

В начале сентября был начат капитальный ремонт с реконструкцией механической мастерской цеха подвижного состава. Работу задумано провести очень большую. Все станочное оборудование будет переставлено в соответствии с местным технологическим процессом: так, чтобы соблюдалась поточная система движения изготавливаемых деталей. За счет надстройки второго этажа будут расширены производственные мастерские. Предполагается изготовить орбиту станочников в соответствии с требованиями технической эстетики и для уменьшения доли ручного труда, а также навести порядок и с точки зрения самой эстетики.

Ремонт занимается специализированное ремонтно-строительное управление № 6. В выполнении подсобных работ посильную помощь оказывает ему коллектив цеха подвижного состава. Хорошо трудятся ремонтники, особенно

НУЖНА ПОМОЩЬ

бригада монтажников под руководством Ю. Чертищева. Они сняли всю старую деревянную кровлю над механической мастерской и, можно сказать, уже смонтировали новую. Выполнена часть строительных работ. В достигнутых успехах есть определенная заслуга начальника управления Н. И. Одина, главного

инженера Г. М. Омжихина и прораба Э. В. Сарычева, осуществляющих систематический контроль за ходом ремонта. Но предстоит еще выполнить очень много трудоемких работ, а рабочих рук на объекте не хватает. И старанием

стройбригады, увы, невозможно компенсировать эту нехватку.

Плохо к тому же со стройматериалами: нет красного кирпича, утеплителя. Строители сдерживают также отсутствие столярных изделий. Если бы была «столярня», они могли бы уже поставить и застеклить окна. Изготовить

необходимое количество столярных изделий силами цеха практически невозможно, поэтому есть просьба к заместителю главного инженера комбината по капитальному строительству т. Чилачаве оказать помощь ремонтникам в обеспечении их «столяркой» и всеми необходимыми материалами. Ведь работа железнодорожного транспорта в зимних условиях во многом будет зависеть от того, насколько быстро будет закончена реконструкция механической мастерской цеха подвижного состава.

И. САУТА, начальник заготовительного участка цеха подвижного состава ЖДТ комбината.

За новыми знаниями

Было время, когда учебные занятия с рабочими, желавшими повысить свою квалификацию, приходилось проводить в тяжелых, почти невероятных для теперешнего времени условиях. Начиная с 1935 года, я почти постоянно занимаюсь подготовкой кадров. В ту пору работал на коксохиме, обучал машинистов порталных кранов. Помещений не было. Дело доходило, как теперь может показаться, до смешного: забирался со своими учениками на мост крана и там рассказывал и показывал одновременно что к чему — сидим-то на кране! Вот и получалось, что приходилось поневоле совмещать хоть и полезное, но не совсем с приятным — практика хорошо, а помещение для занятий — еще лучше.

Несколько позднее, когда я работал на втором блюминге, а потом в аглоцехе № 1, проводили занятия в помещениях для сменно-встречных, под шум споривших голосов.

В шамотно-динасовом цехе, где я работаю и по сей день, слушатели приходили в мастерскую, садились на верстаки, седлая электромоторы, и так уж до конца занятий не меняли своего места.

Конечно, такие условия занятий влияли и на качество учебы. Материал усваивался хуже.

Другое дело сейчас, когда учащиеся приходят на занятия в техшколу и сажаются за столы в специально оборудованных кабинетах, со всеми необходимыми учебными пособиями.

Огнеупорщики приходят заниматься — для них уже все приготовлено. За порядком в кабинетах наблюдают инженер-методист А. П. Щербакова и главный инженер огнеупорного производства М. Д. Салганик.

Неудивительно поэтому, что люди идут к нам в техшколу овладевать новыми знаниями и новыми специальностями.

План первого полугодия по повышению квалификации рабочих у нас на производстве перевыполнен: вместо восьмидесяти пяти подготовлено девяносто шесть человек. Причем экзамены почти все сдают только хорошо.

А. БРИЧКО, ст. элентрик огнеупорного цеха № 2.



