



## Итоги конкурса

Подведены итоги конкурса, объявленного в прошлом году, на лучшее предложение по экономии электрической и тепловой энергии. Издан приказ директора комбината о премировании победителей.

Первых премий — по триста рублей каждая — две. Одна — за применение глубокого ввода 220 кв. на подстанции № 60 в системе электроснабжения комбината, другая — за эффективное использование глиссажных труб и снижение потерь тепловой энергии в методических печах. Ими поощрены С. В. Муринца, А. Г. Ершов, В. П. Букаев, А. В. Ксвалевский, А. Г. Калимуллин, С. А. Шейдин, Н. И. Касаткин и А. И. Леонтьев.

Три вторых премии (по 200 рублей каждая) разделили три коллектива авторов за предложения о раздельной подаче газообразного и жидкого топлива в мартеповскую печь, о внедрении низкотемпературного катализатора на агрегатах газозащитной станции ЛПЦ № 5 и о повышении надежности электроснабжения потребителей комбината.

Девятнадцать авторов разделили пять третьих премий (100 рублей каждая). Они внесли такие предложения, как реконструкция главных приводов черновой группы стана «1450» в первом листопрокатном цехе, реконструкция тяговых средств методических печей в ЛПЦ № 4... Они усовершенствовали режимы обработки металла в котлаковых печах ЛПЦ № 3 и технологию обезвреживания концентрированных щелочных электролитов в отделении нейтрализации ЛПЦ № 6.

## Примеров таких много

Листопрокатчики третьего цеха добились большого творческого успеха уже в самом начале этого года. Только в январе было внедрено 50 рационализаторских предложений, то есть перевыполнен январский план по усовершенствованию производства и улучшению условий труда на 61 процент. Экономический эффект от внедрения предложенных составил 630000 рублей. Это поистине рекордный показатель. Отлично отметить тот факт, что в цехе организованы и функционируют десятки комплексных творческих бригад, которые в этом году разработали эффективные рационализаторские предложения. Как правило, творческое сотрудничество рабочих и инженерно-технических работников дает положительные результаты.

Взять, к примеру, творческую бригаду в составе начальника отделения горячего лужения В. А. Кувшинова, механика цеха П. А. Немцева, бригадиров слесарей М. А. Волкова и А. А. Хомякова. Она произвела реконструкцию чистильной машины. Дело в том, что раньше валки на чистильной моечной машине были обиты фланелевым материалом. Этот материал быстро изнашивался. Приходилось его

часто заменять. Новаторы предложили производить набивку валков материалом «двунилка». Произвели опробование. Результаты оказались превосходными. Материал этот более устойчив, и срок его службы увеличен на полгода. Это значит, что на столько же увеличен срок межремонтного периода. Да и сам материал, кстати, дешевле. Экономический эффект от внедрения составил 10500 рублей.

Параллельно с этой группой работала и другая группа новаторов, в которую вошли конструктор В. Ф. Мишинен, старший мастер-механик П. Ф. Ансупов, старший резчик И. Г. Вертеп и другие. Они-то и предложили реконструировать третий «карман» агрегата поперечной резки. Раньше резчик, набрав пачку, выходил из своего поста, опускал «карман», выкатывал и разворачивал пачку. И только после этого ее мог взять погрузчик. Как видите, много труда и времени опинала эта работа. После реконструкции и установки пневмотолкателя, который теперь сам выталкивает пачку на рольганг, вся эта операция делается автоматически и очень быстро. Резчик не покидает рабочего места. За счет этого новшества было

экономлено почти 17000 рублей.

И еще одна группа — группа инженерно-технических работников, в которую входят начальник отделения горячего лужения В. А. Кувшинов, инженер центральной заводской лаборатории автоматизации предприятий А. Г. Шестеркин и другие, усовершенствовали систему автоматизации сортировки листов на агрегате горячего лужения. И тоже выигрывает. Если раньше на какой-то из трех проводок шел порок (полоска, срыв полуды), то лудильщик вынужден был сам отбрасывать листы с пороком. Терялась производительность. Новаторы установили автоматический переключатель. В случае обнаружения какого-то порока лудильщик сегодня автоматически отключает линию, и она складывает листы с пороком в отдельный поддон. Это новшество намного увеличило производительность агрегатов горячего лужения. Экономический эффект от его внедрения превысил 85 тысяч рублей. И подобных примеров у листопрокатчиков третьего цеха много.

