

**ИЗЫСКИВАТЬ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ ЗНАЧИТ УВЕЛИЧИВАТЬ ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛА**

**ВКЛАД СЛЕСАРЕЙ**



Рабочие ремонтного цеха прокатных цехов при изыскании резервов производства прежде всего обращают внимание на возможность сокращения сроков ремонтов различных агрегатов. И нужно сказать, что в ходе рейда мы имеем ряд интересных предложений, направленных на экономию времени и повышение качества ремонтных работ. Причем эти предложения имеют отношение к различным цехам.

Сменить крепление тросов на загрузочной тележке стана «250» № 2 предложил слесарь И. Маслаков. Внедрение этого предложения даст возможность облегчить труд слесарей.

А слесарь т. Горб нашел возможность сократить срок ремонта на чистовой группе клетей первого листопрокатного цеха. Он предложил просверлить отверстие на крышках нажимного устройства для более удобного снятия этих крышек. С внедрением предложения мы сможем демонтировать агрегат намного быстрее, без необходимости обвязывать крышки тросами.

Слесарь И. Ефремов предложил установить газовые печи для подогрева деталей перед насадкой на валы. Дело в том, что сейчас приходится греть эти детали просто-напросто на костре. Нужно ли говорить, что это и неудобно и некультурно.

Некоторые предложения, поданные работниками ремонтного цеха, мы сами осуществить не в силах. Они отосланы руководителям прокатных цехов.

Нужно сказать, что мы еще не в полную силу включились в рейд. Перечисленные предложения подали рабочие ремонтного участка. В то же время коллектив нашего филиала не внес ни одного предложения. Слабо работает рейдовая бригада механической мастерской. Пример ремонтников должен вдохновить эти коллективы. Ведь резервы имеются везде.

И. НЫРКИН, инженер цеха проката.



**Магнитогорский МЕТАЛЛ**

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 145 (3960)  
Год издания 25-й

СРЕДА, 9 декабря 1964 года

Цена 1 коп.

**УДАРНАЯ ТРУДОВАЯ ВАХТА  
СЧАСТЛИВОГО ФИНИША, СТАЛЕВАРЫ!**

В начале 1964 года Совет народного хозяйства и обком профсоюза утвердили условия социалистического соревнования сталеваров мартеновских и электропечей Южно-Уральского совнархоза. В условиях были определены рубежи для печей по годовому производству стали. Печи нашего комбината различны по садке, поэтому для каждого типа определено свое производство.

Все сталевары включились в это соревнование. В каждом цехе вывесили красочно оформленные щиты, ежедневно напоминающие о заветных рубежах.

Прошло 11 месяцев борьбы за сталь. Настало время оглянуться на пройденное, посмотреть, как же выполняются условия сталеплавильщики.

В первом мартеновском цехе 10 месяцев отлично работали сталевары 33-й печи тт. Князев, Корчагин, Рубанов и Козлов, выплавив сверх плана 13632 тонны. По итогам за III квартал они завоевали право называться лучшими в РСФСР. Однако, в ноябре сталевары ухустили работу и не выполнили плана. В декабре только отличная работа печи, такая, как в мае этого года, может вывести коллектив на желанный рубеж. Этого сталевары достигнут при условии активной помощи со стороны железнодорожников и машинистов электрокранов. Сталевары 28-й печи тт. Лаптев,

**СИСТЕМАТИЧЕСКИ ПЕРЕВЫПОЛНЯЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРОГРАММУ ТОКАРЬ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО ЦЕХА ИВАН ПАВЛЮЧЕНКО. ЕМУ ПРИСВОЕНО ЗВАНИЕ УДАРНИКА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА.**

НА СНИМКЕ: токарь И. Павлюченко.

Котий, Кровопусков и Никитенко были лучшими в России в I и II кварталах. Успешная работа в декабре также может вернуть им славу лучших и выполнить условия соревнования по Совнархозу.

Свой рубеж у коллективов печей второго и большинства печей 3-го цеха. Ближе всех к выполнению его сталевары 11-й печи тт. Богачев, Студеникин, Рубанов и Анисимов. Но они должны поставить в декабре другую задачу — перекрыть рекорд сталеваров 4-й печи, поставленный в 1962 году. Тогда сталевары тт. Аверьянов, Корчагин, Тимофеев и Сотников без применения кислорода выплавляли 295 тыс. тонн стали. Решение такой задачи по плечу коллективу 11-й печи.

Сталевары 3-й, 4-й и 18-й печей

также имеют все условия для победы.

Сталевары коллективов коммунистического труда 11-й, 15-й и 16-й печей работали в году высокопроизводительно. Им достаточно без срывов работать в декабре, чтобы рапортовать — условия, объявленные Совнархозом, выполнены.

Итак, из всех печей, 9 могут выполнить условия соцсоревнования. Родина получит дополнительные тысячи тонн металла для нужд новостроек химии. А сами сталевары смогут получить в качестве премии автомобили, пианино, холодильники и другие ценные вещи.

Счастливого финиша вам, дорогие товарищи сталеплавильщики!  
Ю. ДЫКИН.

**НА НОВОМ МАРТЕНЕ**

Хорошо отметили день Советской Конституции сталевары нового большегрузного мартена. Они выплавляли за два дня 150 тонн металла дополнительно к заданию. А всего за декабрьские дни они имеют на своем сверхплановом счету 330 тонн сверхплановой продукции. Такого количества металла, выданного сверх плана, не имеет ни одна бригада в первом мартеновском цехе. Новый мартен обслуживают сталевары Владимир Зуев, Геннадий Кубкин, Владимир Заварзин и Леонид Елисеев.