Хорошими трудовыми подарками встречает 51-ю годовщину Великого Октября коллектив углеобогатительного цеха коксохимического производства, обеспечивая своих смежников сырьем высокого качества. В общем деле есть большая заслуга ремонтников, которые стремятся обеспечить надежную работу оборудования.

НА СНИМКЕ: передовики предоктябрьской вахты бригадир слесарей П. М. ЧЕРНЫШЕВИЧ (слева) и газозлектросварщик С. И. БАНУЛИН. Фото Н. Нестеренко.

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Из Диспетровска, Златоуста, Челябинска и других городов страны в наш город нередко приезжают рабочие. Калильщики по профессии.

Как правило, они обступают станок, за которым работает калильщик термического отделения основного механического цеха Евгений Борисович Катанов.

Не метод термической обработки их интересует. Такие же механизмы с высокочастотной установкой есть и на заводах, откуда рабочие направлены в Магнитогорск.

Гости знакомятся с индукторами особой конструкции. Эти токопреобразователи приспособлены Евгением Борисовичем Катановым для термической закалки роликов агломерационных лент и других деталей круглой или плоской конфигурации.

Простое устройство позволяет экономить электроэнергию, в полтора-два раза увеличить скорость обработки деталей. Подобные же индукторы, естественно, хочет иметь у себя на станке каждый из приезжих калильщиков.

Так магнитогорец Катанов распространяет свой опыт.

Однако, товарищей по труду и гостей Евгений Борисович мог бы научить не только этому. Он сейчас, без преувеличения можно сказать, главный специалист в отделении по высокочастотной термической обработке металла.

15 лет назад, когда еще в термическом отделении металл не обрабатывали током высокой частоты, Катанов осваивал огневую закалку металла и настолько уверенно, что ему быстро присвоили самый высокий рабочий разряд — седьмой.

Если рассуждать с точки зрения человека, которого волнует только заработок, то Катанову не к чему было поступать в школу мастеров. Все равно у него разряд остался прежним.

А Катанов считает, что не имел права на седьмой разряд, не полагалось ему управлять станком высокочастотной термической обработки деталей, пока не прошел он в школе курс электриков-высокочастотников.

Но в школе мастеров не учат определять температуру по цвету нагретого металла, а его твердость — обыкновенным напильником. Опыт приходит со временем. Не каждый найдет, от чего вдруг отключилась высокочастотная установка. Побежит, пожалуй, за электриком.

Катанов же в таких случаях в первую очередь осматривает индикатор: не попала ли стружка, она может закоротить проводники. Если так, то Катанов поспешит в машинный зал и переменит вставку. А если причина — в обмотке трансформатора, осматривает витки и, найдя пробой, «залечит» его.

В термическом отделении не так, как у токарей основного механического цеха, которые работают с выработкой. Задание дается на всех термистов сразу. Но деятельностью людей здесь руководит иной принцип. Перед Евгением Борисовичем Катановым лежит гора заготовок. Они ждут термической обработки. Можно бы брать их, какая попадется под руку. Евгений Борисович так не делает. Он спрашивает начальника станочного отделения, какие из деталей, обработанных токарями, необходимо прежде остальных заготовок подвергнуть термической закалке.

Начальник термического отделения Геннадий Иосифович Седов дает высокую оценку мастерству Катанова.

В. СЕРГЕЕВ.

Диспетчер

Маленькая Ирина еще не может самостоятельно стоять на ногах: ей только семь месяцев. Но она может уже показать свой характер. Вот она захотела к матери и тянется к ней своими маленькими ручками. Та не хочет брать ее, и она громко начинает предъявлять свои «претензии».

Алексей Блинов посмотрел на дочь и, как мне показалось, грустно улыбнулся. Может быть, наблюдая за этой сценкой, он вспомнил рассказ матери. В 1941 году, когда фашисты приближались к городу Харьков, маленький Алеша тоже тянулся к матери. Но ей было некогда, она спешила в эвакуацию. А отца, который мог бы помочь, не было рядом: он в первые дни войны ушел на фронт защищать будущее сына.

