

Каждый коммунист в ответе за свой коллектив

В коллективе листопркатного цеха, где начальником т. Гончаров и секретарем партийной организации Н. Радаев, неплохо обстоит дело с выполнением производственного плана. Но в наши дни, когда повсеместно на первый план ставится задача воспитания человека, обращается самое серьезное внимание не только на его трудовую деятельность, но и на его жизнь в семье, поведение в обществе за пределами заводских стен, этого далеко недостаточно.

Не все благополучно в этом

отношении в коллективе листопркатного цеха. В этом году, как и в прошлом, здесь нередки случаи пьянства, прогулов. За полгода уже 12 человек побывало в вытрезвителе. Обращает на себя внимание вопиющий факт: среди разрушителей общественного порядка, поведения в семье есть и коммунисты.

Всем известно, что член партии является представителем передовой и наиболее сознательной части рабочего класса и советской интеллигенции. Громадное большинство трудя-

щихся листопркатного цеха доказывает своими делами, своей жизнью, что они достойны высокого, почетного звания — коммунист. Среди них тт. Завезион, Гушин, Хамлов, Диденко, Шишкин, Крыш и многие, многие другие.

Но есть в коллективе и такие коммунисты, которые своим поведением в быту и на производстве позорят свой коллектив. Нередки случаи грубого отношения к своим товарищам со стороны коммунистов, проявления равнодушия к тем или иным делам.

Сейчас партийные группы в цехе должны уделить максимум внимания индивидуальной воспитательной работе среди трудящихся своего коллектива. Не вправе коммунист проходить мимо замеченного им неблагоприятного поступка со стороны любого работника цеха, будь то руководитель или рядовой рабочий, коммунист или беспартийный. Нужно немедленно пресекать проявления грубости и бестактности, свертывания, аморального поведения в быту. Коммунист призван предупреждать прогулы,

опоздания, нарушения технологической дисциплины.

Если каждый коммунист цеха всегда, везде и во всем будет помнить о своем высоком звании, будет служить примером для товарищей, живущих и работающих рядом с ним, будет вести за собой, то нет сомнения в том, что коллектив листопркатного цеха сумеет быстро искоренить те нездоровые явления, которые имеют еще место в его жизни.

Л. СЫПКОВА,
инструктор парткома комбината.

Славный юбилей

Тридцать два года назад сталевар Иван Григорьевич Крючко — ныне пенсионер, почетный металлург — сделал первую завалку первой мартеновской печи, построенной на комбинате.

Смена тогда не ушла домой после работы — ждали выпуска первой плавки. Выдать первые тонны магнитогорской стали выпала честь сталевару т. Ханшину. Это был большой праздник для металлургов.

Коллектив первой мартеновской печи всегда был застельщиком в соревнованиях, организатором всех добрых дел и начинаний. В числе передовых закончили и первое полугодие 1965 года сталеплавильщики этого агрегата. Они выплавляли около двухсот тонн сверхплановой стали.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 80 (4049)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 9 июля 1965 года

Цена 1 коп.

На ударной вахте—сталеплавильщики

Закончилась первая пятидневка нового полугодия. Передовые коллективы сталеплавильных печей комбината отметили ее выпуском сверхпланового металла.

278 тонн стали дополнительно к заданию выдал в эти дни коллектив мартеновской печи № 20.

Обслуживающие этот агрегат сталевары тт. Лаптев, Куришко, Семенов и Ильганов каждую смену завершают с перевыполнением плана.

Двадцать вторая мартеновская печь — агрегат почетных металлургов. Здесь плавят сталь брига-

ды Героя Социалистического Труда т. Федяева и его напарников тт. Журавлева, Феоктистова. Умелые мастера скоростных плавов внесли в копилку трудовых подарков ко Дню металлурга более 100 тонн сверхпланового металла отличного качества.

Перекрывая обязательства

Отличной работой начал новый трудовой месяц коллектив цеха подготовки составов. Успешно трудится, несмотря на тяжелые условия, связанные с жаркими днями, коллектив третьей бригады двора изложниц № 1, где мастером А. Галкин и бри-

гадиром т. Билалов. Норму пяти дней бригада выполнила на 108,8 процента.

Ударно работает бригада т. Кабурова в стрипперном отделении № 1, обеспечивающая слитками слитки. Плавки отсюда подаются прокатчикам с температурой свыше 900 градусов, в то время как в обязательствах коллектива записана температура 850 градусов.

Весь коллектив цеха подготовки составов стремится к достойной встрече Дня металлурга.

Производительно и культурно

Коллектив огнеупорщиков с хорошими результатами закончил прошлый месяц. План выполнен на 101,4 процента, а по выпуску шамотных изделий — на 101,5 процента. Значительно снизилось количество брака по выпуску диатомовых изделий в обжиге и сушке.

В сырьевом отделении в авангарде социалистического соревнования вышла бригада, руководит которой опытный мастер Василий Иванович Куликов. Коллектив выполнил месячное задание на 105,7 процента.

