ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 39 (6470)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 1 апреля 1980 года
Цена 2 коп.

110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!

◆ **Позывные «красной субботы»**

ПОДГОТОВКА ЗАВЕРШЕНА

Состоялось очередное заседание общекомбинатского штаба по подготовке и проведению ленинского субботника. Обсуждалась готовность к «красной субботе» коллективов управления главного энергетика и цеха благоустройства.

В управлении главного энергетика разработан подробный план мероприятий субботника. Примерно четверть участников ленинского субботника будет занята ремонтом оборудования. Около половины коллектива управления займется работами по благоустройству территории своих цехов и прилегающих участков. В счет субботника намечено провести значительные работы на строительстве базы отдыха «Парус» в районе Банного озера. На этом объекте отработают в свои выходные дни свыше пятисот тружеников управления. Около 350 работников цехов УГЭ проведут 19 апреля на своих рабочих местах.

Специфика производства не позволяет участвовать в субботнике одновременно всему коллективу управления главного энергетика. Поэтому работы в счет ленинской субботы намечено проводить в течение примерно месяца. Уже сейчас часть этих работ выполняется. В реконструкции узлов девятой доменной печи, капитальный ремонт которой состоится в апреле, сейчас уже участвуют представители газового цеха. На днях группа газовщиков потрудилась на газоочистке девятой домны.

Примечательно, что ныне на ремонтных работах в цехах комбината коллектив управления намечает сделать больше, чем год назад. Для этой цели выделяется почти вдвое больше людей, да и объем работ планируется значительно больше.

Завершается подготовка к субботнику и в коллективе цеха благоустройства. Приведены в порядок техника и погрузочные механизмы, подготовлен инструмент. Во время субботника предполагается вывести на работы по благоустройству территории комбината и подшефных участков города около четырех тысяч человек, труд которых возглавят представители цеха. Для того, чтобы эффективность работы была выше, руководители цеха с одобрения общекомбинатского штаба решили проводить благоустройство в течение второй и третьей декад, чтобы полностью выполнить намеченную программу 28 апреля.

На заседании штаба обсуждены вопросы обеспечения участников субботника транспортом для вывозки металлолома и мусора. С учетом опыта прошлых лет в организацию работы автотранспорта внесены изменения, призванные обеспечить максимальный эффект участия автомобилей.

Л. ПОЛЯКОВ.

◆ **Практика организации работы народных контролеров комбината**

СВЕРЬТЕ ПЛАНЫ

Безграничен круг вопросов, которыми занимаются народные контролеры. Ведь задача дозорных — используя предоставленные им права, своей деятельностью всемерно способствовать в конечном итоге тому, чтобы коллектив, где они работают, выпускал продукции больше, лучшего качества, с наименьшими затратами.

Вместе с тем при всей многогранности и многослойности проблем, находящихся в орбите зрения народных контролеров, в их деятельности, как и во всяком другом деле, обязательно должна быть какая-то генеральная линия, магистральные направления и акцентные точки приложения сил.

Как определить их, как не заблудиться в той «тайге» задач, которые ежедневно ставит перед дозорными жизнь и которые требуют своего решения!

Вопрос не праздный. От правильности выбранной линии во многом зависит эффективность работы постов и групп народного контроля. И, отвечая на него, дальновидные люди всегда советуют дозорным прежде всего сверять свои планы с рабочими планами цехов, комбината в целом, приводить их к общему знаменателю.

Главным маяком в этой ориентации, конечно же, должен быть ежегодный директорский приказ № 1, надзор за выполнением которого — святая и первейшая обязанность народных контролеров.

Добрыми проводниками могут стать и другие нормативные документы.

Взять, скажем, план по внедрению новой техники. Выступая недавно на одном из семинаров перед народными контролерами, начальник бюро новой техники комбината Н. М. Копылов обратил их внимание на проблемы, которые предстоит решить металлургам в этом направлении в ближайшие годы. Круг их обширен, по каждому производству, каждому переделу намечены конкретные мероприятия, без внедрения которых уже невозможно двигаться вперед.

