



ПЕРЕДОВЫЕ УЧАСТКИ ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОГО ЦЕХА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА УСПЕШНО БОРЮТСЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ВЗЯТЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ.

ХОРОШО ОРГАНИЗУЕТ РАБОТУ БРИГАДЫ НА СТАНЕ «250» № 2 ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОГО ЦЕХА СТАРШИЙ ВАЛЬЦОВЩИК СТЕПАН ЯКОВЛЕВИЧ НИЖНИК. ЕГО БРИГАДА ИМЕЕТ ХОРОШИЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

НА СНИМКЕ С. Я. Нижник.

Фото Е. Карпова.

ИДЕТ РЕЙД

за экономию и повышение коэффициента использования материалов

Какое участие принимаешь ты в этом походе?

ПОВЫШАТЬ АКТИВНОСТЬ

Когда по комбинату объявили смотр за экономное использование материалов, в сортопрокатном цехе создали комиссию под председательством заместителя начальника цеха Б. Д. Мельникова, в которую вошли инженеры, передовые рабочие ведущих профессий, старший резчик стана «500» В. К. Фурманов, сварщик стана «300» № 1 Я. А. Ковалев, бригадир слесарей М. И. Литвинов, бригадир адьюстажа Н. К. Рубан. Кроме того созданы комиссии на каждом стане и в каждой бригаде.

Активнее других включился в смотр коллектив стана «300» № 1, начальник В. Л. Кривошеков.

Начальник смены Петр Дмитриевич Павлов предложил увеличить размеры десятой клетки и увеличить диаметр валков до 450 миллиметров. Эти валки можно изготавливать из валков, бывших в употреблении на первой клетки, которые обычно списываются и выбрасываются в металлолом. Такая реконструкция десятой клетки обеспечит более спокойную

работу и увеличит стойкость калибров.

На рольганге, отводящем от холодильника, установлены усиленные редукторные трансмиссионные валы. Посадочное место под подшипники скольжения диаметром 85 миллиметров. Вкладыши изготавливаются всегда новые. Механик стана А. И. Пищенко подал предложение, чтобы вкладыши под этот диаметр вытачивать из вкладышей бывших в употреблении меньшим диаметром. При внедрении этого предложения сэкономится цветной металл — бронза.

Активно участвуют в смотре бригадир слесарей Т. Н. Тупикин, сварщик Н. А. Борисов, резчик-правильщик И. С. Покидов, вальцовщик Г. П. Ильин.

К сожалению, не на всех участках по-серьезному относятся к смотру. В сортопрокатном цехе самый большой участок — адьюстаж. На этом участке еще много ручного труда и, как говорится, есть где развернуться рационализаторам, а с этого участка подано всего лишь пять предложений. Комиссия участка по смотру, возглавляемая старшим ма-

стером Р. Г. Гримбергом, по-видимому, не все возможности использовала для того, чтобы привлечь трудящихся к участию в смотре.

А. РОЖНОВ.

Возможности и действительность

Всемерно добиваться роста производства — задача всех железнодорожников комбината. За семилетие они обязались повысить производительность труда более чем на сто процентов. За счет этого уменьшить количество работающих в ЖДТ на 609 человек. Как же выполняются взятые обязательства по этим двум основным показателям?

Производительность труда на транспорте за пять лет повышена на 49,6 процента. Тогда как по плану предусматривалось на 57,4. На 300 человек превышает фактическое количество рабочих. Только по цеху эксплуатации на 186 человек больше, чем следовало иметь по плану в 1963 году. На 138 человек больше планового численный состав обслуживающего персонала в цехе подвижного состава. И только в цехе пути дело обстоит благополучно.

Почему в общем получилась не совсем отрадная картина? Весь секрет, очевидно, в том, что не все возможности были использованы в свое время. По намеченным мероприятиям надо было сократить один локомотив на перевозке агломерата, установить толкатель на башенном вагоноопрокидывателе с высвобождением локомотива, заменить малопроиз-

водительные станки на совершенные, установить толкатели с дистанционным программным управлением для подтягивания вагонов на станциях Сульфидная и Аглофабрика с высвобождением двух локомотивов и провести ряд других работ, способствующих повышению производительности труда.

Чтобы успешно выполнить задание семилетнего плана по повышению производительности труда, на железнодорожном транспорте комбината необходимо использовать все имеющиеся резервы. А их здесь больше чем достаточно. Необходимо в кратчайший срок решить вопрос с перевозкой кирпича в контейнерах. По предварительным подсчетам это высвободит 20—30 человек, занятых на погрузке. Следует ускорить централизацию стрелок на станциях РИС, Гранитная, Входная, Угольная, Аглофабрика. Большой экономический эффект ожидается от внедрения механической очистки вагонов после их кантовки на вагоноопрокидывателях.

