При этом следует отметить, что коллектив стана успешно справился и с освоением нового профиля проката диаметром в 8 миллиметров. Этот профиль очень ходкий и потребность народного хозяйства в нем очень велика.

Борясь за перевыполнение заданий, проволочники внедряли методы передовиков, рационализировали производство. Большую помощь оказал механик т. Баев, предложивший два фильтра для фильтрации жидкого топлива (мазута). Фильтры установлены, и пока один из них в работе, другой чистят. Этим достигается много. Мазут поступает чистым от мусора и не забивает форсунки, хорошо сгорает в печи и хорошо греется металл.

На стане «250» № 2 особенно ровно работает смена, которой руководят начальник т. Ставицкий и мастер т. Петров. Здесь мастер т. Петров, используя свои права, поощряет лучших, премирует передовиков.

На Доске показателей его распоряжения по этому вопросу вы-

вешиваются для всеобщего сведения. В одном из них сказано, что за хороший нагрев металла, способствующий ровной и высокопроизводительной работе стана, сварщик т. Гомозов премируется 300 рублями. В других распоряжениях отмечены высокие трудовые показатели старшего посадчика т. Рылова и других рабочих.

Поощряют передовиков и мастера тт. Токманин и Бурылев.

А нарушителей трудовой дисциплины осуждает коллектив. Когда рабочий т. Саликов появился на работе в нетрезвом виде, то бригада не только осудила его поступок, но и передала на товарищеский суд.

Так борются за укрепление дисциплины и на стане «250» № 1. Только на стане «300» № 2 нет еще должной остроты в борьбе за план. Начальник стана т. Козлов не проявляет должной требовательности в борьбе за укрепление трудовой и технологической дисциплины.

Чтобы выявить все причины неудовлетворительной работы и наметить пути к преодолению отставания, на этом стане проводятся производственные совещания. Обсуждался вопрос о неудовлетворительной работе механизмов. Много предложений внесли прокатчики, чтобы обеспечить нормальную работу механизмов.

Проволочники и штрипсовики дали слово достойно встретить славное сорокалетие Октября и они свое слово сдержат. За это сейчас идет настойчивая борьба во всех сменах, на всех участках.

А. МОНСТАНОВ,

председатель цехкома проволочно-штрипсового цеха.

Передовые коллективы сталеплавильщиков

В третьем мартеновском цехе хорошо поработали на предоктябрьской вахте в августе сталевары и подручные 17-й и 24-й мартеновских печей. Применяя скоростные методы труда, они добились высоких показателей в работе.

Коллектив 17-й мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Рудаковым, Каминским и Гизатовым, в прошлом месяце сварил 25 скоростных плавок и выплавил несколько сот тонн стали сверх задания. Он успешно рассчитался с планом восьми месяцев.

Еще лучших результатов в предоктябрьском социалистическом соревновании достиг коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 24, где сталеварами работают тт. Крат, Радукский и Лягнев. Дружная, высокопроизводительная работа всех бригад этой печи способствовала тому, что в августе коллектив сварил скоростным методом 27 плавок и 889 тонн сверхплановой стали. Это также позволило ликвидировать задолженность, допущенную с начала года, и выдать более 300 тонн стали дополнительно к восьмимесячному заданию.

С первых дней сентября сталеплавильщики развертывают социалистическое соревнование за успешное выполнение обязательств, чтобы дать больше сверхпланового металла Родине в честь 40-летия Великого Октября.

В. ЖУРАВЛЕВ.

Четкая организация труда решает успех

За семь месяцев вторая и третья бригады стана «300» № 3 сортопрокатного цеха допустили большую задолженность. Лишь первая бригада имела на своем счету 287 тонн металла, прокатанного сверх плана. Поэтому в августе коллектив стана развернул упорную борьбу за план и за ликвидацию долга.

Особенно дружно трудилась в августе третья бригада, где начальником смены т. Салтыков, а обязанности мастера исполнял энергичный старший вальцовщик Михаил Чекмарев. Он добился высокой четкости в организации перевадок клетей, настройке их.

На листовках «Молния» не раз отмечали слаженный труд этого коллектива и в последний день августа листовка оповестила, что коллектив этой смены прокатал сверх задания более 1200 тонн металла.

В августе коллектив этой смены выдал больше проката, чем

смена № 1, не имевшая долга с начала года. Коллектив первой смены выдал дополнительно к августовскому заданию около 400 тонн проката.

Коллектив же смены т. Кривошекова и мастера т. Арцыбашева к имевшемуся долгу прибавил еще около тысячи тонн металла. В этой смене низка трудовая дисциплина, а начальник и мастер слабо борются за укрепление ее.