Н. ЗАЙЦЕВ, наменщик.

**На 13-й  
КОКСОВОЙ**

**ЕСТЬ ГАЗ!**

Первые лучи солнца еще не коснулись праздничного Магнитогорска, когда строители и эксплуатационники тринадцатой коксовой батареи начали подготовку к переводу агрегата на постоянный обогрев. Пятого декабря в семь часов утра инженер «Коксохимстанции» Иван Леонтьевич Литовченко открыл паровую задвижку для продувки газоподогревателя. После продувки удалили заглушки и произвели уплотнение фланцевых соединений на газопроводе коксового газа.

Начальник пуско-наладочных работ Николай Казимирович Богданович дает команду на продувку распределительных газопроводов коксовым газом. Четко и со знанием дела этот этап перевода на постоянный обогрев выполняют инженеры И. Л. Литовченко и Г. П. Древаль.

К трем часам дня подготовительные работы к переводу батареи на постоянный обогрев были закончены.

— Дать воздух в первый простенки! — звучит команда.  
— Есть воздух в первом простенке! — эхом откликнулись с верха батареи.  
— Дать газ!  
— Есть газ! Горит!

Одиннадцать часов рождалось это волнующее событие. И вот победа: в 18 часов 30 минут в последнем вертикале вспыхнул голубой факел.

Седьмого декабря температура в отопительной системе достигла уже 920 градусов.

По графику через семь дней постоянного обогрева в камеру должна быть загружена шихта. Эта дата, по-видимому, несколько затянется.

Суть вот в чем. Строителям в дни, установленные графиком, необходимо выполнить наладочные работы: надо закончить высылку зерка батарей, заложить анкерные болты, удалить временные

топки. С этими задачами, надо надеяться, монтажники могут справиться.

Несколько сложнее обстоят дела с опробованием коксовых машин. Электрооборудование готово, осталась подгонка и выверка их, уязка с подами камер. Отстает «Коксохиммонтаж» с установкой газоотводящей арматуры. Сейчас монтажники форсированными темпами стремятся в максимально сжатые сроки закончить все работы. Возможно они уложатся в график.

Тревогу вызывает другое. Тринадцатая коксовая — это часть комплекса. По существующим нормам ее можно пускать в эксплуатацию одновременно с химическим крылом, а здесь дело еще непечатый край.

Монтаж газодувной машины закончен, дело за ее испытанием. В стадии испытания находятся четвертый механизированный отстойник-осветлитель и сушка сульфата аммония в кипящем слое.

Много замечаний вызвали у химиков трубчатые холодильники. Дефекты в настоящее время устраняются «Коксохиммонтажом».

Безалаберно работает «Химзащита», возглавляемая т. Яршенко. Эта организация трудится на сатураторе. Монтаж защиты сатуратора выполнен технически безграмотно, без учета замечаний химиков. Монтажники не соблюдают технических условий, не следят за температурным режимом сатуратора, заносят грязь в аппарат.

Близится день сдачи в эксплуатацию нового комплекса коксовой батареи. Долг строителей и коксохимиков — в ближайшие дни устранить недостатки и как можно быстрее выдать продукцию новым комплексом.

В. ИСКРОВ.

**Магнитогорск - Кузнецк - П. Шадрин**

Итоги выполнения производственного плана за ноябрь 1964 года по Магнитогорскому Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	Кокс	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,7	97,9	104,0	91,2	100,4	101,2	Огнеупоры	106,1	102,6	102,3
Сталь	100,8	101,7	102,6	107,8	102,4	100,4	(цех № 1)			
Прокат	101,0	101,1	103,8	Агломерат	101,0	98,5	104,0			

Итоги выполнения производственного плана за ноябрь 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 1	102,4	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 2	101,6
Мартеновский цех № 3	100,5	Мартеновский цех № 2	100,9	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 1	102,3
Обжимной цех	100,6	Обжимной цех	102,6	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 2	101,6
Копровый цех	102,7	Копровый цех	104,5	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 2	101,6
ЖДТ	100,0	ЖДТ	100,3	Мартеновский цех № 3	105,1	Мартеновский цех № 1	102,3
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 1	97,7	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 2	101,6
Доменная печь № 3	100,4	Доменная печь № 3	105,0	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 2	101,6
Доменная печь № 4	100,4	Доменная печь № 2	100,7	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 1	102,3
Доменная печь № 6	99,2	Мартеновская печь № 2	103,2	Мартеновский цех № 3	104,1	Мартеновский цех № 2	101,6
Доменная печь № 7	100,5	Мартеновская печь № 3	104,1	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 3	101,6
Мартеновская печь № 2	102,4	Мартеновская печь № 10	100,7	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 1	102,3
Мартеновская печь № 3	102,1	Мартеновская печь № 7	103,7	Мартеновский цех № 3	104,1	Мартеновский цех № 2	101,6
Мартеновская печь № 6	100,1	Мартеновская печь № 15	102,4	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 3	101,6
Мартеновская печь № 12	99,1	Мартеновская печь № 8	100,0	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 1	102,3
Мартеновская печь № 13	100,7	Листопрокатный цех	101,9	Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 2	101,6
Мартеновская печь № 19	100,3	Среднесортный цех	100,7	Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 3	101,6
Мартеновская печь № 22	100,0			Мартеновский цех № 3	104,1	Мартеновский цех № 1	102,3
Блюминг № 2	99,2			Мартеновский цех № 1	102,3	Мартеновский цех № 2	101,6
Среднелистовой стан	104,5			Мартеновский цех № 2	101,6	Мартеновский цех № 3	101,6
Стан «500»	101,9			Мартеновский цех № 3	104,1	Мартеновский цех № 1	102,3