**И. ДАВЫДОВ,**  
член группы информативного заводского совета  
**ВОИР.**

## УПРАВЛЯТЬ СТАЛО ЛЕГЧЕ

В тепловой электроцентрали комбината централизация управления паропреобразовательной установки позволила высвободить четырех машинистов и облегчить управление. Экономический эффект — более пяти тысяч рублей.

Предложение было внедрено при активном участии работников центральной заводской лаборатории автоматизации производства и участка тепловой автоматики и измерений ТЭЦ Н. С. Безинского, В. Г. Демьяненко, В. В. Есина и Ю. А. Рослово.

## НА НОВОЙ УСТАНОВКЕ

Применив установку для приготовления смеси масла и ингибиторов для промасливания полос и листов, листопрокатчики пятого цеха достигли внушительной годовой экономии — 90386 рублей. Помимо этого экономится более восьмисот тонн листовой стали.

А непосредственные участники этого внедрения — руководитель участка ЦЗЛ Н. Г. Марченко, старший мастер Г. Ф. Кузнецов, начальник технического отдела М. Ф. Кочнев и начальник производственного отдела Л. В. Радюкевич.

## ЭКОНОМЯТ МЕДЬ

Усилиями медеплавильщика В. И. Севастьянова, инженера П. В. Поначева и мастера Н. А. Чернова в фасонно-чугуннолитейном цехе удалось провести в жизнь мероприятия по уменьшению зарастания дуговой электрической печи ДЭМК от шлака при сварке цветных сплавов. Это позволило добиться экономии шестисот килограммов меди в год. А в денежном выражении это составляет 7332 рубля.

## МОНОЛИТНАЯ ФУТЕРОВКА

Ее стали применять в фасонно-валце-сталелитейном цехе для футеровки 25-тонных стале-разливочных ковшей.

На разности стоимости огнеупорного кирпича экономится более семи тысяч рублей.

А внедрить новый способ футеровки помогли работники цеха В. В. Кудрявцев, Г. И. Кузнецов, М. П. Бабенко и Г. А. Воронов.

## СТОЙКИЕ ВКЛАДЫШИ

Повысив стойкость вкладышей пресованных бойков за счет наплавки их твердым сплавом, инженер ЦТЛ Ю. Г. Кукин, старший инженер В. М. Уманский и мастер Ю. В. Пайнер добились в кузнечно-прессовом цехе немалого эффекта — 7270 рублей. Помимо этого экономится 26 тонн металла.



Большая и ответственная задача стоит перед изобретателями и рационализаторами комбината в четвертом году пятилетки. Их пылкий ум и умение должны помочь в решении важных проблем механизации и автоматизации трудоемких процессов производства, в выполнении заданий по росту производительности труда.

Среди новаторов цехов комбината, успешно выполнивших задания по рационализации за прошлый год, находятся рационализаторы сортопрокатного цеха.

НА СНИМКЕ: рационализаторы цеха Валерий Матвеевич МЕЛЬНИКОВ и Николай Алексеевич ПАШИН у нового командо-контроллера, изготовленного по их предложению.

## В ногу с прогрессом

Как-то на дефектоскопе седьмого агрегата резки при прохождении бракованного листового металла выбило проводку: крепления не выдержали. В результате агрегат остановили на ремонт. И тут возник вопрос: стоит ли ставить крепления латунных проводок по старой конструкции?

— Нет, — утверждали работники прокатного отделения, где случилась авария, — ведь через некоторое время опять-таки все придется начинать сначала.

