Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 128 (1512)
ЧЕТВЕРГ
27
октября 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

До конца четвертого года пятилетки осталось немногим более двух месяцев. Это месяцы настойчивой борьбы за успешное завершение плана 1949 года, за досрочное выполнение пятилетнего плана.

Выше знамя всенародного социалистического соревнования!

(„Правда").

Еще шире развивать творческую инициативу стахановцев

Ежедневно поступают все новые и все более радостные вести о трудовых успехах металлургов нашего завода. Чем ближе праздник Великой Октябрьской Социалистической революции, тем сильнее нарастает порыв трудовой доблести.

Металлурги Сталинской Магнитки узнали о славных достижениях металлургов Кузнецкого комбината. Кузнечане, выполнив пятилетний план по всему металлургическому циклу, особенно высоких показателей добились по с'ему стали с квадратного метра площади пода печи. Предоктябрьское социалистическое соревнование, таким образом, рождает и двигает вперед творческую инициативу передовых бойцов за досрочное завершение великого плана послевоенной сталинской пятилетки.

Коллектив нашего металлургического комбината, соревнуясь с кузнечанами, изыскивает все новые и новые пути в борьбе за непрестанное повышение выпуска продукции. Широкий размах приобретает применение скоростных методов на всех участках металлургического производства в цехах завода. Ежедневно выдают скоростные плавки, применяя регламентированный график, сталеплавильщики первого и второго мартеновских цехов. Пример того, как следует полнее использовать мартеновский агрегат, показывает замечательный опыт наших передовых стахановцев сталеварения тт. Семенова, Клименченко и Шамсутдинова, добившихся рекордного с'ема стали с квадратного метра площади пода печи. Молодой сталевар т. Семенов, как отмечается сегодня в нашей газете, применяя скоростной метод, уже выдал с начала этого месяца 571 тонну сверхплановой стали. Почти ежедневно варит сталь раньше графика сталевар Гаврин, а сталевар-комсомолец Евгений Радимов во втором мартеновском цехе одним из первых закончил выполнение десятимесячной программы.

Успешно применяется скоростной метод на ремонтах мартеновских печей. Выполняя работы по новым, более повышенным нормативам, огнеупорщики цеха ремонта промышленных печей намного превосходят нормы, добиваясь значительной экономии времени на ремонтах.

Как один из методов ускорения темпов производства, в обжимном цехе настойчиво внедряют почасовой график работы блюмингов и добиваются значительных успехов. Опережая график, передовые бригады обжимщиков обрабатывают по четыре и шести слитков сверх задания.

Массовый характер приобретает метод скоростного резания при механической обработке металлов. Сейчас скоростным методом широко пользуются в основном механическом цехе коллективы двадцати токарных станков. Метод скоростного резания уже осваивается и в других ремонтно-механических цехах комбината.

К замечательным проявлениям творческой инициативы наших стахановцев следует отнести и опыт формовщиков большого пролета чугуно-литейного цеха, примененный ими в сентябре. Стахановцы формовщики Сорокин, Березин и Разбегов при активной поддержке заместителя начальника цеха т. Коваленко сумели изыскать пути высокопроизводительной работы в условиях, когда из-за ремонтов была сильно сокращена на участке формовочная площадь. Стахановская инициатива помогла со всей полнотой использовать во время ремонтов и одну из ваграпок, которая была на консервации.

В цехах завода имеется вполне достаточно опыта, чтобы еще шире развивать творческую инициативу наших стахановцев, еще сильнее разжигать огонь социалистического соревнования за достойную встречу 32-й годовщины Великого Октября, за досрочное завершение плана послевоенной сталинской пятилетки.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 32-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

СКОРОСТНИКИ В БОРЬБЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ!

