



На снимке: одна из лучших стерженщиц фасонолитейного цеха М. Л. Полутина, выполняющая нормы выработки на 130—140 процентов.  
Фото Е. Карпова.

## Освоен новый станок

Трудоемким процессом считается фрезерование вырезов, так называемых «трефов» на валках прокатных станков. Эти вырезы служат для соединения вала посредством муфты со шпинделем и должны быть точными, соответствовать определенному шаблону.

До сих пор фрезерование «трефов» производилось на фрезерных станках, где нельзя было добиться необходимой точности. Поэтому валок с муфтой соединялся непрочно, в работе происходили удары, от которых ломались и выступы вала и муфты.

Недавно к нам в вальцетокарное отделение сортопрокатного цеха завезли новый фрезерный станок, специально для фрезеровки «трефов». Станок изготовлен Горьковским заводом станкостроения.

Сразу же бригада слесарей под руководством мастера т. Каширина приступила к сборке. Каждый слесарь отнесся к делу очень вдумчиво. Особенно хорошо выполнял задания т. Моисеев.

Станок собрали вовремя, и слесарь т. Моисеев начал на нем фрезеровать валы. Все механизмы станка служат безотказно, фрезерование идет точно. Уже изготовлено несколько валов.

**П. КОРНИЛОВ,**  
начальник вальцетокарного отделения.

## Конференция молодых доменщиков

Сегодня в Магнитогорске начинается свою работу Всесоюзная производственно-техническая конференция молодых доменщиков, созданная ЦК ВЛКСМ и Министерством черной металлургии СССР. Для участия в работе конференции в Магнитогорск приехали молодые мастера, горновое, машинисты вагон-весов Кузнецкого металлургического комбината, «Запорожстали», «Азовстали», Челябинского, Магнитогорского и других металлургических заводов страны. Молодые металлурги знакомятся с опытом работы доменного цеха нашего комбината. В эти дни их можно встретить в Правобережном районе, где они осматривают новый город, в цехах горного управления и комбината. Всюду магнитогорцы радушно встречают дорогих гостей, показывают им свои цехи, делятся своим опытом.

Конференция продлится до 22 сентября.

## Письма в редакцию

### ПРИСЛУШИВАТЬСЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ РАБОЧИХ

Многие процессы в штамповочном отделе основного механического цеха требуют затраты ручного труда. До сих пор, например, у пресса холодной ломки металла вручную укладывают куски металла в коробку. А куски эти весят 40, а то и 80 килограммов. За смену рабочий перекладывает вручную не менее 20 тонн металла.

Чтобы облегчить труд, штамповщик К. Евтеев еще в прошлом году внес предложение сделать у пресса холодной ломки металла углубление, в которое ставить коробку, чтобы отрезанные куски падали в нее прямо из-под пресса.

Долгое время внедрению предложения противился начальник отдела т. Каширин, заявляя, что копать углубления нельзя, так как в том месте фундамент. Впоследствии все же он согласил-

ся выкопать яму у одного пресса. Результаты оказались отличными. Ранее на прессе работало 3 человека, выполняя норму на 100—120 процентов. Теперь же там занят один т. Лыков, который выполняет полторы-две нормы.

Необходимо внедрить предложение т. Евтеева и у других прессов, облегчить труд штамповщиков. Нужно также выполнять и другие предложения, которые не раз вносили рабочие. Помещение нашего отдела совсем не готово к зиме. Даже небольшое похолодание дает себя чувствовать.

Дело в том, что в отделе выбиты почти все окна, неисправны двери. Очень медленно идет выкладывание стен аккумуляторного отделения.

**Е. ОБМАНКИН,**  
подручный штамповщика.

### По следам неопубликованного письма

Недавно группа рабочих отдела технического оборудования обратилась с письмом в редакцию газеты «Магнитогорский металл», в котором говорилось:

«Осенью прошлого года, демобилизовавшись из рядов Советской Армии, мы поступили работать в отдел технического оборудования комбината в качестве разнорабочих с тем, чтобы без отрыва от производства получить специальность машинистов дизель-электростанций, курсы по подготовке которых здесь были организованы».

