

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 34 (6773)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 23 марта 1982 года  
Цена 2 коп.



Василий Романович Денисюк, которого вы видите на этом снимке, почти три десятка лет работает составителем в цехе эксплуатации ЖДТ комбината. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании В. Р. Денисюк своим скромным трудом помогает коллективу успешно решать задачи, намеченные на второй год одиннадцатой пятилетки.

Фото Н. Нестеренко.

## 60-летию СССР — 60 ударных недель!

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### Итоги ударной вахты

Закончилась ударная трудовая вахта в честь XVII съезда профсоюзов страны. Коллективы подразделений комбината ознаменовали ее новыми достижениями. Об этом говорят вести из цехов.

Обжимщики первого цеха успешно выполнили обязательства, принятые на дни работы съезда. Сверх плана прокатано 1100 тонн заготовки. В отдельные дни коллектив добивался рекордного производства. Так, заканчивал очередную неделю в честь 60-летия образования СССР, бригада цеха обеспечила 21 марта прокатку 23810 тонн металла.

Ровнее других трудится сейчас третья бригада, где обязанности начальника смены исполняет Герой Социалистического труда В. И. Овсянников. На счету коллектива наибольшее количество сверхпланового металла. За время работы съезда бригада прокатала около 2 тысяч тонн дополнительной заготовки, а с начала марта — свыше 7 тысяч тонн. В успехе коллектива заметна роль старшего оператора главного поста Г. Н. Гришунова и мастера Ю. Н. Поикова, нагревальщика Ф. Сибигагулина и машиниста крана В. М. Ионов, бригадира электромонтеров А. Е. Захарова.

**Ю. КОСИЛКИН,**  
председатель комитета профсоюза обжимного цеха № 1.

### Позывные „красной субботы“

12 апреля коллектив бригады № 2 первого аглоцеха откроет неделю коммунистических субботников, посвященных 112-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Это предусмотрено цеховым графиком, который проходит сейчас доводку в штабе по подготовке и проведению субботников.

Основная группа работников цеха выйдет на праздники труда 17 апреля. На своих рабочих местах предстоит потрудиться электрикам и слесарям. Ближайшие же участники будут заняты на приведении территории в порядок.

На дни субботника коллектив аглоцеха № 1 на-

мечает произвести дополнительно к плану 600 тонн агломерата; часть людей будет занята на ремонте агломашин № 11, другим предстоит сделать перекрытие четвертого этажа строящегося бытового корпуса.

В эти мартовские дни члены штаба заняты окончательным уточнением планов субботников. Они стараются учесть все, включая подготовку необходимых инструментов, автотранспорта, отражение хода субботника средствами наглядной агитации.

**Н. ШУМКИН,**  
секретарь партбюро аглоцеха № 1.

Выдать в честь дня рождения Ильича не менее 100 тонн стали дополнительно к плану — такое обязательство принял коллектив мартеновского цеха № 2 в ходе подготовки к субботнику. Для механиков и электриков, учитывая положительный опыт прошлых лет, намечено проведение внеплановых ремонтов оборудования. Штаб по подготовке и проведению «красной субботы» называет конкретное количество участников — 750 человек. Это значит, что в фонд 11-й пятилетки коллектив цеха перечислит не менее 1200 рублей.

**Д. СОБАЧКО,**  
секретарь партбюро мартеновского цеха № 2.

### ЭКОНОМИТЬ ЭНЕРГОРЕСУРСЫ

Заканчивается первый квартал. Условия работы в начальные месяцы года сложные и во многом различные. Труднее приходится в январе — и в смысле решения производственных задач, и в смысле экономии ресурсов. В феврале положение стабилизируется, и уже можно говорить о просчетах или успехах.

За минувший месяц наиболее благополучное положение сложилось с экономией тепловой энергии. Можно привести длинный список коллективов, сумевших за прошлый месяц сберечь немало тепла. На одном из первых мест окажется коллектив кислородно-компрессорного производства, где за февраль расход тепла сокращен на 4,8 процента против установленных норм. В листопрокатных цехах № 3 и № 5 процент экономии тепловой энергии составляет соответственно 4,4 и 4,8.

Пожалуй, редкое исключение составил в феврале третий мартеновский цех, допустивший перерасход тепловых ресурсов. Этот же коллектив превысил нормы потребления топлива на 3,4 процента. А ведь задание предусматривает экономию топлива в объеме трех процентов! Сказались нарушения теплового режима, ослабление контроля за эксплуатацией мартеновских печей. По этим же причинам превысил нормы расхода топлива сталеплавильщики второго цеха. Из-за снижения объемов производства обжимщики второго цеха перерасходовали в феврале 466 тонн условного топлива.

**М. КОЖАНОВ,**  
нач. отдельной лаборатории использования теплоэнергетических ресурсов ЦТЛ.

### ◆ ЭКОНОМИКА ДОЛЖНА БЫТЬ ЭКОНОМНОЙ

## РАЧИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЕВА

В их социалистических обязательствах на нынешний год записано: за счет отгрузки по теоретическому весу сэкономить 10 500 тонн металла. Увидишь такую цифру — и засомневаешься: да полно, об этом ли цех идет речь. Такое обязательство, на первый взгляд, по плечу разве что обжимному цеху, а никак не коллективу седьмого листопрокатного. На чем им экономить? Уж, казалось бы, здесь-то, на гнутых профилях, особенно не разбежишься в плане экономии.

Слов нет, сами по себе гнутые профили — вещь весьма выгодная для народного хозяйства. Применение их позволяет сберечь на каждом изделии от 22 до 35 процентов металла. За восемь лет существования цеха его продукция убергла для более производительного применения в народном хозяй-

стве 600 тысяч тонн проката — без ущерба для качества и прочности металлоизделий.