Вот, например, перечень тем, требующих разработки и освоения в цехах сталеплавильного производства: механизация торкретирования сталеразливочных ковшей с применением установки «Орион», дальнейшее распространение разливки стали через шиберные затворы, расширение применения ковшевого раскисления металла, вакуумирование низколегированных сталей, продувка металла аргоном в ковше, повышение качества поверхности слитков, применение волнистых изложниц для сортового металла, повышение стойкости изложниц и поддонов и т. д.

И так по каждому производству, будь то горно-обогатительное, коксохимическое, доменное, прокатное или какое другое.

План мероприятий по внедрению новой техники и технологии открывает поистине широкое поле деятельности для народных контролеров. Ведь его осуществление наиболее часто бывает сопряжено с непредвиденными трудностями и осложнениями, которые возникают обычно при рождении всего нового. И народные контролеры могут и должны оказывать производственникам, исследователям и новаторам самую существенную помощь в этом деле, могут и должны активно влиять на сокращение сроков внедрения достижений науки и техники в производство. Нужно только сверить свои планы, правильно обозначить в них «красные строки» и ударения.

Л. АРХИПОВ.

НОВОСТИ

Лом — мартенам

В первом обжимном цехе продолжается реконструкция оборудования, и ежемесячно коллектив отгружает многие десятки тонн так называемого амортизационного лома — отслужившие свое шлаковые чаши и муфты, ванны редукторов и валы, другие детали. С начала года обжимщики уже передали более тысячи тонн металлолома.

Коллектив активно участвовал в декаднике по сбору и отгрузке лома, проведенного в ответ на постановление исполкома городского Совета и горкома комсомола. Десятки тонн отслуживших свой век деталей отгружены копровикам. Всего за март коллектив первого обжимного цеха сдал около 300 тонн металлолома.

Ю. НИКОЛАЕВ.

Так держать!

Уже вторую неделю подряд коллектив коммунистического труда рудника побеждает в общекомбинатском соцсоревновании. Только по итогам прошлой недели план по выдаче руды был перекрыт горняками на 15,5 процента.

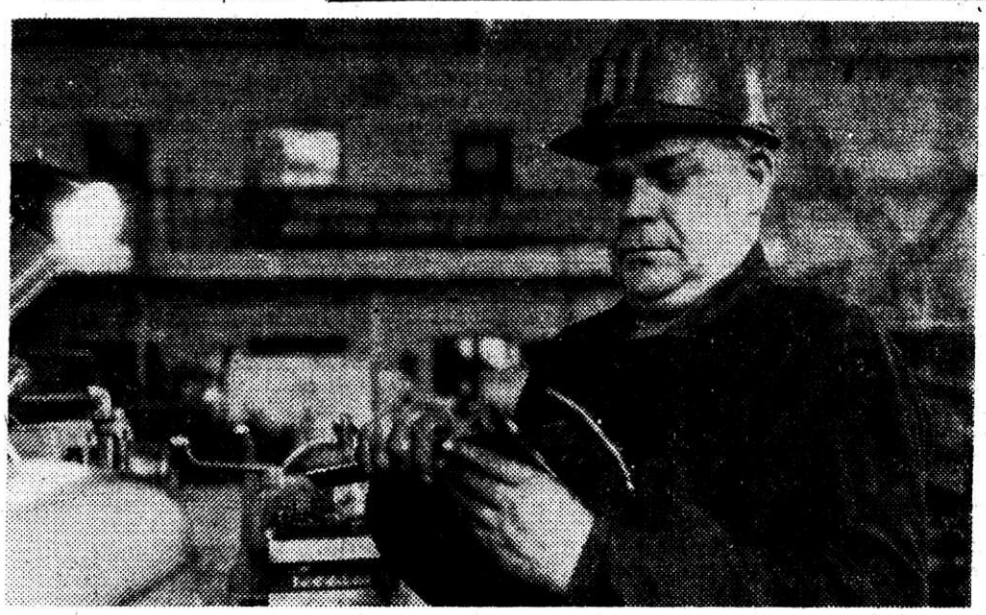
С начала марта на сверхплановом счету коллектива рудника уже около 55 тысяч тонн горной массы. Впереди во внутрицеховом соревновании идет четвертая бригада экскаваторного участка, где начальником смены Вячеслав Геннадиевич Саванин. Задание 25 дней бригада перекрыла на 12 процентов.