Мебельщики Дню металлурга

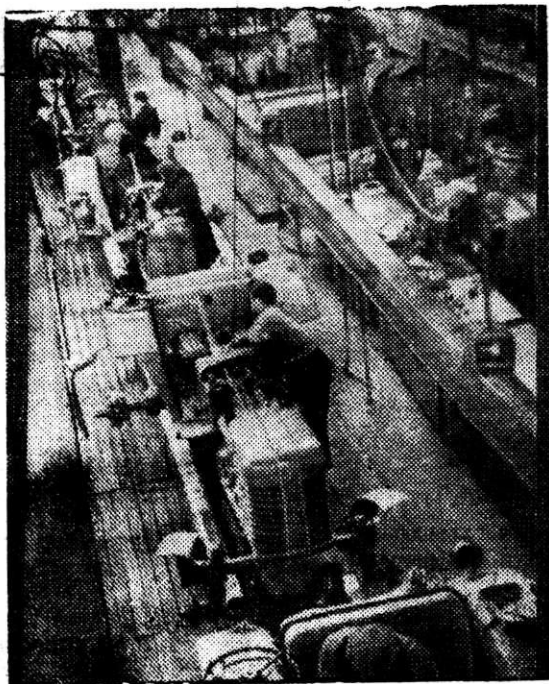
ВМЕСТЕ СО ВСЕМИ МЕТАЛЛУРГАМИ КОМБИНАТА ГОТОВЯТ ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ ДНЮ МЕТАЛЛУРГА И МЕБЕЛЬЩИКИ. ПЛАН ПЕРВОГО ПОЛУГОДИЯ ОНИ ВЫПОЛНИЛИ ДОСРОЧНО — 21 ИЮНЯ. ОТЛИЧНО ПОРАБОТАЛА БРИГАДА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ, ВОЗГЛАВЛЯЕМАЯ ОПЫТНЫМ БРИГАДИРОМ МАРИЕЙ ИВАНОВНОЙ ЗАХАРОВОЙ. РУКАМИ МАСТЕРОВ СДЕЛАНО ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПЛАНУ 70 ДИВАН-КРОВАТЕЙ. ВПЕРВЫЕ НА ФАБРИКЕ НАЧАЛИ ИЗГО-

По праву считается лучшей в печном отделении бригада, возглавляемая молодым специалистом мастером Раисой Семеновной Уликиной. По итогам прошлого месяца она вышла на первое место среди других бригад.

Огнеупорщики работают не только производительно, но и культурно. В смотре цехов, по эстетике производства, проводившемся с 1 июня прошлого года по июнь этого года, коллектив огнеупорного производства занял почетное второе место.

Готовят мягкие кресла. ПЕРВАЯ ПАРТИЯ ИХ В БЛИЖАЙШИЕ ДНИ ПОСТУПИТ В МЕДСАНЧАСТЬ КОМБИНАТА. ВООБЩЕ ВСЯ МЕБЕЛЬ В МЕДСАНЧАСТИ БУДЕТ ПОЛНОСТЬЮ ЗАМЕНЕНА НА БОЛЕЕ УДОБНУЮ, СОВРЕМЕННУЮ. ЕЕ ИЗГОТОВЛЯЕТ БРИГАДА Т. ГОЛОВАЧЕВА.

В ПРОШЛОМ МЕСЯЦЕ НА ФАБРИКЕ БЫЛИ ВЫПУЩЕНЫ «ЮБИЛЕЙНЫЕ» СТОТЫСЯЧНЫЙ ОБЕДЕННЫЙ СТОЛ И ДВАДЦАТИПЯТИТЫСЯЧНЫЙ ПЛАТЯНОЙ ШКАФ.



Белорусская ССР. Семилетний план по выпуску валовой продукции, а также важнейших видов изделий выполнил коллектив Минского тракторного завода.

Это стало возможным благодаря самоотверженному труду всех работников предприятия, реконструкции завода, проведенной в короткий срок, и безостановочному переходу на серийный выпуск новых тракторов «МТЗ-50». В цехах предприятия установлены 8 автоматических линий, десятки поточных, оснащенных высокопроизводительными станками. Сооружен новый главный конвейер длиной 185 метров. Технически перевооружены многие цехи.

На снимке: на главном конвейере.

РАБОТАЕТ РЯДОМ ТОВАРИЩ

Золотые руки

Пока на печи полным ходом идет завалка скрапа, каменщик Иван Иванович Степанов сбил со стального желоба настывшие и внимательно посмотрел на предстоящую работу. К нему подошла подсобница Ефросинья Фоминична Костина.

— Что там, Иван? — спросила она, — много требуется кирпича?

— Пожалуй, Фрося, — окинув опытным глазом желоб, ответил он, — придется два ряда заменить новыми.

— Ты подожди, пусть осты-

нет. — Ждать, Фоминична, не приходится, желоб нужен срочно, — ответил Иван.

И вот в его богатырских руках заиграл ломик, выкорчевывая сожженные кирпичи. Взвздывая, он быстро освободился от

них, а этим временем Ефросинья Фоминична приготовила ему раствор и кирпичи. Все под руками находится у Ивана, только разворачиваясь.

Сразу же приступил к новой обшивке. Подгоняя кирпич к кирпичу, Иван скупым взмахом руки обливал их раствором. Движения его точны и расчетливы. Кирпичи ложатся ровно и красиво. Нет между ними зазора, где бы могла пробиться плавка. Час работы — и желоб готов. Помогая Костиной, Иван натаскал кирпичи, которые аккуратно сложил в желоб. Рядом поставил четыре ведерка раствора.

— Можно брать краном и подавать на печь, — сказал он мастеру разливки, а сам отправился к стальной летке.

Ответственная работа у каменщиков — приращивание желоба

к стальной летке. Нужно не только сварить плавку, но и при выпуске направить ее именно в ковш, чтобы она при этом не проела себе ход между леткой и желобом. Здесь нужно большое умение специалиста, от которого зависит судьба плавки.

— Второй десяток лет работает Иван Иванович в мартеновском цехе, — говорит мастер огнеупорных работ Николай Дузенко, — и за этот период сумел показать себя на производстве хорошим тружеником. Если он и его подсобница Костина производят наладку желоба, то они его подготавливают так, что любой поглядеть.

Что и говорить, золотые руки. Но не только руки золотые у Ивана Ивановича. Для многих в цехе он служит примером хорошего отношения к труду, к семье, к цеху.

А. БУРЕ.