Видимо, в этом-то все дело: столь сладка для постороннего слуха музыка показателей экономии в сотни тысяч тонн (к концу пятилетки цифра приблизится к миллиону), что как-то сразу не верится, что и внутри этой экономичной системы можно сэкономить. Причем, в первую голову все тот же металл, так как электроэнергия цех потребляет относительно немного (на освещение здесь тратится больше, чем собственно на технологические нужды), пар и вода ему и вовсе не нужны.

Но то ведь на посторонний взгляд. А большинство работников ЛПЦ № 7, стаж работы которых исчисляется все теми же восемью годами, считают иначе. С одной стороны, они не забывают о

главном: сколько возможно наращивать производство гнутых профилей. Недаром же старший вальцовщик стана 1—5 Г. А. Масленников выступил на расширенном президиуме профкома с предложением взять на вооружение лозунг «Экономичным видам продукции — интенсивное развитие». И не коллектива цеха вина в том, что пока еще приходится растаскивать заказчику выгоды этого особого вида проката. Но с другой стороны, они поставили себе задачей добиться такого положения вещей, когда славу цеху приносила бы не только передовая технология, но и его рачительные хозяева.

Председатель цехового комитета профсоюза А. М. Шафоростов — молодой, энергичный человек — считает: прежде, чем начать экономить, нужно начать считать. Впро-

(Окончание на 2-й стр.)

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Криворожском металлургическом заводе «Криворожсталь» разработаны клещи типа «пожницы» для захвата изложниц К-8.

Клещи состоят из рычагов, механизма для открывания и закрывания рычагов и кернов. Конструкция клещей обеспечивает захват, транспортировку и освобождение изложницы К-8 без применения ручного труда, а также дает возможность складирования изложниц друг возле друга на расстоянии до 800 мм. Грузоподъемность клещей 14 тонн.

Внедрение клещей позволит улучшить условия труда рабочих в цехе подготовки составов.

На Днепропетровском металлургическом заводе имени Петровского при эксплуатации глуходонных изложниц на внутренней кромке их

верхних торцов образуются сколы, вызывающие зависание слитков, в результате чего в прибыльной части слитков образуются поперечные трещины, особенно проявляющиеся на изложницах, отливаемых без фаски. Одной из причин подвеса слитков является смещение прибыльных надставок. С целью уменьшения смещения прибыльных надставок относительно внутренних кромок изложниц разработана новая конструкция прибыльной надставки с увеличенной шириной нижней полки.

Внедрение прибыльных надставок с увеличенной шириной нижней полки при разливке стали в глуходонные изложницы позволит улучшить качество слитков и по-

лучить экономический эффект 20,5 тысячи рублей в год.

Ждановским металлургическим институтом совместно с Ашинским металлургическим заводом на реверсивном стане 1500-кварто разработаны и внедрены новые режимы прокатки труднодеформируемых сталей и сплавов с применением технологических смазок (4—6-процентных водных эмульсий). В результате улучшения условий деформации по новой технологии сокращается количество проходов и промежуточных нагревов раскатов в кольцевых печах. При этом достигается значительное повышение производительности стана и улучшение каче-

ства листов, получен годовой экономический эффект 60 тысяч рублей в год.

Институтом «Кривбасспроект» предложен машинный метод расчета выбора оптимальных типов автомобилей, экскаваторов и уклонов траншейных берм, который позволяет снизить капитальные и эксплуатационные расходы на новое оборудование по экскавации и транспортированию горной массы, трудоемкость и продолжительность решения многовариантных задач при проектировании, что приведет к улучшению качества выпускаемых проектов открытых горных разработок. Новый метод расчета был реализован в программе ЭВМ «Минск-32».

Ожидаемый экономический эффект составит 18,14 тысячи рублей в год.

На Нижнетагильском металлургическом комбинате в цехе магnezияльных изделий огнеупорного производства комбината разработана технология изготовления ковшевых изделий магnezияльно-силикатного состава. Полученные ковшевые изделия обладают высокими физико-керамическими свойствами и обеспечивают стойкость 18,3 плавки при службе в шлаковом поясе сталеразливочных ковшей конвертерного цеха.

Также разработана технология изготовления стаканов и стаканов-коллекторов с фигурным сечением канала. Применение их обеспечивает лучшую организацию струи металла, снижение пораженности слитка пеленами.

ОНТИ.

### СПРАВОЧНОЕ БЮРО „ММ“

#### Вновь на час вперед

1 апреля страна вновь перейдет на летнее время. Это значит, что жителям большинства районов, в том числе и магнитогорцам, в полночь или перед отходом ко сну необходимо будет передвинуть стрелки часов вперед на час. Летнее время будет действовать шесть месяцев — до 1 октября.

Впервые такая операция была проведена весной прошлого года. Предварительно в стране уточнили границы часовых поясов и установили четкий порядок исчисления времени, соответствующий международной системе и учитывающий административно-территориальное деление.

Введение летнего времени, как и предполагалось, дало определенные социальные и экономические выгоды. Начиная день раньше, люди полнее используют для активной первой смены на час часть суток. По мнению медиков, сдвиг начала занятий первой смены на час повысил эффективность занятий школьников. Что касается экономических выгод, то они определены точно: сэкономлено 2,5 миллиарда киловатт-часов электроэнергии. На производство такого количества электроэнергии требуется около миллиона тонн условного топлива.

1 октября прошлого года страна вернулась к зимнему отсчету времени: в большинстве районов стрелки перевели на час назад. И вот теперь вновь переход на летнее время. Он произойдет в ночь на 1 апреля.