

НОВЫЕ РЕКОРДЫ С МЕН, БРИГАД, СТАХАНОВЦЕВ

Сравнясь на достойную встречу первой годовщины славного стахановского движения, коллектив рабочих завода в последние дни повышает производительность труда.

● 25 августа смена т. Боявина, мастеров Воронова, Ены и газного мастера Тарасова коксового цеха выдала 169 печей кокса при задании 148 печей.

● 24 августа на домне смена т. Зисле, мастера Шаховского, горнового Щербачева при задании 450 тонн на доменной печи № 1 выплавил 513 тонн.

● Смена мастера Королева и горнового Шилова на доменной печи № 2 при задании 450 тонн выплавил 519 тонн чугуна.

● Сталевары мартеновской печи № 1 тт. Мартынюк, Саргис, Пакуш 24 августа выплавил 575 тонн стали при задании 380 тонн.

За преступную халатность Васильев отдан под суд

ПРИКАЗ № 317

23 авг. 1936 г. Гор. Магнитогорск
18 августа сего года в об-
щественном цехе начальник смены
Васильев дал распоряжение ре-
зчику ножниц № 2 резать одно-
временно 5 полос, в тому же
заметьте остывших, вместо до-
пускаемых 2-3-х.

Начальник смены Васильеву
было отлично известно, что ре-
зать более 3-х полос нельзя.
Об этом его предупредили так-
же резчик и оператор ножниц.
Однако Васильев в нарушение
общих элементарных правил,
посмотрев на абсолютную тех-
ническую недопустимость это-
го, настоял на выполнении свое-
го распоряжения. В результате
этого ножницы были выведены
из строя ввиду поломки массо-
вого 7-ми тонного нижнего ры-
чага.

Больше чем на 3-е суток
объемный цех потерял 60 проц.
своей мощности. Работа была
бы сорвана минимум на два ме-
сяца, если бы случайно своевре-
менно не был заказан запас-
ной рычаг.

Усматривая в поведении на-
чальника смены Васильева пре-
ступную халатность, повлекшую
тяжелые последствия для заво-
да, приведшую к длительному
простоям сортовых станков и боль-
шим убыткам, приказываю:

1. Васильева от занимаемой должности уволить.
2. Дело передать в судебные органы для привлечения Васильева к уголовной ответственности.

Начальник комбината:

Завенягин.

Берите пример со стахановцев-операторов

Тов. ТИЩЕНКО УСТАНОВИЛ НОВЫЙ РЕКОРД

Старший оператор блюминга тов. Тищенко в первой смене 26 августа обжал 251 слиток, дав годного 1505 тонн металла за смену. Такой производительности в смену не давал ни один оператор блюминга. В эту смену все механизмы работали четко, бесперебойно.

Коллектив рабочих и инженерно-технический персонал блюминга встречают славную годовщину стахановского движения новыми, невиданными рекордами. Блюминг после аварии уверенно идет вперед, с

каждым днем увеличивает свою производительность.

Прекрасный почин операторов блюминга т. т. Огородникова, Богатыренко, Тищенко и Черныша должны подхватить все рабочие завода и показать новые образцы работы.

Коллектив рабочих и инженерно-технический персонал блюминга уверенно движется вперед, осваивая сталинскую норму блюминга. Основная задача всего коллектива: закрепить эту работу, обеспечить металлом все сортовые станы,

СВОИ РЕКОРД ПЕРЕКРОЮ

17 августа я обжал 222 слитка, дав годного 1478 тонн металла.

Мы можем каждый день значительно перевыполнить план. Эти возможности у нас есть. Блюминг и все механизмы у нас работают хорошо.

Только у нас бывает еще ротозейство, безобразное отношение к работе. Это я хочу сказать о Васильеве, который 18 августа совершил крупную аварию и мы работали на полхода и этим самым не давали возможность сортовым станам работать нормально без перебоев. Таким, как Васильев не может быть места на блюминге.

После ремонта вторых ножниц, 22 августа блюминг с первой смены начал набирать темпы. Черныш прокатал 190 слитков, дав годного 1314 тонн; Богатыренко прокатал 241 слиток, дав годного 1471 тонну при плане 1325 тонн. Днем 23 августа я обжал 211 слитков—100 проц. плана. В эту смену по вине оператора Тимофеевой я простоял 50 минут.

Это еще раз говорит о том, что мы можем не только вы-

полнять, но и перевыполнять сменное задание, давать 1500 тонн годного металла в смену.

