



## НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Почти четверть века трудится в коллективе цеха переработки химических продуктов коксохимического производства Василий Мартинович Бритко. В совершенстве изучив производственные процессы, машинист гидропресса отделения кристаллизации В. М. Бритко, перевыполняя сменные задания, выдает продукцию высокого качества. В коллективе его знают не только как хорошего производственника, а и как профсоюзного организатора. Несколькими годами подряд коммунист В. М. Бритко избирается проффоргом бригады.

НА СНИМКЕ: В. М. БРИТКО за работой.

## В ПОИСКЕ — ДВОЕ

Из различных источников информации известно немало случаев, когда то или иное изобретение, открытие было сделано благодаря случайной случайности. Так, яблоко, упавшее с дерева на голову Ньютона, привело к открытию закона всемирного тяготения; Фарадей благодаря совершенно случайному результату одного опыта открыл явление сжижения газов; Шалля открыл хлор, о существовании которого он даже не подозревал. В 1879 году в Балтиморе (США) русский эмигрант К. Фальберг, сев однажды обедать не помыв руки, во время трапезы ощутил сладкий привкус, не свойственный тому блюду, которое он кушал. Заинтересовавшись этим фактом, он провел тщательное исследование тех веществ, с которыми он пера этим работал, и установил, что источником сладкого привкуса был сахарин, не известный до этого никому.

Некоторые люди склонны думать, что изобретения рождаются чудом, случайно. Конечно, роль случая невозможно отрицать, но если разобраться во всех этих случайных открытиях и изобретениях, то невольно сделаешь вывод: они возможны только у тех, кто имеет определенные знания.

В самом деле, до Ньютона многим людям на голову падали яблоки и даже набивали шишки, но только Ньютона они привели к открытию закона всемирного тяготения. Историей известен такой случай: один французский бактериолог в 1920 году искал средства борьбы с туберкулезными бактериями и неожиданно обнаружил бактериостатическое действие некоторых видов плесени, т. е. одного из самых замечательных лекарств нашего времени — пенициллина. Счастливым случаем привел его к великому открытию, но открытия, как таковые, не последовало. Слишком узок был круг знаний у этого бактериолога, чтобы увидеть в этом факте что-то большее.

Итак, чтобы стать изобретателем, нужно иметь соответствующую широту знаний и взглядов, большую силу воли и мужество, благоприятную окружающую среду (коллектив, друзья). Всеми этими качествами изобретателя обладает мой хороший товарищ старший инженер ЦЗЛ, кандидат технических наук Антипанов Вадим Григорьевич. Он ра-

ботает в благоприятной окружающей творческой атмосфере ЛПЦ № 7, где у них создан большой коллектив энтузиастов своего дела во главе с начальником цеха, в который входят заместитель начальника цеха В. А. Хмель, старшие мастера Т. М. Аркаев и В. В. Шварцман, старший калибровщик В. И. Гридневский и старший инженер ЦЗЛ З. М. Шварцман. Хорошие семейные отношения дома дополняют эту картину. К чести жены Вадима Григорьевича Людмилы Петровны, работающей в детсаде ММК № 122 воспитателем, следует сказать, что без ее любви и внимательного отношения к делам своего мужа результаты работы были бы намного ниже. А результаты таковы: последние три года Вадим Григорьевич совместно с З. М. Шварцманом подал в Госкомитет по делам изобретений и открытий 43 заявки на изобретения, из которых 11 уже признаны и готовятся к внедрению в производство, а по остальным идет переписка с экспертами. Из числа признанных изобретений два включены в лицензионный паспорт. Девять изобретений уже внедрены в производство в ЛПЦ № 7, причем подтвержденный экономический эффект от внедрения только четырех из них составляет более миллиона рублей в год. За семь месяцев этого года изобретателями уже подано 17 заявок на предполагаемые изобретения. Готовятся новые. Как же удается им добиваться таких внушительных результатов? Прежде всего благодаря большой проделанной подготовительной работе по созданию картотеки изобретений и патентов, как они сами ее называют «патентного мини-фонда». В этом фонде сейчас насчитывается более полутора тысяч различных отечественных и зарубежных изобретений и патентов. На это ушло около года напряженного поиска в различных источниках информации описаний изобретений по прототипу производству, в основном по гнутым профилям. Была подобрана также соответствующая техническая литература, насчитывающая более 200 книг разных наименований и большое количество бюллетеней и журналов.

