Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 4 (2628) | СРЕДА, 9 ЯНВАРЯ 1957 года. | Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Настойчиво боритесь за дальнейшее повышение производительности труда и увеличение производства металла.

Дадим больше чугуна, стали и проката для народного хозяйства нашей Родины!

ШИРЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА УСПЕШНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ВТОРОГО ГОДА ШЕСТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Ритмично работать и в зимних условиях

Зима всегда создает осложнения в работе транспорта, а это влечет за собой перебои в обслуживании цехов комбината. Много вопросов в связи с этим возникает у машинистов, составителей, много дельных предложений вносят они при обсуждении вопросов, связанных с работой в зимних условиях.

Такое обсуждение состоялось у нас в красном уголке электротяги. Там, на производственном совещании водителей локомотивов и поездных бригад, был заслушан доклад начальника кондукторского резерва т. Ладнова. На совещании было внесено много предложений.

Пришла зима, но на многих вагонах местного парка не оборудованы автотормоза и ручные тормоза. Составитель т. Курдюков указал на ряд случаев, когда подобное состояние прямо приводило к нарушению правил технической эксплуатации. Не меньшую напряженность для железнодорожников создает и то, что на станции Дробилка составители не имеют ручных башмаков для подкладывания под колеса вагонов. На это указывал составитель т. Якубенко. Срыв графика движения получается еще и потому, что не на всех станциях имеются автоматчики, которые могли бы осмотреть состояние автоматического торможения. На станции Гранитная, например, вследствие этого приходится с опаской водить поезда.

Безусловно, в подготовке станций и локомотивов к зиме имеется немало недостатков, но решающее значение имеет работа с людьми, создание им условий для нормального труда. Однако, до сих пор доставка машинистов и составителей на участки должным образом не организована. Для отправки машинистов по станциям имеется две автомашины, но они оборудованы очень плохо — скамьи поломаны, будки с прорехами. К тому же никто не очищает машины от постоянного загрязнения. Об этом говорил в своем выступлении машинист электровоза т. Решетников. Он также затронул и другой важный вопрос — о деловой связи начальников смен и диспетчеров с коллективом. Хотя имеются указания, обязывающие их бывать на собраниях смен, но они их не выполняют. Поэтому коллектив смены лишен возможности не только обсудить итоги работы, но и не может уточнить задания на текущую смену.

Необходимо упорядочить оплату поездных бригад на очистке путей от снега. До сих пор за хорошую работу премии получают только машинисты снегоочистителей.

Все предложения будут рассмотрены руководителями транспорта, чтобы создать условия для бесперебойной работы.

А. БАКЛАНОВ,
диспетчер ЖДТ.

Сталь сверх плана

С первых дней нового года коллектив сталеплавильщиков второго мартеновского цеха настойчиво борется за увеличение производства металла. Развивая скоростное сталеварение, коллектив цеха за 6 дней января выплавил **930 тонн стали** сверх плана.

За это время печные бригады десятой мартеновской печи, возглавляемые сталеварами тт. Резановым, Титаренко и Глуховым, выдали дополнительно к заданию 333 тонны стали. Почти столько же имеет на своем счету сверхпланового металла коллектив восьмой печи, где сталеварами работают тт. Слесарев, Хуртин и Журжа.

Попрежнему в передовых рядах соревнования идет коллектив мартеновской печи № 12.

Опережая график

Сортопрокатчики стана «500» с первых дней нового года трудятся с большим подъемом. Здесь все бригады работают ровно, высокопроизводительно, изо дня в день выдают сверхплановый прокат. С начала января коллектив стана прокатал дополнительно к заданию свыше 3 тысяч тонн металла.

Вместе с тем, нельзя пройти мимо того факта, что на этом стане еще недостаточно уделяется внимания качеству продукции. Так, в первой бригаде по вине старшего вальцовщика т. Камышникова было допущено повышение выхода вторых сортов проката.

Сейчас коллектив стана принимает меры к тому, чтобы добиться перевыполнения плана и улучшения качественных показателей.

Хорошо работает в листопрокатном цехе посадчик металла комсомолец Геннадий Нюркин.

На снимке: **Г. Нюркин** наблюдает за посадкой металла.

Фото Е. Карпова.

Листопрокатчики закрепляют успехи

Закрепляя успехи, достигнутые в прошлом году, листопрокатчики среднелистового стана с первых дней нынешнего года уверенно набирают темпы в борьбе за выполнение производственного плана. С начала января коллектив стана прокатал дополнительно к заданию свыше 500 тонн металлического листа. За первую неделю января лучших результатов достигла первая бригада, где мастером работает Н. Плешков, старшим сварщиком т. Нечаев и старшим вальцовщиком т. Селиванов. Коллектив этой бригады прокатал 200 тонн металла сверх плана.

