

Коллектив цеха электросетей скоро будет отмечать свое пятидесятилетие. Сегодня это один из современнейших энергетических цехов, который полностью обеспечивает подачей электроэнергии цехи и город. Здесь работают специалисты высокого класса, в совершенстве знающие оборудование.

На снимке: один из передовых тружеников коллектива начальник смены цеха Геннадий Иванович РУДИЧЕВ.

Меньше месяца осталось до Дня металлурга. В соревновании за достойную встречу правличка участвует и коллектив железнодорожников комбината. Транспортники принимали высокие обязательства в честь Дня металлурга. Что делается сегодня для их выполнения? С какими результатами работают в июне коллективы сквозных бригад управления ЖДТ?

Первое итогов соревнования сквозных бригад за 16 дней ме-- результаты у коллективов пока что скромные. Руководимая сменным помещником начальника управления А. И. Катышевым третья бригада выполнила за 16 дней июня план по отгрузке готовой продукции на 97,9 процента, Экономия времени на обработке каждого вагона дарка МПС составила лишь четверть часа. В результате и высвобождение вагонов для дополнительных перевозок невелико - всего 50. Транспортники первой бригады во тлаве со сменным помощником начальника управления ЖДТ Е. Е. Прудниковым с планом отгрузки справились, даже немнего перевыполнили его. Но остальные показатели гораздо хуже. Первая бригада — единственная в управлении, допустившая перепростой вагонов прямого парка. Такого за многие последние месяцы не было не только у этого коллектива, но и в целом по управлению. А раз допушены перепростои — за 16 дней июня они составили в расчете на каждый вагон чуть более получаса -нельзя ожидать и высвобождения вагонов для дополнительных грузопере-BOBOK.

На этом фоне намного благополучнее выглядит положение двух других участников соревнования. Вторая сквосная бригада, руководимая В. А. Нелюбиным, традиционный лидер соревнования, чаще других побеждающий даже в сложных условиях. Вот и на этот раз транспортники второй бригады сумели показать высокие результаты. За первые 16 дней июня они выполнили план грузоперевозок, на 0,95 чася сократили время обра-ботки каждого вагона прямого парка и за счет этого высвободили для дополнигрузоперевозок 203 вагона. Но еще более сквозной рым руководит сменный тив уверенно выходит впе-

лектив занимал второе мелишь немного уступая победителю — второй бригаде, а по экономии времени на обработке вагонов даже несколько опережая лидера. В первой половине июня коллектив четвертой бригады оказался лучшим по управлению. Транспортники выполнили план по выходить из трудных испыотгрузке готовой продук- таний, продемонстрированции на 100,6 процента, ное сейчас бригадой Ю. П. сберегли за счет сокраще- Бобырева, а ранее - кол-

впечатление от помощник начальника уп- ред. Такая воля к победе равления Ю. П. Бобырев. транспортников четвертой По итогам мая этот кол-, бригады не может не радовать. Она дает надежду на сто по ряду показателей, новый успех коллектива по итогам июня.

Говоря о соревновании коллективов сквозных брижелезнодорожников, надо особенно выделить такой момент. Безусловно, успехи коллективов зависят прежде всего от них самих. И умение с честью

ОТСТАЮЩИХ— ПО СВОЕЙ ВИНЕ

Соревнуются коллективы сквозных бригад ЖДТ

ния простоев по 1,3 часа в расчете на каждый вагон парка МПС и высвободили для дополнительных перевозок народнохозяйственных грузов 289 вагонов. Кстати, этот же коллектив хорошо закончил и первую половину мая. Тогда бригада во главе с Ю. П. Бобыревым лишь по одному показателю — выполнению плана отгрузки — уступала коллективу Б. А. Нелюбина. А по экономии времени на обработке каждого вагона и высвобождению вагонов четвертая бригада далеко обгоняла остальных участников соревнования.

