

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 109 (6540)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 13 сентября 1980 года

Цена 2 коп.

СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

Ширится социалистическое соревнование за достойную встречу XXVI съезда КПСС среди комсомольско-молодежных коллективов. Все они приняли повышенные социалистические обязательства в честь съезда. И вот прошли первые недели ударной трудовой вахты. С хорошими показателями закончили их комсомольско-молодежные коллективы доменной печи № 7 (руководитель коллектива мастер А. И. Середка, комсорг Ю. Кравченко), второй бригады агрегата резки ЛПЦ № 7 (руководитель коллектива старший резчик В. Ф. Афанасьев, комсорг Ю. Антипин), первой бригады механической мастерской ЦРМО № 2 (руководитель коллектива мастер Е. Г. Козодаев, комсорг А. Бабушкин), котлов № 16—17 котельной установки № 3 паросилового цеха (руководитель коллектива мастер В. В. Мурзин, комсорг Ю. Кузьмин), участка электровозного депо локомотивного цеха (руководитель коллектива мастер А. Г. Востриков, комсорг В. Сосновский), бригады № 4 участка эмальрозлива (руководитель коллектива Т. С. Чутченко, комсорг Н. Сычева), поезда № 175 управления трамвая (руководитель коллектива Л. В. Шпанкина, комсорг В. Левкина).

Г. ВЕЛИЧКИН,
заведующий производственным отделом комитета ВЛКСМ.

НА НИКОПОЛЬСКОМ заводе ферросплавов для улавливания пыли на вагоноопрокидывателях аглоцеха были установлены 3 вентилятора ЦН-8 с мокрым удалением пыли. В процессе эксплуатации циклоны забивались шламом и эффективность очистки резко снижалась. Предложено установить в помещении вагоноопрокидывателей дымосос Д-16 с сухой очисткой пыли и бункер на конвейере тракта подачи концентрата в корпусе шихтовых бункеров. При наполнении марганецсодержащей пылью емкостей дымососа Д-16 последняя выгружается в специально оборудованный самосвал с последующей выгрузкой в бункер, находящийся в складе сырых материалов.

Внедрение мероприятия позволило уменьшить расход марганецсодержащего сырья и дало экономический эффект 5 тысяч рублей в год. ***

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича при холодном ремонте мартеновской печи трудоемкой работой являлось удаление боя кирпича и мусора при ломке наса-

У металлургов страны

док регенераторов и подача к рабочим местам огнеупоров.

Для облегчения и ускорения работ по ремонту насадок регенераторов предложено на мартеновской печи № 5 установить две выдвижные балки и электроталь, с помощью которых осуществляют подачу огнеупорного кирпича пакетами и на поддонах непосредственно к рабочим местам. Для удаления боя кирпича применили саморазгружающуюся короба большого объема.

В исходном положении балки находятся на роликоопорах, под рабочей площадкой печи.

Применение выдвижных балок и электротали улучшило условия труда рабочих, высвободило для других работ трех рабочих и сократило время ремонта насадок регенераторов. ***

На Западно-Сибирском металлургическом заводе в кислородном цехе установлены сухие газгольдеры для кислорода и аргона. Сухой газгольдер по сравнению с мокрым имеет отличие в конструкции емкостной части, которая выполнена из шайбы и гибкой секции, создающих сухое замкнутое пространство переменного объема. Данный газгольдер имеет уменьшенную металлоемкость.

Внедрение сухих газгольдеров позволило сократить выбросы кислорода и аргона в атмосферу, образующиеся из-за неритмичности потребления их цехами завода и избежать увлажнения газом в процессе транспортировки.

Экономическая эффективность составила 221 тысячу рублей в год.

На одном из предприятий Запорожья разработана и внедрена подставка с поворотным кругом, которая используется при контрольной проверке аккумуляторов и их транспортировке. Она состоит из трубчатого каркаса на трех колесах и поворотного стола. Высота от пола до стола 1100 мм, масса подставки 20 кг.

В результате внедрения подставки улучшились условия труда.

Обзор подготовлен инженерами-кураторами ОНТИ ММК.

ЭСТАФЕТА РЕКОРДОВ

Листопрокатчики третьего цеха приняли в честь XXVI съезда КПСС высокие социалистические обязательства. Один из путей их успешного выполнения — увеличение часового производства продукции, сокращение простоев оборудования. Включившись в соревнование под девизом «XXVI съезду КПСС — 26 недель ударного труда», коллектив цеха добился в первую неделю сентября рекордного производства.

Первым вышел «на рекорд» коллектив во главе со старшим вальцовщиком В. И. Еременко. В начале месяца среднесменное производство листа на пятиклетевом стане составляло около 530 тонн. А бригада Еременко прокатала 650 тонн жести. Ее успех вдохновил других труженников цеха, и бригада старшего термиста В. А. Ларина вдвое превысила норму, упаковав в рулоны 912

тонн продукции. Коллектив склада готовой продукции дополнительно к заданию отгрузил заводам Кубы, Югославии, предприятиям Советского Союза свыше 1000 тонн жести дополнительно к заданию. Соревнование работников адъюстажа возглавляет бригада штабелеров под руководством Л. И. Кириченко.

