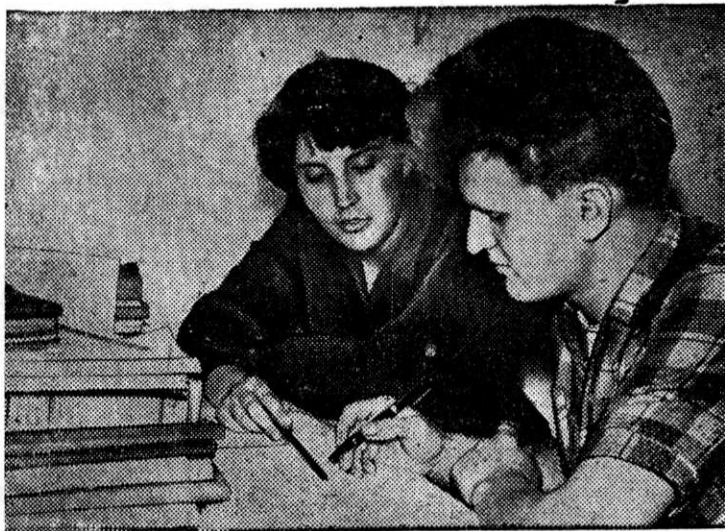




Вот они сидят рядом: А. Тарасов, слесарь коксохимического цеха, и Галина Куприянова, студентка пединститута. Галина, наверное, не меньше волнуется за предстоящие экзамены, чем сам Тарасов. Ведь она была его шефом, следила за занятиями.

И вот сейчас для Анатолия, учащегося 10-го класса ШРМ № 1, экзаменационные дни, но Галина подбадривает:

— Самое главное не бойся. Выдержишь. Знания у тебя есть.

Текст и фото Б. Массалимова.

Стан „2500“ — ударная стройка

Строители борются за график

ТОННЕЛЬ ЕСТЬ!

С большим подъемом трудятся комплексные бригады Водоканалстроя. В земле и под землей работают бетонщики и такелажники, упорно преодолевая трудности.

Трубоукладчики комплексной бригады, возглавляемой Виктором Алексеевичем Гуклиным, заняты продавливанием кожуха диаметром свыше трех метров под шламовый тоннель. Образцы высокой производительности труда показывают здесь трубоукладчики Тагиров, Козлов, Таранина, Аркатьева, Насибина и другие.

Подвигаясь вперед под землей, водоканалостроители, рапортуют: Канал есть!

ЗДЕСЬ ПОЙДЕТ ЛИСТ

Среди тех, кто монтирует прокатное оборудование, выделяется сегодня бригада Бориса Равина. Сноровисто и четко работают слесари на сборке шестеренных клетей. Сборка клети № 2 уже закончена, работа идет с опережением графика.

У коллектива одна забота: выполнить взятые на себя обязательства, высококачественно и в срок смонтировать все оборудование.

Славу идущих впереди завоевали здесь слесари Дмитрий Бескрябный и Александров.

На монтаже грузочного рольганга славно трудится молодежная

бригада, возглавляемая т. Прохоренковым.

На стане полным ходом монтируется оборудование. Недалеко то время, когда здесь пойдет широкий лист. Строители и монтажники делают все, чтобы приблизить этот день.

МОЛОДЦЫ, ДЕВУШКИ!

На каждом участке, в каждом коллективе — свои образцы труда, свои герои дня. Слава о передовых идет по всей стройке.

В коллективе управления механизации давно уже известен башенный кран № 87, как один из лучших. Когда здесь говорят так о кране, каждый имеет в виду крановщицу Валентину Дробышеву, Зинаиду Мамылину и Валентину Коневу. Работая на строительстве мастерской ревизии подшипников, крановщицы на полную мощность используют технику.

— Молодцы, девушки! — говорит мастер седьмого строительного управления т. Наймушин. — Такие не подведут, с такими обязательство выполним!

ЛИТЕЙЩИКИ ВЫПОЛНЯЮТ ГРАФИК

В чугунолитейном цехе заказан стана «2500» дают «зеленую улицу». График № 29 выполняется четко. Участок мелкого литья уже поставил монтажникам оборудования стана различные рамы, корпуса, диффузоры и многое другое.

КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

В КОКСОХИМИЧЕСКОМ ЦЕХЕ

происходящие перемены — и мы увидим яркие черты коммунизма. На самом деле, возмните решения пятой сессии Верховного Совета СССР, отмену налогов, повсеместный переход на сокращенный рабочий день.