Стабильная работа этого коллектива заставляет проанализировать результаты его работы с начала года. Этот анализ дает интересные результаты. Практически лишь однажды — в феврале коллектив во главе с Ю. П. Бобыревым допустил досадный срыв, не выполнив план по грузоперевозкам. С тех пор бригада постоянно улучшает показатели работы. Заубедительного успеха до- нимая на протяжении мая Приходится срочно пере- единой бился коллектив четвертой второе место по управле- ориентировать их на дру- цепи, бился коллектив четвертой второе место по управлебригады, кото- нию, в июне этот коллек-

лективами Б. А. Нелюбина и А. И. Катышева, лишний pas подтверждает мысль. Но не надо забывать, что это соревнование транспортников проводится не где-то на изолированной от мира площадке. Оно ведется на огромной территории комбината. И в нем вольно или невольно, но коллективы участвуют всех цехов ММК. Именно они отгружают продукцию, именно они получают сырье, материалы, топливо, механизмы и детали, поступающие на комбинат. И при всем желании железнодорожники не выполнят план по отгрузке, если в цехах будут «консервивагоны прямого ровать»

Сейчас, например, коллективы сквозных бригад с трудом выполняют план по отгрузке гранулированного шлака. Обычная картина: кое-как удается наскрести состав — и его отправляет одна из сквозных бригад. На очередные две-три смены другим бригадам везти гие прузы.

Но одно дело, когда в цехах появляются трудности с отгрузкой. А ведь множество вагонов перепростаивает немало времени под выгрузкой. В этом отношении своеобразным лидером можно назвать второй копровый цех. За 16 дней июня по его вине потеряно 6990 вагоно-часов. Чтобы было понятнее — каждый вагон в этом цехе простаивает сверх нормативного времени по три с половиной часа! По вине листопрокатчиков пятого цеха на обработке каждого вагона прямого парка теряется больше положенного по 0,6 ча-

Скверно обращаются с крытыми вагонами во всех трех мартеновских цехах. Магнезитовые порошки поступают в эти цехи в крытых вагонах. Конечно, разгружать их - дело очень трудоемкое. Но ведь нужное! Тем не менее сталеплавильщики решили, видимо, с этим делом подождать. Как иначе можно объяснить, что здесь умудрились до середины месяца продержать неразгруженными ватоны с матнезитовыми порошками, поступившие еще 25 мая? Материал этот в сталеплавильные цехи подается постоянно. Видимо, руководителям пора подумать, как облегчить и ускорить разгрузку крытых вагонов.

Продолжает задержипродолжает вать обработку «тары» коксохимическое производство. Здесь дольше всего простанвают цистерны с наливными грузами или одиночные вагоны с оборудованием, деталями.

Как сообщила заместитель начальника грузовой службы управления ЖДТ А. Птахина, вагонов сейчас на комбинате достаточно, транспортники МПС предоставляют их в нужном количестве и без задержек. Стало быть, держать вагоны прямого парка «про запас» не имеет смысла. Точно так же нет емысла подводить своих смежников - железнодорожников комбината, затягивая обработку ватонов. В каждом цехе должны помнить, что коллектив железнодорожного транспорнечего. та — равноправное звено единой технологической имя которой MMK.

ю. скуридин.

ВОП в мартеновском цехе» рассказывается о том, как в 1972 году фирма Рипаблик Стил заинтересовалась процессом КУ-БОП и рецила установить конвертоконвертора

В статье «Проектирова-

ние и установка двух 225-

тонных конверторов КУ -

ры КУ-ВОП в здании мартеновокого цеха. Начались исследования, в результате которых решено было запроектировать два 225-тонных такого типа для замены четырех существующих 225 тонных мартеновских печей. В статье описываетстроительство, проектирование и монтаж, а также меры по охране окружающей среды в соответствии с законом.

ПЕРЕВОДЫ новые

«Сопоставление различных систем охлаждения для металлургических заводов» — здесь приведено описание пяти систем охлаждения, включая системы с воздушным и водяным охлаждением. Обоснована экономичность каждой системы.

«Комплексные мероприятия по предупреждению образования трещин в стальных кожухах доменных печей» — в отчете рассмотрены различные условия развития трещин в кожухе доменной печи и приведены результаты се- ном металлургическом зарии контрольных испыта- воде» приведены техниче-

ных и производственных условиях.

В статье «Обработка непрерывнолитой стали и свойства полученной из нее продукции» рассматривается значение непрерывной разливки стали как промежуточного процесса между производством стали и ее прокаткой. Определены условия, при которых обеспечивается высокое качество проката из литых заготовок.