Примеры отличной работы подают в четвертой бригаде партгрупорг машинист экскаватора Б. И. Кулаков, машинист экскаватора Н. П. Балакин. Эти передовые труженики ежесменно перекрывают нормы выработки соответственно на 18 и 10 процентов.

Н. ЧЕРНЫШОВ, секретарь партбюро рудника.

В числе досрочно завершивших задание десятой пятилетки в первом цехе ремонта металлургического оборудования называют токаря Ивана Дмитриевича Светлова. Более четверти века трудится Иван Дмитриевич на комбинате, как правило, выполняет срочные и сложные работы. Ударник коммунистического труда И. Д. Светлов за годы работы обучил многих молодых рабочих токарному мастерству.

Фото Н. Нестеренко.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Метод ускоренного определения содержания влаги в концентрате предложен на Южном горно-обогатительном комбинате (Кривой Рог). Раньше содержание влаги в концентрате определяли при температуре 160°С с последующим взвешиванием пробы, охлажденной до температуры окружающей среды. Продолжительность анализа составляла 40—50 мин.

Предложено содержание влаги в концентрате определять при температуре 190°С. Перед взятием навески пробу тщательно перемешивают и встряхивают. После этого берут навеску 100 г в предварительно взвешенный противень из коррозионностойкой стали и равномерно распределяют концентрат по всей его площади. Затем противень помещают в сушильный шкаф. Взвешивают пробу в горячем состоянии. Продолжительность анализа составляет 20 мин.

* * *

На Дебальцевском заводе по ремонту металлургического оборудования ранее для отливки холодильных плит применялась единая опочная оснастка, состоящая из нижней и верхней частей и рамки общей высотой 900 мм. При отливке толстых плоских плит и плит с зубом такая оснастка хорошо себя зарекомендовала, но отливка в ней плоских плит толщиной 100—260 мм связана с неоправданным перерасходом формовочных материалов.

Предложено для отливки плоских плит толщиной 100—260 мм применить опочную оснастку с высотой нижней части 500 мм и верхней 300 мм.

В результате уменьшения общей высоты единой опочной оснастки на 200 мм сокращен расход формовочной смеси на 0,672 т на каждой форме, количество форм, устанавливаемых в печь для сушки, увеличено с трех до четырех с половиной. Экономия от внедрения предложения при отливке 5000 т холодильных плит составляет 7,6 тыс. рублей в год.

* * *

Макеевским металлургическим заводом совместно с Ивановским энергетическим и Киевским политехническим институтом разработано и внедрено рециркуляционное горелочное устройство (РГУ) для отопления природным газом одноканальных мартеновских печей. Разработанное РГУ было установлено на одноканальной 480-т мартеновской печи. В результате исследований установлено, что при введении рециркуляции продуктов пиролиза в реакционной камере интенсивность излучения газового факела возрастает на 15—17%. Интенсификация процесса теплообмена от факела к нагреваемому металлу позволила повысить производительность печи на 3,6%; при этом на 6,9% сократился удельный расход топлива. Экономический эффект от внедрения РГУ на одной печи составил 84,5 тыс. рублей в год. Опыт эксплуатации РГУ показал его высокую надежность, простоту обслуживания, длительный срок службы (до 1,5—2 лет).

Материал подготовлен в отделе научно-технической информации ММК.