Блага, которые получает советский народ, делает вывод коммунист т. Мирошкин, — результат нашего общего труда, его итог. Отсюда следует: чтобы постоянно повышалось благосостояние советского народа, чтобы жизнь становилась счастливее и радостнее, требуется повышать производительность нашего труда. Это одна из главных задач, к решению которой самым верным путем является соревнование за звание коллективов коммунистического труда.

Выступающий на конференции приводит примеры из жизни цеха, рассказывает о работе комплексных творческих бригад рационализаторов, которые в содружестве с конструкторами внедряли в производство много нового, что значительно облегчает труд коксовиков и химиков.

За примерами на этот счет далеко ходить не нужно. С тех пор,

как в коксохимическом производстве развернулось соревнование за звание коллективов коммунистического труда, заметно улучшаются производственные показатели, растут сами люди.

Высокой производительности труда, учил В. И. Ленин, можно достигнуть только на базе технического прогресса. И здесь мы можем сказать, заявил коммунист т. Малыш, что ленинские указания претворяются в жизнь.

Выступающий на конференции приводит примеры из жизни цеха, рассказывает о работе комплексных творческих бригад рационализаторов, которые в содружестве с конструкторами внедряли в производство много нового, что значительно облегчает труд коксовиков и химиков.

Товарищ Малыш, а за ним другие выступающие не просто рас-

ДЛЯ ТАКИХ У НАС НЕТ ОПРАВДАНИЯ!

Рослый черноволосый парень пристраивается к толпе женщин у прилавка, самозабвенно разглядывая образцы новых тканей. Вдруг двое мужчин, появившихся рядом, схватили его руку:

— Смотрите! — крикнули они. — Карманный. На дамскую сумочку польстился. Видите — в кулаке деньги!

Из разжатых пальцев упали на пол несколько скомканных «пятерок», «десяток». Когда сосчитали, оказалось пятьдесят два рубля. Выгреб все дочиста из сумочки, собрал до рубля, а женщина даже не почувствовала, что в ее сумочку запущена чужая рука.

— Видно, опытный, — заметил кто-то из толпы. — Ишь какая техника, руку как набил, прямо хоть разряд присваивай.

У самого задержанного своих оказалось 123 рубля, которые, правда, были упрятаны поглубже.

— Свои личные, — сердито буркнул он.

При нем же была кепка, которую он только что купил в отделе головных уборов.

— Подлец ты, негодяй! — слышались возмущенные голоса. — Что тебя заставило воровать, уж не нужда, конечно. Когда это ты успел стать карманным? Сколько лет тебе?

Конечно, на эти вопросы Анатолий Котляр, так было имя и фамилия задержанного карманника, в магазине не ответил. Ему пришлось держать ответ перед народным судом, выездное заседание которого проводилось в основном механическом цехе.

— Да, Анатолий Котляр из нашего цеха, — эту фразу грустновато произносят токари, слесари.

— Он с нашего штамповочного участка, — с краской стыда говорят штамповщики.

И только Анатолию хоть бы хны: ведь стоять ему перед судом не впервой. Третий раз судят его за карманные кражи.

Сколько разговоров было, когда в 1958 году его посадили. Строили догадки, ломали голову, как это случилось, что парень споткнулся, оступился, ведь трудился, зарабатывал неплохо. В том, что он оступился, никто даже не сомневался, считали, что попал под дурное влияние, себя даже ругали: «Проглядели, пропустили парня». А тут еще в цех стала постоянно захаживать мать Котляра, показывала письма, в которых сын раскаивался, упрекал себя за глупое бездумное поведение, без конца писал о прелести свободы, о своем родном городе, о том, что нет для него сейчас самого большого счастья, как вновь очутиться в Магнитогорске, пройти по улицам, скверам. Пришло письмо и в цех.

— Дорогие мои товарищи-штамповщики, — писал Котляр, — как вы пишете. Нет для меня сейчас людей ближе и роднее чем вы, ведь с вами рядом я трудился, а это святое узы. И только поэтому я обращаюсь к вам с огромной просьбой: выступите в мою защиту. Поверьте, я много переживал, передумал, я не тот, что прежде. Здесь, в тюрьме, особенно отчетливо видишь всю гнусность, преступность своего прошлого поведения. Клянусь и обязуюсь, что вам не придется за меня краснеть. Ни в чем и никогда не подведу я ваш славный коллектив.

Что еще может быть красноречивее этих слов. И отказать — невозможно, кажется, что одно только слово «нет» может убить этого человека. И Котляру поверили, бригада ходатайствовала, чтобы взять Анатолия на поруки.