Особенно успешными стали для коллектива цеха последние дни минувшей недели. На рекордный уровень производства вышли все четыре бригады пятиклетевых стана. Первой отличилась утром 6 сентября бригада старшего вальцовщика В. И. Еременко, решившая повторить свой недавний успех. За смену дополнительно к плану этот коллектив прокатал 100 тонн листа. Эстафету приняли прокатчики четвертой бригады, руководимые старшим вальцовщи-

ком В. П. Юпиным. Ударно завершил сутки коллектив во главе с А. Я. Зиминным. А в ночь на 7 сентября на работу вышел после выходного дня коллектив третьей бригады, руководимый старшим вальцовщиком А. В. Медовиковым. Передавая друг другу своеобразную эстафету рекорда, прокатчики пятиклетевых стана внесли в копилку сверхплановой продукции более 400 тонн жести.

По итогам восьми месяцев коллектив пятиклетевых стана отставал от среднесуточного уровня производства минувшего года. На ударной предсъездовской вахте прокатчики решили значительно превзойти лучшие показатели прошлого года. Результаты первой недели сентября называют серьезностью намерений коллектива.

Б. БУЛАХОВ,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 3.



ХРОНИКА УДАРНОЙ ВАХТЫ:

- ◆ Рекордного производства добиваются листопрокатчики третьего цеха
- ◆ Трудовое соперничество молодых
- ◆ На полях МОСа в разгаре уборка картофеля
- ◆ Лего пионерское

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ДЕЛЕГАТА ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ XXIX ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ



На проходящих отчетно-выборных партийных собраниях коммунисты избирают делегатов на общекорбинатскую партийную конференцию. Коммунисты рудника в числе других избрали делегатом машиниста станка шарошечного бурения, кавалера ордена Трудовой Славы III степени и знака «Шахтерской славы» III степени, партгрупорга бригады Юрия Константиновича Сбродова, которого вы видите на этом снимке.

Фото Н. Нестеренко.

Отчеты и выборы в профсоюзе

ВЗЫСКАТЕЛЬНЫЙ РАЗГОВОР

Каждый день приближает нас к событию, которым уже сейчас живет вся страна, весь народ — XXVI съезду КПСС. С чувством высокой ответственности коллектив комбината принял повышенные предсъездовские обязательства, работает над выполнением рекомендаций Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева о необходимости успешно выполнить и перевыполнить план засоряющего года пятилетки и подготовить условия для устойчивой работы в новом году. Эти рекомендации принял к исполнению и коллектив второго мартеновского цеха. В решении поставленных задач важную роль признана сыграть профсоюзная организация цеха. Здесь состоялась отчетно-выборная конференция. Активисты проанализировали сделанное за прошедший год, обсудили пути совершенствования профсоюзной работы. Отчетный доклад председателя комитета профсоюза Д. А. Гудкова, прения делегатов дали материал для этих заметок по поводу не столько самой конференции, сколько всей предшествующей ей работы профсоюзного актива цеха.

На предсъездовской вахте коллективу второго мартеновского предстоит выйти на уровень годового производства в 4 миллиона 75 тысяч тонн металла. В октябре вместе со своими коллегами из других цехов передела сталеплавильщики второго цеха встретят выплавку 350-миллионной тонны магнитогорской стали. Знаменательное событие! Встречая его, невольно вспомнишь о том, с чего начинался этот ширящийся с каждым годом поток стали, вспомнишь о первой мартеновской печи. С нее начиналась история магнитогорской стали. Ее коллектив стал ядром, вокруг которого формировался весь цех.

Бригады первой печи и сейчас — первые. С начала года они обеспечили наибольшее перевыполнение плана производства, записав на свой счет 1461 тонну сверхплановой стали. Здесь достигнут наибольший рост производительности, самый низкий в цехе уровень брака. Сталеваары В. Дмитриенко, В. Наумов, Н. Луценко и А. Овчинников вместе с мастерами и своими товарищами — подручными успешно соревнуются за стопроцентное выполнение заказов. Во многих отношениях коллектив

первой печи сохраняет позиции лидера, на которого нужно равняться другим. Сталеплавильщики первой печи и сегодня с полным правом вписывают новые строки в славную историю цеха.

История... Она у второго мартеновского богата. Но в последнее время идет интенсивный процесс омоложения коллектива цеха. Только за последние пять — семь лет он обновился процентов на 70. Все острее становится проблема сохранения традиций, воспитания молодежи на примере сталеплавильщиков старшего поколения. В решении этой проблемы немало путей. Скажем, наставничество. Делегат конференции машинист заводской машины Н. И. Кудрявцев отметил, что в цехе практически у каждого молодого рабочего есть шеф-наставник, и это хорошо. Но, справедливо заметил Кудрявцев, неплохо положить начало новой традиции: регулярно на заседаниях цехкома заслушивать отчеты наставников о своей работе. Здесь, на коллективном совете, можно найти оптимальный выход из любой трудной ситуации, подсказать иные формы и методы влияния на новичка.

Если уж говорить о традициях, то не только о том, что мартеновцы второго цеха традиционно активно откликаются на все важные начинания в коллективе комбината, не только о том, что здесь умеют горячо трудиться. Надо говорить и о таких, казалось бы, далеких от производства вещах, как спорт. О его влиянии на производство хорошо сказал в своем выступлении слесарь А. В. Павлов. Действительно, сталеплавильщики второго цеха долгие годы традиционно считались сильнейшими спортсменами комбината. А сейчас цех утрачивает былые позиции. И что тревожно — молодежь неохотно идет на стадионы, голубые дорожки плавательного бассейна, чтобы отстоять спортивную честь коллектива. Анекдотичны случаи, когда на предложение физорга цеха слышится в ответ — пощи участвовать в соревнованиях помоложе. И это говорят парни 22—25 лет! В то же время не расстаются со спортом те, кто занимается им не первый десяток лет. А насколько связано спорт и производство, можно судить по таким фактам: среди тех, кто ча-

(Окончание на 2-й стр.)