Цеху подвижного состава на шихтовых дворах мартеновских цехов №№ 2, 3 следует ускорить замену паровой тяги на электрическую.

Много потерь рабочего времени

на ремонтных участках цеха. Проверкой выявлены простои бригад по ремонту электровозов из-за небезопасности ремонтников мостовыми кранами, из-за отсутствия материалов и заготовок.

Большие резервы не использованы еще по цеху пути. Надо изучить и внедрить метод работы бригады Царева на подъемных и текущих ремонтах железнодорожных путей. Это повысит производительность труда ремонтных рабочих на 5 процентов, что позволит высвободить 10 человек. Надо ускорить электродугую сварку рельсовых стыков, переоборудовать паровой кран на дизельный, внедрить рельсовые дефектоскопы, механизировать засыпку межшпальных ящиков при переноске железнодорожных путей на шлаковых отвалах.

Если все эти важные мероприятия мы проведем в жизнь, то в короткий срок настанет упущенное. Только одна беда — возможное медленно превращается в действительное, намеченные сроки срываются, переносятся из квартала в квартал, а кое-что из года в год.

С. МАНАРОВ, начальник ООТ ЖДТ.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„Необходима помощь“

На опубликованную в нашей газете заметку под таким заголовком начальник отдела снабжения комбината т. Тринько сообщает: «Фасонно-вальце-сталелитейный цех должен был в плановом порядке, в представляемых в мае—июне 1963 года заявках на 1964 год предусмотреть поливинилбутиральный лак. Цех этого не сделал.

Отдел снабжения комбината по представленному письму ФВСЛЦ добивается получения названного лака».

Простои будут сокращены

8 апреля в нашей газете была опубликована статья начальника смены 4-го листопрокатного цеха В. Суды «Простоим — стоим!» По поводу этого выступления редакция получила ответ. Заместитель директора комбината по транспорту т. Марфин сообщает, что в настоящее время для сокращения простоев вагонов парка МПС принимаются все меры. Вагоны под погрузку прокатным цехам подаются очищенными.

Вопрос осмотра вагонов в техническом отношении рассматривался на объединенном техническом совете ЖДТ комбината и ст. Магнитогорск. Совет принял решение производить осмотр вагонов на ст. Кольцевая.

В настоящее время определение годности вагонов под погрузку длинномерного металла, штрипса, катанки, штрипса в рулонах и другого сорта производится на ст. Кольцевая. На ст. Сортировочная вагоны прибывают с разметкой о пригодности их под погрузку проката разной длины и сорта.

Рассматривается вопрос о возможности осмотра вагонов на четвертом посту ст. Сортировочная до подачи их под погрузку прокатным цехам.

Рабочий-интеллигент

В левобережной библиотеке металлургов шел вечер советской поэзии. После выступления лектора и чтения своих стихов студенткой Н. Зиминной слово попросил подручный сталевара 2-го мартеновского цеха Георгий Заруцкий. Он прочитал отрывок из поэмы Маяковского «В. И. Ленин». Слушатели тепло встретили его выступление. Кто он, этот самообытный мастер художественного слова? Каков мир молодого человека? О чем он думает, мечтает?

В маленькой уютной комнате чистота и порядок. На стене бело-голубой флажок.

— Память о флоте, — поймал мой взгляд, говорит хозяин. Неподдалеку от флажка боль-

шая карта Советского Союза. На ней тоже флажки.

— Товарищи и друзья живут в этих городах, — кивнул в сторону карты Георгий. — На каждое их письмо я посылаю ответ. Как ответу, так снимаю флажок.

В комнате не одна репродукция с картин. На маленьком столике аккуратно стоят стопки первых купленных книг. Здесь томики Маяковского, Фадеева, произведения других писателей.

Сейчас Георгий Заруцкий без отрыва от производства занимается в десятом классе, а в свободное от работы и учебы время посещает студию художественного слова. Рабочий не только умело читает

стихи известных поэтов, но и сам пробует силы в поэзии.

Любит Георгий и музыку. Из композиторов больше всех уважает Заруцкий Бородину и неплохо исполняет арию из оперы «Князь Игорь».

Любовь к поэзии и музыке необычно переплетается в молодом рабочем с любовью к спорту и физике. Есть у Георгия сокровенная мечта стать не только хорошим сталеваром, но и физиком. Вот почему он упорно готовится к приемным экзаменам в институт ядерной физики. А как поэзия и живопись? Что ж, одному не мешает.

Н. ПУТАЛОВ.

БЕРЕГИТЕ ПИТЬЕВУЮ ВОДУ!

Запомните!

Утечка в кран струей толщиной в спичку ведет к потере в сутки 300 литров воды, а при струе толщиной в карандаш бесполезно стекает в канализацию 3500 литров.

Утечка в неисправный бачок в санузле приводит к потере до пяти тысяч литров питьевой воды в сутки.



Стр. 3, 17 мая 1964 года