Мать Алексея переехала с сыном в город Карталы, да так там и осталась. Пришло время — пошел Алеша в школу. Там его приняли в комсомол. Гордился этим Алеша. Бывало, по несколько раз в день вытаскивал из кармана свой комсомольский билет.

По окончании 10 классов Блинов служил в рядах Советской Армии. А после демобилизации в 1965 году приехал в Магнитогорск, поступил на железнодорожный транспорт комбината сцепщиком. Через год он уже составил поезд. А теперь он работает диспетчером на станции Сульфидная, которая обслуживает вторую, третью и четвертую аглофабрики. Своевременная подача вагонов на аглофабрики и

вывозка их оттуда во многом зависят от оперативности диспетчера. И комсомолец Алексей Блинов всегда справляется со своими задачами, несмотря на то, что недавно поставлен на эту новую должность.

— Работать диспетчером вначале было очень трудно — вспоминает А. Блинов. — Но преодолеть трудности помогли старшие товарищи. Они своевременно подсказывали, помогали избегать ошибок. Да и сейчас помогают.

Смена комсомольца А. Блинова ежемесячно выполняет план. Это значит, что составы, груженные агломератом для доменных и мартеновских печей, отправляются своевременно.

— Не было еще такого случая, чтобы в его смене несвоевременно подали или вывели вагоны, — говорит заместитель начальника 8-го железнодорожного района Н. А. Демонина. — Добросовестно, с душой относится Блинов не только к своим прямым производственным обязанностям, во многих делах он сам проявляет инициативу. Он всегда в курсе международных событий и своевременно информирует коллектив об изменениях в мире, всегда приходит на смену со свежими газетами.

Большими трудовыми успехами встречает коллектив смены 51-ю годовщину Октября, и в этом немалая заслуга молодого диспетчера А. Блинова, который и словом и личным примером настраивает коллектив на высокие темпы работы.

М. ГАТТАРОВ, ст. элентромеханик службы СЦБ ЖДТ.

Новые книги — металлургам

Каждое издательство имеет свой перспективный план, который заблаговременно распределяет по магазинам Книготорга страны. Уже сейчас в книжных магазинах отведены специальные уголки, где на столе лежат пестрые книжечки сводных планов издательства «Прогресс», «Знание», «Мир», «Металлургия» и многих других.

Мы предлагаем вниманию металлургов, работающих на комбинате, некоторые новинки технической литературы, которые издательство «Металлургия» выпустило в 1969 году.

Г. Г. Аристов. «ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ РАЗЛИВКИ СТАЛИ».

В книге освещены проблемы службы огнеупоров, применяемых при разливе стали, рассмотрены неполадки, зависящие от качества огнеупорных изделий, и их влияние на чистоту металла, описаны совре-

менные методы производства огнеупорных изделий высокого качества. Книга рассчитана на квалифицированных рабочих-огнеупорщиков, разливщиков стали металлургических и машиностроительных заводов.

С. И. Венецкий. «РАССКАЗЫ О МЕТАЛЛАХ».

В книге вы найдете популярный рассказ о самом большом метеорите, упавшем на землю, и об обитателях морского царства — голотуриях, об уральском железе, о титане, цирконе, ниобии, о многих других редких металлах и о попытках людей подобрать к ним ключи. Круг читателей — самый широкий.

Ю. А. Гольбрайт. «ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ КОКСА».

Здесь приводятся общие сведения по технологии подготовки угля к коксованию и работе коксовых печей; рассматри-

ваются санитарно-технические условия труда при переработке угля и коксовании, излагаются организационно-профилактические мероприятия в угледобывательных и коксовых цехах.

М. А. Беньковский. «ДЕФЕКТЫ ПОВЕРХНОСТИ АВТОМОБИЛЬНОГО ЛИСТА» (альбом).

Альбом содержит фотографии дефектов горячекатаных и холоднокатаных стальных листов. Описан внешний вид дефектов, их природа и способы устранения. Указываются пути улучшения качества поверхности тонкого листа. Предназначен альбом для широкого круга работников сталеплавильных и прокатных цехов.

Товарищи металлурги! На все интересующие вас книги вы можете сделать предварительный заказ в книжных магазинах города.