

ПЕРЕДОВИКИ ПРОИЗВОДСТВА

В морозный и ветренный февральский день 1958 года в третий листопркатный цех пришел молодцеватый паренек.

— Александр Зобков, — отрекомендовался он начальнику цеха. — Только что демобилизовался из армии. Хочу работать в вашем цехе.

Паренька направили на курсы лудильщиков при учебно-курсовом комбинате. Учился Александр прилежно и через короткое время, закончив учебу, стал работать лудильщиком на двенадцатом автомате. Работал старательно, все силы отдавал труду, все способности у него оказались неплохие. Вскоре он уже был в цехе одним из лучших лудильщиков. Он не только перевыполнял нормы, но и вносил в работу много нового, своего, был новатором в лудильном производстве. Александр сумел так организовать свой труд, что у него не пропадало даром ни одной минуты.

— Хорошо организованный человек, — говорили о Зобкове его товарищи. — Одно слово — армеец, дисциплинированный парень.

Добрая слава о старательном рабочем очень скоро разнеслась по цеху. И когда на шестом автомате ушел в длительный отпуск по болезни старший лудильщик Геннадий Лебедев, администрация цеха, не задумываясь, заменила его Зобковым. И не ошиблась. Даже больше того — выбор был очень удачный. До того времени отстававший агрегат под руководством Зобкова стал передовым в первой бригаде.

— Мы — армейцы, отставать нам не положено, — шутит Александр.

Да, на шестом автомате работают бывшие воины Советской Армии, люди прошедшие замечательную школу в славных Советских Вооруженных Силах, получившие здесь отличную закалку, научившиеся дисциплине, точно выполнять задания. Все члены дружной бригады — комсомольцы, все учатся. А это способствует их продвижению на производстве. Как и Зобков, второй лудильщик шестого автомата Геннадий Жменько три года тому

назад успешно окончил курсы лудильщиков. Сейчас он учится на втором курсе вечернего отделения индустриального техникума. Недавно ему был присвоен седьмой рабочий разряд. Такой же высокий разряд имеет и третий лудильщик Александр Маслятов, который усиленно занимается самообразованием дома. Все новинки по технике лудильного производства не ускользают из поля зрения любознательного рабочего.

Сейчас коллектив агрегата успешно борется за право называться коммунистическим. И не далеко тот день, когда такое высокое и почетное звание будет ему присвоено. Порукой тому служит прежде всего его самоотверженный труд.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Наши претензии

Сталеплавильщики пер в о г о мартеновского цеха прилагают все усилия к тому, чтобы из месяца в месяц, изо дня в день давать больше стали. На блоке печей, которым я руковожу, отличных результатов добились с начала года бригады сталеваров Александра Носенко, Алексея Корчагина и Григория Кулешова. Они выплавляли стали на 10 тысяч тонн больше, чем другие бригады, работающие на аналогичных мартеновских печах. Таким образом, бригады тт. Носенко, Корчагина и Кулешова значительно перевыполнили не только план, но и свои обязательства, взятые ими в социалистическом соревновании.

Особенно хорошо шло дело у этих бригад в мае. В прошлом месяце они выдали дополнительно к плану свыше четырехсот тонн отличного металла.

Неплохо сработали и бригады некоторых других печей.

Наши показатели были бы значительно выше, если бы в работе печных бригад не встречались серьезные трудности, которые очень сильно тормозили дело. Первая наша претензия — к доменщикам. Уже на протяжении долгого времени мы получаем от них чугун с большим содержанием

серы. Это очень сильно влияет на качество стали.

Недоброкачественный известняк, который нам поставляют известковые карьеры, заставляет нас увеличивать продолжительность плавок, так как при наличии такого известняка очень медленно идет процесс доводки: это тоже отражается на качестве металла.

Наступил июнь — решающий месяц первого полугодия третьего года исторической семилетки. Сталеплавильщики, как и все металлурги нашего комбината, горят желанием успешно выполнить не только полугодовой план, но и свои обязательства в социалистическом соревновании, преподнести достойный трудовой подарок XXII съезду родной Коммунистической партии. И мы вправе требовать от доменщиков, горняков и трудящихся других цехов комбината, от которых зависит успешная работа мартеновских печей, давать нам высококачественное сырье, принимать все меры к тому, чтобы мы смогли выплавлять как можно больше стали.