Начался сентябрь, близится славное 40-летие Октября. Каждый трудящийся готовится лучше ознаменовать эту годовщину. С новыми силами борются за план и прокатчики нашего стана. По примеру коллектива третьей бригады мы мобилизуем свои силы, чтобы выйти из прорыва и прокатать больше металла.

С. АХМАТОВ,

и. о. старшего мастера стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

Впереди комсомольско-молодежная печь

Мартеновцы второго цеха успешно справились с августовским заданием. Здесь многие печи сварили дополнительно к плану сотни тонн стали. Печные бригады № 3 во главе со сталеварами тт. Мельниковым, Семеновым, Зинуровым, выдали более двух тысяч тонн сверхпланового металла.

Особенно же хорошо трудился коллектив комсомольско-молодежной печи № 13, где печные бригады возглавляют сталевары тт. Березовой, Князев и Смирнов. Дополнительно к августовской

программе они сварили более 3 тысяч тонн металла. В августе они рассчитались и с долгом прежних месяцев, сварили сверх восьмимесячного задания 250 тонн стали.

Многие мастера настойчиво боролись за качество стали, выдачу плавок по заказам. Цеховая листовка «Молния» оповещает, что все плавки по заказу в августе выдали мастера тт. Воронов, Клименченко, Бикбатов. Мастер т. Михин сварил по заказу 94 процента плавок, т. Резанов — 93, а мастер т. Романов — только 65 процентов.

Стан отремонтирован без задержки

Перед ремонтниками стана «300» № 1 сортопрокатного цеха поставлена ответственная задача — быстрее ввести стан в строй. Коллективы ремонтников обязались выполнить ремонт за 5 суток — на сутки раньше первоначального задания. Свое слово они подкрепили делами, ремонт закончили так, как обязались.

Особенно большой объем работ выполняли слесари и монтажники строительного управления «Уралдомнаремонт» под руководством мастера т. Меланича. Они заменили валки на холодильниках реконструированными, отремонтировали клапаны центрального рольганга холодильников, установили транспортеры для механической уборки окалины. Это последнее задание особенно важное. Оно предусмотрено техническими мероприятиями по нашему цеху.

До сих пор уборка окалины была очень трудоемкой, с применением ручного труда. Установка транспортеров совсем устраняет тяжелый ручной труд.

При ремонте установили два таких транспортера у отводящих рольгангов холодильников и один под косым рольгангом перед девятой клетью. Руководил работой бригады на монтаже транспортеров мастер «Уралдомнаремонта» Стариков.

Хорошо работали и котельщики под руководством старшего мастера т. Криворучко. Они заменили все гребенки и выполнили ряд других важных работ на холодильниках.

Существенную помощь оказали бригады «Союзпрокатмонтажа» под руководством мастера т. Александрова. Они отремонтировали главные приводы шестеренной клетки. Для ускорения работ на ремонтах они доставили на стан автокран. Таким образом освободили частично мостовые краны, которые мы смогли использовать для монтажных работ на других участках.

Справились со своими заданиями электрики куста электриков, механики куста проката.



На снимке: одна из лучших смазчиц вагонной службы ЖДТ комбината Т. И. Архипова, которой в течение шести месяцев присваивается звание победителя в соревновании рабочих ведущих профессий.

Фото Е. Карпова.

Первенство удержали

Весь август в цехе подготовки составов на разрезании плавок впереди шла смена, которой руководит т. Галъ. Старшие рабочие стрипперов тт. Модин и Лисицкий, диспетчера тт. Савченко и Небоженко, машинисты кранов — делали все возможное, чтобы форсировать разрезание плавок и отправлять слитки к нагревательным колодам блюмингов с высокой температурой. Норму в среднем выполняли рабочие на 120 процентов, а месячное задание выполнили на 103,9 процента.

По этим показателям смена удержала первенство и организованно начала борьбу за новые успехи в сентябре.

На оборудовании составов лучших результатов в августе добились бригады, которыми руководят мастера тт. Мельников и Слотвинский. Они выполняли норму на 120 процентов.

Ф. ЗЕВАЛКИН.

Особенно следует отметить хорошую работу станочников основного механического цеха. Они досрочно и высококачественно изготовили все детали, чем создали условия для нормальной работы, способствовали досрочному введению стана в строй.

Неудовлетворительно работали ремонтно-строители. Они должны были подготовить и забетонировать подвалы для центральной смазки механизмов. Однако своевременно этого не сделали. Срывать они работу и на монтаже транспортеров. Да и вообще относились к ремонту как к второстепенному делу. В ночные смены строителей не было совсем, а днем работа их была организована плохо и проводилась медленно.

Это надо учесть руководителям ремонтно-строительного цеха, чтобы впредь более организованно участвовать в ремонтах агрегатов комбината.

А. АНДРИЕНКО,
начальник ремонта стана «300» № 1.