В статье «Машина непрерывного литья стали на Бразильском государственний образцов в лаборатор- ские характеристики ма-

шины непрерывного литья слябов, установленной на Бразильском металлургическом заводе.

«Конверторный процесс» это проспект рекламнохарактера, предлагаемый объединением французских фирм Крезо-Лаур, Вендель-Сиделор (ныне Сасилор) и Сируни, с изложением общих сведений, изысканий, проведения развития и преимуществ конверторного процесса.

«Машины непрерывного литья слябов» — в перевосодержится краткое описание основных узлов и агрегатов современной типовой слябовой МНЛЗ криволинейного типа.

Обзор подготовили инженеры по зарубежной информации ОНТИ:

- наши консультации

НАДБАВКА К ПЕНСИИ ПРОДОЛЖАЮЩИМ РАБОТАТЬ

тет КПСС и Совет Министров СССР совместным постановлением от 11 сентября 1979 года «О мероприятиях по материальному стимулированию работы пенсионеров в народном хозяйстве» предусмотрели дополнительных мер по более широкому вовлечению пенсионеров в общественное производство.

В целях усиления материальной заинтересованности пенсионеров в продолжении работы предусмотрено установление надбавки к пенсии за работу после достижения пенсионного возраста.

Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Секретариатом ВЦСПС с 1 января 1980 года введена в действие инструкция о порядке начисления надбавки к пенсии за работу после достижения пенсионного возраста.

Надбавка к пенсии за работу после достижения пенсионного возраста начисляется в размере 10 рублей за каждый отработанный год тем пенсионерам, которые отказались от получения пенсии во время работы. Это правило распространяется и на тех пенсионеров, у которых получаемая заработная плата превышает 300 рублей в месяц, и которые, в связи с этим, правом на получение пенсии не пользовались.

Общий размер надбавки к пенсии за работу после достижения пенсионного возраста не может превышать 40 рублей в месяц, а вся сумма пенсии вместе с этой надбавкой не должна превышать 150 рублей в месяц.

Надбавка к пенсии выплачивается пенсионерам только после увольнения с работы.

Предусмотрено, что право на надбавку к пенсии предоставляется не всем работающим пенсионерам, а только тем из них, кто продолжил работу в качестве рабочих, младшего об-

Центральный Коми- служивающего персонала, мастеров (включая мастеров производственного обучения, старших мастеров, сменных маконтрольных стеров, мастеров и т. д.), а также в качестве бригадиров в растениеводстве и животноводстве в государственных предприятиях сельского хозяйства. При этом не имеет значения, где и кем они работали до наступления пенсионного возраста и на каких основаниях — льготных или нет — назначена им пенсия.

> Не начисляется надбавка тем пенсионерам, кому пенсия при наступлении пенсионного возраста назначена при неполном стаже работы.

> Заявление о согласии работать на условиях, дающих право на надбавку к пенсии, работающий на комбинате пенсионер может подать в отдел кадров инспектору по пенсионным вопросам. Пенсионер вправе в любое время подать заявление о возобновлении выплаты пенсии, и она будет ему выплачиваться в установленном порядке.

> Лицам, постоянно проживающим в сельской местности и связанным с сельским хозяйством, надбавка при прекращении работы устанавливается в полном размере без уменьшения на 15 процентов.

Надбавка к пенсии начисляется за полный год работы, включая периоды временной нетрудоспособности, отпуска без сохранения заработной платы, предусмотренные действую-щим законодательством, и время выполнения государственных и общественных обязанностей. - При увольнении пенсионера по состоянию здоровья либо в связи с сокращением численности или штата работников размер надбавки за неполностью отработанный год начисляется пропорционально отработанному времени.

И. НОЗЕМЦЕВ, начальник бюро юридического отдела комбината.



коллективе цеха эмалированной посуды в числе передовиков называют газовщика Григория Яковлевича Каюкова. За два десятка лет работы в цехе Григорий Яковлевич показал себя знающим специалистом. А до прихода в цех Григорий Яковлевич прошел большой жизненный путь. Он защищал нашу Родину от фашистских захватчиков. Был ранен, контужен, но Григорий Яковлевич вновь возвращался в строй. Сейчас Г. Я. Каюков, как и на фронте, находится на правом фланге, выполняя работу быстро и

На снимке: Г. Я. Каюков за работой. Фото Н. Нестеренко.