П. ЛАПАЕВ,
старший мастер первого
мартеновского цеха.

Великий демократ и мыслитель

К 150-летию со дня рождения В. Г. Белинского



Виссарион Григорьевич Белинский (1811—1848) — великий русский революционный демократ, гениальный литературный критик и философ — является национальной гордостью русского народа. Деятельность Белинского, проникнутая пафосом борьбы против самодержавия и крепостничества, оказала огромное влияние на развитие русской литературной и общественной мысли. К голосу горячего защитника многомиллионного крепостного крестьянства прислушивалась вся мыслящая Россия, он был властителем дум, идейным вождем эпохи.

Белинский прошел сложный и противоречивый путь идейного развития от просветительства к революционному демократизму, от идеализма к материализму. Он не сумел избежать ошибок и заблуж-

русской материалистической философии XIX века, которая явилась вершиной домарковского материализма и послужила теоретической основой революционно-демократического движения и русской демократической культуры XIX века.

Огромной заслугой Белинского является создание им новой революционно-демократической эстетики и его литературно-критическая деятельность. Беспощадно бичуя все реакционное в литературе и жизни, он настойчиво боролся за идейность и народность литературы, за глубоко правдивое воспроизведение действительности, за подлинный реализм. Выдвинутые Белинским эстетические принципы оказали громадное влияние на развитие русской литературы. С любовью подмечал Белинский все подлинно талантливое в литературе, раскрывая его содержание и приобщая к нему читателя. Гоголь, Лермонтов, Гончаров, Тургенев были определены им как великие таланты уже по первым их произведениям. Белинский дал глубокую оценку и многим явлениям мировой литературы. Царское правительство намеревалось расправиться с Белинским, и только смерть помешала жандармам заключить его в Петропавловскую крепость.

Литературное наследие Белинского вошло в сокровищницу прогрессивной мысли всего человечества. Советский народ высоко чтит память великого демократа и мыслителя.

ИНИЦИАТИВА И ОПЫТ

О вентилиации кабины

Вентилиация кабины крановщиков до сих пор остается проблемой для многих металлургических заводов, в том числе и для нашего.

Особую заботу вызывают кабины, расположенные в горячих цехах. Здесь крановщик вынужден находиться в атмосфере, где температура воздуха доходит до 80—85°C.

В настоящее время существуют два основных метода вентилиации кабин крановщиков.

Первый — это, когда вентилятор устанавливается вне перемещающегося крана, на перекрытии или на специальной площадке. На этой же площадке устанавливается фильтр для очистки воздуха и оросительная камера для его охлаждения и увлажнения. Очищенный, охлажденный и увлажненный воздух по эластичному воздуховоду или при помощи специально приспособленного для этой цели патрубка, подается непосредственно в кабину крановщика.

Подобный проект был разработан для травильного отделения калибровочного цеха.

Преимущество этого метода состоит в том, что вес самого вентиляционного агрегата не имеет в данном случае существенного значения. Вентилятор, фильтр и оросительная камера расположены вне конструкции крана.

Основной недостаток — в большой сложности подачи воздуха от вентилятора к кабине.

Второй метод заключается в том, что вентилятор устанавливается непосредственно на кране.

В этом случае собственный вес вентиляционного агрегата уже играет существенную роль. Правда, ввиду непосредственной близости вентилятора от самой кабины потери напора воздуха после вентилятора незначительны. Это позволяет устанавливать вентилятор гораздо меньших габаритов, а следовательно, и значительного меньшего веса. Но размещение фильтра для очистки воздуха и оросительной камеры — это сложная проблема. Отсюда вполне естественно стремление совместить в одном агрегате фильтр и оросительную камеру. Это и достигается

ся применением скрубберов, где воздух, проходя через орошаемый слой фарфоровых колец и слой каких-либо иных пористых веществ, очищается, увлажняется и охлаждается.

Однако необходимость установки насоса, требующего специального ухода и имеющего свой собственный довольно ощутимый вес, сильно сужает область применения этого метода вентилиации.

Предлагаемый в настоящей статье метод охлаждения и очистки вентиляционного воздуха отличается от только что рассмотренного второго варианта некоторыми конструктивными особенностями.