Я считаю, что для того, чтобы давать в смену 1500 тонн годного металла необходимо, чтобы мартен через каждые 45 минут давал нам плавку с температурой не ниже 900—1000 градусов.

Коллектив рабочих первой бригады работает хорошо. Примером может служить старший сварщик Вознесенский, сварщики Нестеров, Кошелев, второй оператор Высоцкий, старший вальцовщик стана „630“ Дьяченко, слесари Свеченко, Закутский, электрики Рудавин, Погорелов. Также не плохо работает крановщик крана «Тиглера» т. Хорохорин.

Эти люди научились работать так, что по их вине не бывает простоя.

Готовясь к годовщине стахановского движения, мы работаем с большим подъемом и я уверен, что рекорд, который я установил вместе со всем коллективом первой бригады, я перекрою.

В. Огородников

старший оператор блюминга

Разукрупнение даст возможность лучше руководить

В соответствии с распоряжением НК Наркомтяжпрому, приказом начальника комбината тов. Завенягина мартеновский цех разукрупняется на два цеха: мартеновский цех № 1 и № 2.

Разукрупнение цеха создает условия для лучшей работы.

Если до разукрупнения был мастер на 4 печи, то теперь мастер будет обслуживать три печи. То же и в отношении обермастера.

Упрощается схема расстановки людей у механизмов: меньше будет передаточных звеньев.

Как выглядит схема построения цехов после разукрупнения?

Она будет такова: начальник цеха, начальник смены, мастер. Система блока выпадает.

Каковы наши ближайшие задачи?

На сентябрь по мартеновскому цеху № 2 намечено выдать 55 тыс. тонн стали. В наилучшем состоянии, можно сказать в прекрасном, находятся печи №№ 7 и 9, каждая из них должна будет дать в сентябре по 12 тыс. тонн стали. Они будут работать весь месяц без ремонта. На остальных печах будут ремонты, которые мы постараемся, как можно сократить.

Мартеновский цех № 2, принявший план 55 тыс. тонн стали, сумеет его выполнить; этим самым будут оправданы возложенные на нас обязанности в связи с разделением цеха.

ЗАЙЦЕВ.



Орденносец Михаил Николаевич Зуев, один из инициаторов стахановского движения на заводе.

Моя стахановская семья призывает работать только по-стахановски

Несколько дней отделяет нас от славной годовщины всенародного стахановского движения.

С чем же мы ее встречаем?

Лучшие люди блюминга тт. Богатыренко, Огородников, Черныш, Тищенко, стахановцы кокса, домны и мартена замечательно дерутся за стахановские показатели.

Но мы, товарищи, все же план августа не выполняем. Мы давали обязательство первыми рапортовать любимому вождю народа товарищу Сталину о наших новых победах. Но многие из нас успокоились на первых достижениях и рекордах, мы не сумели сделать их достоянием многих рабочих, не сумели по-боевому возглавить стахановское движение.

Мы, инициаторы стахановского движения, плохо выращаем новых стахановцев и еще хуже работаем с ударниками — этим огромным резервом, о котором напоминал нам наш любимый нарком Серго Орджоникидзе. Главное в наших неудачах, что командиры ослабили руководство стахановским движением, а общественные организации завода мало сделали даже с инициаторами стахановского движения.

Безгранична любовь стахановцев к своей родине, к великому вождю товарищу Сталину.

И потому нам, стахановцам, совершенно не к лицу, чтобы наш завод отставал.

Я, Михаил Николаевич Зуев, со своими сыновьями хочу поделиться своей работой и узнать, как работают стахановцы других цехов. Моя стахановская семья Зуевых приглашает к себе 27 вечером, в 19 часов на квартиру для беседы инициаторов стахановского движения тт. Богатыренко, Огородникова, Черныша, Тищенко (блюминг, Шевчука, Булпенского (стан „500“), Боброва, Грязнова, Грибова, Макарова (мартен), Дюндикова (домна), Макарова, Лучного (кокс).

Приглашаю к себе на встречу т. т. Завенягина, Феденева, Сарайкина, Бермана, Захарова и начальников цехов Иванова, Кожевникова, Голубицкого, Богана, Зайцева, Михалевица и Шевченко.

Прошу дорогих гостей во 2-й крупноблочный дом, 4 подъезд к нам на беседу.

Михаил Николаевич Зуев (обермастер стана „300“)

Федор Зуев (мастер)

Василий Зуев (старший вальцовщик)

Арсентий Зуев (электрик)