В мае этого года предусмотренный программой материал был пройден. И вот, когда осталось единственное — сдать экзамены, колесо остановилось. Нет больше ни занятий, нет практики, нет и экзаменов. Мы попрежнему работаем на старом месте, а кран стоит.

Почему медлят со сдачей. Этот вопрос мы задавали своим преподавателям, задавали его и заместителю начальника отдела т. Логийко, но определенного ответа так и не получили.

Одни объясняют, что много дел, другие ссылаются на более «высоких начальников», которые пусть об этом беспокоятся».

По существу фактов, изложенных в письме, заместитель начальника отдела технического оборудования т. Тирапольский сообщил следующее: «Задержка сдачи экзаменов машинистов электродизельного крана имеет место. В настоящее время для прохождения практики кран работает в одну смену (дневную). После проведения 2—3 лекций по повторению теоретического материала мы намерены провести экзамены 28—30 сентября».

### Ускорить пуск помольной установки

Прежде мартеновцы отправляли битый хромомagneзитовый кирпич на свалку, а для своих нужд получали хромомagneзитовый порошок извне. Это очень дорого обходилось комбинату. Впоследствии организовали установку для перемола битых кирпичей на порошок на месте.

Все шло хорошо, но недавно у этой установки появились строители, начали работы по проводке

теплопровода. Они отрезали установку от подъездных путей и прекратили ее функционирование.

Мартеновцы требуют магнетитовый порошок, а его нет. А руководители управления капитального строительства комбината не обращают на это внимание и не требуют от строителей скорее дать возможность использовать установку для помола кирпича.

**А. ЕЛЬКИН.**

### Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике. Среди них: **Привалов Н. Н., Крылов В. А. Монтаж механического оборудования доменных цехов.**

В книге рассматриваются современные методы монтажа механического оборудования доменных цехов. Дано описание монтажа механизмов рудного двора, бункерной эстакады и скиповой ямы, механизмов загрузки. В книге также описываются общие вопросы организации работ по монтажу механического оборудования доменных цехов и ближайшие перспективы повышения производительности труда в этой области.

Книга предназначена для механиков, мастеров и высококвалифицированных рабочих-монтажников.

**Васильев А. Н., Подыногин**

**И. Е., Никитин П. Д. Опыт работы передовых мастеров-сталеплавыльщиков Кузнецкого металлургического комбината.**

В книге описаны передовые методы ведения плавки при производстве сталей различных марок на Кузнецком металлургическом комбинате. Рассматриваются вопросы о рациональной последовательности завалки шихтовых материалов, методах проведения основных периодов плавки, способах замера температуры жидкого металла. Работа предназначена для мастеров и рабочих мартеновских цехов.

**Денисенко И. М., Капустин К. Е., Максимов П. Г. Организация производства ремонтов мартеновских печей.**

В книге обобщен опыт проведения холодных и горячих ремонтов мартеновских печей си-

### Освещаем пешеходный мостик

От проходной № 5 до мартеновского цеха № 1-а проложен удобный пешеходный мостик. Благодаря ему рабочие имеют возможность переходить над многочисленными железнодорожными путями и быстрее добираться к своим цехам. Неудобство лишь в том, что мостик не освещается.

За освещение его взялась бригада электромонтеров цеха электромонтеров т. Машкова. Коллектив бригады начал монтировать осветительную сеть от пятой проходной и выполняет норму на 135 процентов.

При таком отношении к делу мы могли бы скоро закончить проводку сети, но нас сдерживает то, что нам не дают газовых труб, в которых прокладываем провода. Два месяца добиваемся этих труб, но в отделе снабжения комбината по большей части получаем отказы. Необходимо обеспечить электриков трубами, создать условия для быстрого освещения мостика.