Этот способ в последнее время начинает получать распространение на металлургических заводах страны, где дает эффективные результаты не только при вентилиации кабин крановщиков, но и во многих других случаях, включая вентилиацию машинных залов.

Суть этого метода довольно проста.

Воздух из цеха засасывается центробежным вентилятором в специальный фильтр, который представляет собой коробку, заполненную коксом. Над коробкой с коксом устанавливается бак для воды емкостью в 150—200 литров, откуда вода выливается через трубу с отверстиями и орошает кокс. Количество вытесняемой из бака воды регулируется вентилем. Ввиду того, что вытеснение воды осуществляется автоматически с краном, необходимость в насосе отпадает. Бак заполняется водой периодически — раз в одну-две смены.

Охлажденный, очищенный и увлажненный воздух подается непосредственно в кабину крановщика. Весь вентиляционный агрегат монтируется на кране в непосредственной близости от кабины.

Большим преимуществом этого метода от ранее изложенных является небольшая стоимость установки, простота эксплуатации и незначительный вес вентиляционного агрегата.

Э. ФИЛАТЬЕВ,
конструктор завода «Серп и Молот»
«Мартеновка».

О ЛЮДЯХ СКРОМНЫХ ПРОФЕССИИ

ТЕТЯ МЕЛАНЬЯ И ДРУГИЕ

— Ты зачем это встаешь грязными ногами на скамейку?

Светловолосый юноша смущенно и поспешно спрыгивает на пол. А перед ним уже стоит и «распекает» его пожилая уборщица душевой. Она ругает незадачливого парня за то, что он не уважает ее труд, грязнит там, где должна быть идеальная чистота.

— Так ему, дай ему жару, тетя Меланья, — смеются одевающиеся станочники.

Меланья Викторовна, или как уважительно называют ее рабочие «тетя Меланья», приносит тазик с водой и тряпку, вытирает грязную скамейку.

— Чтобы я больше не видела от тебя такого безобразия, — бросает она в сторону паренька, уходя с тазиком.

Меланья Викторовна Остапенко работает в душевой основного механического цеха уже много лет и завоевала себе большой авторитет. Она терпеть не может грязи и беспорядка и неустанно борется за чистоту. В дни, когда дежурит эта старательная уборщица, в душевой всегда бывает чисто, сухо. Чистоту и порядок ей помогают поддерживать сами станочники, которые моются в душе-

вой. Таких, конечно, подавляющее большинство. А тем, кто нарушает порядок, грязнит в помещении, Меланья Викторовна спуска не дает. Им попадает от нее. Те, кого брала «в оборот» порядколюбивая уборщица, уже больше никогда не осмеливаются вести себя в душевой, как им заблагорассудится.

— Скромная, но очень важная у нее профессия, — говорят о Меланье Викторовне рабочие цеха.

И таких людей скромных профессий в коллективе цеха десятки. Только одних уборщиц здесь несколько человек! Они, блюстители чистоты и порядка, вносят свой посильный вклад в общее дело станочников, активно борются за то, чтобы цех в самое ближайшее время получил высокое и почетное звание «Цех коммунистического труда».

— Золотые у него руки, все умеет делать, что ему ни скажешь, — говорит о цеховом столаре Михаиле Филипповиче Карпееве хозяйственник Алексей Васильевич Панарин. — Всю мебель перечинил, да еще как починил! Стулья, столы, шкафы как новенькие стали! Окна стеклит быстро и хорошо. И опалубку на

фундаментах под новые станки делает отменно, и решетки для душевой мастерит классно. Одним словом, мастер на все руки.

Агафья Васильевна Потапова — грузчица. Эта профессия в цехе совсем незаметная. А как много от нее зависит в работе станочников! Пришла автомашинка с деталями — ее разгрузят грузчики, и намного лучше, чем некоторые другие, работает на разгрузке Потапова. Агафья Васильевна любит свою профессию и не собирается менять ее.

Своим скромным трудом заслужили глубокое уважение в коллективе плотник Алексей Пименович Минин, уборщица конторы Варвара Михайловна Ларюшкина, уборщица душевой Анна Карпова и многие другие товарищи из хозяйственных бригад. Они, как и все станочники, все металлурги нашего комбината, готовятся достойно встретить исторический XXII съезд своей родной Коммунистической партии, своим скромным трудом приумножая славу коллектива.

А. ВИКТОРОВ.