ОБГОНЯЯ ВРЕМЯ

Передовые сталеплавильщики первого мартеновского цеха, применяя скоростной метод, не только выдают плавки раньше установленного графика, но и показывают пример того, как необходимо использовать на полную мощность мартеновский агрегат. Молодой сталевар третьей комсомольско-молодежной печи Иван Семенов 25 октября превзошел норму с'ема стали с квадратного метра площади пода печи более чем на две тонны. Двумя днями раньше молодой сталеплавильщик добился более высоких достижений, снял с квадратного метра почти три тонны стали сверх установленной нормы. В этот же день напарник Семенова по печи сталевар Клименченко установил замечательный рекорд с'ема стали, превзойдя норму на 3 тонны 850 килограммов. Сталевар Шамсутдинов также достиг хороших показателей технического использования мартеновского агрегата, снял с квадратного метра площади пода печи на 3 тонны стали больше нормы.

Развертывая предоктябрьское социалистическое соревнование, стахановцы сталеварения выдают сейчас сотни тонн сверхпланового металла. Иван Семенов за 25 дней октября сварил шесть скоростных плавок и выдал 571 тонну сверхпланового металла. Обгоняя время, успешно применяет скоростное сталеварение и сталевар Гаврин, на его счету семь скоростных плавок и 387 тонн металла дополнительно к заданию.

А. ШИТОВ, нормировщик первого цеха.

Наши резервы

В октябре коллектив нашего цеха приступил к ремонтам мартеновских печей по новым, более повышенным нормативам. Однако опыт показал, что стахановская инициатива в состоянии изыскивать все новые и новые резервы повышения производительности труда.

В предоктябрьском социалистическом соревновании наши стахановцы выдвинули скоростной метод ремонтных работ, полностью оправдавший себя на практике. С начала этого месяца раньше графика были отремонтированы шесть мартеновских печей. На ремонтных операциях мы сберегли 28 печечасов. Таким образом скоростной метод обеспечил работу одной дополнительной мартеновской печи в течение свыше суточного срока. Это в конечной степени означает, что ремонтники помогли сталеплавильщикам дополнительно выдать сотни тонн металла.

Смело применяют скоростной метод, неустанно совершенствуя его, наши передовые стахановцы. Звенья каменщиков Кулакова и Помазунова выполняют задания на уровне 170 процентов, звено Целепкова дает 157 процентов и звено Попова—153 процента нормы. Свыше 130 процентов нормы дают звенья шлаковщиков, возглавляемые Корчагиным и Кокош, а звено Сотниченко подняло выработку до 150 процентов.

В. ГОРЕЛОВ, инженер цеха ремонта промышленных печей.

Стахановское слово

Коллектив бригады станочников мастера Погорелова (основной механический цех) в предоктябрьском социалистическом соревновании принял на себя обязательство выполнять план на 115 процентов. Это обязательство станочники выполняют с честью. Токарь Евсеев на обработке букс для составов изложниц выполнил норму на 214 процентов. На обработке блоков для третьего мартеновского цеха токарь Рыбин выполнил задание на 230 процентов.

В электроремонтном цехе образцово работает старейший кузнец-стахановец Николай Александрович Бабков. За три года и восемь месяцев он выполнил шесть годовых норм.

На снимке: Н. А. Бабков за работой.

Фото П. Рудакова.

СТАЛЬ ИДЕТ

В стройную шеренгу выстроилась колоннада мартеновских труб. Над ними чуть заметно курится дымок. А на рабочей площадке внутри цеха круглые сутки кипит напряженная работа.

Став на трудовую вахту в честь 32-й годовщины Октября, сталеплавильщики множат стахановские успехи, работают с полным напряжением сил, подымают на высокую ступень свое техническое мастерство.

Рождение магнитогорской стали начинается далеко за пределами Магнитогорска — в угольных шахтах Кузбасса, на Чиатурских рудниках, на машиностроительных заводах, готовящих мартеновским цехам Магнитки мощные краны, завалочные машины и другое оборудование. Трудно найти такое предприятие нашей Родины, которое не участвовало бы в гигантском трудовом конвейере рождения стали.