Галей Галеякбарович полностью был согласен с мнениями тех, кто утверждал, что крепления латунных проводок по старой конструкции ставить неперспективно. Значит, надо придумать новые, более усовершенствованные. Эскизы за эскизами — и вскоре возник тот, конечный. После чего в прокатном отделении второго листопрокатного цеха было ликвидировано еще одно «узкое» место.

Рационализаторской деятельностью Галей Галеякбарович занимается давно. И не важно, с какого времени это началось, главное то, что незаметно, по ходу производства, он приближился к нужному и полезному рационализаторскому делу. Особенно плодотворно поработал новатор два последних года. За этот период им разработаны и внедрены десятки ценных рационализаторских предложений. Все они направлены на улучшение условий труда рабочих, на повышение эффективности производства. В этом

направлении рационализатор продолжает работать и сегодня.

Всего два месяца прошло с начала года, а новатор уже подал на обсуждение технического совета ряд предложений. Часть из них уже внедрена. Например, в феврале на шпинделях выбрасывающих роликов второго агрегата резки при участии Валиуллина были введены в действие капролитовые оухари (до этого стояли бронзовые). Это позволило в большом количестве экономить материалы. Экономия времени на ремонт была получена в результате усиления конструкции зубчатой втулки на приводном валу силового редуктора агрегата резки № 3. И здесь также не обошлось без вмешательства новатора.

Часто Галей Галеякбарович работает в сотрудничестве с механиком М. С. Байкиным и старшим резчиком третьего агрегата И. П. Савельевым. В прошлом году, например, новатор со своими коллегами перед дефектоскопом агрегата резки № 3 установил роликковую проводку. Это позволило повысить качество металла. Сейчас новатор занят разработкой нового предложения. Его внедрение позволит ликвидировать нелегкий труд двух резчиков, которые вручную разворачивают сегодня рулоны. И можно не сомневаться, что и здесь рационализатору будет сопутствовать успех.

**Б. КИРИЛЛОВ.**

## О ЩЕТКАХ

Замена щеткодержателей и щеток на генераторах вертикальных валков во втором обжимно-заготовочном цехе позволила экономить в год 3138 генераторных щеток.

Пять с половиной тысяч рублей народных денег помогли положить в финансовый карман комбината работники центральной заводской электротехнической лаборатории Г. И. Роговой, В. Г. Карташов и В. Ф. Гуськов.

## ТОЛЬКО ЗА ГОД

386 тонн. Такое количество серной кислоты в год будут экономить листовики второго листопрокатного цеха, которые установили у себя дополнительный вакуум-кристаллизационный агрегат. В денежном выражении экономия составит почти четырнадцать

тысяч рублей.

Это рационализаторское предложение провели в жизнь начальник отделения А. К. Сидоров, мастер В. П. Дивинич, начальник цеха И. Н. Шичкин, механик С. В. Кушманов и заместитель начальника цеха А. В. Гальчин.

## ЦЕПЬ СТАЛА НАДЕЖНЕЕ

В первом обжимно-заготовочном цехе старшие инженеры центральной технической лаборатории и управления главного механика Ф. Н. Уфимцев и И. М. Абзелитов при содействии механика цеха А. Ф. Кулакова изменили конструкцию пальца цепи и пластины транспортера обрезаков, что позволило снизить трудозатраты на 38 человеко-смен и сэкономить 5972 рубля в год.

## СОКРАЩЕНЫ ПРОСТОИ

В первом листопрокатном цехе с помощью заместителя начальника производственного отдела В. Н. Есакова, механиков Л. Я. Фельдмана, В. А. Ушакова реконструирован гидросбив окалиноломателя. Эта реконструкция на 5,5 часа сократила простои стана и выразилась экономическим эффектом в 5479 рублей.

## О рентгеновском излучении

Оказывается, можно экономить и на нем. Так решили в цехе КИП и автоматики мастер В. И. Грувер, электрослесарь С. И. Дохнов и старший мастер А. Х. Зайнулин. Они усовершенствовали реконструкцию измерительного образца для компенсации компенсирующего рентгеновского излучения. Экономический эффект в 8471 рубль.