Большую роль в успехе дела играет и разделение труда между изобретателями. В. Г. Антипанов, например,

занимается обработкой первичной информации, накопленной статистических данных, а также конкретными теоретическими расчетами. Созданием формулы изобретения почти всегда занимается З. М. Шварцман.

Однажды, встретив их, я задал вопрос: «Что дает вам, инженерам-исследователям, работа изобретателя?». Ответ был такой:

— Не представляю для себя другого занятия, которое за столь короткий срок могло бы расширить так мой кругозор.

Это ответил В. Г. Антипанов.

— Мне кажется, что здесь я нашел себя, — сказал З. М. Шварцман, — это — настоящее творчество.

Часто их научные труды печатаются в различных технических журналах, бюллетенях и т. д. У В. Г. Антипанова, например, в активе имеется уже 37 напечатанных статей, у З. М. Шварцмана — 25.

Как я уже говорил, В. Г. Антипанов имеет ученую степень кандидата технических наук, а его друг, З. М. Шварцман, готовится к защите кандидатской диссертации по теме: «Автоколебания при прокатке и пути улучшения качества тонкого листа и жести». Заметим, что его диссертация имеет практический интерес и отличается оригинальностью.

Их часто можно видеть вместе, идущими пешком с работы или на работу. Помимо понимания полезности ходьбы для здоровья, они используют затрачиваемое время для обсуждения своих замыслов и идей. Нередко бывает так, что точки зрения их оказываются разными, и тогда жаркий спор между ними просто неизбежен. Но, как известно, в спорах рождается истина. И чей бы верх здесь ни был, в любом случае в выигрыше будут оба. Как правило, на всех заявках на изобретения их подписи — рядом.

Впереди обоих ждет интересная творческая работа. И, думается, что В. Г. Антипанов и З. М. Шварцман найдут новые решения, предложения, которые будут способствовать повышению производительности труда, улучшению качества продукции.

И. КУБАСОВ,  
старший инженер ОНТИ  
ММК.

♦ ИДЕТ ПОДГОТОВКА К КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ СЕДЬМОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

## СЕБЕ ДОРОЖЕ

Капитальный ремонт седьмой домовой печи — ремонт первого разряда — запланирован на вторую половину августа и сентябрь 1978 года. Печь простоят около сорока суток. По существу мощному металлургическому агрегату предстоит полное обновление.

Чтобы дать представление о сложности подготовки к подобным ремонтам, приведем лишь два примера. В управлении главного механика для проведения предстоящего ремонта поданы различными организациями заказы на изготовление деталей 1800 наименований. Коллективу механического цеха, на долю которого досталось выполнение львиной доли заказов для удовлетворения нужд ремонтников, необходимо затратить более тридцати пяти тысяч станко-часов, что приблизительно равно месячному заданию для всего коллектива механического цеха.

На дворе — начало августа, и сейчас самое время подвести итоги продолжавшейся несколько месяцев подготовки к ремонту. Попытаемся сделать это хотя бы на примере основного исполнителя заказов для ремонта седьмой домны — коллектива механического цеха.

Со времени начала работы над изготовлением деталей для ремонта домны коллективом цеха прошло два месяца. К началу августа, по свидетельству А. Г. Хандусь, инженера по заказам, изготовлено около 45 процентов деталей из числа уже поступившей в цех заготовки. К этому же времени в механический цех из цеха металлоконструкций, фасонолитейного цеха недоделано заготовки для изготовления деталей около пятисот наименований, что равно приблизительно 30 процентам от общего объема заказов, поданных в механический цех. Картина неприглядная. Что же является причиной такого отставания в подготовке к ремонту?

И А. Г. Хандусь, и помощник начальника цеха по подготовке производства А. А. Тархов основной причиной отставания в выполнении заказов для ремонта седьмой домны считают слишком позднюю подачу заказов из домночного цеха и проектных организаций в управление главного механика. В самом деле, согласно приказу директора комбината все заказы для данного ремонта должны были быть поданы в УГМ за полгода до начала ремонта. Это дало бы возможность заранее выполнить большое количество мелких заказов. На деле же заказы для ремонта до сих пор продолжают поступать в УГМ, а в механический цех до сих пор не доставлена заготовка для изготовления деталей: нескольких десятков наименований. Добавьте к этому дополнительные, непредвиденные заказы, поступление которых возможно и в самый канун ремонта, и в течение самого ремонта, и станет ясно, что своевременное обеспечение ремонтников всем необходимым обещает в будущем немалые трудности.