Вот к многоэтажному зданию миксерного отделения один за другим следуют ковши, наполненные горячим чугуном. В огненном металле воплощен большой и благородный труд горняков горы Магнитной, доменщиков, коксовиков, железнодорожников.

Мощный миксерный кран бережно и плавно подымает эти ковши на высоту до 20 метров, чтобы слить чугун в горловину миксерной бочки, а затем в мартеновские печи. Здесь у миксера начинается технология сталеварения, здесь же на печах заканчивается превращение чугуна в сталь.

В книге «Люди и сталь» писатель И. Пешкин восклицает:

«Сталь—это могущество страны. Сталь—это процветание народа. Сталь—это плодородие. Сталь—это жилища, это механизмы, освобождение человека от тяжелого физического труда. Больше стали, требует страна. Могучий отряд советских сталеваров отвечает: Сталь кипит, сталь есть, сталь будет. Битва за сталь продолжается...».

И это верно. Сталевары Сталинской Магнитки в непрерывной битве за сталь добились крутого под'ема. Такие сталевары, как тт. Казыров, Зинуров, Семенов, Клименченко, Акимочкин, Гаврин, Шиховцов, Шамсутдинов, Кокосов, закончили досрочно десятимесячный план и продолжают плавить сталь в счет ноябрьской программы.

Вооруженный передовой советской техникой, коллектив сталеплавильщиков первого цеха последовательно и настойчиво внедряет регламентированный режим работы печей, обеспечивающий наиболее эффективное использование дополнительных резервов увеличения выплавки стали. Только за девять месяцев и 20 дней октября сталевары первого цеха сварили 617 скоростных плавок, т. е. на 89 плавок больше, чем за весь 1948 год. Среди скоростников сталеварения особенно хороших результатов достиг сталевар печи № 1 т. Андриевский, сваривший за девять месяцев и 20 дней октября 62 скоростных плавки. Сталевары тт. Зинуров, Семенов, Казыров, Гаврин и другие применяют скоростной метод, как непременное условие работы.

В трудовых буднях предоктябрьского социалистического соревнования инженерно-технические работники, в содружестве с рабочими, уверенно идут по пути дальнейшего прогресса, улучшения не только количественных, но и качественных показателей своего труда.

Улучшая уход за оборудованием, механизмами и повседневно улучшая качество металла, коллектив сталеплавильщиков активно борется за экономию топлива, сырья, заправочных и других материалов. Цех дал за девять месяцев текущего года три миллиона 640 тысяч рублей экономии за счет снижения себестоимости продукции.

У каждой мартеновской печи висит график-задание по выпуску плавок, здесь же диаграмма итогов соревнования сталеваров.

На большегрузной печи № 3 работают опытные сталевары Мухамед Зинуров, Клименченко и молодой сталевар коммунист т. Семенов. Его кривая выполнения плана подымается все выше и выше, он сварил за 24 дня октября несколько сот-тонн сверхплановой стали, оставив позади и Зинурова, и Клименченко, также добившихся высокого производства.

Впереди других идет также молодой сталевар т. Андриевский, а молодой сталевар т. Лапаев выплавил сверх плана 360 тонн стали. Молодые металлурги становятся в авангарде социалистического соревнования. В каждой тонне сверхплановой стали они видят свое настоящее, свое счастливое и светлое завтра.

На рабочей и разливочных площадках, выложенных чугунными плитами, чисто и опрятно. Коллектив различных профессий от слесарей и электриков до каменщиков и разливщиков, от сталеваров до мастеров производства и инженеров живет единым стремлением—обеспечить досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки. График становится нерушимым законом сталеплавильщиков. И глядя на этих скромных людей — советских металлургов, можно смело заявить: сталь есть, сталь кипит, сталь будет.

Н. ОКТЯБРЕВ, инженер первого мартеновского цеха.