**Г. ХАВРОНИН,**  
начальник участка цеха электромонтеров.

### Продолжают отливать брак

Хотя уже много раз критиковали литейщиков чугунолитейного цеха за брак, но они упорно отказываются повышать качество. Ни начальник цеха т. Янкевич, ни технологи во главе с т. Сазоновым не предпринимали шагов для улучшения качества. В основном механический цех то и дело они подают отливки, которых нельзя использовать.

Они отливают серию кокилей для фасонолитейного цеха. Станочники основного механического цеха обрабатывают. И в процессе обработки выявляются скрытые раковины, деталь идет в брак, время и труд пропадают зря.

Для характеристики качества кокилей можно привести такие данные — из 11 кокилей, отлитых в чугунолитейном цехе, 6 пошли в брак. Станочник трудится, старается, а заработать ничего не может. А фасонолитейный цех не получает кокилей. Пора уже техникум чугунолитейного цеха по серьезному изучить причины брака и разработать технологию, исключающую брак.

**С. ПОГОРЕЛОВ,**  
мастер основного механического цеха.

### Лучше подготовиться к выдаче пенсий

С 1 октября пенсионеры будут получать пенсии по новому закону, ветренному горячим одобрением всего советского народа. Для начисления пенсий проведена большая подготовка, предусмотрены меры, чтобы лучше и быстрее оформлять документы, шире ознакомить трудящихся с новым законом.

Заводской комитет профсоюза на днях заслушал сообщения главного бухгалтера комбината т. Птицына и начальника отдела кадров т. Буйвида о готовности администрации к выдаче документов о трудовой деятельности и заработной плате рабочим и служащим, переходящим на пенсию, а также пенсионерам, которые прекратили работу. Как установлено на этом заседании, справки о заработной плате для установления или пересчета установленной пенсии будут выдаваться непосредственно в цехах. Документы же о трудовой деятельности трудящиеся смогут получить в отделе кадров.

Заводской комитет решил организовать для рабочих и служащих консультации по вопросам назначения и выплаты государственных пенсий по новому закону. Консультации будут проводиться в завкоме по пятницам, а во Дворце культуры металлургов в вечернее время по средам.

Заводской комитет металлургов, выполняя постановление президиума ВЦСПС, обязал цеховые комитеты разъяснять рабочим и служащим, что переходя на пенсию, они могут оставаться на учете в профсоюзной организации предприятия, учреждения по месту своей последней работы. При перемене места жительства члены профсоюза-пенсионеры переходят на учет в одну из первичных организаций данного профсоюза по указанию соответствующего областного или районного комитета профсоюза.

Для более широкой популярности закона и практического его применения в цехах проводятся лекции, беседы по разъяснению рабочим и служащим положения о порядке назначения и выплаты государственных пенсий.

**Н. ПЕТРОВ,**  
член завкома металлургов.

### К СВЕДЕНИЮ ПРОПАГАНДИСТОВ И КОНСУЛЬТАНТОВ

19 сентября в 11 часов утра и в 6 часов вечера в здании ЦЗЛ (4 этаж) состоится районный семинар пропагандистов и консультантов.

Сталинский РК КПСС.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

### ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ!

Открыт дополнительный прием подписки на газету «Магнитогорский рабочий» на IV квартал 1956 года.

Газета с 1 октября 1956 года будет выходить на 4-х полосах, форматом газеты «Правда». Подписная плата на 3 месяца — 15 рублей.

Подписка принимается в отделе «Союзпечати», конторе и отделениях связи, почталонами, а также общественными уполномоченными на предприятиях, в учреждениях, организациях и учебных заведениях до 23 сентября 1956 года.

Городской отдел «Союзпечати».

### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО.

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Фальшивая монета» (1 серия). В зале кинохроники «Анаконда».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Ирена, домой!».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Ностер Бессмертия», «Господин 420» (1 серия).

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Господин 420».