Наконец, он появился в цехе, в хорошо сшитом пальто, шляпе. Даже не верилось, что он только что из заключения. Бригадир штамповщиков т. Евтеев принял его хорошо:

— Будешь хорошо трудиться, возьмешься за ум — прошлое твое забудется. У нас умеют прощать ошибки. Штамповщики нам сейчас нужны. Рабочие места свободные есть, только выходи скорее. Молодежь взяла отпуски, к экзаменам готовится. Значит, в понедельник в цех?!

— Обязательно! Руки горят, не дожусь, когда за работу можно взяться.

Руки-то горели, но, видно, не о работе. Так и не дождался Котляра в понедельник, не вышел он на работу. Да и как бы он появился в цехе, когда сидел уже в милиции. В понедельник с утра уже начиналось следствие по делу Анатолия Котляра, уличенного в воскресенье в карманной краже.

И опять суд. Конечно, ни о каком взятии на поруки не было даже и речи. И это было бы кощунством. Человеку так поверили, протянули столько дружеских рук, а он оплевал, запятнал всех. Сколько горечи, гнева, боли звучало в речах выступающих. Гулом одобрения было встречено решение суда, приговорившего Котляра к восьми годам лишения свободы.

— Может быть это решение заставит тебя посмотреть на себя по-иному, коли не понял ты доброго слова, отношения своих бывших товарищей по цеху, — сказали ему в заключение. Нет у нас для тебя никакого оправдания.

А. СМОЛЕНЦЕВ.

секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха.

Из истории металлургической техники

Развитие волочильного производства

Волочильное дело является одним из древнейших видов металлургического производства.

В XIV веке для волочения тонкой проволоки применялись ручные барабаны, состоящие из стержня с волочильной доской и катушками, вращающимися на вертикальных осях при помощи рукояток. Изобретателем барабанного волочильного станка считался Рудольф, живший в Германии в XIV веке. Однако исследования советских историков показали, что мастера-металлисты Киевской Руси еще в X веке освоили волочение толстой

проволоки из цветных металлов, применив для этого принципиально новую для своего времени конструкцию — волочильную скамью.

Волочение железа, обладающего гораздо более высокой прочностью, стало возможным в результате появления в середине XIV века рычажно-клевещевых станков — ручных и с водяным двигателем. Первый вододействующий волочильный станок для волочения толстых кованых железных заготовок был построен в 1351 году в Германии. После этого в течение долгого времени конструкция рычажно-клевещевых станков не подвергалась существенным изменениям. Развитие производства проволоки шло в направлении строительства и усовершенствования станков, производительность, которых за 100 лет (к 1900 году) возросла с 4 до 200 тонн в смену, то есть в 50 раз. За этот же период скорость волочения железной проволоки возросла всего в два раза (с 0,5 — 0,6 до 1,0 — 1,16 м/сек.).

В тот период (до 70-х годов XIX века) в волочильном производстве применялись главным образом машины однократного волочения. Для повышения производительности их было предложено создать волочильные машины, объединяющие в одном агрегате несколько барабанов. В 1812 году имелись волочильные станы с четырьмя барабанами, а в 1840 году уже с десятью. В 1838 году в России была выдана привилегия Г. А. Строганову на волочильный стан с 12 барабанами и скоростью волочения, превышающей 0,8 м/сек. Это был довольно со-

вершенный и производительный агрегат, дающий 840 аршин (597 м.) проволоки в минуту. Однако и усовершенствованные машины многократного волочения не могли удовлетворить возрастающие потребности промышленности. Появляются первые патенты на барабанные машины многократного действия. Первые станы многократного действия появились в 1871 году (стан братьев Вуудз) и в 1915 году (машина Р. Д. Коннора).

Второй важнейшей вехой в развитии волочильного производства является начало применения карбида вольфрама для изготовления волок. Это относится к 20-м годам XX века. Карбид вольфрама вызвал мощный подъем волочильного производства, так как позволил резко увеличить стойкость волок и скорости волочения. Последние в настоящее время достигают до 60 м/сек для цветных сплавов и до 20 м/сек для черных. Однако все применяемые в этот период машины имели существенный недостаток: 30—40 процентов машинного времени тратилось на снятие барабанов и замену наполненных барабанов пустыми. В 1933 году советский ученый И. Л. Перлин разработал приемное приспособление для непрерывной намотки проволоки.

В настоящее время развитие волочильного производства идет в направлении повышения стойкости волочильного инструмента (изыскание твердых сплавов новых марок) и подбора более эффективных смазок при волочении.

Н. АНДРАЦКИЙ.

А. БИБАРСОВА.