После ремонта

На блюминге № 3 недавно прошел суточный ремонт оборудования. Нужно сказать, что рабочие-ремонтники хорошо справились со своим заданием. Уже на следующий день 6 января коллектив нашей второй бригады сумел выдать сверх плана около 150 тонн проката. Хорошо работали старший вальцовщик т. Сопов, старшие операторы тт. Гапон и Полянский, старший сварщик т. Осляков.

Попрежнему трудности в работе создаются из-за невозможности расцепления состава со слитками. Только по этой причине блюминг 7 января простоял больше 30 минут.

А. НЕДОРЕЗОВ,
начальник смены блюминга № 3.

Дружно, организованно

Приступая к выполнению программы второго года шестой пятилетки, коллектив нашей печи № 5 первого мартеновского цеха обсудил свою работу в прошлом году и задачи по увеличению выдачи стали. Мы подробно ознакомились с решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС, каждый сталевар и подручный задумался над тем, как работать лучше, чтобы нарастал фонд сверхпланового металла.

Ровная работа печи зависит не только от того, как сталевар подготовит плавку для передачи сменщику, но и от работы подручных. У нас первые подручные переняли опыт сталеваров и с успехом выполняют задание. Первый подручный сталевара т. Смольников в январе сам возглавляет печную бригаду, заменяя ушедшего в отпуск сталевара т. Гончарова. Я тоже нередко работаю за сталевара т. Скоморохова. Вторые и третьи подручные тоже могут заменять друг друга.

Все это способствует тому, что у нас плавки идут с опережением графика. Ежедневно мы выдаем по 2 плавки. 7 января, к примеру, выдали плавку за 11 часов 10 минут, сберегли 1 час 25 минут.

При этом все внимательно следим за состоянием печи, чтобы она не выходила из строя. Мы выдали 225 плавок, но печь еще в хорошем состоянии, надеемся хорошо сохранить ее до конца кампании.

Итоги первых дней нового года показали, что коллектив печи с честью несет трудовую вахту. За шесть дней января мы дали стране 800 тонн сверхплановой стали. Мы приложим все старания, чтобы держать первенство на протяжении всего месяца.

Н. БОРИСОВ,
первый подручный сталевара печи № 5.

ВНЕДРЕНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ

Для оздоровления условий труда

На собраниях, особенно посвященных подведению итогов выполнения колдоговора, а также на отчетах завкома металлургов, рабочие фасонолитейного цеха много говорили о выбивной решетке. И было от чего. На выбивную решетку из-под пресса попадала горячая земля, выбитая из неостывшей изложницы.

Затем на эту землю становился рабочий и трамбовкой размельчал ее и пробивал сквозь решетку на транспортер. Работать было очень тяжело. Рабочий все время находился в атмосфере горячей пыли.

Над оздоровлением труда выбивщиков, формовщиков и земледелов думали многие, вносили предложения рабочие и командиры производства. Все замечания и предложения были учтены и разработано мероприятие по изменению системы выбивки формовочной земли из горячих изложниц. По разработанным в цехе чертежам рабочие котельно-ремонтного цеха изготовили массивные плиты и другие конструкции для бункера, решетки. Все заказы были выполнены в срок и с высоким качеством.

На монтаже пресса и бункера работали бетонщики ремонтно-строительного цеха во главе с мастером т. Васильевым, монтажники управления «Уралдомнаремонт» под руководством старшего мастера т. Кузьмина и слесари-ремонтники нашего цеха.

Бетонщики проявили инициативу и все колонны фундамента изготовили заблаговременно на полигоне в своем цехе и доставили их на место. Они свое задание выполнили на 4 смены раньше графика, предоставили монтажникам фронт работ.

Дружно взялись за дело монтажники. Бригады тт. Кондратова и Мастрикова всегда перевыполняли план и монтаж кончили 5 января — на 2 суток раньше графика.

Попутно вели работу слесари-ремонтники фасонолитейного цеха. Они устанавливали механизмы, проверяли взаимодействие их. Слесари тт. Евсеев, Нигматулин, Валеев, Фидеркин, электросварщик т. Хабрюк, автогенщик т. Кочетов свои задания выполняли досрочно и с высокими качественными показателями. Все работы они окончили к середине дня 5 января, обеспечив тем самым пуск установки на трое суток раньше намеченного графика.

Новая установка пущена. Горячая формовочная земля из изложниц выдавливается теперь прессом на площадку и кран грейфером переносит ее на решетку. Этим высвободили от тяжелой работы трех выбивщиков. Кроме того оздоровлен труд земледелов и формовщиков.

Р. ТУПАЕВ,
мастер фасонолитейного цеха.

На снимке: передовой машинист коксовыталкивателя коксохимического цеха **А. Т. Григорьев,** обеспечивающий высокопроизводительную работу на своем участке.

Фото Е. Карпова.