Собственно, эти трудности уже начались. Рассказывает начальник первого станочного участка механического цеха А. А. Толстик: «Через наш участок проходит более 50 процентов всего объема заказов по ремонту седьмой домны, поданных в механический цех. Такой большой объем работы требует привлечения 70—80 станоч-

ников, а на участке трудятся 130 человек. Представьте наше положение, если на сегодняшний день (на 31 июля) на 200 наименований деталей из 980 мы еще не получили технической документации, а стало быть и не можем приступить к изготовлению этих деталей. К чему подобное положение в конце концов приводит? К неизбежной штурмовщине, к сверхурочной работе, к большой доле брака из-за постоянной спешки.

А ведь есть возможность всего этого избежать. У нас живы в памяти подробности подготовки к реконструкции второй домовой печи. Работали тогда без нынешнего дерганья, спокойно и ритмично, заранее знали и объем предстоящих дел, и срок их выполнения. Почему же подготовке к этому ремонту уделяется недостаточное внимание?»

Начальника первого станочного участка дополняет токарь-универсал И. П. Павлюченко: «Сколько раз бывало во время подготовки к ремонту домовой печи: не успевшь закончить обработку одной детали — дают другое задание. Казалось бы, ремонт планировался заранее, и подготовка к нему должна идти планомерно. А на деле совсем не так. Простой пример: для крепления металлоконструкций домны мы в каждый ремонт изготавливаем анкерные болты. Эту работу способен сделать токарь третьего разряда. Но на нашем участке для изготовления таких болтов приспособлены не все станки. И вот потому, что работу эту нужно делать срочно, ее дают на подходящие станки. Высококвалифицированные токари с четвертыми и пятыми разрядами откладывают сложную работу, которую, кроме них, никто не оможет сделать, и занимаются анкерными болтами. Будь известны сроки изготовления подобных заказов заранее, очевидно была бы возможность своевременно переставлять людей с тем, чтобы каждый токарь выполнял работу в соответствии со своей квалификацией».

В ходе подготовки к ряду предстоящих крупных ремонтов в домночном цехе организовались штабы подготовки. Эти штабы контролировали работу отдельных цехов по выполнению заказов для ремонта, еженедельно подводили итоги соревнования коллективов, занятых в подготовке к ремонту. При сравнительно небольших затратах на организацию этих штабов они выносили в атмосферу подготовки и проведения ремонта необходимую деловитость, а соревнование, ими организованное, давало важные моральные стимулы для высокопроизводительного труда.

При подготовке к ремонту седьмой домны такого штаба организовано не было. А многочисленные трудности подготовки указывают на то, что членам такого штаба, будь он вовремя создан, нашлось бы немало дел. Ведь все перечисленные неудобства так или иначе имели место потому, что страдает организация подготовки, что весь большой и сложный механизм, заведенный с целью обновления седьмой домовой печи, как показывают факты, нуждается в постоянном «дозаправке». Конечно, так или иначе домники в начале октября получат обновленный агрегат. Но какими средствами, с помощью каких усилий? Нам это представляется также немаловажным.

С. СЕРГЕЕВ.

## Передовой участок

Коллектив цеха горного транспорта успешно справился с производственным заданием минувшего месяца. Способствовал выполнению июльского задания и коллектив участка контактной сети, СЦБ и связи, руководит которым М. И. Ахметзянов.

Труженики этого коллектива переноску контактной сети в отвалах производили качественно и без задержек. В цехе проводится реконструкция электрической централизации стрелок станции Стальная. Электромонтеры СЦБ и связи активно помо-

гают работникам Промсвязьмонтажа, которые ведут реконструкцию: проводят покраску напольного оборудования.

Лучшими по профессиям неоднократно признавались бригадир электромонтеров СЦБ и связи А. М. Крыжевских, электромонтер А. Б. Буткевич, бригадир электромонтеров контактной сети Г. Д. Лазарев, электромонтеры А. П. Кузаков, М. В. Деркач и другие.

Р. КОРОБОВЦЕВА,  
начальник БОТиЗ цеха горного транспорта.